VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

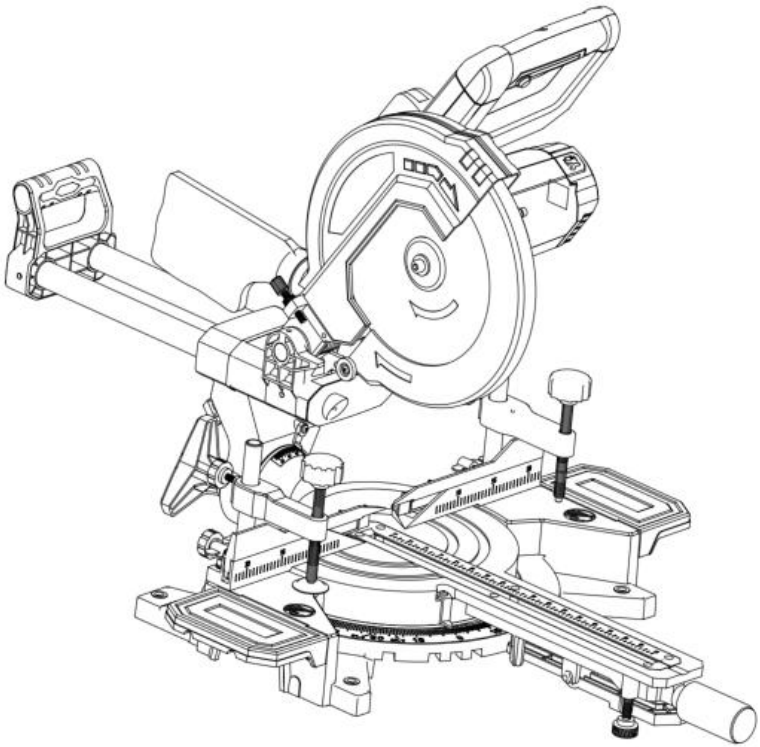
Miter Saw

MODEL: J1G-ZB-255E

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Miter Saw

MODEL: J1G-ZB-255E



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

1.Introduction

According to the applicable product liability laws, the manufacturer of the device does not assume liability for damages to the product or damages caused by the product that occurs due to:

* Improper handling;
* Non-compliance of the operating instructions;
* Repairs by third parties, not by authorized service technicians;
* Installation and replacement of non-original spare parts,* Application other than specified;
* A breakdown of the electrical system that occurs due to the non-compliance of the electric regulations and VDE regulations 0100, DIN 57113/VDE 0113.

We recommend:

Read through the complete text in the operating instructions before installing and commissioning the device.

The operating instructions are intended to help the user to become familiar with the machine and take advantage of its application possibilities in accordance with the recommendations.

The operating instructions contain important information on how to operate the machine safely, professionally and economically, how to avoid danger, costly repairs, reduce downtime and how to increase reliability and service life of the machine.

In addition to the safety regulations in the operating instructions, you have to meet the applicable regulations that apply for the operation of the machine in your country.

Keep the operating instructions package with the machine at all times and store it in a plastic cover to protect it from dirt and moisture. Read the instruction manual each time before operating the machine and carefully follow its information.The machine can only be operated by persons who were instructed concerning the operation of the machine and who are informed about the associated dangers. The minimum age requirement must be complied with.

In addition to the safety instructions contained in this operating manual and the specific regulations of your country, the technical rules generally accepted for the operation of machines of the same type must be observed.
We accept no liability for damage or accidents which arise due to non-observance of these instructions and the safety information.

2. Intended use

The crosscut, drag and miter saw is designed to crosscut wood and plastic respective of the machine's size. The saw is not designed for cutting firewood.
Warning! Do not use the saw to cut materials other than those specified described in manual.
Warning! The supplied saw blade is only intended for the sawing of wood! Do not use this blade for the sawing of firewood!
The equipment is to be used only for its prescribed purpose. Any other use is deemed to be a case of misuse. The user /operator and not the manufacturer will be liable for any damage or injuries of any kind caused as a result of this.
The equipment is to be operated only with suitable saw blades. It is prohibited to use any type of cutting-of wheel. To use the equipment properly you must also observe the safety information, the assembly instructions and the operating instructions to be found in this manual.
All persons who use and service the equipment have to be acquainted with this manual and must be informed about the equipment's potential hazards, it is also imperative to observe the accident prevention regulations in force in your area, The same applies for the general rules of health and safety at work.The manufacturer will not be liable for any changes made to the equipment nor for any damage resulting from such changes. Even when the equipment is used as prescribed it is still impossible to eliminate certain residual risk factors. The following hazards may arise in connection with the machine's construction and design:
. Contact with the saw blade in the uncovered saw zone
. Reaching into the running saw blade (cut injuries).
. kick-back of work pieces and parts of work pieces.

. Saw blade fracturing.
. Catapulting of faulty carbide tips from the saw blade.
. Damage to hearing if ear muff are not used as necessary.
. Harmful emissions of wood dust when used in closed rooms.

Please note that our equipment has not been designed for use in commercial, trade, or industrial applications. Our warranty will be voided if the equipment is used in commercial, trade or industrial businesses or for equivalent purposes.

3.Safety information

General safety information for power tools

WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and technical data provided with this power tool. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference

The term "power tool" used in the safety instructions refers to mains powered power tools(with power cord) and cordless power tools (without power cord).

Workplace safety

a)Keep your workplace clean and well illuminated

Disorderliness and poorly illuminated workplaces may lead to accidents.

b)Do not operate the power tool in explosive atmospheres with inflammable liquids, gases or dust.

Power tools generate sparks which may ignite dust or vapour.

c)Keep children and other persons away from the power tool during operation.

You may lose control of the tool if you are distracted.

Electric safety

a)The plug of the power tool must fit into the socket.

Do not modify the plug in any way. Do not use adapter plugs together with grounded power tools.

Unmodified plugs and matching sockets reduce the risk of electric shock.

b)Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes,

radiators, ovens and refrigerators.

There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.

c)Keep power tools away from rain or humidity.

Water permeation into the power tool will increase the risk of electric shock.

d)Use the cable solely for its intended purpose.

Do not use the cable to carry or hang up the power tool or to pull out the plug from the socket

Keep the cable away from heat, oil, sharp edges or moving machine parts. Damaged or twisted cables increase the risk of electric shock.

e)When working outdoors with power tools,only use extension cords which are suited for outdoor areas.

Using extension cords suited for outdoor applications reduces the risk of electric shock.

f)If the operation of power tools in a humid environment cannot be avoided, you must use a residual current circuit breaker.

The use of a residual current circuit breaker will reduce the risk of electric shock.

Personal safety

a)Pay attention to what you are doing and use power tools sensibly.

Do not use power tools when you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A single moment of inattention while using power tools may cause severe injury.

b)Wear personal protective equipment and safety goggles.

Wearing personal protective equipment such as a dust mask, non-skid safety boots, a protective helmet or hearing protection according to the type and application of the power tool reduces the risk of injury.

c)Avoid starting the power tool unintentionally. Make sure that the power tool is switched of before you connect it to the mains and/or insert a battery, pick it up or carry it.

If you have your finger on the switch when you carry the power tool, or if the machine is switched on when you connect it to the mains, this may result in accidents.

d)Remove adjustment tools or wrenches before switching on the power tool.

Tools or wrenches in rotating machine parts may cause injury.

e)Avoid abnormal body positions.Stand securely and keep your balance at all times. By doing so,you can control the power tool more easily in unexpected situations.

f)Wear suitable clothing. Do not wear loose clothing or jewellery,Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothing, jewellery or long hair may be trapped in moving parts.

g)If dust extraction tools or collection bins can optionally be attached, you must make sure that they are connected and correctly used. Using dust extraction tools may reduce risks caused by dust.

h)Do not let familiarity gained from frequent use of the tool allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

Use and treatment of the power tool

a)Do not overload the tool.

Use the appropriate power tool for your type of work with appropriate power tools, you can work better and more safely within the given power range.

b)Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off, Any power tool that can not be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c)Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack,if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories,or storing power tools.

This preventive safety measure reduces the risk of starting the power tool accidentally.

d)Store idle power tools out of the reach of children.

Do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e)Carefully maintain power tools and accessories.

Check moving parts for proper function and smooth running, and check whether there are parts which are broken or damaged to the extent that the functionality of the power tool is impaired. Have damaged parts repaired

before using the power tool. Many accidents are caused by poorly-maintained power tools

f)Keep cutting tools sharp and clean. Carefully maintained cutting tools with sharp edges are less likely to jam and can be guided more easily.

g)Use power tools, accessory parts, insertion tools, etc, in compliance with these instructions.Take into account the working conditions and the activity which is to be carried out. Using power tools for applications other than those intended may cause dangerous situations.

h)Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the power tool in unexpected situations.

Service

a)Have your power tool repaired by qualified specialists only, and always use original spare parts for repair. This is to maintain the safety of the power tool.

Warning! This electric tool generates an electromagnetic field during operation, This field can impair active or passive medical implants under certain conditions. In order to prevent the risk of serious or deadly injuries, we recommend that persons with medical implants consult with their physician and the manufacturer of the medical implant prior to operating the electric tool.

Safety instructions for miter saws

a)Miter saws are intended to cut wood or wood.like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

b)Use clamps to support the work piece whenever possible. If supporting the work piece by hand,you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by

hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

c)The work piece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the work piece into the blade or cut “freehand" in any way. Unrestrained or moving work pieces could be thrown at high speeds, causing injury.

d)Push the saw through the work piece. Do not pull the saw through the work piece. To make a cut,raise the saw head and pull it out over the work piece without cutting, start the motor,press the saw head down and push the saw through the work piece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the work-piece and violently throw the blade assembly towards the operator.

e)Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade. Supporting the work piece "cross handed" i.e. holding the work piece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

f)Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning. The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

g)Inspect your work piece before cutting. If the work piece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the work piece,fence and table along the line of the cut. Bent or warped work pieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the work piece.

h)Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the work-piece. Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.

i)Cut only one work piece at a time. Stacked multiple work pieces cannot

be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.

j)Ensure the miter saw is mounted or placed on a level, flat work surface before use. A level and flat work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.

k)Plan your work, Every time you change the bevel or miter angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the work piece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON' and with no work piece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.

l)Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a work piece that is wider or longer than the table top. Work pieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported, If the cut of piece or work piece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

m)Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support. Unstable support for the work piece can cause the blade to bind or the work piece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

n)The cut of piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade. If confirmed, i.e. using length stops, the cut of piece could get wedged against the blade and thrown violently.

o)Always use clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing. Rods have a tendency to roll while being cut,causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.

p)Let the blade reach full speed before contacting the work piece. This will reduce the risk of the work-piece being thrown.

q)If the work piece or blade becomes jammed,turn the mitre saw of, Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material. Continued sawing with a jammed work piece could cause loss of control or damage to the mitre saw.

r)After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece. Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

Safety Instructions for the handling of saw blades

1 Do not use damaged or deformed saw blades.

2 Do not use any insertion tools with cracks. Sort out cracked insertion tools. Repairs are not permitted.

3 Do not use saw blades made of high speed steel.

4 Check the condition of the saw blades before using the crosscut, drag and miter saw.

5 Make sure that a suitable saw blade for the material to be cut is selected.

6 Only use saw blades recommended by the manufacturer Saw blades designed to cut wood and similar materials must comply with EN 847-1.

7 Do not use saw blades made of high-speed alloy steel(HSS steel).

8 Only use saw blades for which the maximum permissible speed is not lower than the maximum spindle speed of the crosscut, drag and mitre saw and which are suitable for the material to be cut.

9 Observe the saw blade direction of rotation.

10 Only insertion the saw blade if you have mastered their use.

11 Observe the maximum speed. The maximum speed specified on the insertion tool may not be exceeded. If specified, observe the speed range.

12 Clean grease, oil and water of the clamping surfaces.

13 Do not use any loose reducing rings or bushes for the reducing of holes on saw blades.

14 Make sure that fixed reducer rings for securing the insertion tool have the same diameter and have at least 1/3of the cutting diameter.

15 Make sure that fixed reducer rings are parallel to each other.

16 Handle insertion tool with caution. They are ideally stored in the originally package or special containers. Wear protective gloves in order to improve grip and to further reduce the risk of injury.

17 Prior to the use of insertion tools, make sure that all protective devices are properly fastened.
18 Prior to use, make sure that the insertion tool meets the technical requirements of this electric tool and is properly fastened.
19 Only use the supplied saw blade for cutting wood, never for the processing of metals.
20 Only use saw blade diameters in accordance with the markings on the saw.
21 Use additional work piece supports, if required for work piece stability.
22 Work piece support extensions must always be secured and used during work.
23 Replace table inserts when worn!
24 Avoid overheating of the saw teeth.
25 When sawing plastic, avoid melting of the plastic.
Use the appropriate saw blades for this purpose. Replace damaged or worn saw blades immediately.When the saw blade overheats, stop the machine. Allow the saw blade to cool down before using the
machine again.

Protect yourself and your environment from accidents using suitable precautionary measures!

* Do not look directly into the laser beam with unprotected eyes.
* Never look into the path of the beam.
* Never point the laser beam towards reflecting surfaces and persons or animals. Even a laser beam with a low output can cause damage to the eyes.
* Caution - methods other than those specified here can result in dangerous radiation exposure.
* Never open the laser module. Unexpected exposure to the beam can occur.

If you do not use the device for a long time, the batteries should be removed
The laser may not be replaced with a different type of laser.
Repairs of the laser may only be carried out by the laser manufacturer or an authorized representative

Residual risks

The machine has been built according to the state of the art and the recognized technical safety requirements. However, individual residual risks can arise during operation.

* Health hazard due to electrical power, with the use of improper electrical connection cables.

* Furthermore, despite all precautions having been met, some non-obvious residual risks may still remain.
* Residual risks can be minimized if the "safety instructions" and the "Proper use" are observed along with the whole of the operating instructions.
* Do not load the machine unnecessarily: excessive pressure when sawing will quickly damage the saw blade, which results in reduced output of the machine in the processing and in cut precision.:
* When cutting plastic material, please always use clamps:the parts which should be cut must always be fixed between the clamps.
* Avoid accidental starting of the machine: the operating but-ton may not be pressed when inserting the plug in an outlet.
* Use the tool that is recommended in this manual. In doing so,your machine provides optimal performance.
* Hands may never enter the processing zone when the machine is in operation.
* Release the handle button and switch of the machine prior to any operations.

4. Before starting the equipment

* Open the packaging and remove the device carefully.
* Remove the packaging material as well as the packaging and transport bracing (if available).
* Check that the delivery is complete.
* Check the device and accessory parts for transport damage
* If possible, store the packaging until the warranty period has expired

ATTENTION

The device and packaging materials are not toys! Children must not

be allowed to play with plastic bags, film and small parts! There is a risk of swallowing and suffocation!

* The equipment must be set up where it can stand securely. Secure the machine on a workbench or abase frame with 4 screws (not included in delivery) using the holes on the fixed saw table.
* Pull out the preinstalled tilt protection completely and secure it with an Allen key.
* All covers and safety devices have to be properly fitted before the equipment is switched on.
* It must be possible for the blade to run freely.
* When working with wood that has been processed before,watch out for foreign bodies such as nails or screws, etc.
* Before you press the ON/OFF switch check that the saw blade is fitted correctly. Moving parts must run smoothly.
* Before you connect the equipment to the power supply make sure the data on the rating plate are identical to the mains data.

4.1 Checking the moving saw blade guard safety device.

The saw blade guard protects against accidental contact with the saw blade and from chips flying around.

Check function

To do so, fold the saw downwards:

* The saw blade guard must provide free access to the saw blade without touching other parts.
* When folding the saw upwards into the starting position,the saw blade guard must cover the saw blade automatically.

5.Attachment and operation

5.1Attaching the crosscut, drag and miter saw.

* In order to adjust the rotary table, loosen the handle approximately 2 turns and pull up the latched position lever with your index finger.
* Turn the rotary table and pointer to the desire dangle measurement on the scale and use the handle to secure it.
* Pressing the machine head lightly downwards and removing the locking bolt from the motor bracket at the same time disengages the saw from the

lowest position.

* Swing the machine head up.

* It is possible to secure the clamping devices to the left or right on the fixed saw table. Insert the clamping devices in the holes on the rear side of the stop rail and secure it with the star grip screws.

For 0°. 45° miter cuts, the clamping device must only be mounted on the right side.（see fig.1）


fig.1

* It is possible to tilt the machine head a max. 45° to the left by loosening the set screw.

* Work piece supports must always be secured and used during work, Set the desired table size by loosening the setscrew, Then tighten the set screw again.

5.2 Precision adjustment of the stop for crosscut 90° (see fig.2)

* No stop angle included.

*Lower the machine head and secure it using the locking bolt.

* Loosen the set screw.

* Position the angle stop between the saw blade and the rotary table.

* Loosen the lock nut.

* Adjust the adjusting screw until the angle between the saw blade and rotary table is 90°.

* Re-tighten the lock nut .

* Subsequently check the position of the angle indicator. If necessary loosen the pointer using a Philips screwdriver, set to position 0° on the angle scale and re-tighten the retaining screw.


fig.2

5.3 Crosscut 90°and turntable 0° (see fig.3)

In the case of cutting widths up to approx, 100 mm it is possible to fix the traction function of the saw with the set screw in the rear position, In this position the machine can be operated in cross cutting mode. If the cutting width is over 100 mm then it is necessary to ensure that the set screw is loose and the machine head can move.

Attention! For 90° crosscuts, the movable stop rail must be fixed in the inner position.

* Open the set screw for the moveable stop rail and push the moveable stop rail inwards.

* The moveable stop rail must be locked in a position far enough from the inner position that the distance between the stop rail and the saw blade is no more than 8 mm.

* Before making the cut, check that the stop rail and the saw blade cannot collide.



fig.3

* Re-tighten the set screw.

* Move the machine head to its upper position.

* Use the handle to push back the machine head and fix it in this position if required (dependent on the cutting width).

* Place the piece of wood to be cut at the stop rail and on the turntable.

* Lock the material with the clamping devices on the fixed saw table to prevent the material from moving during the cutting operation.

* Release the lock switch and press the ON/OFF switch to start the motor.

*** With the drag guide fixed in place:**

use the handle to move the machine head steadily and with light pressure downwards until the saw blade has completely cut through the work piece.

With the drag guide not fixed in place:

pull the machine head all the way to the front. Lower the handle to the very

bottom by applying steady and light downward pressure, Now push the machine head slowly and steadily to the very back until the saw blade has completely cut through the work piece.

* hen the cutting operation is completed, move the machine head back to its upper position and release the ON/OFF button.

Attention! The machine executes an upward stroke automatically due to the return spring, i.e. do not release the handle after completing the cut; instead allow the machine head to move upwards slowly whilst applying light counter pressure.

5.4 Crosscut 90°and turntable 0°- 45° (see fig.4)

The crosscut, drag and miter saw can be used to make cross-cuts of 0° -45° to the left and 0° -45° to the right in relation to the stop rail.

Important! For 90° crosscuts, the movable stop rail must be fixed in the inner position.

* Open the set screw for the moveable stop rail and push the moveable stop rail inwards.

* The moveable stop rail must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail and the saw blade amounts to a minimum of 8 mm.

* Before making the cut, check that the stop rail and the saw blade cannot collide.

* Secure the set screw again.

* Loosen the handle if tightened, pull up the latched position lever with your index finger and use the handle to set the rotary table to the desired angle.

* The pointer on the rotary table must match the desire dangle on the scale on the fixed saw table.

* Re-tighten the handle to secure the rotary table.

* Cut as described under section 5.3.

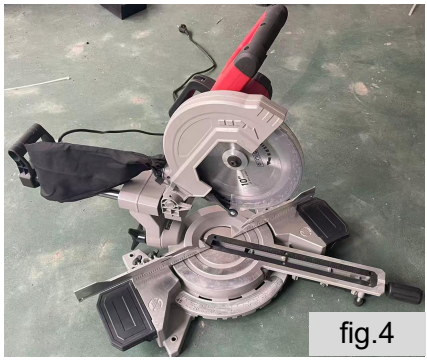


fig.4

5.5 Precision adjustment of the stop for miter cut 45° (see fig.5)

*** No stop angle included.**

* Lower the machine head and secure it using the locking bolt.
* Fix the rotary table in the 0° position.

Attention! For mitre cuts (inclined saw head), the left side of the movable stop rails must be fixed in the outer position.

* Open the set screw for the moveable stop rail and push the movable stop rail outwards.
* The moveable stop rail must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail and the saw blade amounts to a maximum of 8 mm.
* The right side of the moveable stop rails must be in the inner position.
* Before making a cut, check that the stop rail and the saw blade cannot collide.
* Loosen the set screw and use the handle to angle the machine head 45° to the left.
* 45°- position angle stop between the saw blade and rotary table.
* Loosen the lock nut and adjust the adjustment screw until the angle between the saw blade and the rotary table is precisely 45°.
* Re-tighten the lock nut.
* Subsequently check the position of the angle indicator. If necessary, loosen the pointer using a Philips screwdriver, set to position 45° on the angle scale and re-tighten the retaining screw.



fig.5

5.6 Miter cut 0°-45° and turntable 0° (see fig.6)

The crosscut, drag and mitre saw can be used to make miter cuts of 0° - 45° in relation to the work face.

Attention! For miter cuts (inclined saw head), the left side of the moveable stop rails must be fixed in the outer position.

* Open the set screw for the moveable stop rail and push the movable stop rail outwards.

* The moveable stop rail must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail and the saw blade amounts to a minimum of 8 mm.

* The right side of the moveable stop rails must be in the inner position.

* Before making a cut, check that the stop rail and the saw blade cannot collide.

* Secure the set screw again.

* Move t machine head to the top position.

* Fix the rotary table in the 0° position.

* Loosen the set screw and use the handle to angle the machine head to the left, until the pointer indicates the desired angle measurement on the scale.



fig.6

* Re-tighten the set screw.

* Cut as described in section 5.3.

5.7 Miter cut 0°-45° and turntable 0°-45° (see fig.7)

The crosscut, drag and miter saw can be used to make miter cuts to the left of 0° - 45° in relation to the work face end. At the same time, 0° - 45° to the left or 0° - 45° to the right in relation to the stop rail (double miter cut).

Attention! For miter cuts (inclined saw head), the left side of the movable stop rails must be fixed in the outer position.

* Open the screw for the moveable stop rail and push the moveable stop rail outwards.

* The moveable stop rail must be fixed far enough in front of the innermost

position that the distance between the stop rail and the saw blade amounts to a minimum of 8 mm.

* Before making a cut, check that the stop rail and the saw blade cannot collide.
* Re-tighten the set screw.
* Move the machine head to its upper position.
* Release the rotary table by loosening the handle.
* Using the handle, set the rotary table to the desired angle (refer also to point 8.4 in this regard).
* Re-tighten the handle to secure the rotary table.
* Undo the set screw.
* Use the handle to tilt the machine head to the left until it coincides with the required angle value (in this connection see also section 5.6).
* Re-tighten the set screw.
* Cut as described under section 5.3

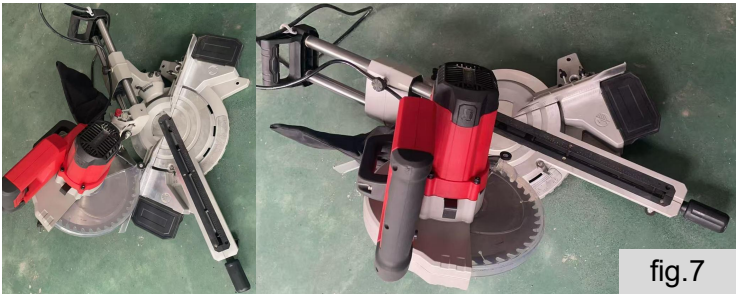


fig.7

5.8 Limiting the cutting depth (see fig.8)

* The cutting depth can be infinitely adjusted using the screw. To do this loosen the knurled nut on the screw. Turn the screw in or out to set the required cutting depth, Then re-tighten the knurled nut on the screw.
* Check the setting by completing a test cut.

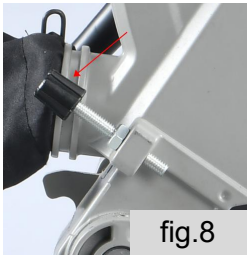


fig.8

5.9 Sawdust bag (see fig.9)

The saw is equipped with a debris bag for sawdust and chips. Squeeze together the metal ring on the dust bag and attach it to the outlet opening in the motor area.

The debris bag can be emptied by means of a zipper at the bottom.

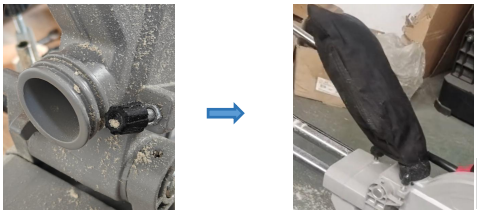


fig.9

Connection to an external dust extractor

For dust extraction, a vacuum hose can also be connected to the dust extraction spout.

* Connect the vacuum hose with the dust extraction spout.

* The industrial vacuum cleaner must be suitable for the material being worked.

* When vacuuming dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special vacuum cleaner.

5.10 Changing the saw blade (see fig.10)

Remove the power plug!

Important!

Wear safety gloves when changing the saw blade.

Risk of injury!

* Swing the machine head upwards and lock with the locking bolt.

* Loosen the retaining screw of the cover using a Philips screwdriver.

WARNING! Do not fully remove this screw.

* Fold the saw blade guard upwards until the saw blade guard is above the flange screw.

*With one hand insert the Allen key in the flange screw.

* Hold the Allen key and slowly close the saw blade guard until it touches the Allen key.

* Firmly press the saw shaft lock and slowly rotate the flange screw in clockwise direction. The saw shaft lock engages after no more than one rotation.

*Now, using a little more force, slacken the flange screw in the clockwise direction.

*Turn the flange screw right out and remove the outer flange.

* Take the blade of the inner flange and pull out downwards.

* Carefully clean the flange screw, outer flange and inner flange.
* Fit and fasten the new saw blade in reverse order.
* Important! The cutting angle of the teeth, in other words the direction of rotation of the saw blade must coincide with the direction of the arrow on the housing.
* Before continuing your work make sure that all safety devices are in good working condition.
* Important! Every time that you change the saw blade,check to see that it spins freely in the table insert in both perpendicular and 45° angle settings.
* Important! The work to change and align the saw blade must be carried out correctly.

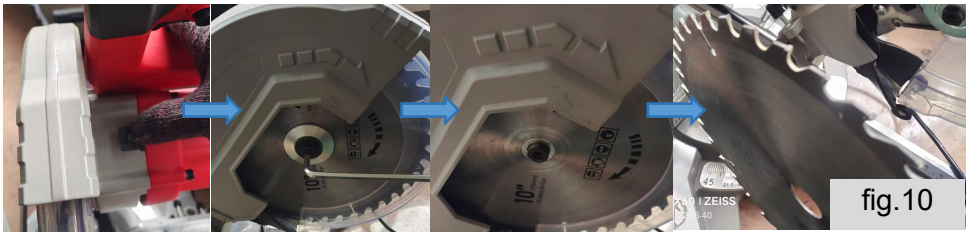


fig.10

6.Transport

* Tighten the handle to lock the rotary table.
* Press the machine head downwards and secure with the locking bolt.
* Fix the saw's drag function with the locking screw for drag guide in rear position.
* Carry the equipment by the fixed saw table.
* When reassembling the equipment proceed as described under section 4

7.Maintenance

Warning! Prior to any adjustment, maintenance or service work disconnect the mains power plug!

General maintenance measures

Wipe chips and dust of the machine from time to time using a cloth. in order to extend the service life of the tool, oil the rotary parts once monthly, Do not oil the motor.

When cleaning the plastic do not use corrosive products.

Cleaning the moving saw blade guard safety device

Always check the saw blade guard for debris before using the machine.Remove old sawdust and splinters using a brush or similar tool.

Replacing the table insert

Danger!

* With a damaged table insert there is a risk of small parts getting stuck between table insert and saw blade.

blocking the saw blade.

Immediately replace damaged table inserts!

1.Remove screws at table insert.

If required, turn rotary table and incline saw head to be able to reach the screws

2. Remove table insert.

3. Install new table insert.

4. Tighten the screws at table insert.

Brush inspection

Check the carbon brushes after the first 50 operating hours with a new machine, or when new brushes have been fitted.After carrying out the first check, repeat the check every 10operating hours.

If the carbon is worn to a length of 6 mm, or if the spring or contact wire are burned or damaged, it is necessary to replace both brushes, if the brushes are found to be usable following removal, it is possible to reinstall them.

When servicing the carbon brushes, open the two latches counterclockwise. Then remove the carbon brushes.

Replace the carbon brushes in the reverse order

8.Storage

Store the device and its accessories in a dark, dry and frost-proof place that is inaccessible to children, The optimum storage temperature is between 5 and 30'C.Store the electrical tool in its original packaging.Cover the electrical tool in order to protect it from dust and moisture.

Store the operating manual with the electrical tool.

9. Electrical connection

The electrical motor installed is connected and ready for operation. The connection complies with the applicable VDE and DIN provisions.

The customer's mains connection as well as the extension cable used must also comply with these regulations.

* The product meets the requirements of EN 61000-3-11 and is subject to special connection conditions.This means that use of the product at any freely selectable connection point is not allowed.
* Given unfavourable conditions in the power supply the product can cause the voltage to fluctuate temporarily.
* The product is intended solely for use at connection points that

a) do not exceed a maximum permitted supply impedance"Z"(Z max=0.382 Ω), or

b) have a continuous current-carrying capacity of the mains of at least 100 A per phase.

* As the user, you are required to ensure, in consultation with your electric power company if necessary, that the connection point at which you wish to operate the product meets one of the two requirements, a) or b),.named above.

Important information

In the event of an overloading the motor will switch itself off. After a cool-down period (time varies) the motor can be switched back on again.

Important information

In the event of an overloading the motor will switch itself off. After a cool-down period (time varies) the motor can be switched back on again.

Damaged electrical connection cable.

The insulation on electrical connection cables is often damaged.

This may have the following causes:

* Passage points, where connection cables are passed through windows or doors.
* Kinks where the connection cable has been improperly fastened or routed.
* Places where the connection cables have been cut due to being driven over.
* Insulation damage due to being ripped out of the wall outlet.
* Cracks due to the insulation ageing.

Such damaged electrical connection cables must not be used and are life-threatening due to the insulation damage.
Check the electrical connection cables for damage regularly.
Make sure that the connection cable does not hang on the power network during the inspection.
Electrical connection cables must comply with the applicable VDE and DIN provisions. Only use connection cables with the marking “HO5VV-F”.
The printing of the type designation on the connection cable is mandatory.

AC motor:

The mains voltage must be 220 V(or 110V as customized).
* Extension cables up to 25m long must have a cross-section of 1.5 mm.
Connections and repairs of electrical equipment may only be carried out by an electrician.
Please provide the following information in the event of any inquiries:
* Type of current for the motor
* Machine data -type plate

10.Disposal and recycling

The equipment is supplied in packaging to prevent it from being damaged in transit. The raw materials in this packaging can be reused or recycled. The equipment and its accessories are made of various types of material, such as metal and plastic.Defective components must be disposed of as special waste.Ask your dealer or your local council.



The packaging is wholly composed of environmentally-friendly materials that can be disposed of at a local recycling centre.
Contact your local refuse disposal authority for more details of how to dispose of your worn-out electrical devices.
Old devices must not be disposed of with household waste!



This symbol indicates that this product must not be disposed of together with domestic waste in compliance with the Directive(2012/19/EU) pertaining to waste electrical and electronic equipment (WEEE). This product must be disposed of at a designated collection point. This can occur, for example, by handing it in at an authorized collecting point for the recycling of waste electrical and electronic equipment, improper handling of waste electrical and electronic equipment, improper handling of waste equipment may have negative consequences for the environment and human health due to potentially hazardous substances that are often contained in electrical and electronic equipment. By properly disposing of this product, you are also contributing to the effective use of natural resources. You can obtain information on collection points for waste equipment from your municipal administration, public waste disposal authority, an authorized body for the disposal of waste electrical and electronic equipment or your waste disposal company By properly disposing of this product, you are also contributing to the effective use of natural resources. You can obtain information on collection points for waste equipment from your municipal administration, public waste disposal authority. An authorized body for the disposal of waste electrical and electronic equipment or your waste disposal company.

11.Troubleshooting

Fault	Possible cause	Remedy
Motor does not work.	Motor, cable or plug defective, fuses burnt.	Arrange for inspection of the machine by a specialist. Never repair the motor yourself. Danger! Check fuses and replace as necessary
The motor starts up slowly and does not reach operating speed.	Voltage too low, coils damaged, capacitor burnt.	Contact the utility provider to check the voltage. Arrange for inspection of the motor by a specialist. Arrange for replacement of the capacitor by a specialist
Motor makes excessive noise.	Coils damaged, motor defective.	Arrange for inspection of the motor by a specialist
The motor does not reach its full power.	Circuits in the network are overloaded (lamps, other motors, etc.).	Do not use any other equipment or motors on the same circuit
The motor does not reach its full power.	Overloading of the motor, Insufficient cooling of the motor.	Avoid overloading the motor while cutting, remove dust from the motor in order to ensure optimal cooling of the motor
Saw cut is rough or wavy.	Saw blade dull, tooth shape not appropriate for the material thickness.	Re-sharpen saw blade and/or use suitable saw blade
Work piece pulls away and/or splinters.	Excessive cutting pressure and/or saw blade not suitable for use.	Insert suitable saw blade

Symbols

	WARNING/Caution!
	WARNING - Read the operating instructions to reduce the risk of injury.
	Unplug the machine before any work on it.
	Wear eye protective goggles! Wear ear protectors!
	Wear a suitable dust protection mask.
	Wear gloves!
	Always keep hands away from the path of the saw blade.
	Keep dry at all times. Never expose tool to rain.
	Warning against dangerous electric voltage
	Warning against cutting injury
	Keep distance of persons Observe to keep out of dangerous zone
	Class II tool.
	Any damaged or disposed electric or electronic devices must be delivered to appropriate collection centers.
	CE marking
	WARNING! LASER RADIATION
	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Service information

Please note that the following parts of this product are subject to normal or natural wear and that the following parts are therefore also required for use as consumables.

* Wear parts: carbon brushes, saw blade, table inserts, sawdust bags
* Not necessarily included in the scope of delivery!

Product Application

An electric tool specifically designed for precise angle cutting, widely used in woodworking, decoration, construction and other fields.

Its core function is to achieve miter cuts, cross cuts and compound angle cuts on materials such as wood, metal and plastic by rotating the saw blade and adjusting the cutting angle.

Core Functions:

Miter Cut: By horizontally rotating the saw blade (usually 0°~45° or a wider range), realize left and right angle cutting of materials (e.g., the joint angle of door frames and skirting boards).

Cross Cut: A right-angle cut perpendicular to the length of the material.

Product Usage Environments and Target Users

Application Scenarios:

Architectural Decoration (door and window frames, skirting boards, ceiling molding).

Metal Processing (equipped with special saw blades for cutting aluminum profiles, PVC pipes, etc.).

Product Advantages:

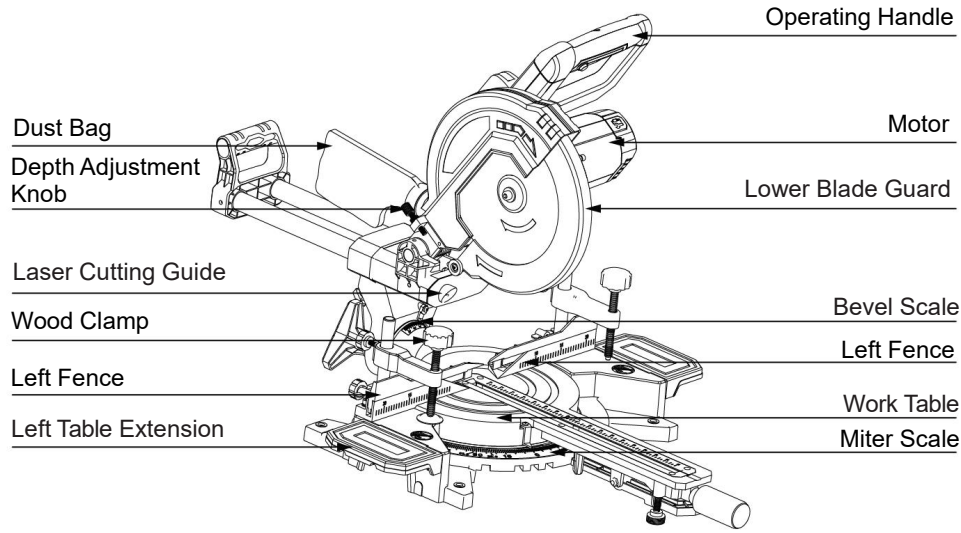
High Precision: The angle scale can be accurate to 0.1°~1°, suitable for fine work.

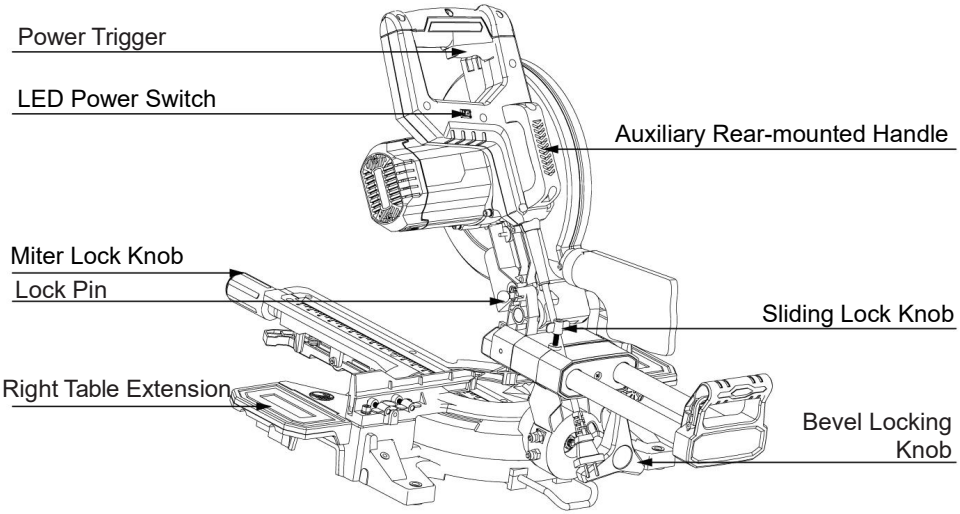
High Efficiency: Faster and more labor-saving than hand saws or ordinary circular saws.

Versatility: Adapt to a variety of materials by changing saw blades or adjusting angles.

Know Your Miter Saw

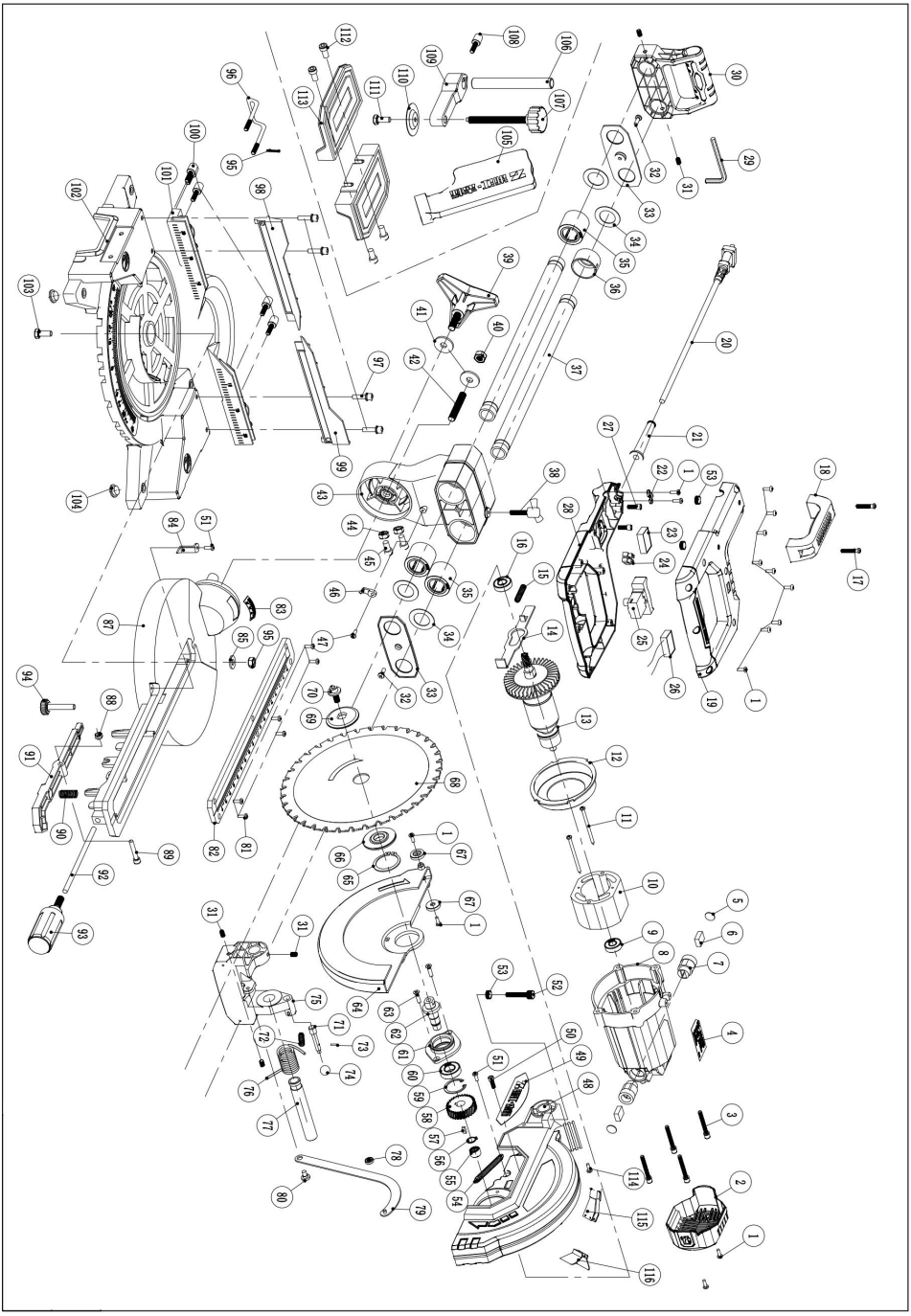
Easily make cuts at a variety of angles with your VEVOR Miter Saw. Refer to the following diagrams to become familiarized with all the parts and controls of your miter saw.





DANGER: Risk of Laceration - Keep Hands Clear of Blade.

Exploded View & Parts List



NO.	Name	Qty.
1	Cross Recessed Pan Head Self-tapping Screw	13
2	Rear Cover	1
3	Hexagon Socket Cap Head Combination Screw (3-piece)	4
4	Nameplate	1
5	Carbon Brush Holder Cover	2
6	Carbon Brush	2
7	Carbon Brush Holder	2
8	Machine Housing	1
9	Deep Groove Ball Bearing	1
10	Stator	1
11	Cross Recessed Pan Head Self-tapping Screw	2
12	Wind Deflector Ring	1
13	Rotor	1
14	Shaft Lock Plate	1
15	Shaft Lock Spring	1
16	Deep Groove Ball Bearing	1
17	Cross Recessed Pan Head Screw	2
18	Carrying Handle	1
19	Upper Handle	1
20	Power Cable	1
21	Cable Sheath	1
22	Cable Clamp	1
23	Controller	1
24	Terminal Block	1
25	Switch	1
26	Capacitor	1
27	Hexagon Socket Cap Head Screw	2
28	Lower Handle	1
29	Hexagon Wrench	1
30	Tie Rod Rear Cover	1
31	Hexagon Socket Set Screw	5

32	Cross Recessed Pan Head Screw	2
33	Linear Bearing Cover Plate	2
34	Wool Seal Ring	4
35	Linear Bearing LM25UU	3
36	Linear Sleeve	1
37	Tie Rod	2
38	Tie Rod Locking Screw	3
39	Angle Handwheel	1
40	Washer	2
41	Hexagon Lock Nut	1
42	Hexagon Socket Set Screw	1
43	Connection Base	1
44	Hexagon Nut	2
45	Hexagon Socket Cap Head Screw	2
46	Miter Cut Pointer	1
47	Cross Recessed Pan Head Screw	3
48	Blade Cover	1
49	Trademark / Logo	1
50	Large Pan Head Step Screw	1
51	Cross Recessed Pan Head Screw	1
52	Rubber Head Limit Screw	1
53	Nut	3
54	Guard Tension Spring	1
55	Needle Roller Bearing HK1210	1
56	Circlip for Shaft	1
57	Square Key	1
58	Gear	1
59	Circlip for Hole	1
60	Deep Groove Ball Bearing	1
61	Front Cover	1
62	Output Shaft	1
63	Cross Recessed Countersunk Head Screw	2
64	Protective Guard	1

65	Circlip for Shaft	1
66	Lower Pressing Plate	1
67	Guard Pulley	2
68	Saw Blade	1
69	Upper Pressing Plate	1
70	Hexagon Socket Cap Head Flange Screw	1
71	Lock Pin	1
72	Lock Pin Spring	1
73	Spring Pin	1
74	Pin Puller Nut	1
75	Bracket	1
76	Large Torsion Spring	1
77	Cross Pin	1
78	Deep Groove Ball Bearing	1
79	Connecting Rod	1
80	Large Pan Head Step Screw	1
81	Cross Recessed Small Pan Head Screw	6
82	Notched Washer	1
83	Angle Marker	1
84	Disc Pointer	1
85	Washer	1
86	Hexagon Lock Nut	1
87	Disc	1
88	Hexagon Nut	1
89	Hexagon Socket Cap Head Screw	1
90	Lever Spring	1
91	Adjustment Lever	1
92	Disc Locking Rod	1
93	Side Handle	1
94	Anchor Bolt	1
95	Cotter Pin	1
96	Support Frame	1
97	Hexagon Socket Cap Head Combination Screw (3-piece)	4

98	Adjustable Scale Bracket - Left	1
99	Adjustable Scale Bracket - Right	1
100	Wing Screw with Rubber Head	2
101	Scale Ruler	1
102	Base	1
103	Hexagon Head Bolt	1
104	Rubber Foot	4
105	Dust Collection Bag	1
106	Material Pressing Tube	1
107	Material Pressing Rod	1
108	M8*2 Screw with Plastic Washer	2
109	Material Pressing Seat	1
110	Material Pressing Plate	1
111	Cross Recessed Countersunk Head Screw	1
112	Hexagon Socket Cap Head Screw	4
113	Base Plate Extension	2
114	Cross Recessed Countersunk Head Screw	2
115	Dust Outlet	1
116	Dust Discharge Port	1

Technical Parameters and Parts List

Technical Parameters	
Name	Miter Saw
Model	J1G-ZB-255E
Ratings	AC230V 50Hz 1800W
Speed	4500 RPM
Miter Angle	Left Miter
Rail System	Sliding
Corded/Cordless	Corded
With Spindle Lock	Yes
Equipped with LED Light	No
With Laser Function	No
Cutting Capacity	0°x0°: 340x90mm （width/Height） 0°x45°: 340x70mm（width/Height） 45°x0°: 240x70mm（width/Height） 45°x45°: 240X45mm（width/Height）

Parts List			
Name	Specification	Qty(pcs)	Notes
Dust Bag	/	1	
Clamping Fixture	/	1	(Set)
Extension Table	/	1	(Set) Pre-installed on Machine
Saw Blade	254mm*25mm *1.5mm*60T	1	Pre-installed on Machine
Sliding Block	/	2	Pre-installed on Machine
Hex Key	/	1	
Instruction Manual	/	1	
Carbon Brush	/	1	Pair

FCC Information:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1) This product may cause harmful interference.

2)This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception,which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

· Reorient or relocate the receiving antenna.

· Increase the distance between the product and receiver.

· Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

· Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

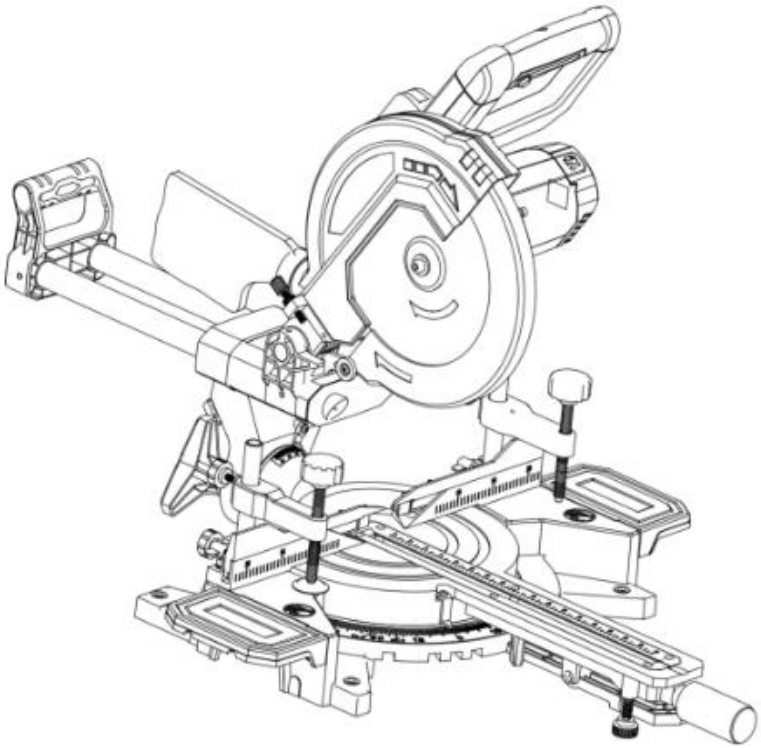
Sega troncatrice

MODELLO: J1G-ZB-255E

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Miter Saw

MODELLO: J1G-ZB-255E



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva il diritto di interpretare a proprio piacimento il presente manuale d'uso. L'aspetto del prodotto potrebbe differire leggermente da quello del prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo tempestivamente di eventuali aggiornamenti tecnologici o software del nostro prodotto.

Leggere e comprendere tutte le istruzioni. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può comportare scosse elettriche, incendi e/o lesioni personali gravi.

1. Introduzione

Secondo le leggi applicabili in materia di responsabilità del prodotto, il produttore del dispositivo non assumere la responsabilità per danni al prodotto o danni causati dal prodotto che si verificano a causa A:

* manipolazione impropria ;
* Mancato rispetto delle istruzioni per l'uso ;
* Riparazioni effettuate da terzi, non da tecnici autorizzati ;
* Installazione e sostituzione di ricambi non originali*, applicazioni diverse da quelle specificate ;
* Un guasto all'impianto elettrico che si verifica a causa del mancato rispetto delle normative elettriche. e le normative VDE 0100, DIN 57113/VDE 0113.

Consigliamo:

Leggere attentamente il testo completo delle istruzioni per l'uso prima di installare e mettere in funzione l'apparecchio. dispositivo.

Le istruzioni operative hanno lo scopo di aiutare l'utente a familiarizzare con la macchina e a prenderne possesso. vantaggio delle sue possibilità di applicazione in conformità con le raccomandazioni.

Le istruzioni per l'uso contengono informazioni importanti su come utilizzare la macchina in modo sicuro, professionale ed economico, su come evitare pericoli, riparazioni costose, ridurre i tempi di inattività e come aumentare affidabilità e durata di vita della macchina.

Oltre alle norme di sicurezza contenute nelle istruzioni per l'uso, è necessario rispettare le disposizioni applicabili normative applicabili al funzionamento della macchina nel tuo paese.

Conservare sempre con sé il pacchetto di istruzioni per l'uso insieme alla macchina e riporlo in una custodia di plastica. Proteggere l'apparecchio da sporco e umidità. Leggere il manuale di istruzioni ogni volta prima di utilizzare la macchina. e seguire attentamente le sue istruzioni. La macchina può essere utilizzata solo da persone che sono state istruite riguardo al funzionamento della macchina e che sono informati dei pericoli

associati. Il È necessario rispettare il requisito dell'età minima.
Oltre alle istruzioni di sicurezza contenute nel presente manuale operativo e alle normative specifiche di nel tuo paese, le norme tecniche generalmente accettate per il funzionamento di macchine dello stesso tipo deve essere osservato.
Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni o incidenti derivanti dalla mancata osservanza di queste istruzioni. e le informazioni sulla sicurezza.

3. Uso previsto

La sega per tagli trasversali, a trascinamento e obliqui è progettata per tagliare trasversalmente legno e plastica rispettivamente della macchina Dimensioni. La sega non è progettata per tagliare legna da ardere.
Attenzione! Non utilizzare la sega per tagliare materiali diversi da quelli specificati nel manuale .
Attenzione! La lama della sega fornita è destinata esclusivamente al taglio del legno! Non utilizzare questa lama per segare la legna da ardere!
L'attrezzatura deve essere utilizzata solo per lo scopo prescritto. Qualsiasi altro utilizzo è considerato un caso di Uso improprio. L'utente/operatore, e non il produttore, sarà responsabile per eventuali danni o lesioni di qualsiasi tipo. causato come risultato di ciò.
L'attrezzatura deve essere utilizzata solo con lame per sega adatte. È vietato utilizzare qualsiasi tipo di lama da taglio. ruota. Per utilizzare correttamente l'attrezzatura è necessario osservare anche le informazioni di sicurezza, il montaggio Le istruzioni e le istruzioni per l'uso si trovano in questo manuale.
Tutte le persone che utilizzano e riparano l'apparecchiatura devono conoscere questo manuale e devono essere Informati sui potenziali pericoli dell'attrezzatura, è inoltre imperativo osservare le norme di prevenzione degli incidenti. normative vigenti nella tua zona. Lo stesso vale per le norme generali di salute e sicurezza sul lavoro. Il produttore non sarà responsabile per eventuali modifiche apportate all'attrezzatura né per eventuali danni derivanti da tali modifiche. da tali cambiamenti. Anche quando l'apparecchiatura viene utilizzata come prescritto è comunque impossibile eliminarla determinati fattori di rischio residuo. I seguenti

pericoli possono insorgere in relazione alla costruzione e alla progettazione della macchina:
. Contatto con la lama della sega nella zona di taglio non protetta
. Infilare la mano nella lama della sega in funzione (ferite da taglio).
. contraccolpo di pezzi e parti di pezzi.
Rottura della lama della sega .
. Espulsione delle punte in carburo difettose dalla lama della sega.
Danni all'udito se non si utilizzano le cuffie antirumore quando necessario .
Emissioni nocive di polvere di legno se utilizzato in ambienti chiusi .
Si prega di notare che le nostre apparecchiature non sono state progettate per l'uso in applicazioni commerciali, industriali o di altro tipo. La nostra garanzia decade qualora le apparecchiature vengano utilizzate in attività commerciali, industriali o di altro tipo.
o per scopi equivalenti.

3. Informazioni sulla sicurezza

Informazioni generali sulla sicurezza degli utensili elettrici
AVVERTIMENTO! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e i dati tecnici forniti con questo utensile elettrico. La mancata osservanza degli avvertimenti e delle istruzioni può provocare scosse elettriche, incendi e /o lesioni gravi.
Conservare tutti gli avvisi e le istruzioni per riferimento futuro.
Il termine "utensile elettrico" utilizzato nelle istruzioni di sicurezza si riferisce sia agli utensili elettrici alimentati dalla rete elettrica (con cavo di alimentazione) sia agli utensili elettrici senza filo (senza cavo di alimentazione).

Sicurezza sul lavoro

a) Mantieni il tuo luogo di lavoro pulito e ben illuminato
Il disordine e la scarsa illuminazione nei luoghi di lavoro possono causare incidenti.
b) Non utilizzare l'utensile elettrico in atmosfere esplosive con liquidi, gas o materiali infiammabili polvere.
Gli utensili elettrici generano scintille che possono incendiare polveri o vapori.

c) Tenere i bambini e le altre persone lontani dall'utensile elettrico durante il funzionamento .

Potresti perdere il controllo dell'utensile se ti distrai.

Sicurezza elettrica

a) La spina dell'utensile elettrico deve inserirsi nella presa.

Non modificare la spina in alcun modo. Non utilizzare adattatori con utensili elettrici con messa a terra.

Spine e prese non modificate riducono il rischio di scosse elettriche.

b) Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra come tubi, termosifoni, forni e frigoriferi.

C'è Aumenta il rischio di scosse elettriche se il corpo è collegato a terra.

c) Tenere gli utensili elettrici al riparo dalla pioggia e dall'umidità .

L'infiltrazione di acqua nell'utensile elettrico aumenterà il rischio di scosse elettriche.

d) Utilizzare il cavo esclusivamente per lo scopo previsto.

Non utilizzare il cavo per trasportare o appendere l'utensile elettrico o estrarre la spina dalla presa

Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, spigoli vivi o parti mobili della macchina. Cavi danneggiati o attorcigliati aumentare il rischio di scosse elettriche.

e) Quando si lavora all'aperto con utensili elettrici, utilizzare solo prolunghe adatte aree esterne.

L'utilizzo di prolunghe adatte all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

f) Se non è possibile evitare l' utilizzo di utensili elettrici in un ambiente umido, è necessario utilizzare un interruttore differenziale.

L'utilizzo di un interruttore differenziale ridurrà il rischio di scosse elettriche.

Sicurezza personale

a) Presta attenzione a ciò che stai facendo e usa gli utensili elettrici con criterio.

Non utilizzare utensili elettrici quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Anche un solo attimo di disattenzione durante l'utilizzo di utensili elettrici può causare gravi lesioni.

b) Indossare dispositivi di protezione individuale e occhiali di sicurezza.
Indossare dispositivi di protezione individuale come una maschera antipolvere, stivali di sicurezza antiscivolo, un casco protettivo o la protezione dell'udito a seconda del tipo e dell'applicazione dell'utensile elettrico riduce il rischio di lesioni.

c) Evitare di avviare l'utensile elettrico involontariamente. Assicurarsi che l'utensile elettrico sia spento. Prima di collegarlo alla rete elettrica e/o inserire una batteria, sollevarlo o trasportarlo.
Se tieni il dito sull'interruttore mentre trasporti l'utensile elettrico o se la macchina è accesa collegandolo alla rete elettrica, potrebbero verificarsi incidenti.

d) Rimuovere gli attrezzi di regolazione o le chiavi prima di accendere l'utensile elettrico.
L'utilizzo di utensili o chiavi inglesi all'interno di parti rotanti di macchinari può causare lesioni.

e) Evitare posizioni corporee anomale. Stare in piedi in modo stabile e mantenere l'equilibrio in ogni momento. In questo modo , sarà più facile controllare l'utensile elettrico in situazioni impreviste.

f) Indossare abiti adatti. Non indossare abiti larghi o gioielli, tenere i capelli, gli abiti e Tenere i guanti lontani dalle parti in movimento. Indumenti larghi, gioielli o capelli lunghi potrebbero rimanere impigliati nelle parti in movimento.

g) Se è possibile collegare facoltativamente strumenti di estrazione della polvere o contenitori di raccolta, è necessario assicurarsi che Sono collegati e utilizzati correttamente. L'utilizzo di strumenti di aspirazione della polvere può ridurre i rischi causati dalla polvere.

h) Non lasciare che la familiarità acquisita con l'uso frequente dello strumento ti porti a diventare compiacente e Ignorare i principi di sicurezza nell'uso degli utensili. Un'azione imprudente può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

Uso e trattamento del potere attrezzo

a) Non sovraccaricare l'utensile.
Utilizza l'utensile elettrico appropriato per il tuo tipo di lavoro con utensili elettrici appropriati, puoi lavorare meglio e più sicura entro l'intervallo di

potenza specificato.

b) Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore non lo accende e spegne, qualsiasi utensile elettrico che può non essere Il dispositivo controllato tramite l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

c) Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere il pacco batterie, se staccabile, da Controllare l'utensile elettrico prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare accessori o riporre gli utensili elettrici.

Questa misura di sicurezza preventiva riduce il rischio di avviare accidentalmente l'utensile elettrico.

d) Conservare gli utensili elettrici non in uso fuori dalla portata dei bambini.

Non permettere a persone che non hanno familiarità con l'utensile elettrico o con queste istruzioni di utilizzarlo. Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti non addestrati.

e) Mantenere con cura gli utensili elettrici e gli accessori .

Controllare le parti mobili per verificarne il corretto funzionamento e lo scorrimento fluido, e controllare se ci sono parti che sono rotto o danneggiato al punto da compromettere la funzionalità dell'utensile elettrico. Presenta parti danneggiate riparato prima di utilizzare l'utensile elettrico. Molti incidenti sono causati da utensili elettrici mal tenuti.

f) Mantieni gli utensili da taglio affilati e puliti. Gli utensili da taglio mantenuti con cura e con bordi affilati hanno meno probabilità di si inceppa e può essere guidato più facilmente.

g) Utilizzare utensili elettrici, parti accessorie, utensili di inserimento, ecc., in conformità con queste istruzioni. Tenere conto delle condizioni di lavoro e dell'attività da svolgere. Utilizzare utensili elettrici L'utilizzo di strumenti per applicazioni diverse da quelle previste può creare situazioni pericolose.

h) Mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso. Maniglie scivolose e Le superfici di presa non consentono una manipolazione e un controllo sicuri dell'utensile elettrico in situazioni impreviste .

Servizio

a) Fate riparare i vostri elettroutensili esclusivamente da tecnici qualificati e utilizzate sempre ricambi originali. per la riparazione. Ciò serve a garantire la sicurezza dell'utensile elettrico.

Attenzione! Questo strumento elettrico genera un campo elettromagnetico durante il funzionamento. Questo campo può danneggiare gli impianti medici attivi o passivi in determinate condizioni. Al fine di prevenire il rischio di gravi o gravi danni, lesioni mortali, raccomandiamo che le persone con impianti medici consultino il proprio medico e il produttore dell'impianto medico prima di utilizzare l'utensile elettrico.

Istruzioni di sicurezza per le troncatrici

a) Le troncatrici sono destinate al taglio del legno o di prodotti simili al legno; non possono essere utilizzate con materiali abrasivi. mole da taglio per tagliare materiale ferroso come barre, tondini, prigionieri, ecc. La polvere abrasiva provoca Parti mobili come la protezione inferiore possono incepparsi. Le scintille generate dal taglio abrasivo bruceranno la protezione inferiore, l' inserto di taglio e altre parti in plastica.

b) Utilizzare morsetti per sostenere il pezzo in lavorazione ogni volta che è possibile. Se si sostiene il pezzo in lavorazione a mano, è necessario tenere sempre la mano ad almeno 100 mm da entrambi i lati della lama della sega. Non utilizzare questo

sega per tagliare pezzi troppo piccoli per essere bloccati o tenuti saldamente a mano. Se la tua mano è posizionata Se ci si trova troppo vicini alla lama della sega, aumenta il rischio di lesioni dovute al contatto con la lama.

c) Il pezzo in lavorazione deve essere fermo e bloccato o tenuto contro sia la guida che il tavolo. Non alimentare il pezzo in lavorazione nella lama né tagliare "a mano libera" in alcun modo. Lavorazione non vincolata o in movimento I pezzi potrebbero essere lanciati ad alta velocità, causando lesioni.

d) Spingere la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Non tirare la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Per fare un taglio, sollevare la testa della sega e tirarla fuori sopra il pezzo in lavorazione senza

tagliare, avviare il motore, premere la sega testa in giù e spingere la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Tagliare durante la fase di trazione è probabile che causi il La lama della sega si arrampica sul pezzo in lavorazione e lancia violentemente il gruppo lama verso l'operatore.

e) Non incrociare mai la mano sulla linea di taglio prevista, né davanti né dietro la sega. lama. Sostenere il pezzo in lavorazione "con le mani incrociate", ovvero tenendo il pezzo in lavorazione alla destra della sega. Usare la lama con la mano sinistra o viceversa è molto pericoloso.

f) Non allungare le mani dietro la guida a una distanza inferiore a 100 mm da entrambi i lati della sega. lama, per rimuovere trucioli di legno o per qualsiasi altro motivo mentre la lama è in rotazione. La prossimità Il rischio che la lama rotante della sega entri in contatto con la tua mano potrebbe non essere immediatamente evidente e potresti subire gravi lesioni.

g) Ispeziona il pezzo prima di tagliare. Se il pezzo è incurvato o deformato, bloccalo con il il viso esterno curvo verso la recinzione. Assicurarsi sempre che non ci sia spazio tra pezzo in lavorazione, guida e tavolo lungo la linea di taglio. I pezzi in lavorazione piegati o deformati possono torcersi o spostarsi e può causare l'inceppamento della lama della sega rotante durante il taglio. Non dovrebbero esserci chiodi o corpi estranei nel pezzo in lavorazione.

h)Non utilizzare la sega finché il tavolo non è libero da tutti gli utensili, scarti di legno, ecc., eccetto il pezzo in lavorazione. Piccoli detriti o pezzi di legno o altri oggetti che entrano in contatto con la lama rotante può essere lanciato ad alta velocità.

i) Tagliare un solo pezzo alla volta . I pezzi sovrapposti non possono essere bloccati adeguatamente. o rinforzato e potrebbe incastrarsi sulla lama o spostarsi durante il taglio.

j) Assicurarsi che la sega troncatrice sia montata o posizionata su una superficie di lavoro piana e livellata prima dell'uso. Una livella e Una superficie di lavoro piana riduce il rischio che la sega troncatrice diventi instabile.

k) Pianifica il tuo lavoro, ogni volta che modifichi l'impostazione

dell'angolo di smusso o di taglio, assicurati che La guida regolabile è impostata correttamente per sostenere il pezzo in lavorazione e non interferirà con la lama o il sistema di sorveglianza . Senza accendere l'utensile e senza alcun pezzo in lavorazione sul tavolo, spostare il lama della sega attraverso un taglio simulato completo per garantire che non vi siano interferenze o pericoli di tagliare la recinzione.

l) Fornire un supporto adeguato come prolunghe del tavolo, cavalletti, ecc. per un pezzo di lavoro che è più largo o più lungo del piano del tavolo. I pezzi di lavoro più lunghi o più larghi del piano della sega a troncare possono ribaltarsi se se non supportato in modo sicuro, se il pezzo tagliato o il pezzo in lavorazione si inclina, può sollevare la protezione inferiore o essere lanciato
dalla lama rotante.

m) Non utilizzare un'altra persona come sostituto di un'estensione del tavolo o come supporto aggiuntivo. Un supporto instabile per il pezzo in lavorazione può causare il bloccaggio della lama o lo spostamento del pezzo in lavorazione durante la lavorazione. operazione di taglio che trascina te e l'aiutante nella lama rotante.

n) Il pezzo tagliato non deve essere incastrato o premuto in alcun modo contro la lama rotante della sega. Se confermato, ad esempio utilizzando fermi di lunghezza, il pezzo tagliato potrebbe incastrarsi contro la lama e essere proiettato violentemente.

o) Utilizzare sempre un morsetto o un dispositivo progettato per supportare correttamente materiali rotondi come barre o tubi. Le barre tendono a rotolare durante il taglio, causando il "morso" della lama e il trascinamento del pezzo. la tua mano nella lama.

p) Lasciare che la lama raggiunga la velocità massima prima di entrare in contatto con il pezzo in lavorazione. Ciò ridurrà il rischio che il pezzo venga proiettato via.

q) Se il pezzo in lavorazione o la lama si inceppano, spegnere la troncatrice, attendere che tutte le parti mobili si fermino Fermati e scollega la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovi il pacco batterie . Quindi lavora per liberare il materiale inceppato . Continuare a segare con un pezzo inceppato potrebbe causare la perdita di

controllo . o danni alla sega a troncare.

r) Dopo aver terminato il taglio, rilasciare l'interruttore, tenere premuta la testa della sega e attendere che la lama si fermi. prima di rimuovere il pezzo tagliato . Allungare la mano vicino alla lama di scorrimento è pericoloso. Tenere tenere saldamente la maniglia quando si effettua un taglio incompleto o quando si rilascia l'interruttore prima che la testa della sega sia completamente in posizione abbassata. L'azione frenante della sega può causare l'improvviso abbassamento della testa della sega. tirato verso il basso, con conseguente rischio di lesioni.

Istruzioni di sicurezza per la manipolazione delle lame delle seghe

1. Non utilizzare lame per sega danneggiate o deformate.
2. Non utilizzare strumenti di inserimento con crepe. Smaltire gli strumenti di inserimento incrinati. Le riparazioni non sono consentite.
3. Non utilizzare lame per seghe realizzate in acciaio rapido.
4. Verificare le condizioni delle lame prima di utilizzare la sega per tagli trasversali, la sega a trazione e la sega troncatrice.
5. Assicurarsi di aver selezionato una lama per sega adatta al materiale da tagliare.
6 Utilizzare solo lame per sega consigliate dal produttore. Lame per sega progettate per tagliare legno e materiali simili. I materiali devono essere conformi alla norma EN 847-1.
7 Non utilizzare lame per seghe realizzate in acciaio legato ad alta velocità (acciaio HSS).
8 Utilizzare solo lame per sega per le quali la velocità massima consentita non è inferiore alla velocità massima del mandrino velocità della sega a troncare, della sega a trascinamento e della sega troncatrice, e quali sono adatte al materiale da tagliare.
9 Osservare il senso di rotazione della lama della sega.
10. Inserite la lama della sega solo se ne avete imparato a usare correttamente.
11 Osservare la velocità massima. La velocità massima specificata sull'utensile di inserimento potrebbe non essere superato. Se specificato, osservare l'intervallo di velocità .
12. Pulire le superfici di serraggio da grasso, olio e acqua.

13 Non utilizzare anelli o boccole di riduzione non fissati per ridurre i fori sulle lame delle seghe.
14 Assicurarsi che gli anelli di riduzione fissi per il fissaggio dell'utensile di inserimento abbiano lo stesso diametro e abbiano almeno 1/3 del diametro di taglio.
15 Assicurarsi che gli anelli di riduzione fissi siano paralleli tra loro.
16. Maneggiare lo strumento di inserimento con cautela. Idealmente, conservarlo nella confezione originale o in appositi contenitori. Indossare guanti protettivi per migliorare la presa e ridurre ulteriormente il rischio di lesioni.
17 Prima di utilizzare gli strumenti di inserimento, assicurarsi che tutti i dispositivi di protezione siano fissati correttamente.
18 Prima dell'uso, assicurarsi che lo strumento di inserimento soddisfi i requisiti tecnici di questo utensile elettrico e è fissato correttamente.
19 Utilizzare la lama della sega in dotazione esclusivamente per tagliare il legno, mai per la lavorazione dei metalli.
20 Utilizzare esclusivamente lame con diametro conforme alle indicazioni presenti sulla sega.
21. Utilizzare supporti aggiuntivi per il pezzo, se necessario per la stabilità del pezzo stesso.
22. Le prolunghe di supporto del pezzo devono essere sempre fissate e utilizzate durante il lavoro.
23. Sostituire gli inserti del tavolo quando sono usurati!
24. Evitare il surriscaldamento dei denti della sega.
25 Quando si taglia la plastica, evitare di fonderla.
Utilizzare le lame per sega appropriate per questo scopo. Sostituire immediatamente le lame per sega danneggiate o usurate. Quando la lama della sega si surriscalda, arrestare la macchina. Lasciare raffreddare la lama della sega prima di utilizzarla.
macchina di nuovo.

Proteggi te stesso e l' ambiente circostante dagli incidenti utilizzando adeguate misure precauzionali. misure!

* Non guardare direttamente il raggio laser a occhi scoperti.
* Non guardare mai nella traiettoria del raggio.

* Non puntare mai il raggio laser verso superfici riflettenti, persone o animali. Anche un raggio laser con Una bassa potenza può causare danni agli occhi.
* Attenzione: metodi diversi da quelli qui specificati possono comportare una pericolosa esposizione alle radiazioni.
* Non aprire mai il modulo laser. Potrebbe verificarsi un'esposizione imprevista al raggio.
Se non si utilizza il dispositivo per un lungo periodo, le batterie devono essere rimosse.
Il laser non può essere sostituito con un laser di tipo diverso.
Le riparazioni del laser possono essere effettuate solo dal produttore del laser o da un rappresentante autorizzato.

Rischi residui

La macchina è stata costruita secondo lo stato dell'arte e le norme tecniche di sicurezza riconosciute. requisiti. Tuttavia, durante il funzionamento possono sorgere rischi residui individuali.

* Rischio per la salute dovuto all'energia elettrica, con l'utilizzo di cavi di collegamento elettrico non idonei.

* Inoltre, nonostante siano state adottate tutte le precauzioni, potrebbero persistere alcuni rischi residui non evidenti .
* I rischi residui possono essere ridotti al minimo se si osservano le “istruzioni di sicurezza” e il “corretto utilizzo”. con tutte le istruzioni per l'uso.
* Non sovraccaricare la macchina inutilmente: una pressione eccessiva durante il taglio danneggerà rapidamente la sega. lama, il che si traduce in una riduzione della produttività della macchina nella lavorazione e nella precisione di taglio.
* Quando si taglia materiale plastico, utilizzare sempre morsetti: le parti che devono essere tagliate devono sempre essere fissato tra i morsetti.
* Evitare l'avvio accidentale della macchina: il pulsante di funzionamento potrebbe non essere premuto durante l'inserimento del collega a una presa di corrente.
* Utilizzare l'utensile consigliato in questo manuale. In questo modo, la

macchina offrirà prestazioni ottimali.
* Quando la macchina è in funzione, è severamente vietato l'accesso delle mani alla zona di lavorazione.
* Rilasciare il pulsante della maniglia e l'interruttore della macchina prima di qualsiasi operazione.
4. Prima di avviare l'apparecchiatura
* Aprire la confezione ed estrarre il dispositivo con attenzione.
* Rimuovere il materiale di imballaggio, nonché gli eventuali dispositivi di fissaggio per il trasporto.
* Verifica che la consegna sia completa.
* Verificare che il dispositivo e gli accessori non abbiano subito danni durante il trasporto.
* Se possibile, conservare la confezione fino alla scadenza del periodo di garanzia.

ATTENZIONE

Il dispositivo e i materiali di imballaggio non sono giocattoli! I bambini non devono essere lasciati giocare con Sacchetti di plastica, pellicole e piccole parti! Rischio di ingestione e soffocamento!

* L'attrezzatura deve essere posizionata in un luogo stabile. Fissare la macchina a un banco da lavoro o a un telaio di base con 4 viti (non incluse nella fornitura) utilizzando i fori presenti sul piano fisso della sega.
* Estrarre completamente il dispositivo di protezione antiribaltamento preinstallato e fissarlo con una chiave a brugola.
* Tutti i coperchi e i dispositivi di sicurezza devono essere installati correttamente prima di accendere l'apparecchiatura.
* La lama deve poter ruotare liberamente.
* Quando si lavora con legno precedentemente trattato, fare attenzione ai corpi estranei come come chiodi o viti, ecc.
* Prima di premere l'interruttore ON/OFF, verificare che la lama della sega sia montata correttamente. Le parti devono funzionare senza intoppi.
* Prima di collegare l'apparecchiatura all'alimentazione elettrica, verificare i dati sulla targhetta dati. sono identici ai dati di rete.

4.1 Verifica del dispositivo di sicurezza di protezione della lama

mobile della sega .

La protezione della lama della sega protegge dal contatto accidentale con la lama della sega e dai trucioli volando in giro.

Funzione di verifica

Per farlo, piegate la sega verso il basso:

* La protezione della lama della sega deve consentire il libero accesso alla lama senza toccare altre parti .

* Quando si ripiega la sega verso l'alto nella posizione iniziale, la protezione della lama della sega deve coprire lama della sega automaticamente.

5. Montaggio e funzionamento

5.1 Montaggio della sega per tagli trasversali, della sega a troncare e della sega per tagli obliqui .

* Per regolare il piatto rotante, allentare la maniglia di circa 2 giri e tirare verso l'alto aziona la leva di bloccaggio con il dito indice.

* Ruotare il piatto rotante e l'indicatore sulla misura desiderata della lunghezza sulla scala e utilizzare la maniglia per fissarlo.

* Premendo leggermente verso il basso la testina della macchina e rimuovendo il bullone di bloccaggio dal motore La staffa, allo stesso tempo, disinnesta la sega dalla posizione più bassa.

* Sollevare la testina della macchina.

* È possibile fissare i dispositivi di bloccaggio a sinistra o a destra sul piano fisso della sega . Inserire inserire i dispositivi di bloccaggio nei fori sul lato posteriore della guida di arresto e fissarli con la pinza a stella viti.

Per tagli obliqui da 0° a 45°, il dispositivo di bloccaggio deve essere montato solo sul lato destro.（ vedi figura 1 ）

* È possibile inclinare la testa della macchina fino a un massimo di 45° verso sinistra allentando la vite di fissaggio.

* I supporti del pezzo devono essere sempre fissati e utilizzati durante la lavorazione. Impostare la dimensione desiderata del piano allentando la vite di fermo, quindi serrarla nuovamente.



fig.1

5.2 P regolazione di precisione del fermo per taglio trasversale a 90° (vedi figura 2)

* Angolo di arresto non incluso.

*Abbassare la testa della macchina e fissarla utilizzando il bullone di bloccaggio.

* Allentare la vite di fissaggio.

* Posizionare il fermo angolare tra la lama della sega e il tavolo rotante.

* Allentare il controdado.

* Regolare la vite di regolazione finché l'angolo tra la lama della sega e il piano rotante non raggiunge i 90°.

* Ristringere il controdado.

* Successivamente, verificare la posizione dell'indicatore angolare. Se necessario, allentare l'indicatore utilizzando un cacciavite a croce. Utilizzare un cacciavite, impostarlo sulla posizione 0° sulla scala angolare e serrare nuovamente la vite di fissaggio.



fig.2

5.3 Taglio trasversale 9 0 ° e piatto girevole 0 ° (vedi figura .3)

Nel caso di larghezze di taglio fino a circa 100 mm è possibile fissare la funzione di trazione della sega con la vite di fermo in posizione posteriore, In questa posizione la macchina può essere utilizzata in modalità di taglio trasversale. Se il se la larghezza di taglio è superiore a 100 mm è necessario assicurarsi che la vite di fermo sia allentata e la testa della macchina può muoversi.

Attenzione! Per i tagli trasversali a 90°, la guida di arresto mobile deve essere fissata in posizione interna.

* Aprire la vite di fermo della guida di arresto mobile e spingere la guida di

arresto mobile verso l'interno.

* La guida di arresto mobile deve essere bloccata in una posizione sufficientemente distante dalla posizione interna in modo che la distanza Lo spazio tra la guida di arresto e la lama della sega non deve superare gli 8 mm.

* Prima di effettuare il taglio, verificare che la guida di arresto e la lama della sega non possano entrare in collisione.



* Serrare nuovamente la vite di fissaggio.

* Spostare la testina della macchina nella posizione superiore.

* Utilizzare la maniglia per spingere indietro la testa della macchina e fissarla in questa posizione se necessario (a seconda del larghezza di taglio).

* Posizionamento del pezzo di legno da tagliare in corrispondenza della rotaia di arresto e sulla piattaforma girevole.

* Bloccare il materiale con i dispositivi di serraggio sul piano della sega fisso per impedire che il materiale movimento durante l'oper li taglio.

fig.3

* Rilasciare l'interruttore di blocco e premere l'interruttore ON/OFF per avviare il motore.

*** Con la guida di trascinamento fissa in posizione:**

utilizzare la maniglia per muovere la testa della macchina in modo costante e con una leggera pressione verso il basso fino a quando la sega La lama ha tagliato completamente il pezzo in lavorazione .

Con la guida di trascinamento non fissata in posizione:

Tirare la testina della macchina completamente in avanti. Abbassare la maniglia fino in fondo applicando una pressione costante e una leggera pressione verso il basso, Ora spingi lentamente e costantemente la testina

della macchina fino in fondo finché La lama della sega ha tagliato completamente il pezzo in lavorazione.
* quando il taglio una volta completata l'operazione, riportare la testa della macchina nella sua posizione superiore e rilasciarla. il pulsante ON/OFF.
Attenzione! La macchina esegue automaticamente una corsa verso l'alto a causa della molla di ritorno, cioè non Rilasciare la maniglia al termine del taglio; lasciare invece che la testina della macchina si muova lentamente verso l'alto. applicando una leggera contropressione.
5.4 Taglio trasversale a 90 ° e piatto girevole da 0 ° a 45 ° (vedi figura 4)
La sega a troncare, a trascinamento e obliqua può essere utilizzata per eseguire tagli trasversali da 0° a 45 ° a sinistra e da 0° a 45 ° A la destra rispetto alla barriera di arresto.
Importante! Per i tagli trasversali a 90 ° , la guida di arresto mobile deve essere fissata in posizione interna.
* Aprire la vite di fissaggio della guida di arresto mobile e spingere la guida di arresto mobile verso l'interno.
* La guida di arresto mobile deve essere fissata a una distanza tale dalla posizione più interna che la distanza tra la guida di arresto e la lama della sega sia di almeno 8 mm.
* Prima di effettuare il taglio, verificare che la guida di arresto e la lama della sega non possano entrare in collisione.
* Fissare nuovamente la vite di fermo.
* Allentare la maniglia se è serrata, tirare verso l'alto la leva di blocco con l'indice e utilizzare la maniglia per impostare la tavola rotante all'angolazione desiderata.
* L'indicatore sulla tavola rotante deve corrispondere all'inclinazione desiderata sulla scala del piano fisso della sega.


fig.4

* Stringere nuovamente la maniglia per fissare il piatto rotante.
* Tagliare come descritto nella sezione 5.3.

5.5 Regolazione di precisione del fermo per taglio obliquo a 45 °
(vedi figura 5)
*** Angolo di arresto non incluso.**
* Abbassare la testa della macchina e fissarla utilizzando il bullone di bloccaggio.
* Fissare la tavola rotante in posizione 0°.
Attenzione! Per i tagli obliqui (testa della sega inclinata), il lato sinistro delle guide di arresto mobili deve essere fissato nel posizione esterna.
* Svitare la vite di fissaggio della guida di arresto mobile e spingere la guida di arresto mobile verso l'esterno.
* La rotaia di arresto mobile deve essere fissata abbastanza lontano dalla posizione più interna in modo che la distanza Lo spazio tra la guida di arresto e la lama della sega è al massimo di 8 mm .
* Il lato destro delle guide di arresto mobili deve essere in posizione interna.
* Prima di effettuare un taglio, verificare che la guida di arresto e la lama della sega non possano entrare in collisione .
* Allentare la vite di fissaggio e utilizzare la maniglia per inclinare la testa della macchina di 45° verso sinistra.
* Fermo angolare a 45° tra la lama della sega e il tavolo rotante.
* Allentare il dado di bloccaggio e regolare la vite di regolazione fino a quando l'angolo tra la lama della sega e la La tavola rotante è inclinata esattamente di 45°.
* Stringere nuovamente il dado di bloccaggio.
* Successivamente, verificare la posizione dell'indicatore angolare. Se necessario, allentare l'indicatore utilizzando un cacciavite a croce Utilizzare un cacciavite, impostarlo a 45° sulla scala angolare e serrare nuovamente la vite di fissaggio.



fig.5

5,6 metri di taglio 0° - 45° e piatto girevole 0° (vedi figura 6)

La sega a troncare, la sega a trascinamento e la sega troncatrice possono essere utilizzate per eseguire tagli obliqui da 0° a 45° rispetto alla superficie di lavoro.

Attenzione! Per i tagli obliqui (testa della sega inclinata), il lato sinistro delle guide di arresto mobili deve essere fissato nel posizione esterna.

fermo della guida di arresto mobile e spingere la guida di arresto mobile verso l'esterno.

* La guida di arresto mobile deve essere fissata abbastanza lontano dalla posizione più interna in modo che la distanza Lo spazio tra la guida di arresto e la lama della sega deve essere di almeno 8 mm.

* Il lato destro delle guide di arresto mobili deve essere in posizione interna.

* Prima di effettuare un taglio, verificare che la guida di arresto e la lama della sega non possano entrare in collisione.

* Fissare nuovamente la vite di fermo.

* Spostare la testa della macchina nella posizione superiore.

* Fissare la tavola rotante in posizione 0°.



* Allentare la vite di fissaggio e utilizzare la maniglia per inclinare la testa della macchina verso sinistra, fino a quando l'indicatore indica la misura angolare desiderata sulla scala. fig.6
* Serrare nuovamente la vite di fissaggio.
* Tagliare come descritto nella sezione 5.3.

5,7 metri di taglio 0° - 45° e piatto girevole 0° - 45° (vedi figura 7)

La sega a troncare, a trascinamento e obliqua può essere utilizzata per eseguire tagli obliqui a sinistra di 0° - 45° rispetto a l'estremità della faccia di lavoro. Allo stesso tempo, 0° - 45° a sinistra o 0° - 45° a destra rispetto all'arresto binario (taglio a doppio mitra).

Attenzione! Per i tagli obliqui (testa della sega inclinata), il lato sinistro delle guide di arresto mobili deve essere fissato nella posizione esterna.

* Aprire la vite della guida di arresto mobile e spingere la guida di arresto mobile verso l'esterno.
* La guida di arresto mobile deve essere fissata abbastanza lontano dalla posizione più interna in modo che la distanza Lo spazio tra la guida di arresto e la lama della sega deve essere di almeno 8 mm.
* Prima di effettuare un taglio, verificare che la guida di arresto e la lama della sega non possano entrare in collisione.
* Serrare nuovamente la vite di fissaggio.
* Spostare la testina della macchina nella posizione superiore.
* Sbloccare il piatto rotante allentando la maniglia.
* Utilizzando la maniglia, impostare la tavola rotante all'angolazione desiderata (fare riferimento anche al punto 8.4 a questo proposito).
* Stringere nuovamente la maniglia per fissare il piatto rotante.
* Allentare la vite di fissaggio.
* Utilizzare la maniglia per inclinare la testa della macchina verso sinistra fino a raggiungere l'angolo desiderato. (a questo proposito si veda anche la sezione 5.6).
* Serrare nuovamente la vite di fissaggio.
* Tagliare come descritto nella sezione 5.3



fig.7

5.8 Limitazione della profondità di taglio

(vedi figura 8)



* La profondità di taglio può essere regolata in modo continuo tramite la vite. Per fare ciò allentare il dado zigrinato su la vite. Ruotare la vite verso l'interno o verso l'esterno per impostare la profondità di taglio desiderata, quindi serrare nuovamente il dado zigrinato. sulla vite.

fig.8

* Controllo l'impostazione effettuando un taglio di prova.

5.9 Sacchetto di segatura (vedi figura 9)

La sega è dotata di un sacco raccogli-detriti per segatura e trucioli. Stringere insieme l'anello metallico sulla Inserire il sacchetto raccoglipolvere e fissarlo all'apertura di uscita nella zona del motore.

Il sacco di raccolta dei detriti può essere svuotato tramite una cerniera posta sul fondo.

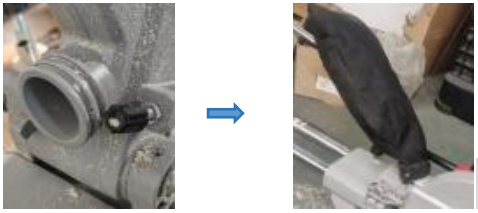


fig.9

Collegamento a un aspiratore di polvere esterno

Per l'aspirazione della polvere, è possibile collegare un tubo di aspirazione anche al bocchettone di aspirazione .

* Collega il tubo di aspirazione al bocchettone di aspirazione della polvere.
* L'aspirapolvere industriale deve essere adatto al materiale da lavorare.

* Quando si aspira polvere particolarmente dannosa per la salute o cancerogena, utilizzare un aspirapolvere speciale. pulitore

5.10 Sostituzione della lama della sega (vedi figura 10)

Scollega la spina di alimentazione!

Importante!

Indossa guanti di sicurezza quando cambi la lama della sega.

Rischio di infortunio!

* Ruotare la testa della macchina verso l'alto e bloccarla con il bullone di bloccaggio.

* Allentare la vite di fissaggio del coperchio utilizzando un cacciavite a croce.

ATTENZIONE! Non rimuovere completamente questa vite.

* Ripiegare la protezione della lama della sega verso l'alto finché non si trova sopra la vite della flangia.

*Con una mano, inserire la chiave a brugola nella vite della flangia.

* Tenere ferma la chiave a brugola e chiudere lentamente la protezione della lama della sega fino a quando non tocca la chiave a brugola.

* Premere saldamente il blocco dell'albero della sega e ruotare lentamente la vite della flangia in senso orario. La sega Il blocco dell'albero si innesta dopo non più di una rotazione.

*Ora, esercitando un po' più di forza, allentare la vite della flangia in senso orario.

*Svitare completamente la vite della flangia e rimuovere la flangia esterna.

* Prendere la lama della flangia interna e tirarla verso il basso.

* Pulire accuratamente la vite della flangia, la flangia esterna e la flangia interna.

* Montare e fissare la nuova lama della sega seguendo la procedura inversa.

* Importante! L' angolo di taglio dei denti, in altre parole la direzione di rotazione della lama della sega deve coincidono con la direzione della freccia sull'alloggiamento.

* Prima di continuare il lavoro, assicurarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano in buone condizioni di funzionamento.

* Importante ! Ogni volta che si cambia la lama della sega, verificare che

giri liberamente sul piano di lavoro. Inserire sia in posizione perpendicolare che con un'angolazione di 45°.

* Importante ! L'operazione di sostituzione e allineamento della lama della sega deve essere eseguita correttamente.



fig.10



6. Trasporto

* Stringere la maniglia per bloccare il piatto rotante.
* Premere la testina della macchina verso il basso e fissarla con il bullone di bloccaggio.
* Fissare la funzione di trascinamento della sega con la vite di bloccaggio della guida di trascinamento in posizione posteriore.
* Trasportare l'attrezzatura tramite il banco sega fisso.
* Durante il rimontaggio dell'apparecchiatura, procedere come descritto nella sezione 4.

7. Manutenzione

Attenzione! Prima di qualsiasi regolazione, manutenzione o intervento, scollegare l'alimentazione di rete. tappo!

Generale misure di manutenzione

Pulire periodicamente la macchina da trucioli e polvere con un panno, al fine di prolungarne la durata. Per tutta la durata dell'utensile, lubrificare le parti rotanti una volta al mese. Non lubrificare il motore.

Quando si pulisce la plastica, non utilizzare prodotti corrosivi.

Pulizia del dispositivo di sicurezza di protezione della lama mobile della sega

Prima di utilizzare la sega, controllare sempre la protezione della lama per verificare la presenza di detriti. Rimuovere la segatura vecchia e le schegge con una spazzola o uno strumento simile.

Sostituzione dell'inserto della tabella

Pericolo!

* Con un inserto del tavolo danneggiato c'è il rischio che piccole parti rimangano incastrate tra l'inserto del tavolo e lama della sega.
bloccando la lama della sega.
Sostituite immediatamente gli inserti del tavolo danneggiati!

1. Rimuovere le viti dall'inserto del tavolo.
Se necessario, ruotare il tavolo rotante e inclinare la testa della sega per poter raggiungere le viti
2. Rimuovere l'inserto della tabella.
3. Installare il nuovo inserto per la tabella.
4. Stringere le viti dell'inserto del tavolo.

Ispezione della spazzola

Controllare le spazzole di carbone dopo le prime 50 ore di funzionamento con una macchina nuova, oppure quando le spazzole nuove sono è stato installato. Dopo aver effettuato il primo controllo, ripetere il controllo ogni 10 ore di funzionamento.
Se il carbone è usurato fino a una lunghezza di 6 mm, o se la molla o il filo di contatto sono bruciati o danneggiati, è necessario sostituire entrambe le spazzole, se le spazzole risultano utilizzabili dopo la rimozione , è possibile reinstallali.
Quando si esegue la manutenzione delle spazzole di carbone , aprire i due fermi in senso antiorario. Quindi rimuovere il carbone pennelli.
Sostituire le spazzole di carbone in ordine inverso.

8. Conservazione

Conservare il dispositivo e i suoi accessori in un luogo buio, asciutto e al riparo dal gelo, fuori dalla portata dei bambini. La temperatura di conservazione ottimale è compresa tra 5 e 30 °C. Conservare l'utensile elettrico nella sua confezione originale. Coprire l'utensile elettrico per

proteggerlo da polvere e umidità.
Conservare il manuale d'uso insieme all'utensile elettrico.

10.Collegamenti elettrici

Il motore elettrico installato è collegato ed è pronto per il funzionamento. Il collegamento è conforme a IL disposizioni VDE e DIN applicabili.
Anche il collegamento alla rete elettrica del cliente e la prolunga utilizzata devono essere conformi a questi regolamenti.
* Il prodotto soddisfa i requisiti della norma EN 61000-3-11 ed è soggetto a condizioni di connessione speciali. Ciò significa che l'utilizzo del prodotto in un punto di connessione liberamente selezionabile non è consentito.
* In presenza di condizioni sfavorevoli nell'alimentazione elettrica, il prodotto può causare fluttuazioni temporanee della tensione.
* Il prodotto è destinato esclusivamente all'uso nei punti di connessione che
b) non superare un'impedenza di alimentazione massima consentita "Z" (Z max=0,382 Ω), oppure
b) avere una capacità di trasporto di corrente continua della rete di almeno 100 A per fase.
* In qualità di utente, sei tenuto a garantire, previa consultazione con la tua compagnia elettrica se necessario, che Il punto di connessione in cui si desidera utilizzare il prodotto soddisfa uno dei due requisiti, a) o b) , come indicato sopra.

Informazioni importanti

In caso di sovraccarico il motore si spegnerà automaticamente. Dopo un periodo di raffreddamento (il tempo varia) Il motore può essere riacceso.

Informazioni importanti

In caso di sovraccarico il motore si spegnerà automaticamente. Dopo un periodo di raffreddamento (il tempo varia) Il motore può essere riacceso.
Cavo di collegamento elettrico danneggiato.
L'isolamento dei cavi di collegamento elettrico è spesso danneggiato.
Ciò può avere le seguenti cause:
* Punti di passaggio, dove i cavi di collegamento vengono fatti passare

attraverso finestre o porte .
* Pieghe dovute a un fissaggio o a un instradamento improprio del cavo di collegamento.
* Punti in cui i cavi di collegamento sono stati tagliati a causa del passaggio di veicoli .
* Danni all'isolamento dovuti allo strappo dalla presa a muro.
* Crepe dovute all'invecchiamento dell'isolamento.
Tali cavi di collegamento elettrico danneggiati non devono essere utilizzati e sono pericolosi per la vita a causa del danni all'isolamento.
Controllare regolarmente che i cavi di collegamento elettrico non siano danneggiati.
Assicurarsi che il cavo di collegamento non rimanga appeso alla rete elettrica durante l'ispezione.
I cavi di collegamento elettrico devono essere conformi alle disposizioni VDE e DIN applicabili. Utilizzare solo Cavi di collegamento con la marcatura “HO5VV-F”.
La stampa della designazione del tipo sul cavo di collegamento è obbligatoria.

Motore a corrente alternata:

La tensione di rete deve essere di 220 V (o 110 V a seconda delle esigenze).
* I cavi di prolunga fino a 25 m di lunghezza devono avere una sezione di 1,5 mm.
I collegamenti e le riparazioni delle apparecchiature elettriche possono essere eseguiti solo da un elettricista.
In caso di domande, si prega di fornire le seguenti informazioni :
* Tipo di corrente per il motore
* Targa dati macchina

10. Smaltimento e riciclaggio

L'apparecchiatura viene fornita in un imballaggio per evitare che si danneggi durante il trasporto. Le materie prime contenute in questo imballaggio possono essere riutilizzate o riciclate. L'apparecchiatura e i suoi accessori sono realizzati con vari tipi di materiale, come metallo e plastica. I componenti difettosi devono essere smaltiti come Rifiuti speciali.

Chiedi al tuo rivenditore o al tuo comune.



L'imballaggio è interamente composto da materiali ecocompatibili che possono essere smaltiti presso un centro di riciclaggio locale.
Contatta l'autorità locale per lo smaltimento dei rifiuti per maggiori dettagli su come smaltire i tuoi rifiuti usurati dispositivi elettrici.
I vecchi dispositivi non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti domestici!



Questo simbolo indica che questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti domestici. rifiuti conformi alla Direttiva (2012/19/UE) relativa ai rifiuti elettrici e Apparecchiature elettroniche (RAEE). Questo prodotto deve essere smaltito presso un punto di raccolta designato. punto. Ciò può avvenire, ad esempio, consegnandolo presso un punto di raccolta autorizzato per il riciclaggio dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, gestione impropria dei rifiuti elettrici e apparecchiature elettroniche, la gestione impropria delle apparecchiature di smaltimento può avere conseguenze negative per l'ambiente e la salute umana a causa di sostanze potenzialmente pericolose che sono spesso contenute in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Smaltendo correttamente questo prodotto, contribuisci anche alla Uso efficace delle risorse naturali. È possibile ottenere informazioni sui punti di raccolta per i rifiuti. dalla tua amministrazione comunale, autorità pubblica per lo smaltimento dei rifiuti, un organismo autorizzato per lo smaltimento di rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche o la tua azienda di smaltimento rifiuti Smaltendo correttamente questo prodotto, contribuisci anche all'uso efficace delle risorse naturali . Puoi ottenere informazioni su punti di raccolta per apparecchiature di scarto dell'amministrazione comunale, autorità pubblica per lo smaltimento dei

rifiuti. Un ente autorizzato per lo smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche di scarto o il tuo smaltimento dei rifiuti azienda.

11. Risoluzione dei problemi

Colpa	Possibile causa	Rimedio
Il motore non funziona.	Motore, cavo o spina difettosi, fusibili bruciati.	Fai controllare la macchina da uno specialista. Non riparare mai il motore da solo. Pericolo! Controlla i fusibili e sostituiscili se necessario.
Il motore si avvia lentamente e non raggiunge la velocità di esercizio.	Tensione troppo bassa, bobine danneggiate, condensatore bruciato.	Contatta il fornitore di energia elettrica per verificare la tensione. Organizza un'ispezione del motore da parte di un tecnico specializzato. Organizza la sostituzione del condensatore da parte di un tecnico specializzato.
Il motore è eccessivamente rumoroso.	Bobine danneggiate, motore difettoso.	Organizza un'ispezione del motore da parte di uno specialista.

Il motore non raggiunge la sua piena potenza.	I circuiti della rete sono sovraccarichi (lampade, altri motori, ecc.).	Non utilizzare altre apparecchiature o motori sullo stesso circuito.
Il motore non raggiunge la sua piena potenza.	Sovraccarico del motore, raffreddamento insufficiente del motore.	Evitare di sovraccaricare il motore durante il taglio e rimuovere la polvere dal motore per garantire un raffreddamento ottimale.
Il taglio della sega è ruvido o ondulato.	Lama della sega smussata, forma dei denti non adatta allo spessore del materiale.	Riaffilare la lama della sega e/o utilizzare una lama adatta
Il pezzo in lavorazione si stacca e/o si scheggia.	Pressione di taglio eccessiva e/o lama della sega non idonea all'uso.	Inserire una lama per sega adatta

Simboli

	AVVERTENZA/Attenzione!
	ATTENZIONE - Leggere le istruzioni per l'uso per ridurre il rischio di lesioni.
	Scollegare l'apparecchio dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi intervento.
	Indossa occhiali protettivi! Indossate protezioni per le orecchie!
	Indossare una maschera protettiva antipolvere adeguata.
	Indossate i guanti!
	Tenere sempre le mani lontane dalla traiettoria della lama della sega.
	Tenere sempre asciutto. Non esporre mai l'utensile alla pioggia.

	Attenzione ai pericoli di tensione elettrica
	Avvertenza contro le lesioni da taglio
	Mantenere la distanza dalle persone Osservare per tenersi fuori dalla zona pericolosa
	Strumento di classe II.
	Tutti i dispositivi elettrici o elettronici danneggiati o smaltiti devono essere consegnati agli appositi centri di raccolta .
	Marcatura CE
	ATTENZIONE! RADIAZIONI LASER
	Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni: (1) Questo dispositivo non deve causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che possono causare un funzionamento indesiderato.

Informazioni sul servizio

Si prega di notare che le seguenti parti di questo prodotto sono soggette a normale o naturale usura e che Pertanto, anche le seguenti parti sono necessarie come materiali di consumo.

* Parti soggette a usura: spazzole di carbone, lama della sega, inserti del piano di lavoro, sacchetti per la segatura
* Non necessariamente incluso nella fornitura!

Applicazione del prodotto

Un utensile elettrico specificamente progettato per tagli angolari di precisione, ampiamente utilizzato nella lavorazione del legno, nella decorazione, nell'edilizia e in altri settori.

La sua funzione principale è quella di eseguire tagli obliqui, tagli trasversali

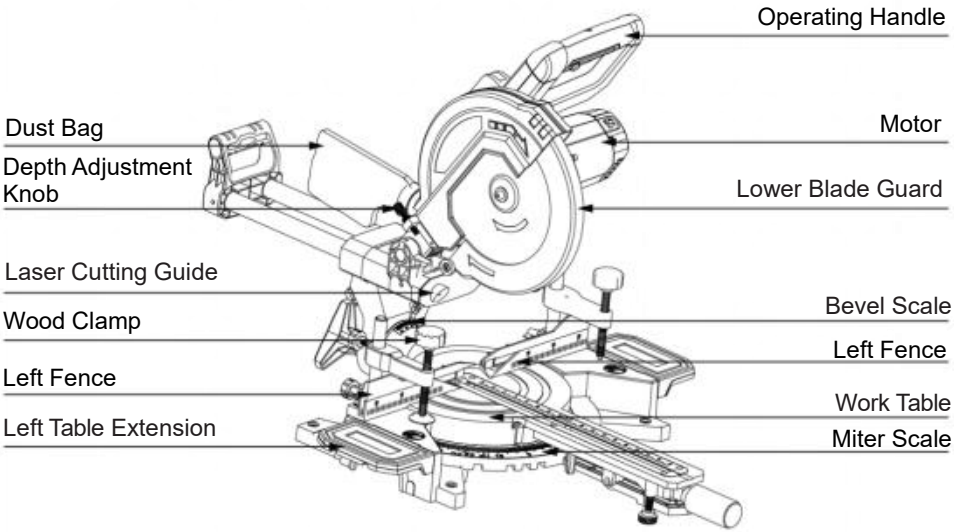
e tagli ad angolo composto su materiali come legno, metallo e plastica, ruotando la lama della sega e regolando l'angolo di taglio.
Funzioni principali:
Taglio obliquo: Ruotando orizzontalmente la lama della sega (di solito da 0° a 45° o con un intervallo più ampio), è possibile realizzare tagli ad angolo retto e sinistro dei materiali (ad esempio, l'angolo di giunzione tra telai di porte e battiscopa).
Taglio trasversale: un taglio ad angolo retto perpendicolare alla lunghezza del materiale.

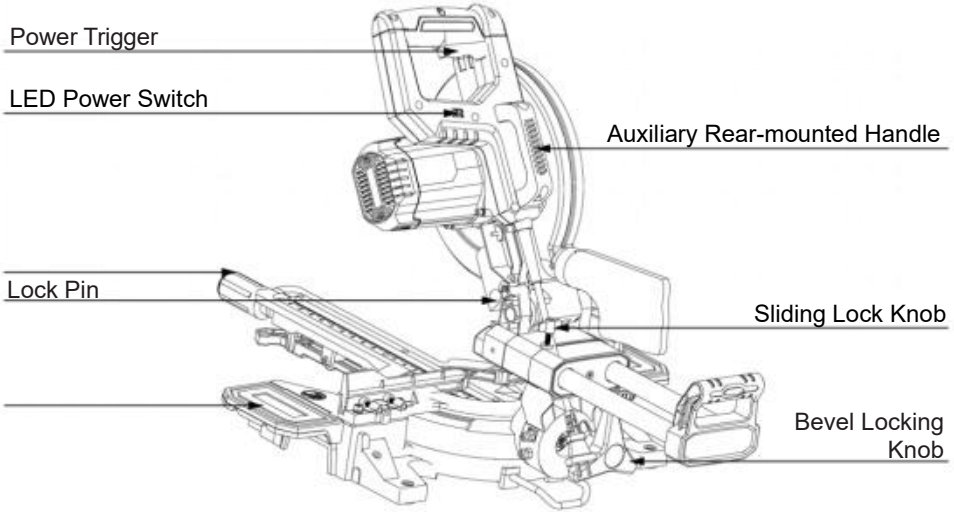
Ambienti di utilizzo del prodotto e utenti target

Scenari applicativi:
Decorazione architettonica (telai di porte e finestre, battiscopa, cornici del soffitto).
Lavorazione dei metalli (dotata di lame speciali per il taglio di profili in alluminio, tubi in PVC, ecc.).
Vantaggi del prodotto:
Alta precisione: la scala angolare può raggiungere una precisione di 0,1°~1°, adatta per lavori di precisione.
Elevata efficienza: più veloce e meno faticosa rispetto alle seghe a mano o alle normali seghe circolari.
Versatilità: si adatta a una varietà di materiali cambiando le lame o regolando gli angoli.

Conosci la tua sega troncatrice

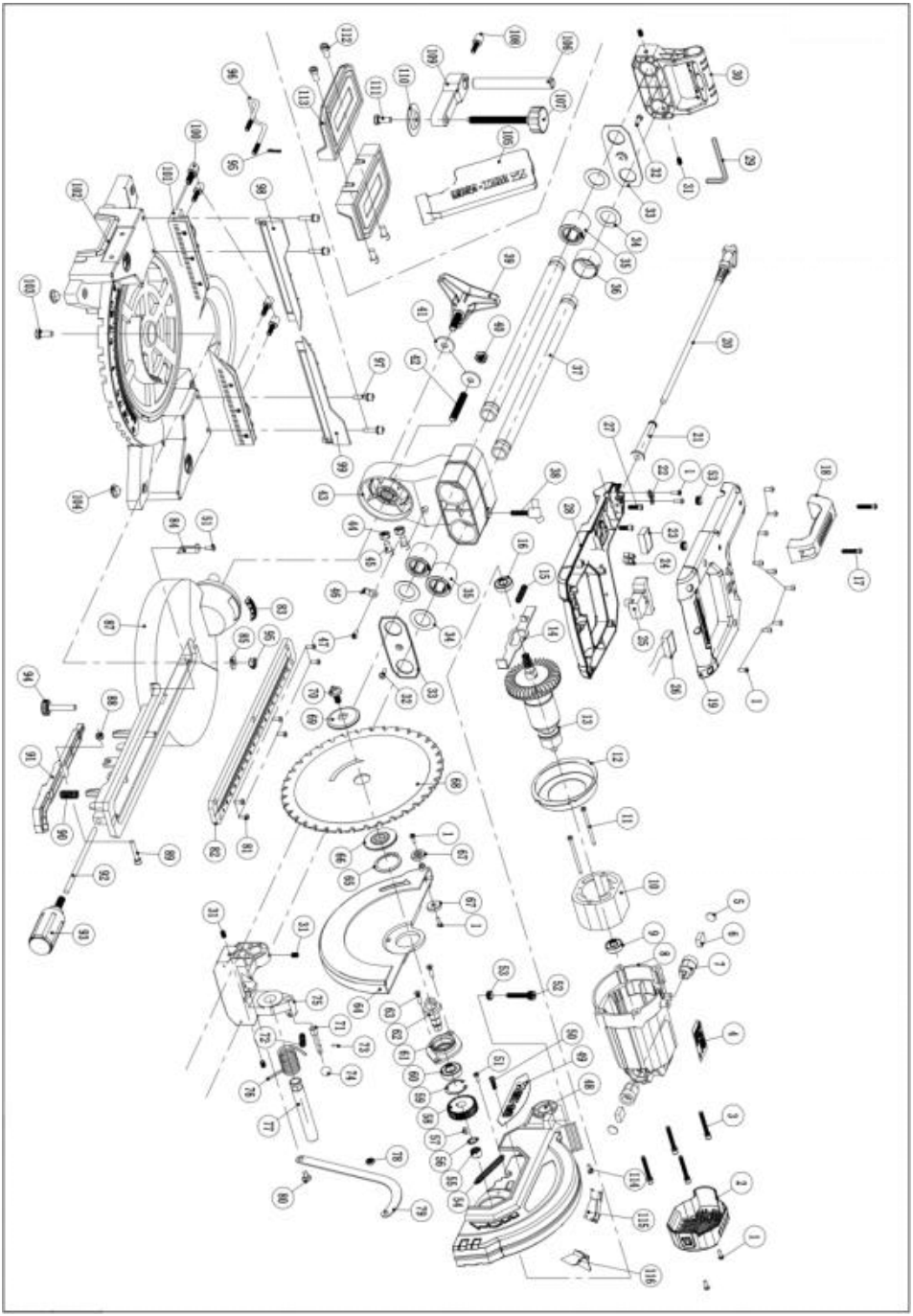
Con la troncatrice VEVOR, eseguire tagli da diverse angolazioni sarà semplicissimo. Consulta i seguenti schemi per familiarizzare con tutte le parti e i comandi della tua troncatrice.





PERICOLO: Rischio di lacerazione - Tenere le mani lontane dalla lama.

Vista esplosa e elenco dei componenti



NO.	Nome	Quantità
1	Vite autofilettante a testa bombata con incavo a croce	13
2	Copertina posteriore	1
3	Vite combinata a testa cilindrica con esagono incassato (3 pezzi)	4
4	Targhetta	1
5	Coperchio del portaspazzole in carbone	2
6	Spazzola di carbone	2
7	Portaspazzole in carbone	2
8	Alloggiamento della macchina	1
9	Cuscinetto a sfere a gola profonda	1
10	Statore	1
11	Vite autofilettante a testa bombata con incavo a croce	2
12	Anello deflettore del vento	1
13	Rotore	1
14	Piastra di bloccaggio dell'albero	1
15	Molla di bloccaggio dell'albero	1
16	Cuscinetto a sfere a gola profonda	1
17	Vite a testa bombata con incavo a croce	2
18	Maniglia per il trasporto	1
19	Maniglia superiore	1
20	Cavo di alimentazione	1
21	Guaina per cavi	1
22	Morsetto per cavi	1
23	Controllore	1
24	Blocco terminale	1
25	Interruttore	1
26	Condensatore	1
27	Vite a testa cilindrica con esagono incassato	2
28	Maniglia inferiore	1
29	Chiave esagonale	1

30	Coperchio posteriore del tirante	1
31	Vite a brugola con attacco esagonale	5
32	Vite a testa bombata con incavo a croce	2
33	Piastra di copertura del cuscinetto lineare	2
34	Anello di sigillatura in lana	4
35	Cuscinetto lineare LM25UU	3
36	Manicotti lineari	1
37	Tirante	2
38	Vite di bloccaggio del tirante	3
39	Manopola angolare	1
40	Rondella	2
41	Dado di bloccaggio esagonale	1
42	Vite a brugola con attacco esagonale	1
43	Base di connessione	1
44	Dado esagonale	2
45	Vite a testa cilindrica con esagono incassato	2
46	Puntatore per taglio a mitra	1
47	Vite a testa bombata con incavo a croce	3
48	Copertura della lama	1
49	Marchio/Logo	1
50	Vite a gradino con testa a calotta grande	1
51	Vite a testa bombata con incavo a croce	1
52	Vite di limitazione con testa in gomma	1
53	Noce	3
54	Molla di tensione della guardia	1
55	Cuscinetto a rullini HK1210	1
56	Anello elastico per albero	1
57	SquareKey	1
58	Ingranaggio	1
59	Anello elastico per foro	1
60	Cuscinetto a sfere a gola profonda	1
61	Copertina anteriore	1
62	Albero di uscita	1

63	Vite a testa svasata con incavo a croce	2
64	Guardia protettiva	1
65	Anello elastico per albero	1
66	Piastra di pressione inferiore	1
67	Puleggia di protezione	2
68	Lama della sega	1
69	Piastra di pressione superiore	1
70	Vite a testa cilindrica con esagono incassato e flangia	1
71	Perno di bloccaggio	1
72	Molla del perno di bloccaggio	1
73	Perno a molla	1
74	Dado estrattore per perno	1
75	Barra	1
76	Molla di torsione di grandi dimensioni	1
77	Perno a croce	1
78	Cuscinetto a sfere a gola profonda	1
79	Biella	1
80	Vite a gradino con testa a calotta grande	1
81	Vite a testa piatta piccola con incavo a croce	6
82	Rondella dentellata	1
83	Indicatore angolare	1
84	Puntatore a disco	1
85	Rondella	1
86	Dado di bloccaggio esagonale	1
87	Disco	1
88	Dado esagonale	1
89	Vite a testa cilindrica con esagono incassato	1
90	Molla della leva	1
91	Leva di regolazione	1
92	Asta di bloccaggio del disco	1
93	Maniglia laterale	1
94	Bullone di ancoraggio	1
95	Coppiglia	1

96	Telaio di supporto	1
97	Vite combinata a testa cilindrica con esagono incassato (3 pezzi)	4
98	Supporto per bilancia regolabile - Sinistra	1
99	Staffa per bilancia regolabile - Destra	1
100	Vite a farfalla con testa in gomma	2
101	Righello graduato	1
102	Base	1
103	Bullone a testa esagonale	1
104	piede di gomma	4
105	Sacchetto raccoglipolvere	1
106	Tubo di pressatura del materiale	1
107	Asta di pressatura del materiale	1
108	Vite M8*2 con rondella in plastica	2
109	Sedile di pressatura del materiale	1
110	Piastra di pressatura del materiale	1
111	Vite a testa svasata con incavo a croce	1
112	Vite a testa cilindrica con esagono incassato	4
113	Estensione della piastra di base	2
114	Vite a testa svasata con incavo a croce	2
115	Uscita polvere	1
116	Porta di scarico della polvere	1

Parametri tecnici ed elenco dei componenti

Parametri tecnici	
Nome	Sega troncatrice
Modello	J1G-ZB-255E
Valutazioni	AC230V 50Hz 1800W
Velocità	4500 giri/minuto
Angolo di smusso	Mitro sinistro
Sistema ferroviario	Scorrevole
Con filo/senza filo	Con cavo
Con blocco del mandrino	SÌ
Dotato di luce LED	NO
Con funzione laser	NO
Capacità di taglio	0°x0°: 340x 9 0mm (larghezza/altezza) 0°x45°: 340x 7 0mm (larghezza/altezza) 45°x0°: 240x 7 0mm (larghezza/altezza) 45°x45°: 240x45mm (larghezza/altezza)

Elenco dei componenti			
Nome	Specifiche	Quantità (pz)	Note
Sacchetto antipolvere	/	1	
Dispositivo di serraggio	/	1	(Impostato)
Tavolo di estensione	/	1	(Impostato) Preinstallato sulla macchina
Lama della sega	254 mm*25 mm*1,5 mm*60T	1	Preinstallato sulla macchina
Blocco scorrevole	/	2	Preinstallato sulla macchina
Chiave esadecimale	/	1	
Manuale di istruzioni	/	1	
Spazzola di carbone	/	1	Paio

Informazioni della FCC:

ATTENZIONE: Modifiche o alterazioni non espressamente approvate dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare l'autorizzazione dell'utente all'utilizzo dell'apparecchiatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.

2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

AVVERTENZA: Modifiche o alterazioni a questo prodotto non espressamente approvate dalla parte La responsabilità della conformità potrebbe invalidare l'autorizzazione dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle norme FCC . Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro le interferenze dannose in un'installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità con le istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radio o televisiva, cosa che può essere determinata spegnendo e riaccendendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure.

· Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.

· Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.

· Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.

· Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

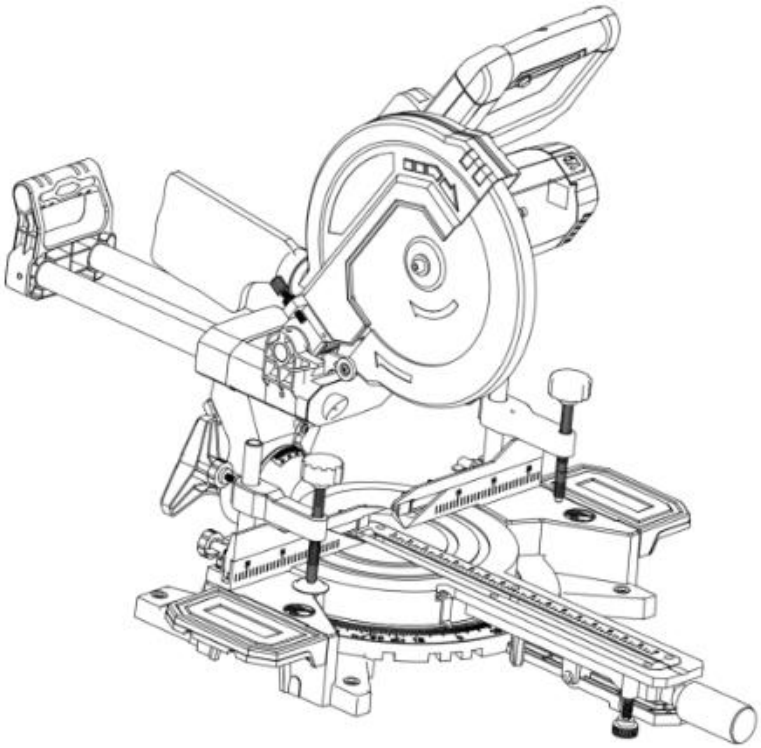
Sierra ingletadora

MODELO: J1G-ZB-255E

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Miter Saw

MODELO: J1G-ZB-255E



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.

Lea y comprenda todas las instrucciones. El incumplimiento de todas las instrucciones que se enumeran a continuación puede resultar en descarga eléctrica, incendio y/o lesiones personales graves.

1. Introducción

Según las leyes de responsabilidad del producto aplicables, el fabricante del dispositivo no asumir responsabilidad por daños al producto o daños causados por el producto que ocurran debido a:

* manejo inadecuado ;
* Incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento ;
* Reparaciones realizadas por terceros, no por técnicos de servicio autorizados ;
* Instalación y sustitución de piezas de repuesto no originales,* Aplicación distinta a la especificada ;
* Una avería en el sistema eléctrico que se produce debido al incumplimiento de la normativa eléctrica. y las normas VDE 0100, DIN 57113/VDE 0113.

Recomendamos:

Lea el texto completo de las instrucciones de funcionamiento antes de instalar y poner en marcha el equipo. dispositivo.

Las instrucciones de funcionamiento tienen como objetivo ayudar al usuario a familiarizarse con la máquina y tomar aprovechar sus posibilidades de aplicación de acuerdo con las recomendaciones.

Las instrucciones de funcionamiento contienen información importante sobre cómo operar la máquina de forma segura, profesional y económica, cómo evitar peligros, reparaciones costosas, reducir el tiempo de inactividad y cómo aumentar fiabilidad y vida útil de la máquina.

Además de las normas de seguridad que figuran en las instrucciones de funcionamiento, deberá cumplir con la normativa aplicable. normativa aplicable al funcionamiento de la máquina en su país.

Mantenga el paquete de instrucciones de funcionamiento junto con la máquina en todo momento y guárdelo en una funda de plástico para Protéjalo de la suciedad y la humedad. Lea el manual de instrucciones cada vez antes de utilizar la máquina. y siga atentamente sus instrucciones. La máquina solo puede ser operada por personas que

hayan recibido instrucciones. en lo que respecta al funcionamiento de la máquina y a quiénes se les informa sobre los peligros asociados. Se debe cumplir con el requisito de edad mínima.
Además de las instrucciones de seguridad contenidas en este manual de funcionamiento y las normas específicas de su país, las normas técnicas generalmente aceptadas para el funcionamiento de máquinas del mismo tipo debe observarse.
No aceptamos ninguna responsabilidad por daños o accidentes que surjan debido al incumplimiento de estas instrucciones. y la información de seguridad.

4. Uso previsto

La sierra de corte transversal, de arrastre y de inglete está diseñada para cortar transversalmente madera y plástico, respectivamente, según las necesidades de la máquina. tamaño. La sierra no está diseñada para cortar leña.
¡Advertencia! No utilice la sierra para cortar materiales distintos a los especificados y descritos en el manual .
¡Advertencia! La hoja de sierra suministrada está diseñada únicamente para serrar madera. No utilice esta hoja para... ¡Cortando leña!
El equipo debe utilizarse únicamente para el propósito para el que fue diseñado. Cualquier otro uso se considerará un caso de mal uso. El usuario/operador, y no el fabricante, será responsable de cualquier daño o lesión de cualquier tipo. causado como resultado de esto.
El equipo debe ser operado únicamente con hojas de sierra adecuadas. Está prohibido utilizar cualquier tipo de herramienta de corte. rueda. Para utilizar el equipo correctamente, también debe observar la información de seguridad y el montaje. Las instrucciones y las instrucciones de funcionamiento se encuentran en este manual.
Todas las personas que utilicen y den servicio al equipo deben estar familiarizadas con este manual y deben estar Además de estar informado sobre los peligros potenciales del equipo, también es imperativo observar la prevención de accidentes. reglamentación vigente en su zona. Lo mismo se aplica a las normas generales de salud y seguridad en el trabajo.
El fabricante no será responsable de los cambios realizados en el equipo

ni de los daños resultantes. de tales cambios. Incluso cuando el equipo se utiliza según lo prescrito, sigue siendo imposible eliminarlo. ciertos factores de riesgo residuales. Los siguientes peligros pueden surgir en relación con la construcción y el diseño de la máquina:
Contacto con la hoja de sierra en la zona de sierra descubierta
. Introducir la mano en la hoja de la sierra en funcionamiento (lesiones por corte).
. devolución de piezas de trabajo y partes de piezas de trabajo.
La hoja de sierra se está fracturando.
. Desprendimiento de puntas de carburo defectuosas de la hoja de sierra.
Daños en la audición si no se utilizan protectores auditivos cuando sea necesario .
Emisiones nocivas de polvo de madera cuando se utiliza en habitaciones cerradas .
Tenga en cuenta que nuestro equipo no ha sido diseñado para su uso en aplicaciones comerciales, industriales o de otro tipo. Nuestra garantía quedará anulada si el equipo se utiliza en negocios comerciales, industriales o de otro tipo.
o para fines equivalentes.

3. Información de seguridad

Información general de seguridad para herramientas eléctricas

¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y datos técnicos proporcionados con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y /o lesión grave.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

El término "herramienta eléctrica" utilizado en las instrucciones de seguridad se refiere a las herramientas eléctricas conectadas a la red eléctrica (con cable de alimentación) y a las herramientas eléctricas inalámbricas (sin cable de alimentación).

seguridad en el lugar de trabajo

a) Mantén tu lugar de trabajo limpio y bien iluminado.

El desorden y la mala iluminación en los lugares de trabajo pueden provocar accidentes.

b) No utilice la herramienta eléctrica en atmósferas explosivas con líquidos, gases o sustancias inflamables. polvo.

Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender polvo o vapores.

c) Mantenga a los niños y a otras personas alejados de la herramienta eléctrica durante su funcionamiento .

Si te distraes, podrías perder el control de la herramienta.

Seguridad eléctrica

a) El enchufe de la herramienta eléctrica debe encajar en el tomacorriente.

No modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas con conexión a tierra.

Los enchufes sin modificar y las tomas de corriente compatibles reducen el riesgo de descarga eléctrica.

b) Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, hornos y refrigeradores.

Hay Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si el cuerpo está conectado a tierra.

c) Mantenga las herramientas eléctricas alejadas de la lluvia o la humedad .

La entrada de agua en la herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

d) Utilice el cable únicamente para el propósito previsto.

No utilice el cable para transportar o colgar la herramienta eléctrica o para sacar el enchufe de la toma de corriente

Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles de la máquina. Cables dañados o retorcidos. aumenta el riesgo de descarga eléctrica.

e) Cuando trabaje al aire libre con herramientas eléctricas, utilice únicamente cables de extensión adecuados para zonas al aire libre.

El uso de cables de extensión adecuados para aplicaciones en exteriores

reduce el riesgo de descarga eléctrica.

f) Si no se puede evitar el funcionamiento de herramientas eléctricas en un ambiente húmedo, debe utilizar un interruptor de circuito de corriente residual.

El uso de un interruptor diferencial reducirá el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

a) Presta atención a lo que estás haciendo y usa las herramientas eléctricas con sensatez.

No utilice herramientas eléctricas si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Un solo momento de distracción al usar herramientas eléctricas puede provocar lesiones graves.

b) Utilice equipo de protección personal y gafas de seguridad.

Usar equipo de protección personal como mascarilla antipolvo, botas de seguridad antideslizantes y casco protector. El uso de protección auditiva , según el tipo y la aplicación de la herramienta eléctrica, reduce el riesgo de lesiones.

c) Evite encender la herramienta eléctrica de forma involuntaria. Asegúrese de que la herramienta eléctrica esté apagada. Antes de conectarlo a la red eléctrica y/o insertar una batería, levántelo o transpórtelo.

Si tienes el dedo en el interruptor cuando llevas la herramienta eléctrica, o si la máquina está encendida. Al conectarlo a la red eléctrica, esto puede provocar accidentes.

d) Retire las herramientas o llaves de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica.

Las herramientas o llaves inglesas que se encuentren en las partes giratorias de la máquina pueden causar lesiones.

e) Evite posturas corporales inadecuadas. Manténgase firme y conserve el equilibrio en todo momento. De esta manera , podrá controlar la herramienta eléctrica con mayor facilidad en situaciones imprevistas.

f) Use ropa adecuada. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello, ropa y Los guantes deben mantenerse alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar

atrapados en las piezas móviles.

g) Si se pueden acoplar opcionalmente herramientas de extracción de polvo o contenedores de recolección, debe asegurarse de que Están conectados y se utilizan correctamente. El uso de herramientas de extracción de polvo puede reducir los riesgos causados por el polvo.

h) No permita que la familiaridad adquirida por el uso frecuente de la herramienta le lleve a confiarse y Ignorar los principios de seguridad de las herramientas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

Uso y tratamiento del poder herramienta

a) No sobrecargue la herramienta.

Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su tipo de trabajo; con las herramientas eléctricas adecuadas, podrá trabajar mejor y de forma más segura dentro del rango de potencia especificado.

b) No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga. Cualquier herramienta eléctrica que pueda no ser El control mediante el interruptor es peligroso y debe repararse.

c) Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire el paquete de baterías, si es desmontable, de la Revise la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardarla.

Esta medida de seguridad preventiva reduce el riesgo de arrancar la herramienta eléctrica accidentalmente.

d) Guarde las herramientas eléctricas que no utilice fuera del alcance de los niños.

No permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la utilicen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.

e) Mantenga cuidadosamente las herramientas eléctricas y los accesorios .

Compruebe que las piezas móviles funcionen correctamente y sin problemas, y compruebe si hay piezas que estén roto o dañado hasta el punto de que la funcionalidad de la herramienta eléctrica se ve afectada. Tiene piezas dañadas. Reparado antes de usar la herramienta eléctrica.

Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.

f) Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte bien mantenidas y con bordes afilados tienen menos probabilidades de... atasco y se puede guiar más fácilmente.

g) Utilice las herramientas eléctricas, los accesorios, las herramientas de inserción, etc., de acuerdo con estas instrucciones. Tenga en cuenta las condiciones de trabajo y la actividad que se va a realizar. El uso de herramientas para aplicaciones distintas a las previstas puede provocar situaciones peligrosas.

h) Mantenga las asas y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa. Las asas resbaladizas y Las superficies de agarre no permiten un manejo y control seguros de la herramienta eléctrica en situaciones imprevistas .

Servicio

a) Haga reparar su herramienta eléctrica únicamente por especialistas cualificados y utilice siempre repuestos originales. para su reparación. Esto es para mantener la seguridad de la herramienta eléctrica.

¡ Advertencia! Esta herramienta eléctrica genera un campo electromagnético durante su funcionamiento. Este campo puede dañar implantes médicos activos o pasivos bajo ciertas condiciones. Para prevenir el riesgo de lesiones graves o lesiones mortales, recomendamos que las personas con implantes médicos consulten a su médico y al fabricante del implante médico antes de poner en marcha la herramienta eléctrica.

Instrucciones de seguridad para sierras ingletadoras

a) Las sierras de inglete están diseñadas para cortar madera o productos similares a la madera; no se pueden utilizar con abrasivos. Discos de corte para cortar material ferroso como barras, varillas, pernos, etc. El polvo abrasivo causa Las piezas móviles, como la protección inferior, pueden atascarse. Las chispas del corte abrasivo

quemarán la protección inferior, el inserto de corte y otras piezas de plástico.

b) Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si sujeta la pieza de trabajo con la mano, debe mantener siempre la mano al menos a 100 mm de cada lado de la hoja de sierra. No utilice esto

sierra para cortar piezas que son demasiado pequeñas para sujetarlas firmemente con una abrazadera o con la mano. Si su mano está colocada Si se está demasiado cerca de la hoja de la sierra, aumenta el riesgo de lesiones por contacto con la misma.

c) La pieza de trabajo debe permanecer inmóvil y sujeta o apoyada tanto contra la guía como contra la mesa. No introduzca la pieza de trabajo en la cuchilla ni corte a mano alzada de ninguna manera. Trabajo sin restricciones o en movimiento. Los fragmentos podrían salir disparados a gran velocidad, causando lesiones.

d) Empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. No tire de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para hacer un corte, levante el cabezal de la sierra y tire de él sobre la pieza de trabajo sin cortar, encienda el motor, presione la sierra. Cabeza hacia abajo y empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. Cortar en la carrera de tracción probablemente cause el La hoja de sierra se coloca encima de la pieza de trabajo y lanza violentamente el conjunto de la hoja hacia el operario.

e) Nunca cruce la mano sobre la línea de corte prevista, ni por delante ni por detrás de la sierra. hoja. Sujetar la pieza de trabajo "con las manos cruzadas", es decir, sujetar la pieza de trabajo a la derecha de la sierra. Usar la hoja con la mano izquierda o viceversa es muy peligroso.

f) No introduzca ninguna de las manos detrás de la valla a menos de 100 mm de cada lado de la sierra. cuchilla, para eliminar restos de madera, o por cualquier otro motivo mientras la cuchilla está girando. La proximidad El impacto de la hoja de sierra giratoria en su mano puede no ser evidente y podría sufrir lesiones graves.

g) Inspecciono la pieza de trabajo antes de cortarla. Si la pieza de trabajo está curvada o deformada, la sujeto con la abrazadera. cara inclinada hacia afuera, hacia la cerca. Asegúrese siempre de que no

haya espacio entre la pieza de trabajo, valla y mesa a lo largo de la línea de corte. Las piezas de trabajo dobladas o deformadas pueden torcerse o desplazamiento y puede provocar atascos en la hoja de sierra giratoria durante el corte. No debe haber clavos o objetos extraños en la pieza de trabajo.

h) No utilice la sierra hasta que la mesa esté libre de todas las herramientas, restos de madera, etc., excepto la pieza de trabajo. Pequeños residuos o trozos sueltos de madera u otros objetos que entran en contacto con la cuchilla giratoria. puede ser lanzado a alta velocidad.

i) Corte solo una pieza de trabajo a la vez . Varias piezas de trabajo apiladas no se pueden sujetar adecuadamente. o reforzado y Puede atascarse en la cuchilla o desplazarse durante el corte.

j) Asegúrese de que la sierra ingletadora esté montada o colocada sobre una superficie de trabajo nivelada y plana antes de usarla. Una superficie nivelada y Una superficie de trabajo plana reduce el riesgo de que la sierra ingletadora se vuelva inestable.

k) Planifique su trabajo. Cada vez que cambie el ajuste del ángulo de bisel o inglete, asegúrese de que La valla ajustable está colocada correctamente para sujetar la pieza de trabajo y no interferirá con la cuchilla. o el sistema de vigilancia . Sin encender la herramienta y sin ninguna pieza de trabajo sobre la mesa, mueva la hoja de sierra a través de un corte simulado completo para asegurar que no habrá interferencia ni peligro de Cortando la cerca.

l) Proporcione un soporte adecuado, como extensiones de mesa, caballetes, etc., para una pieza de trabajo que esté más anchas o más largas que la superficie de la mesa. Las piezas de trabajo más largas o más anchas que la mesa de la sierra ingletadora pueden volcarse si Si no está bien sujeto, si la pieza cortada o la pieza de trabajo se inclina, puede levantar la protección inferior o salir disparada.
por la cuchilla giratoria.

m) No utilice a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional. Un soporte inestable para la pieza de trabajo puede provocar que la hoja se atasque o que la pieza de trabajo se

desplace durante el proceso. La operación de corte los arrastra a usted y al ayudante hacia la cuchilla giratoria.

n) La pieza cortada no debe atascarse ni presionarse de ninguna manera contra la hoja de sierra giratoria. Si se confirma, por ejemplo, utilizando topes de longitud, la pieza cortada podría quedar atascada contra la hoja y salir disparada. violentamente.

o) Utilice siempre una abrazadera o un dispositivo diseñado para soportar adecuadamente materiales redondos como varillas o tubos. Las varillas tienen tendencia a rodar mientras se cortan, lo que hace que la cuchilla "muerda" y tire de la pieza de trabajo. tu mano contra la hoja.

p) Deje que la cuchilla alcance su velocidad máxima antes de entrar en contacto con la pieza de trabajo. Esto reducirá el riesgo de que la pieza salga disparada.

q) Si la pieza de trabajo o la hoja se atascan, apague la sierra ingletadora, espere a que todas las piezas móviles se atasquen. Detenga y desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire el paquete de baterías . Luego trabaje para liberar el material atascado . Continuar serrando con una pieza de trabajo atascada podría causar pérdida de control **.** o daños a la sierra ingletadora.

r) Después de terminar el corte, suelte el interruptor, mantenga el cabezal de la sierra hacia abajo y espere a que la hoja se detenga. antes de retirar la pieza cortada . Acercar la mano a la cuchilla deslizante es peligroso. Sujetar Sujete firmemente el mango al realizar un corte incompleto o al soltar el interruptor antes de que el cabezal de la sierra esté completamente en la posición inferior. La acción de frenado de la sierra puede provocar que el cabezal de la sierra se mueva repentinamente. tirando hacia abajo, lo que supone un riesgo de lesiones.

Instrucciones de seguridad para el manejo de hojas de sierra

1. No utilice hojas de sierra dañadas o deformadas.
2. No utilice herramientas de inserción que presenten grietas. Deseche las herramientas de inserción agrietadas. No se permiten reparaciones.
3. No utilice hojas de sierra fabricadas con acero de alta velocidad.
4. Compruebe el estado de las hojas de sierra antes de utilizar la sierra de corte transversal, la sierra de arrastre y la sierra de inglete.

5. Asegúrese de seleccionar una hoja de sierra adecuada para el material que se va a cortar.
6. Utilice únicamente hojas de sierra recomendadas por el fabricante. Hojas de sierra diseñadas para cortar madera y materiales similares. Los materiales deben cumplir con la norma EN 847-1.
7. No utilice hojas de sierra fabricadas con acero de aleación de alta velocidad (acero HSS).
8. Utilice únicamente hojas de sierra cuya velocidad máxima permitida no sea inferior a la velocidad máxima del husillo. velocidad de la sierra de corte transversal, de arrastre y de inglete, y cuáles son las adecuadas para el material que se va a cortar.
9. Observa el sentido de giro de la hoja de sierra.
10. Inserte la hoja de sierra únicamente si domina su uso.
11 Observe la velocidad máxima. La velocidad máxima especificada en la herramienta de inserción puede no ser excedido. Si se especifica, observe el rango de velocidad .
12. Limpie la grasa, el aceite y el agua de las superficies de sujeción.
13. No utilice anillos reductores sueltos ni casquillos para reducir los agujeros en las hojas de sierra.
14 Asegúrese de que los anillos reductores fijos para asegurar la herramienta de inserción tengan el mismo diámetro y tengan al menos 1/3 del diámetro de corte.
15 Asegúrese de que los anillos reductores fijos sean paralelos entre sí.
16. Manipule la herramienta de inserción con precaución. Lo ideal es guardarla en su embalaje original o en recipientes especiales. Use guantes de protección para mejorar el agarre y reducir aún más el riesgo de lesiones.
17 Antes de utilizar los instrumentos de inserción, asegúrese de que todos los dispositivos de protección estén correctamente sujetos.
18 Antes de usar, asegúrese de que la herramienta de inserción cumpla con los requisitos técnicos de esta herramienta eléctrica y está correctamente sujeto.
19. Utilice la hoja de sierra suministrada únicamente para cortar madera, nunca para procesar metales.

20. Utilice únicamente hojas de sierra con diámetros que coincidan con las marcas de la sierra.
21 Utilice soportes adicionales para la pieza de trabajo, si es necesario para la estabilidad de la misma.
22. Las extensiones de soporte de la pieza de trabajo deben estar siempre aseguradas y utilizadas durante el trabajo.
23. ¡Reemplace los insertos de la mesa cuando estén desgastados!
24. Evite el sobrecalentamiento de los dientes de la sierra.
25 Al serrar plástico, evite que el plástico se derrita.
Utilice las hojas de sierra adecuadas para este propósito. Reemplace las hojas de sierra dañadas o desgastadas inmediatamente. Cuando la hoja de sierra se sobrecaliente, detenga la máquina. Deje que la hoja de sierra se enfríe antes de usarla.
otra vez la máquina.

Protéjase a sí mismo y a su entorno de los accidentes utilizando las precauciones adecuadas. ¡medidas!

* No mire directamente al rayo láser con los ojos sin protección.
* Nunca mires directamente a la trayectoria del rayo.
* Nunca apunte el rayo láser hacia superficies reflectantes, personas o animales. Incluso un rayo láser con Una baja potencia lumínica puede dañar los ojos.
* Precaución: utilizar métodos distintos a los aquí especificados puede provocar una exposición peligrosa a la radiación.
* Nunca abra el módulo láser. Podría producirse una exposición inesperada al haz.

Si no utiliza el dispositivo durante mucho tiempo, deberá retirar las baterías.
El láser no puede ser reemplazado por un tipo diferente de láser.
Las reparaciones del láser solo pueden ser realizadas por el fabricante del láser o un representante autorizado.

Riesgos residuales

La máquina ha sido construida de acuerdo con la tecnología más avanzada y las normas de seguridad técnica reconocidas. requisitos. Sin embargo, pueden surgir riesgos residuales individuales durante

el funcionamiento.

* Riesgo para la salud debido a la energía eléctrica, por el uso de cables de conexión eléctrica inadecuados.

* Además, a pesar de haberse tomado todas las precauciones, aún pueden persistir algunos riesgos residuales no evidentes .

* Los riesgos residuales pueden minimizarse si se observan las "instrucciones de seguridad" y el "uso adecuado". con todas las instrucciones de funcionamiento.

* No sobrecargue la máquina innecesariamente: una presión excesiva al serrar dañará rápidamente la sierra. cuchilla, lo que resulta en una reducción del rendimiento de la máquina en el procesamiento y en la precisión del corte.:

* Al cortar material plástico, utilice siempre abrazaderas: las piezas que deben cortarse deben quedar fijado entre las abrazaderas.

* Evite el arranque accidental de la máquina: no se debe presionar el botón de funcionamiento al insertar el enchufar a un enchufe.

* Utilice la herramienta recomendada en este manual. De esta forma, su máquina ofrecerá un rendimiento óptimo.

* Las manos no deben entrar en la zona de procesamiento mientras la máquina esté en funcionamiento.

* Suelte el botón de la manija y el interruptor de la máquina antes de realizar cualquier operación.

4. Antes de poner en marcha el equipo

* Abra el embalaje y retire el dispositivo con cuidado.

* Retire el material de embalaje, así como el embalaje y los soportes de transporte (si los hubiera).

* Comprueba que la entrega se haya completado.

* Compruebe que el dispositivo y sus accesorios no presenten daños de transporte.

* Si es posible, guarde el embalaje hasta que expire el período de garantía.

ATENCIÓN

¡El dispositivo y los materiales de embalaje no son juguetes! No se

debe permitir que los niños jueguen con él. ¡Bolsas de plástico, film transparente y piezas pequeñas! ¡Existe riesgo de ingestión y asfixia!

* El equipo debe instalarse en un lugar donde pueda mantenerse estable. Fije la máquina a un banco de trabajo o a una base con 4 tornillos (no incluidos) utilizando los orificios de la mesa de la sierra fija.
* Retire por completo el protector antivuelco preinstalado y fíjelo con una llave Allen.
* Todas las cubiertas y dispositivos de seguridad deben estar correctamente instalados antes de encender el equipo.
* Debe ser posible que la cuchilla gire libremente.
* Cuando trabaje con madera que haya sido procesada previamente, tenga cuidado con los cuerpos extraños como como clavos o tornillos, etc.
* Antes de pulsar el interruptor de encendido/apagado, compruebe que la hoja de sierra esté colocada correctamente. Las piezas deben funcionar sin problemas.
* Antes de conectar el equipo a la fuente de alimentación, asegúrese de que los datos de la placa de características sean correctos. son idénticos a los datos de la red eléctrica.

4.1 Comprobación del dispositivo de seguridad de protección de la hoja de sierra móvil .

El protector de la hoja de sierra protege contra el contacto accidental con la hoja de sierra y contra las astillas. volando por ahí.

Función de comprobación

Para ello, doble la sierra hacia abajo:
* El protector de la hoja de sierra debe permitir el libre acceso a la hoja de sierra sin tocar otras partes .
* Al plegar la sierra hacia arriba hasta la posición inicial, el protector de la hoja de sierra debe cubrir la La hoja de sierra se abre automáticamente.

5. Fijación y funcionamiento

5.1 Colocación de la sierra de corte transversal, la sierra de arrastre y la sierra de inglete .

* Para ajustar la mesa giratoria, afloje la manija aproximadamente 2

vueltas y tire hacia arriba. Apriete la palanca de posición con el dedo índice.

* Gire la mesa giratoria y el puntero a la medida de colgante deseada en la escala y utilice el asa para asegurarlo.

* Presionar ligeramente el cabezal de la máquina hacia abajo y retirar el perno de bloqueo del motor. Al mismo tiempo, el soporte desacopla la sierra de su posición más baja.

* Levante el cabezal de la máquina.

* Es posible fijar los dispositivos de sujeción a la izquierda o a la derecha en la mesa de sierra fija . Insertar Coloque los dispositivos de sujeción en los orificios de la parte posterior del riel de tope y fíjelo con la abrazadera en forma de estrella. tornillos.

Para cortes a inglete de 0° y 45°, el dispositivo de sujeción solo debe montarse en el lado derecho.（ véase la figura 1 ）



fig.1

* Es posible inclinar el cabezal de la máquina un máximo de 45° hacia la izquierda aflojando el tornillo de fijación .

* Los soportes de las piezas de trabajo deben estar siempre asegurados y utilizados durante el trabajo. Ajuste el tamaño de mesa deseado aflojando el tornillo de fijación y luego vuelva a apretarlo.

5.2 Ajuste de precisión del tope para corte transversal de 90° (véase la figura 2)

* No incluye ángulo de parada.

*Baje el cabezal de la máquina y fíjelo con el perno de bloqueo.

* Afloje el tornillo de fijación.

* Coloque el tope angular entre la hoja de sierra y la mesa giratoria.

* Afloje la contratuerca.

* Ajuste el tornillo de ajuste hasta que el ángulo entre la hoja de sierra y la mesa giratoria sea de 90°.

* Vuelva a apretar la contratuerca.

* Posteriormente, compruebe la posición del indicador de ángulo. Si es necesario, afloje la aguja con un destornillador Philips. Utilice un destornillador, ajústelo a la posición de 0° en la escala angular y vuelva a

apretar el tornillo de sujeción.



fig.2

5.3 Corte transversal 9 0 ° y plato giratorio 0 ° (ver figura 3)

En el caso de anchos de corte de hasta aproximadamente 100 mm, es posible fijar la función de tracción de la sierra con el tornillo de ajuste en la posición trasera. En esta posición, la máquina puede funcionar en modo de corte transversal. Si el Si el ancho de corte supera los 100 mm, es necesario asegurarse de que el tornillo de fijación esté suelto y el cabezal de la máquina puede moverse.

¡Atención! Para cortes transversales de 90°, el tope móvil debe fijarse en la posición interior.

* Abra el tornillo de fijación del riel de tope móvil y empuje el riel de tope móvil hacia adentro.

* El riel de tope móvil debe bloquearse en una posición lo suficientemente alejada de la posición interior como para que la distancia La distancia entre el tope y la hoja de sierra no debe ser superior a 8 mm.



* Antes de realizar el corte, compruebe que el tope y la hoja de sierra no puedan chocar.

* Vuelva a apretar el tornillo de fijación.

* Mueva el cabezal de la máquina a su posición superior.

* Utilice la manija para empujar hacia atrás el cabezal de la

máquina y fijarlo en esta posición si es necesario (dependiendo de la ancho de corte).

* Coloca el un trozo de madera que se cortará en el riel de tope y en la plataforma giratoria.

* Bloquee el material con los dispositivos de sujeción en la mesa de sierra fija para evitar que el material se mueva. moverse durante la ope e corte.

fig.3

* Suelte el interruptor de bloqueo y pulse el interruptor de encendido/apagado para arrancar el motor.

*** Con la guía de arrastre fija en su lugar:**

Utilice la manivela para mover el cabezal de la máquina de forma constante y con una ligera presión hacia abajo hasta que la sierra... La cuchilla ha cortado completamente la pieza de trabajo .

Con la guía de arrastre no fija en su lugar:

Tire del cabezal de la máquina completamente hacia adelante. Baje la manija hasta el fondo aplicando una fuerza constante. y una ligera presión hacia abajo. Ahora empuje el cabezal de la máquina lenta y constantemente hacia atrás hasta que... La hoja de sierra ha cortado completamente la pieza de trabajo.

* cuando el corte La operación ha finalizado. Vuelva a colocar el cabezal de la máquina en su posición superior y suéltelo. el botón de encendido/apagado.

¡Atención! La máquina realiza un movimiento ascendente automáticamente debido al resorte de retorno, es decir, no Suelte la manija después de completar el corte; en su lugar, permita que el cabezal de la máquina se mueva lentamente hacia arriba. mientras se aplica una ligera contrapresión.

5.4 Corte transversal de 90 ° y plato giratorio de 0 ° a **45 °**. (véase la figura 4)

La sierra de corte transversal, la sierra de arrastre y la sierra de inglete se pueden utilizar para realizar cortes transversales de 0° -45 ° a la izquierda y de 0° -45 ° a la derecha en relación con el carril de parada.

¡Importante! Para cortes transversales de 90 ° , el tope móvil debe estar fijo en la posición interior.

* Abra el tornillo de fijación del riel de tope móvil y empuje el riel de tope móvil hacia adentro.
* El tope móvil debe fijarse lo suficientemente adelante de la posición más interna como para que la distancia entre el tope y la hoja de sierra sea de un mínimo de 8 mm.
* Antes de realizar el corte, compruebe que el tope y la hoja de sierra no puedan chocar.
* Vuelva a apretar el tornillo de fijación.
* Si la manija está apretada, afloje la palanca, tire de la palanca de bloqueo hacia arriba con el dedo índice y use la manija para ajustar la mesa giratoria al ángulo deseado.
* El puntero de la mesa giratoria debe coincidir con el ángulo deseado en la escala de la mesa fija de la sierra.



fig.4

* Vuelva a apretar la manija para asegurar la mesa giratoria.
* Cortar como se describe en la sección 5.3.

5.5 Ajuste de precisión del tope para corte a inglete de 45 ° (véase la figura 5)

*** No incluye ángulo de parada.**

* Baje el cabezal de la máquina y fíjelo con el perno de bloqueo.
* Fije la mesa giratoria en la posición de 0°.

¡Atención! Para cortes a inglete (cabezal de sierra inclinado), el lado izquierdo de los rieles de tope móviles debe estar fijo en el posición exterior.

* Abra el tornillo de fijación del riel de tope móvil y empuje el riel de tope móvil hacia afuera.
* El riel de tope móvil debe estar fijado lo suficientemente lejos de la posición más interna para que la distancia La distancia entre el tope y la hoja de sierra es de un máximo de 8 mm .
* El lado derecho de los rieles de tope móviles debe estar en la posición interior.

* Antes de realizar un corte, compruebe que el tope y la hoja de sierra no puedan chocar .
* Afloje el tornillo de fijación y utilice la manija para inclinar el cabezal de la máquina 45° hacia la izquierda.
* Tope angular de 45° entre la hoja de sierra y la mesa giratoria.
* Afloje la contratuerca y ajuste el tornillo de ajuste hasta que el ángulo entre la hoja de sierra y el La mesa giratoria tiene un ángulo exacto de 45°.
* Vuelva a apretar la contratuerca.
* Posteriormente, compruebe la posición del indicador de ángulo. Si es necesario, afloje la aguja con un destornillador Philips. Utilice un destornillador, ajústelo a la posición de 45° en la escala angular y vuelva a apretar el tornillo de sujeción.



fig.5

5.6 Corte de milimetrado de 0° a 45° y plato giratorio de 0° (véase la figura 6)

La sierra de corte transversal, la sierra de arrastre y la sierra de inglete se pueden utilizar para realizar cortes a inglete de 0° a 45° con respecto a la superficie de trabajo.

¡Atención! Para cortes a inglete (cabezal de sierra inclinado), el lado izquierdo de los rieles de tope móviles debe estar fijo en el posición exterior.

* Abra el tornillo de fijación del riel de tope móvil y empuje el riel de tope móvil hacia afuera.

* El riel de tope móvil debe fijarse lo suficientemente lejos de la posición más interna para que la distancia La distancia entre el tope y la hoja de sierra es de un mínimo de 8 mm.

* El lado derecho de los rieles de tope móviles debe estar en la posición interior.



fig.6

* Antes de realizar un corte, compruebe que el tope y la hoja de sierra no puedan chocar.
* Vuelva a apretar el tornillo de fijación.
* Mueva el cabezal de la máquina a la posición superior.
* Fije la mesa giratoria en la posición de 0°.
* Afloje el tornillo de fijación y use la manija para inclinar el cabezal de la máquina hacia la izquierda hasta que el puntero indica la medida del ángulo deseado en la escala.
* Vuelva a apretar el tornillo de fijación.
* Cortar como se describe en la sección 5.3.

5.7 Corte a inglete de 0° a 45° y plato giratorio de 0° a 45°. (véase la figura 7)

La sierra de corte transversal, de arrastre y de inglete se puede utilizar para realizar cortes a inglete a la izquierda de 0° - 45° en relación con el extremo de la cara de trabajo. Al mismo tiempo, de 0° a 45° a la izquierda o de 0° a 45° a la derecha en relación con el tope. riel (corte a inglete doble).

¡Atención! Para cortes a inglete (cabezal de sierra inclinado), el lado izquierdo de los rieles de tope móviles debe estar fijo. en la posición exterior.

* Abra el tornillo del riel de tope móvil y empuje el riel de tope móvil hacia afuera.
* El riel de tope móvil debe fijarse lo suficientemente lejos de la posición más interna para que la distancia La distancia entre el tope y la hoja de sierra es de un mínimo de 8 mm.

* Antes de realizar un corte, compruebe que el tope y la hoja de sierra no puedan chocar.
* Vuelva a apretar el tornillo de fijación.
* Mueva el cabezal de la máquina a su posición superior.
* Suelte la mesa giratoria aflojando la manivela.
* Utilizando la manivela, ajuste la mesa giratoria al ángulo deseado (consulte también el punto 8.4 al respecto).
* Vuelva a apretar la manija para asegurar la mesa giratoria.
* Afloje el tornillo de fijación.
* Utilice la manivela para inclinar el cabezal de la máquina hacia la izquierda hasta que coincida con el valor angular requerido. (A este respecto, véase también la sección 5.6).
* Vuelva a apretar el tornillo de fijación.
* Cortar como se describe en la sección 5.3


fig.7

5.8 Limitación de la profundidad de corte

(véase la figura 8)


fig.8

* La profundidad de corte se puede ajustar infinitamente usando el tornillo. Para ello, afloje la tuerca moleteada en el tornillo. Gire el tornillo hacia adentro o hacia afuera para ajustar la profundidad de corte requerida. Luego, vuelva a apretar la tue moleteada. en el tornillo.
* Controlar la configuración mediante la realización de un corte de prueba.

5.9 Bolsa de aserrín (véase la figura 9)

La sierra está equipada con una bolsa para residuos para aserrín y virutas.

Apriete el anillo de metal en el Coloque la bolsa para el polvo y fíjela a la abertura de salida en el área del motor.
La bolsa para residuos se puede vaciar mediante una cremallera situada en la parte inferior.

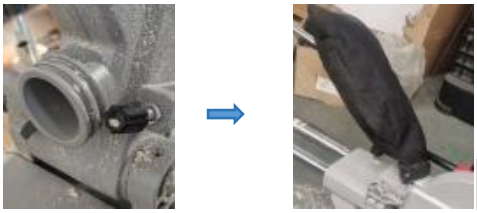


fig.9

Conexión a un extractor de polvo externo
Para la extracción de polvo, también se puede conectar una manguera de aspiración a la boquilla de extracción de polvo .
* Conecte la manguera de la aspiradora con la boquilla de extracción de polvo.
* La aspiradora industrial debe ser adecuada para el material que se está procesando.
* Cuando aspire polvo que sea especialmente perjudicial para la salud o cancerígeno, utilice una aspiradora especial. limpiador.
5.10 Cambio de la hoja de sierra (véase la figura 10)
¡Desconecte el cable de alimentación!
¡Importante!
Utilice guantes de seguridad al cambiar la hoja de sierra.
¡Riesgo de lesiones!
* Gire el cabezal de la máquina hacia arriba y bloquéelo con el perno de bloqueo.
* Afloje el tornillo de sujeción de la tapa con un destornillador Phillips.
¡ADVERTENCIA! No retire completamente este tornillo.
* Doble el protector de la hoja de sierra hacia arriba hasta que quede por encima del tornillo de la brida.
*Con una mano, inserte la llave Allen en el tornillo de la brida.
* Sujete la llave Allen y cierre lentamente el protector de la hoja de sierra hasta que toque la llave Allen.
* Presione firmemente el bloqueo del eje de la sierra y gire lentamente el tornillo de la brida en el sentido de las agujas del reloj. El bloqueo del eje

se activa después de no más de una rotación.
*Ahora, aplicando un poco más de fuerza, afloje el tornillo de la brida en el sentido de las agujas del reloj.
*Gire el tornillo de la brida completamente hacia afuera y retire la brida exterior.
* Tome la hoja de la brida interior y tire hacia abajo.
* Limpie cuidadosamente el tornillo de la brida, la brida exterior y la brida interior.
* Coloque y fije la nueva hoja de sierra en orden inverso.
* ¡Importante! El ángulo de corte de los dientes, es decir, la dirección de rotación de la hoja de sierra, debe coincidir con la dirección de la flecha en la carcasa.
* Antes de continuar con su trabajo, asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad estén en buen estado de funcionamiento.
* ¡ Importante ! Cada vez que cambie la hoja de sierra, compruebe que gira libremente en la mesa. Insertar tanto en posiciones perpendiculares como en ángulos de 45°.
* ¡ Importante ! El trabajo de cambio y alineación de la hoja de sierra debe realizarse correctamente.


fig.10



6. Transporte

* Apriete la manija para bloquear la mesa giratoria.
* Presione el cabezal de la máquina hacia abajo y fíjelo con el perno de

bloqueo.
* Fije la función de arrastre de la sierra con el tornillo de bloqueo de la guía de arrastre en la posición trasera.
* Transporte el equipo por la mesa de sierra fija.
* Al volver a ensamblar el equipo, proceda como se describe en la sección 4.

7. Mantenimiento

¡Advertencia! Antes de realizar cualquier ajuste, mantenimiento o trabajo de servicio, desconecte la alimentación eléctrica. ¡enchufar!

General medidas de mantenimiento

Limpie las virutas y el polvo de la máquina de vez en cuando con un paño para prolongar el servicio. Para prolongar la vida útil de la herramienta, lubrique las piezas giratorias una vez al mes. No lubrique el motor.
Al limpiar el plástico, no utilice productos corrosivos.

Limpieza del dispositivo de seguridad de protección de la hoja de sierra móvil

Compruebe siempre que no haya residuos en el protector de la hoja de sierra antes de usar la máquina. Retire el serrín viejo y las astillas con un cepillo o una herramienta similar.

Reemplazar la inserción de la tabla

¡Peligro!

* Con un inserto de mesa dañado existe el riesgo de que piezas pequeñas se atasquen entre el inserto de mesa y hoja de sierra.
bloqueando la hoja de sierra.
¡Reemplace inmediatamente los insertos de mesa dañados!
1. Retire los tornillos del inserto de la mesa.
Si es necesario, gire la mesa giratoria e incline el cabezal de la sierra para poder alcanzar los tornillos.
2. Eliminar la inserción de la tabla.
3. Instalar nueva inserción de tabla.
4. Apriete los tornillos en el inserto de la mesa.

Inspección con cepillo

Compruebe las escobillas de carbón después de las primeras 50 horas de

funcionamiento con una máquina nueva, o cuando se hayan cambiado las escobillas. Se ha instalado. Después de realizar la primera comprobación, repita la comprobación cada 10 horas de funcionamiento.
Si el carbón se desgasta a una longitud de 6 mm, o si el resorte o el cable de contacto están quemados o dañados, es necesario reemplazar ambos cepillos. Si se encuentra que los cepillos son utilizables después de retirarlos , es posible reinstalarlos.
Al realizar el mantenimiento de las escobillas de carbón , abra los dos pestillos. en sentido contrario a las agujas del reloj. Luego retire el carbón. pinceles.
Sustituya las escobillas de carbón en orden inverso.

8. Almacenamiento

Guarde el dispositivo y sus accesorios en un lugar oscuro, seco y protegido de las heladas, inaccesible para los niños. La temperatura óptima de almacenamiento está entre 5 y 30 °C. Guarde la herramienta eléctrica en su embalaje original. Cubra la herramienta eléctrica para protegerla del polvo y la humedad.
Guarde el manual de instrucciones junto con la herramienta eléctrica.

11. Conexión eléctrica

El motor eléctrico instalado está conectado y listo para funcionar. La conexión cumple con el Disposiciones VDE y DIN aplicables.
La conexión a la red eléctrica del cliente, así como el cable de extensión utilizado, también deben cumplir con estas normas. regulaciones.

* El producto cumple con los requisitos de la norma EN 61000-3-11 y está sujeto a condiciones de conexión especiales. Esto significa que no se permite el uso del producto en cualquier punto de conexión de libre elección.
* En condiciones desfavorables en el suministro eléctrico, el producto puede provocar fluctuaciones temporales de la tensión.
* El producto está destinado únicamente para su uso en puntos de conexión que

c) no exceda una impedancia de alimentación máxima permitida "Z" (Z máx = 0,382 Ω), o

b) tener una capacidad de transporte de corriente continua de la red eléctrica de al menos 100 A por fase.

* Como usuario, usted está obligado a asegurarse, en consulta con su compañía eléctrica si fuera necesario, de que el punto de conexión en el que desea operar el producto cumple con uno de los dos requisitos, a) o b) , .n am ed arriba.

Información importante

En caso de sobrecarga, el motor se apagará automáticamente. Después de un período de enfriamiento (el tiempo varía). El motor puede volver a encenderse.

Información importante

En caso de sobrecarga, el motor se apagará automáticamente. Después de un período de enfriamiento (el tiempo varía). El motor puede volver a encenderse.

Cable de conexión eléctrica dañado.

El aislamiento de los cables de conexión eléctrica suele estar dañado.

Esto puede deberse a las siguientes causas:

* Puntos de paso, por donde se pasan los cables de conexión a través de ventanas o puertas .

* Dobleces donde el cable de conexión no ha sido fijado o colocado correctamente.

* Lugares donde los cables de conexión se han cortado debido a que han sido atropellados por vehículos .

* Daños en el aislamiento debido a que fue arrancado de la toma de corriente de la pared.

* Grietas debidas al envejecimiento del aislamiento.

Estos cables de conexión eléctrica dañados no deben utilizarse y representan un peligro para la vida debido a la Daños en el aislamiento.

Revise periódicamente los cables de conexión eléctrica para detectar posibles daños.

Asegúrese de que el cable de conexión no quede colgando de la red eléctrica durante la inspección.

Los cables de conexión eléctrica deben cumplir con las disposiciones VDE

y DIN aplicables. Solo utilice Cables de conexión con la marca “HO5VV-F”. Es obligatorio imprimir la designación del tipo en el cable de conexión.

Motor de corriente alterna:

La tensión de la red eléctrica debe ser de 220 V (o 110 V según las especificaciones del cliente).

* Los cables de extensión de hasta 25 m de longitud deben tener una sección transversal de 1,5 mm.

Las conexiones y reparaciones de equipos eléctricos solo pueden ser realizadas por un electricista.

Por favor, facilite la siguiente información en caso de tener alguna pregunta :

* Tipo de corriente para el motor
* Placa de datos de la máquina

10. Eliminación y reciclaje

El equipo se suministra en un embalaje para evitar que se dañe durante el transporte. Las materias primas de este embalaje se pueden reutilizar o reciclar. El equipo y sus accesorios están hechos de varios tipos de materiales, como metal y plástico. Los componentes defectuosos deben desecharse como Residuos especiales. Consulte con su distribuidor o con su ayuntamiento.



El embalaje está compuesto íntegramente de materiales ecológicos que pueden desecharse. en un centro de reciclaje local.

Póngase en contacto con su autoridad local de eliminación de residuos para obtener más detalles sobre cómo deshacerse de sus artículos desgastados. dispositivos eléctricos.

¡Los aparatos viejos no deben desecharse con la basura doméstica!



Este símbolo indica que este producto no debe desecharse junto con la basura doméstica. residuos en cumplimiento de la Directiva (2012/19/UE) relativa a los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE). Este producto debe desecharse en un punto limpio designado. punto. Esto puede ocurrir, por ejemplo, entregándolo en un punto de recogida autorizado para el reciclaje de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, manipulación inadecuada de residuos eléctricos y equipos electrónicos, el manejo inadecuado de los equipos de desecho puede tener consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana debido a sustancias potencialmente peligrosas que a menudo se encuentran contenidas en equipo eléctrico y electrónico. Al desechar correctamente este producto, también está contribuyendo a la uso eficaz de los recursos naturales. Puede obtener información sobre los puntos de recogida de residuos de equipos. de su administración municipal, autoridad pública de eliminación de residuos, un organismo autorizado para la eliminación de residuos residuos de aparatos eléctricos y electrónicos o su empresa de eliminación de residuos Al desechar correctamente estos Al comprar este producto, también contribuyes al uso efectivo de los recursos naturales . Puedes obtener información sobre Puntos de recogida de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos de su administración municipal, autoridad pública de gestión de residuos. Un organismo autorizado para la eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos o su gestión de residuos. compañía.

11. Solución de problemas

Falla	Posible causa	Recurso
El motor no funciona.	Motor, cable o enchufe defectuosos, fusibles quemados.	Solicite una inspección de la máquina por parte de un especialista. Nunca repare el motor usted mismo. ¡Peligro! Revise los fusibles y reemplácelos si es necesario.
El motor arranca lentamente y no alcanza la velocidad de funcionamiento.	Voltaje demasiado bajo, bobinas dañadas, condensador quemado.	Contacte con la compañía eléctrica para comprobar el voltaje. Solicite una inspección del motor por un especialista. Solicite la sustitución del condensador por un especialista.
El motor hace un ruido excesivo.	Bobinas dañadas, motor defectuoso.	Solicite una inspección del motor por parte de un especialista.
El motor no alcanza su máxima potencia.	Los circuitos de la red están sobrecargados (lámparas, otros motores, etc.).	No utilice ningún otro equipo o motor en el mismo circuito.
El motor no alcanza su máxima potencia.	Sobrecarga del motor, refrigeración insuficiente del motor.	Evite sobrecargar el motor durante el corte y elimine el polvo del motor para garantizar una refrigeración óptima del mismo.

El corte de sierra es áspero u ondulado.	La hoja de sierra está desafilada y la forma de los dientes no es la adecuada para el grosor del material.	Vuelva a afilar la hoja de sierra y/o utilice una hoja de sierra adecuada.
La pieza de trabajo se desprende y/o se astilla.	Presión de corte excesiva y/o hoja de sierra no apta para su uso.	Inserte la hoja de sierra adecuada

Símbolos

	¡ADVERTENCIA/Precaución!
	ADVERTENCIA: Lea las instrucciones de funcionamiento para reducir el riesgo de lesiones.
	Desenchufe la máquina antes de realizar cualquier trabajo en ella.
	¡Use gafas protectoras para los ojos! ¡Usa protectores auditivos!
	Utilice una mascarilla antipolvo adecuada.
	¡Póngase guantes!
	Mantenga siempre las manos alejadas de la trayectoria de la hoja de sierra.
	Mantener seco en todo momento. Nunca exponga la herramienta a la lluvia.
	Advertencia sobre el peligro de voltaje eléctrico
	Advertencia sobre el riesgo de lesiones por cortes
	Mantenga la distancia entre personas. Observar para mantenerse fuera de la zona peligrosa
	Herramienta de clase II.

	Todos los aparatos eléctricos o electrónicos dañados o desechados deben entregarse en los centros de recogida correspondientes .
	Marcado CE
	¡ADVERTENCIA! RADIACIÓN LÁSER
	Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no debe causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo la que pueda provocar un funcionamiento no deseado.

Información del servicio

Tenga en cuenta que las siguientes partes de este producto están sujetas a desgaste normal o natural y que Por lo tanto, también se requieren las siguientes piezas para su uso como consumibles.

* Piezas de desgaste: escobillas de carbón, hoja de sierra, insertos de la mesa, bolsas de aserrín
* ¡No necesariamente incluido en el alcance del servicio!

Aplicación del producto

Herramienta eléctrica diseñada específicamente para cortes angulares de precisión, ampliamente utilizada en carpintería, decoración, construcción y otros campos.

Su función principal es realizar cortes a inglete, cortes transversales y cortes en ángulo compuesto en materiales como madera, metal y plástico, mediante la rotación de la hoja de sierra y el ajuste del ángulo de corte.

Funciones principales:

Corte a inglete: Al girar horizontalmente la hoja de sierra (normalmente entre 0° y 45° o en un rango más amplio), se consiguen cortes en ángulo recto a izquierda y derecha en los materiales (por ejemplo, el ángulo de unión de los marcos de las puertas y los zócalos).

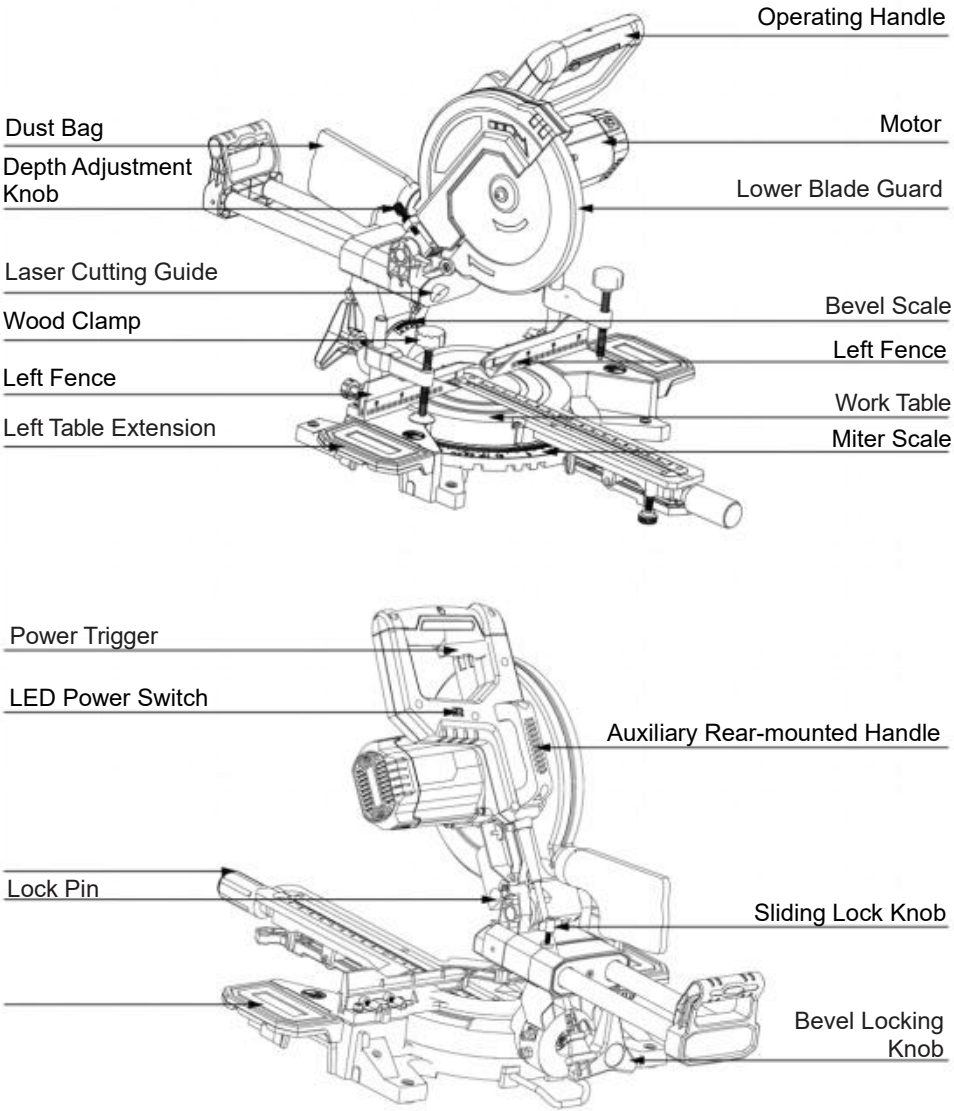
Corte transversal: Un corte en ángulo recto perpendicular a la longitud del material.

Entornos de uso del producto y usuarios objetivo

Escenarios de aplicación:
Decoración arquitectónica (marcos de puertas y ventanas, zócalos, molduras de techo).
Procesamiento de metales (equipado con hojas de sierra especiales para cortar perfiles de aluminio, tuberías de PVC, etc.).
Ventajas del producto:
Alta precisión: La escala angular puede tener una precisión de 0,1° a 1°, lo que la hace adecuada para trabajos de precisión.
Alta eficiencia: Más rápida y con menor esfuerzo que las sierras manuales o las sierras circulares comunes.
Versatilidad: Adáptese a una variedad de materiales cambiando las hojas de sierra o ajustando los ángulos.

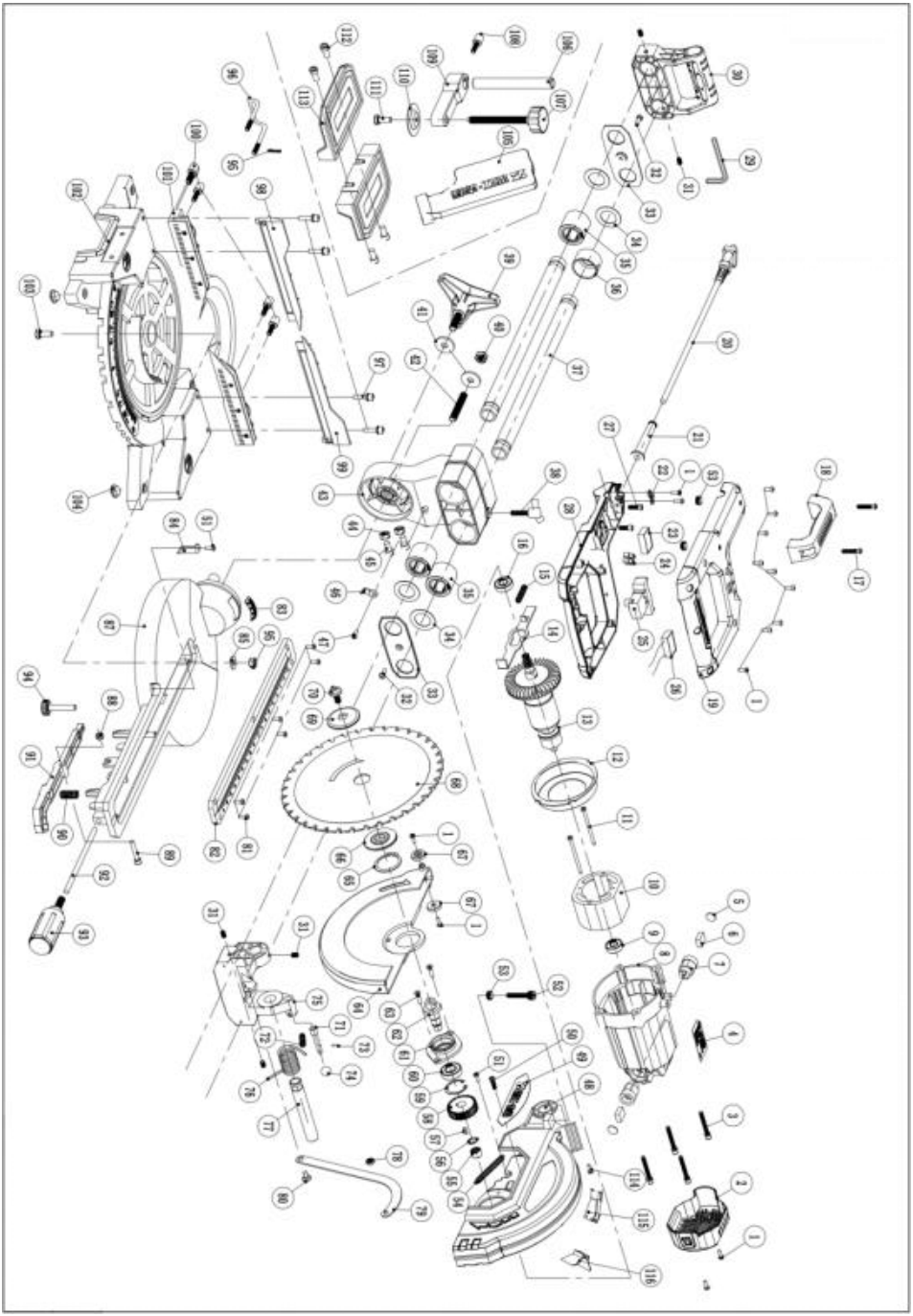
Conozca su medidor Saw

Realice cortes en diversos ángulos con facilidad gracias a su sierra ingletadora VEVOR. Consulte los siguientes diagramas para familiarizarse con todas las piezas y controles de su sierra ingletadora.



PELIGRO: Riesgo de laceración - Mantenga las manos alejadas de la hoja.

Vista explosionada y lista de piezas



NO.	Nombre	Cantidad.
1	Tornillo autorroscante de cabeza plana con ranura en cruz	13
2	Cubierta trasera	1
3	Tornillo combinado de cabeza hexagonal con hexágono interior (3 piezas)	4
4	Letrero	1
5	Tapa del soporte de las escobillas de carbón	2
6	Escobilla de carbón	2
7	Portaescobillas de carbón	2
8	Carcasa de la máquina	1
9	Rodamiento de bolas de ranura profunda	1
10	Estator	1
11	Tornillo autorroscante de cabeza plana con ranura en cruz	2
12	Anillo deflector de viento	1
13	Rotor	1
14	Placa de bloqueo del eje	1
15	Muelle de bloqueo del eje	1
16	Rodamiento de bolas de ranura profunda	1
17	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	2
18	Asa de transporte	1
19	Mango superior	1
20	Cable de alimentación	1
21	Funda de cable	1
22	Abrazadera para cables	1
23	Controlador	1
24	Bloque de terminales	1
25	Cambiar	1
26	Condensador	1
27	Tornillo de cabeza hexagonal con hexágono interior	2
28	Mango inferior	1
29	Llave hexagonal	1

30	Cubierta trasera de la barra de acoplamiento	1
31	Tornillo prisionero de cabeza hexagonal	5
32	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	2
33	Placa de cubierta del cojinete lineal	2
34	Anillo de sellado de lana	4
35	Rodamiento lineal LM25UU	3
36	Manguito lineal	1
37	Barra de acoplamiento	2
38	Tornillo de bloqueo de la barra de acoplamiento	3
39	Volante angular	1
40	Arandela	2
41	Tuerca de seguridad hexagonal	1
42	Tornillo prisionero de cabeza hexagonal	1
43	Base de conexión	1
44	Tuerca hexagonal	2
45	Tornillo de cabeza hexagonal con hexágono interior	2
46	Indicador de corte a inglete	1
47	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	3
48	Cubierta de la cuchilla	1
49	Marca registrada / Logotipo	1
50	Tornillo escalonado de cabeza plana grande	1
51	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	1
52	Tornillo limitador de cabeza de goma	1
53	Tuerca	3
54	Muelle de tensión de protección	1
55	Rodamiento de agujas HK1210	1
56	Anillo de retención para eje	1
57	Llave cuadrada	1
58	Engranaje	1
59	Anillo de retención para agujero	1
60	Rodamiento de bolas de ranura profunda	1
61	Portada	1
62	Eje de salida	1

63	Tornillo de cabeza avellanada con ranura en cruz	2
64	Guardia protector	1
65	Anillo de retención para eje	1
66	Placa de presión inferior	1
67	Polea de protección	2
68	Hoja de sierra	1
69	Placa de presión superior	1
70	Tornillo de cabeza hexagonal con brida	1
71	pasador de bloqueo	1
72	Muelle del pasador de bloqueo	1
73	Pasador elástico	1
74	Tuerca extractora de pasadores	1
75	Soporte	1
76	Muelle de torsión grande	1
77	Pasador transversal	1
78	Rodamiento de bolas de ranura profunda	1
79	Biela	1
80	Tornillo escalonado de cabeza plana grande	1
81	Tornillo de cabeza plana pequeña con ranura en cruz	6
82	Arandela dentada	1
83	Marcador de ángulo	1
84	Puntero de disco	1
85	Arandela	1
86	Tuerca de seguridad hexagonal	1
87	Desct	1
88	Tuerca hexagonal	1
89	Tornillo de cabeza hexagonal con hexágono interior	1
90	Muelle de palanca	1
91	Palanca de ajuste	1
92	Varilla de bloqueo del disco	1
93	Asa lateral	1
94	Perno de anclaje	1
95	Pasador de chaveta	1

96	Marco de soporte	1
97	Tornillo combinado de cabeza hexagonal con hexágono interior (3 piezas)	4
98	Soporte de escala ajustable - Izquierda	1
99	Soporte de escala ajustable - Derecho	1
100	Tornillo de mariposa con cabeza de goma	2
101	Regla de escala	1
102	Base	1
103	Tornillo de cabeza hexagonal	1
104	Pie de goma	4
105	Bolsa recolectora de polvo	1
106	Tubo de prensado de material	1
107	Varilla de prensado de material	1
108	Tornillo M8*2 con arandela de plástico	2
109	Asiento de prensado de material	1
110	Placa de prensado de material	1
111	Tornillo de cabeza avellanada con ranura en cruz	1
112	Tornillo de cabeza hexagonal con hexágono interior	4
113	Extensión de la placa base	2
114	Tornillo de cabeza avellanada con ranura en cruz	2
115	Salida de polvo	1
116	Puerto de descarga de polvo	1

Parámetros técnicos y lista de piezas

Parámetros técnicos	
Nombre	Sierra ingletadora
Modelo	J1G-ZB-255E
Calificaciones	AC230V 50Hz 1800W
Velocidad	4500 RPM
Ángulo de inglete	Inglete izquierdo
Sistema ferroviario	Corredizo
Con cable/Inalámbrico	Cortado
Con bloqueo del husillo	Sí
Equipado con luz LED	No
Con función láser	No
Capacidad de corte	0°x0°: 340x90 mm (Ancho/Alto) 0°x45°: 340x70 mm (Ancho/Alto) 45°x0°: 240x70 mm (Ancho/Alto) 45°x45°: 240x45 mm (ancho/alto)

Lista de piezas			
Nombre	Especificación	Cantidad (unidades)	Notas
Bolsa guardapolvo	/	1	
Dispositivo de sujeción	/	1	(Colocar)
Mesa extensible	/	1	(Conjunto) Preinstalado en la máquina
Hoja de sierra	254 mm*25 mm*1,5 mm*60T	1	Preinstalado en la máquina
Bloque deslizante	/	2	Preinstalado en la máquina
Clave hexadecimal	/	1	
Manual de instrucciones	/	1	
Escobilla de carbón	/	1	Par

Información de la FCC:

PRECAUCIÓN: ¡Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autorización del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

1) Este producto puede causar interferencias perjudiciales.

2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo la que pueda causar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto que no hayan sido aprobados expresamente por la parte La responsabilidad del cumplimiento podría anular la autorización del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase B, según la Parte 15 de las Normas de la FCC . Estos límites están diseñados para brindar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia, y si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones. Sin embargo, no se garantiza que no se produzcan interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar encendiendo y apagando el producto, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

• Reoriente o reubique la antena receptora.

• Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.

• Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente al que está conectado el receptor.

• Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/televisión experimentado para obtener ayuda.

