VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

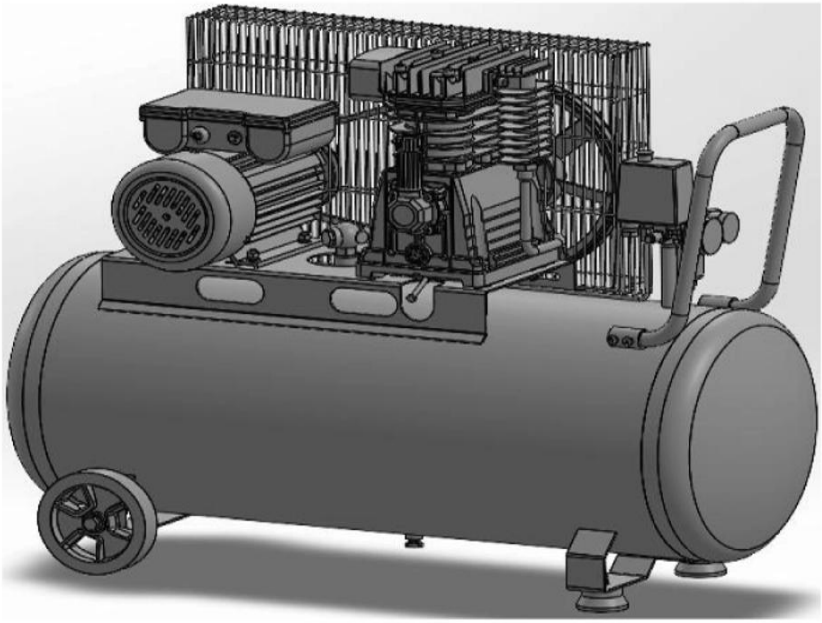
Vertical Air Compressor

Model: SL-2070/10bar-10C100

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Vertical Air Compressor

MODEL: SL-2070/10BAR-10C100



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

	No Rain
	Danger - Electric Shock Hazard
	**CORRECT DISPOSAL** This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to acollection point for recycling electrical and electronic devices.

OVERVIEW

1.1 Contents of the User Manual

This instruction manual includes an overview, instructions for using the oil-lubricated piston air compressor, maintenance, precautions, etc. You can refer to the relevant content according to your needs and obtain corresponding assistance.

1.2 Product structure and composition

It primarily consists of four parts: the air compressor head, motor, air storage tank, and control system. The control system includes a pressure controller, exhaust solenoid valve, safety valve, overload protector, etc. (Configuration may vary among different models, and further notice will not be provided.).

1.3 Product application scope

Our oil-lubricated piston air compressors are widely applicable to various industries such as machinery, textiles, electricity, automobiles, steel, petroleum, chemical industry, railway, building materials, and military industry.

1.4 Safety Information

1.4.1 Electrical safety

● The power supply for this product's operating environment must have a good grounding device.

● For a three-phase power air compressor, it is essential to use a three-phase five-conductor cable, coupled with proper grounding. The motor of this product cannot operate in reverse. After connecting the cable, turn on the machine and check whether the motor rotation direction is consistent with the direction arrow on the main unit. If it is opposite to the arrow direction, please swap two of the live wires. The cable diameter varies depending on the power. For specific cable diameter selection, refer to the table for three-phase cable diameter selection instructions in Chapter 2 of this manual.

● Before powering on this product, please confirm that the power supply you provide meets the input power information marked near the power input port of this product.

● Please do not share the socket with other electrical appliances to prevent damage to this product due to unstable voltage.

● When performing maintenance/repair or cleaning this product, please ensure to unplug the power cord and guarantee that the product is completely powered off before proceeding with the operation.

● Regularly check the power cord and power plug for any damage, and ensure that the power cord is not squeezed by other items.

1.4.2 Product cleaning

Please keep the environment where this product is used clean. Before cleaning this product, please disconnect the power supply first. Wipe the outer surface of this product with a soft cloth dampened with neutral detergent, and then clean it with a slightly damp soft cloth.

1.4.3 Product handling

After installing this product, please do not move it arbitrarily to prevent damage to the power cord, air inlet pipe, and exhaust pipe connected to it. If it is indeed necessary to move this product, please unplug the power cord and remove the air pipes connected to it.

Warning: When moving this product, be careful not to damage the power cord, pressure gauge, compressor motor, and air tube. It should be done under the guidance of professionals approved by professionals themselves. When transporting this product on an inclined surface with a gradient greater than 5 degrees, protective measures must be taken to prevent it from tipping over.

1.4.4 Other safety information

"Caution" and "Warning" contain important information regarding safe operation and use of the equipment. Please refrain from operating the equipment until you have read and understood this instruction manual. If you are unsure about the dangers of operation, precautions, warning content, and operating instructions before using the equipment, please contact the manufacturer or an authorized service provider to avoid injury.

When using this electrical equipment, safety precautions must be observed, including the following:

1) The power switch is not a safety power-off switch; the power plug is the only device for completely cutting off power and is intentionally designed as an isolation means. Therefore, it is necessary to ensure that the operation of the power plug (unplugging from the power outlet) is convenient.

The disconnecting device externally connected to the equipment must comply with the provisions of the GB 15092.1 standard.

Note: To avoid the risk of electric shock, the equipment should only be connected to a power cord with protective grounding. An incorrectly grounded plug can pose a risk of electric shock.

2) Only trained and skilled professional are authorized to operate the equipment, as improper use may cause serious personal injury.

3) The equipment should not be used together with flammable and explosive materials.

4) Under the following circumstances, please refrain from using the equipment, let alone opening it or replacing its accessories without authorization. Only the manufacturer or authorized service providers are authorized to carry out repairs.

- The power cord is damaged.
- The device is not functioning properly.
- The equipment has been damaged

● The equipment is flooded with water.
● The equipment emits abnormal noise or a sharp, piercing sound, the output air is overheated, or it emits an unpleasant odor.
Circuit diagrams, parts lists, product introductions, user manuals, technical manuals, and other useful information are required to be provided by authorized service providers' technical personnel during maintenance.
5) Operators should unplug the power plug when leaving.
6) Do not use or store the equipment outside the specified environmental requirements.
7) To avoid damaging structural components and electrical components, prevent them from falling.
8) To avoid affecting operation, it is necessary to ensure that the power cord does not fall off during use and that the power cord is safe.
9) Please use the accessories recommended in the instruction manual.
10) Install the equipment in a ventilated and dry place.

1.4.5.2 Periodic safety inspection

Clean the power cord at least times a year, as excessive dust on the power plug may lead to fire hazards. The following items should be inspected at least times a year by personnel with relevant knowledge, experience, or training:
● Inspect the mechanical and functional status of the equipment and accessories.
● Check whether the safety-related labels are clear.
● Check whether the fuse wire meets the rated current and fusing characteristics.
● Check whether the performance of the equipment conforms to the description in the instruction manual.
● Check whether the safety valve of the equipment conforms to the description in the instruction manual.
● Check whether the pressure gauge of the equipment conforms to the description in the instruction manual.
Fill in the measured data in the equipment operation diary. If the above inspection reveals abnormalities or the equipment fails to work properly, it must be repaired.

1.5 Product information

The air-cooled series of oil-piston air compressors produced by our company are designed based on China's specific climate and environmental conditions. They are novel gas supply equipment developed in close proximity to Chinese aesthetic

perspectives. As a general power gas source, they possess the following notable features:

1) The motor is optimized using an advanced design system to ensure high energy efficiency, low energy consumption, high performance, and high reliability of the air compressor.

2) Utilizing the company's fourth-generation compressor mainframe, featuring the latest structural design, with a high efficiency ratio

As a domestic leader, its air valve structure adopts a reed (ring-shaped) valve structure, which improves efficiency by about 10% compared to traditional air valves and saves energy by about 20% year-on-year.

3) Each air compressor main unit undergoes a running-in inspection of no less than 1 hour before leaving the factory, effectively controlling and detecting abnormal issues such as oil leakage from the main unit. The entire unit undergoes 100% safety and performance testing before leaving the factory, ensuring the stability and consistency of the product's quality upon delivery.

4) The entire machine is equipped with multiple pressure safety measures, including dual protection from both the pressure switch and safety valve, to prevent overpressure operation.

5) The overall design is considerate and thoughtful, allowing for flexible movement, simple operation, and convenient maintenance.

6) The entire machine operates with balance and stability, producing low noise, consuming low fuel, exhibiting high reliability, having a long lifespan, and requiring low maintenance costs.

1.6 Version information

The version number of this instruction manual is: A/0.

TECHNICAL DATA

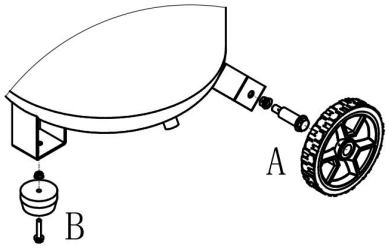
2.1MAIN TECHNICAL DATA

Model	Working voltage	Rated power	Maximum working pressure	Air displacement	SPEED
SL-2070/10bar-10C100	230V/ 50Hz	4HP	10bar	8SCFM@ 90Psi	2800RPM

2.2Assembly of castor components

WHEEL ASSEMBLY

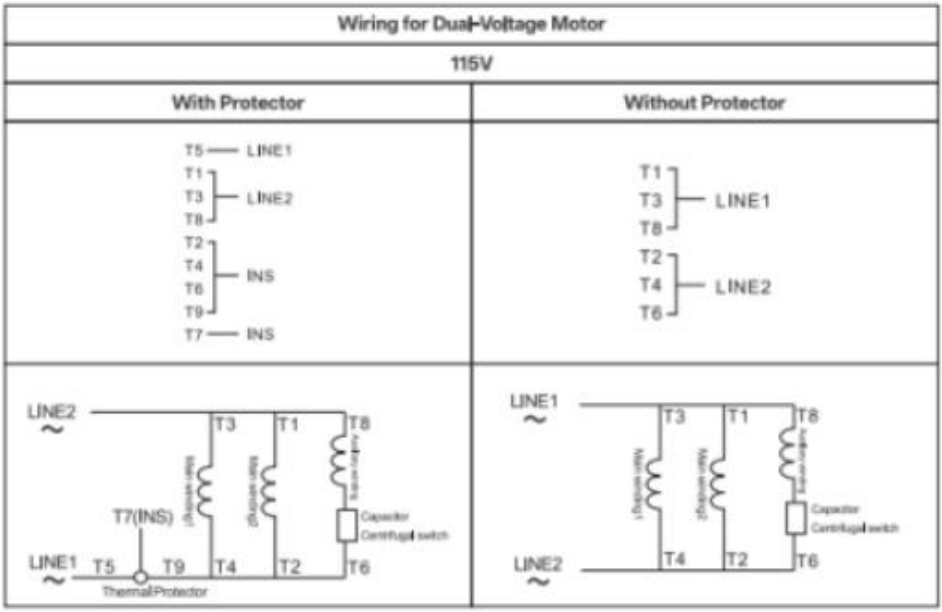
Different product accessories are different, mainly divided into wheels and foot pads. Please check the accompanying accessory package before installation and install the corresponding wheels and foot pads according to the following diagram.



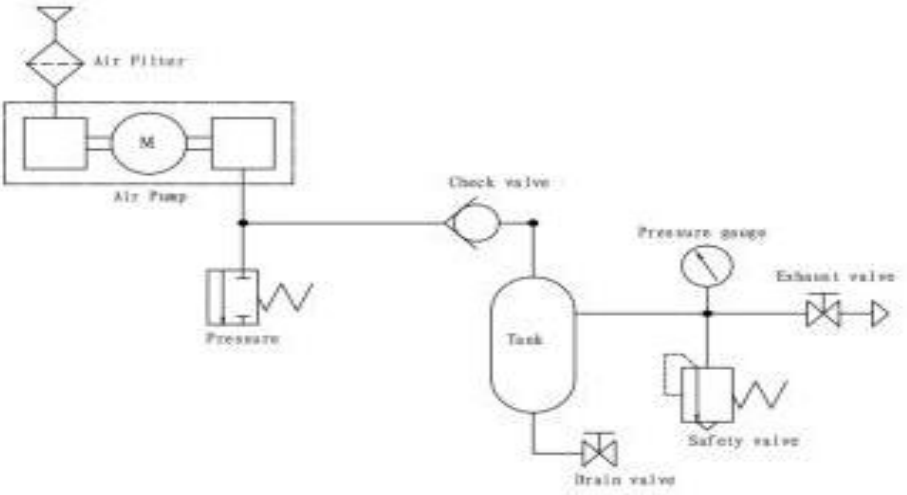
2.3 The selection of wire diameter for three-phase five-core cables should comply with the national standard wire diameter regulations corresponding to their power current.

2.4 Electrical schematic diagram

2.4.1 Single-phase electrical schematics and motor wiring diagrams



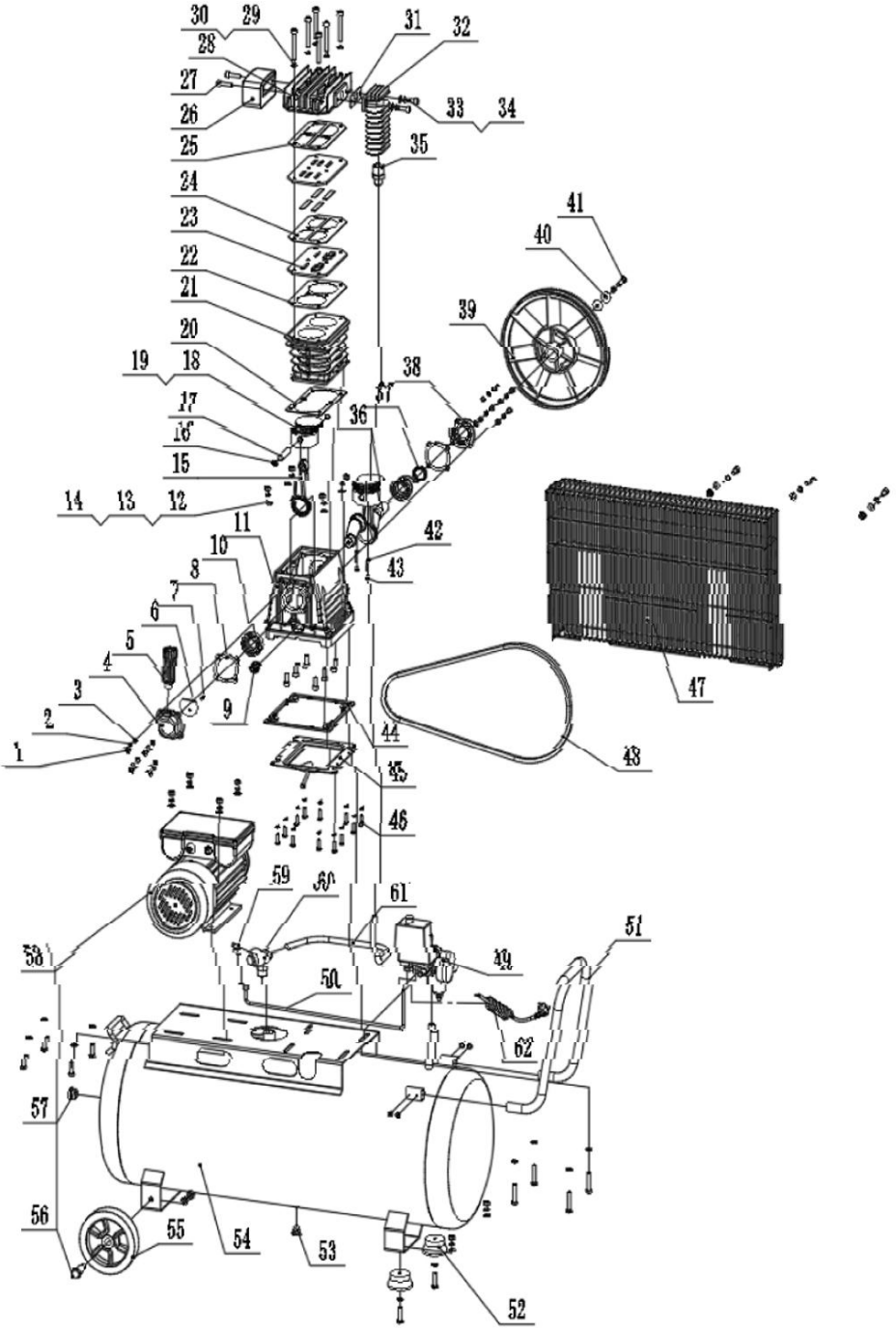
2.5 Gas circuit principle diagram



2.6 Product exploded view and configuration list

SL-2070/10bar-10C100								
No.	**Name**	**Qty**	**No.**	**Name**	**Qty**	**No.**	**Name**	**Qty**
1	Screw	8	22	Valve plate sealing gasket	1	43	Screw	2
2	Spring washer 6	20	23	Oil engine valve plate	1	44	Base plate sealing ring	1
3	Plain washer 6	8	24	Valve plate sealing gasket (aluminum)	1	45	Crankcase bottom plate	1
4	Crankcase rear cover	1	25	Cylinder head gasket	1	46	Screw	12
5	Respirator	1	26	Oil engine air filter (square color)	1	47	Mesh cover	1
6	Oil baffle	1	27	Bolt	2	48	Oil engine belt	1
7	Screw	1	28	Cylinder head	1	49	Pneumatic control assembly	1
8	Front sealing gasket	2	29	Bolt	6	50	Unloading pipe	1
9	Vernier caliper	1	30	Spring washer	6	51	Armrest	1
10	Deep groove	2	31	Intercooler	1	52	Foot mat	2

	ball bearing 6205			gasket				
11	Crankcase	1	32	intercooler	1	53	Drain valve	1
12	Nut	8	33	Bolt	2	54	Gas storage tank	1
13	Spring washer 8	18	34	Flat washer	2	55	Plastic wheel	2
14	Plain washer 8	16	35	Intercooler connector	1	56	Axle bolt	2
15	Connecting rod	2	36	Crankshaft	1	57	Flange plug	1
16	Hole elastic retainer ring	4	37	Oil seal	1	58	Motor	1
17	Piston pin	2	38	Crankshaft front cover	1	59	Elbow	1
18	Piston	2	39	Main gear wheel	1	60	Check valve	1
19	Piston ring (sleeve)	2	40	Flat washer	2	61	Exhaust pipe assembly	1
20	Cylinder gasket	1	41	Bolt	1	62	Plug connector	1
21	Oil engine cylinder	1	42	Oil needle	2			


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3 .1 debug

Place the pressure switch control in the ON position (start position), turn on the power switch, and the air compressor should start immediately. The gas first passes through the filter pressure relief valve to release some of the gas pressure to protect the compressor from starting. When the rated pressure point is reached, the pressure control switch automatically disconnects. During gas consumption, when the internal pressure of the tank decreases to the factory-set pressure, the pressure switch automatically powers on, and the air compressor starts automatically again. This cycle repeats to achieve the purpose of control. After the commissioning work is completed, the machine can be put into normal operation.

1) After the machine is turned on and running, it should be operated for 15 minutes under no-load conditions, which can verify the lifespan of the air compressor and motor.

2) Check whether the direction of rotation is the same as indicated by the arrow on the belt guard. If not, please adjust the wiring again.

3) The operating pressure of the machine must not exceed the rated working pressure indicated on the nameplate. If adjustments are necessary, they must be made by an experienced technician or a technician from our company, and must not be made by the user themselves.

3.2 Maintenance

3 .2.1 Drainage of gas storage tank:

When the air compressor is operating, water condenses in the condenser and air storage tank after the air is compressed. Excessive condensed water will affect the air quality inside the storage tank and directly impact the normal operation of gas-using appliances. Therefore, it is necessary to promptly remove the accumulated water in the storage tank. The drainage cycle depends on environmental conditions and the length of use, and generally, water should be drained once a day.

Drainage method: When there is a certain pressure inside the gas storage tank, slowly rotate the adjusting handle of the drain valve counterclockwise to allow the accumulated water to drain from the drain valve through the drain hose until all water is drained. After the water is drained, tighten the handle of the drain valve

clockwise and ensure no air leakage.

3.2.2 Filter Drainage:

For those who opt to install an automatic drainage filter, insert the drainage hose into the bottom connector of the filter. Drainage method: When the water in the filter pressure relief valve's water cup reaches the middle of the cup, first turn off the power, then open the drain valve at the bottom of the gas storage tank to reduce the internal pressure to 0 MPa. This will allow the water in the filter pressure relief valve's water cup to drain automatically. Generally, the water must be drained once every 3 days.

3.2.3 Replacement of filter element for air filter:

An air filter is installed at the suction port of the air compressor to prevent dust in the air from entering the compressor and to serve as a silencer. The filter element of the air filter tends to become clogged after a period of use, which can affect the suction capacity of the air compressor. Therefore, it is necessary to replace the filter element periodically. The replacement method involves opening the suction silencer cover, removing the filter element, and replacing it with a new one. Then, re-cover and reinstall it.

3.2.4 Maintenance

1) For oil-lubricated reciprocating piston air compressors, please replace the lubricating oil with new oil after the initial 50 hours of operation or after one week. Subsequently, replace the oil with new one every 300 hours. For harsh operating environments, replace the oil with new one every 150 hours. Top up the oil every 36 hours of operation (observe the oil level indicator), and check the oil level daily to ensure proper lubrication of the air compressor.

2) After 500 hours (or half a year) of use, please disassemble and clean the air valve.

3) Check the tightness of screws at various parts irregularly.

4) Regularly inspect all safety protective devices such as protective covers and warning signs.

5) Regularly check the pressure relief device, parking protection device, pressure gauge, and sensitivity of the safety valve of the air compressor to ensure that it is in normal working condition.

6) If the electric oil-free air compressor suddenly stops during operation and cannot be restarted within a short period of time (with normal voltage), it may be

due to the motor overheating from prolonged operation of the air compressor head. The motor thermal protector automatically disconnects the power supply to protect the motor. This situation is normal. Once the temperature decreases, the compressor will automatically start and continue to operate.

7) If the air compressor fails to start normally, please check if the power supply is normal and if the power plug is properly connected. If everything is normal, it may be due to a fault in the motor itself or the control system. If you cannot resolve the issue on your own, please contact our company through the seller for maintenance.

3.3 Air compressor common fault repair table



warn: Before any maintenance or repair, the air compressor must be powered off and the storage The air pressure in the gas tank!

NO.	Fault	Cause	Countermeasures
1	Wrong direction of rotation	Motor wiring error	Change wiring
2	Slow speed	Misconnected single-phase capacitor	Starting capacitor and working capacitor exchange
		Low voltage	Boost regulator
		Belt too loose	Adjusting the belt tightness
		Motor failure	Send the motor to a maintenance point for repair
3	Severe vibration	Exhaust pressure is too high	Reduce exhaust pressure
		Too high speed	Reduce speed
		V -belt is not straight or	Readjustment

		the flywheel is loose	
		Crankshaft deformation	Send to factory for repair or update
4	When rotating " cough ! abnormal noise	Loose valve seat	Locking valve seat
		Piston impacts cylinder head	Thickened padding
		Connecting rod bearing alloy wear	Bearing alloy repair and replacement
		The pulley or wheel key is loose	Bolt tight
5	Pressure cannot be increased or reach the rated value Constant working pressure	The valve plate is not working properly	Repair mold or replace valve plate
		Valve leakage	
		Valve seat spring failure	Replace with new products
		Foreign matter such as carbon or paint attached to the valve plate	Disassemble and clean
		Safety valve or automatic unloading leaks	Disassemble, clean, repair or replace with new products
		Exhaust valve and other valves are leaking	Repair, tighten or replace with new ones
		Piston ring wear	Replace piston rings
6	Excessive lubricant consumption	Over-fueling	Adjust the oil level
		Piston ring wear	Replace with new products
		Piston cylinder wear	

7	Motor overheating	Overload due to excessive pressure adjustment	Reduce operating pressure
		The voltage is too high or the wiring is too long	Adjust voltage and shorten wiring length
		Exhaust valve or one-way valve failure	Replace with new products
		Bearing burnt	
		Piston burnt	
8	Reduced exhaust volume	The required exhaust volume is greater than the rated volume	Replace with a larger displacement air compressor
		Output pressure is greater than rated pressure	Reduce operating pressure
		Exhaust pipe is too small and too long	Replace the exhaust pipe with a larger and shorter one
		Air filter clogged	Remove and clean
		The valve group is damaged or not tightly positioned.	Factory repair
		Damaged gasket	Replace with new products
		Piston replacement or cylinder wear	Replace with new products
		V-belt is loose	Readjust the tightness
9	Unloading action failure	Unloading piston pin is not completely disengaged	Readjustment

		Exhaust pipe leak	Replace with new products
		The unloading valve stem tip is worn or other parts are damaged	Replace with new products
		Unloading pipeline is blocked or leaking	Disassemble and clean or replace with new ones
		Unloading piston stuck	Disassemble for repair or replacement
10	Gas tank pressure is too high or safe Valve ringing	Output pressure is greater than rated pressure	Reduce operating pressure
		Unloading system failure	Return to factory for maintenance
10	Gas tank pressure is too high or safe Valve ringing	Output pressure is greater than rated pressure	Reduce operating pressure
		Unloading system failure	Return to factory for maintenance
		Unloading pressure is set too high	Reduce set pressure
		Pressure gauge damaged	Repair or replace
		Unloading air pipe leaks	Repair or replace
		The safety valve setting pressure is too low or damaged	Repair or replace
11	Valve group is worn or damaged	Valve group dirt	Remove and clean
		Too high pressure	Reduce operating pressure
		Valve seat overheating	Check whether the

			exhaust pipe is unobstructed and repair it
		Loose valve seat	Re-lock
		dirt , rust enters the valve seat	Remove and clean
		Valve plate broken	Replace with new products

PRECAUTIONS

1. During the work process, ensure that there are no objects within reach within the entire range of movement.
2. The gas storage tank should be drained regularly, typically once every one to two days. The sewage discharged from the gas storage tank should be disposed of in accordance with the local laws and regulations of the user's area.
3. Clean the muffler regularly.
4. When replacing electrical components, the power must be cut off.
5. Before carrying out maintenance and cleaning on the machine, the power must be cut off.
6. Untrained personnel are not allowed to use air compressors to avoid misoperation.
7. The maintenance of air compressors must be carried out by trained professional maintenance personnel.
8. The elderly, children, intellectually disabled individuals, and mentally ill patients must be under the supervision of specially-assigned personnel to prevent them from operating the oil-air compressor and causing harm.
9. It is prohibited to use an air compressor when it is known or should be foreseen that it may cause harm to personnel.
10. After the decommissioning of the air compressor, the disposal of capacitors and electronic components should comply with the laws and regulations of the user's local area.

After two months of installation and use, all connecting bolts of the air compressor must be inspected. If any are found to be loose, they must be tightened immediately. Afterwards, inspections should be conducted every six months.
When repairing an air compressor, the pressure inside the air storage tank must be discharged before any maintenance can be carried out.
13. Before moving or transporting the air compressor, the pressure inside the air storage tank must be released.
After six years of use, the air compressor's gas storage tank should undergo a pressure test.
15. During transportation, the air compressor head of the air compressor was damaged. Relevant components such as safety valves, pressure gauges, pressure controllers, and gas storage tanks should be sent to the local relevant department for inspection or reported to manufacturer for repair or replacement.



VEVOR

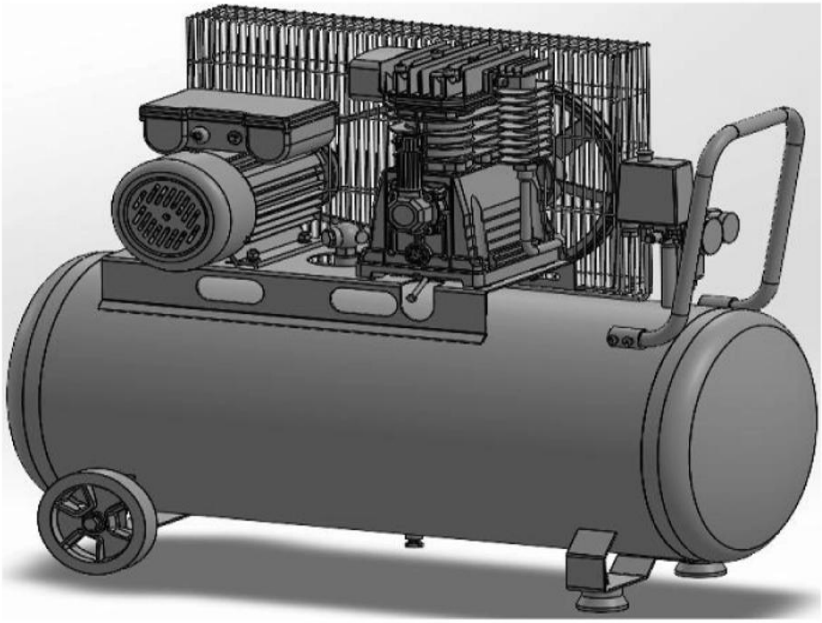
Upgrade · The Home Creator Way

Compresseur d'air vertical

Modèle: SL-2070/10bar-10C100

Vertical Air Compressor

MODÈLE: SL-2070/10BAR-10C100



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

	Pas de pluie
	Danger - Risque de choc électrique
	**ÉLIMINATION CORRECTE** Ce produit est soumis à la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que ce produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires portant ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques (EEED).

OVERVIEW

1.1 Contenu du manuel d'utilisation

Ce manuel d'instructions comprend une présentation générale, des instructions d'utilisation du compresseur d'air à piston lubrifié à l'huile, des informations sur l'entretien, les précautions d'emploi, etc. Vous pouvez vous référer au contenu pertinent en fonction de vos besoins et obtenir l'assistance correspondante.

1.2 Structure et composition du produit

Il se compose principalement de quatre parties : la tête du compresseur d'air, le moteur, le réservoir d'air comprimé et le système de contrôle. Ce dernier inclut un régulateur de pression, une électrovanne d'échappement, une soupape de sécurité, un protecteur de surcharge, etc. (La configuration peut varier selon les modèles ; aucune autre information ne sera fournie à ce sujet.)

1.3 Champ d'application du produit

Nos compresseurs d'air à piston lubrifiés à l'huile sont largement utilisés dans diverses industries telles que la mécanique, le textile, l'électricité, l'automobile, la sidérurgie, le pétrole, l'industrie chimique, le ferroviaire, les matériaux de

construction et l'industrie militaire.

1.4 Informations de sécurité

1.4.1 Sécurité électrique

● L'alimentation électrique de l'environnement de fonctionnement de ce produit doit comporter un dispositif de mise à la terre adéquat.

● Pour un compresseur d'air triphasé, il est indispensable d'utiliser un câble triphasé à cinq conducteurs, correctement mis à la terre. Le moteur de cet appareil ne peut pas tourner en sens inverse. Après avoir branché le câble, mettez la machine en marche et vérifiez que le sens de rotation du moteur correspond à la flèche indiquée sur l'unité principale. Si le sens est inversé, inversez deux des fils de phase. Le diamètre du câble varie selon la puissance. Pour choisir le diamètre approprié, reportez-vous au tableau des diamètres de câbles triphasés du chapitre 2 de ce manuel.

● Avant de mettre ce produit sous tension, veuillez vérifier que l'alimentation électrique que vous utilisez correspond aux informations relatives à la puissance d'entrée indiquées près du port d'entrée d'alimentation de ce produit.

● Veuillez ne pas utiliser la même prise avec d'autres appareils électriques afin d'éviter d'endommager ce produit en raison d'une tension instable.

● Lors de toute opération de maintenance, de réparation ou de nettoyage de ce produit, veuillez vous assurer de débrancher le cordon d'alimentation et de vérifier que le produit est complètement éteint avant de procéder à l'opération.

● Vérifiez régulièrement l'état du cordon d'alimentation et de la prise électrique et assurez-vous que le cordon d'alimentation n'est pas comprimé par d'autres objets.

1.4.2 Nettoyage du produit

Veuillez maintenir propre l'environnement dans lequel ce produit est utilisé. Avant de le nettoyer, veuillez le débrancher. Essuyez sa surface extérieure avec un chiffon doux imbibé de détergent neutre, puis nettoyez-la avec un chiffon doux légèrement humide.

1.4.3 Manutention du produit

Après l'installation de ce produit, veuillez ne pas le déplacer afin d'éviter d'endommager le cordon d'alimentation, le tuyau d'entrée d'air et le tuyau d'évacuation. Si son déplacement est absolument nécessaire, veuillez débrancher le cordon d'alimentation et retirer les tuyaux d'air.



Avertissement : Lors du déplacement de ce produit, veillez à ne pas endommager le cordon d'alimentation, le manomètre, le moteur du compresseur et le tuyau d'air. Cette opération doit être effectuée sous la supervision de professionnels agréés. Lors du transport de ce produit sur une surface inclinée à plus de 5 degrés, des mesures de protection doivent être prises pour éviter tout basculement.

1.4.4 Autres informations de sécurité

Les sections « Attention » et « Avertissement » contiennent des informations importantes concernant la sécurité d'utilisation de l'appareil. Veuillez vous abstenir d'utiliser l'appareil avant d'avoir lu et compris ce manuel d'instructions. En cas de doute concernant les dangers liés à l'utilisation, les précautions à prendre, les avertissements et les instructions d'utilisation, veuillez contacter le fabricant ou un technicien agréé afin d'éviter tout accident.

Lors de l'utilisation de cet équipement électrique, des précautions de sécurité doivent être respectées, notamment les suivantes :

1) L'interrupteur d'alimentation n'est pas un interrupteur de sécurité ; seule la prise permet de couper complètement l'alimentation et elle est conçue comme un dispositif d'isolation. Il est donc essentiel de s'assurer que le débranchement de la prise de courant est aisé.

Le dispositif de déconnexion connecté en externe à l'équipement doit être conforme aux dispositions de la norme GB 15092.1.



Remarque : Afin d'éviter tout risque d'électrocution, l'appareil doit être branché uniquement sur un cordon d'alimentation muni d'une mise à la terre. Une prise mal mise à la terre peut présenter un risque d'électrocution.

2) Seuls les professionnels formés et qualifiés sont autorisés à utiliser l'équipement, car une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures graves.

3) Cet équipement ne doit pas être utilisé avec des matières inflammables et explosives.

4) Dans les circonstances suivantes, veuillez vous abstenir d'utiliser l'équipement, et a fortiori de l'ouvrir ou de remplacer ses accessoires sans autorisation. Seuls le fabricant ou les prestataires de services agréés sont habilités à effectuer des

réparations.
● Le cordon d'alimentation est endommagé.
● L'appareil ne fonctionne pas correctement.
● Le matériel a été endommagé.
● L'équipement est inondé.
● L’appareil émet un bruit anormal ou un son aigu et perçant, l’air qui sort est surchauffé ou il dégage une odeur désagréable.
Les schémas de circuits, les listes de pièces, les présentations de produits, les manuels d'utilisation, les manuels techniques et autres informations utiles doivent être fournis par le personnel technique des prestataires de services agréés lors de la maintenance.
5) Les opérateurs doivent débrancher la prise électrique en partant.
6) Ne pas utiliser ni stocker l'équipement en dehors des exigences environnementales spécifiées.
7) Pour éviter d’endommager les composants structurels et électriques, empêchez-les de tomber.
8) Pour éviter d'affecter le fonctionnement, il est nécessaire de s'assurer que le cordon d'alimentation ne tombe pas pendant l'utilisation et que le cordon d'alimentation est sûr.
9) Veuillez utiliser les accessoires recommandés dans le manuel d'instructions.
10) Installez l'équipement dans un endroit ventilé et sec.

1.4.5.2 Inspection périodique de sécurité

Nettoyez le cordon d'alimentation au moins une fois par an, car une accumulation excessive de poussière sur la prise peut présenter un risque d'incendie. Les éléments suivants doivent être inspectés au moins une fois par an par un personnel possédant les connaissances, l'expérience ou la formation requises :
● Inspecter l’état mécanique et fonctionnel de l’équipement et des accessoires.
● Vérifiez que les étiquettes relatives à la sécurité sont claires.
● Vérifiez si le fil fusible répond aux caractéristiques de courant nominal et de fusion.
● Vérifiez si les performances de l'équipement sont conformes à la description du manuel d'instructions.
● Vérifiez si la soupape de sécurité de l'équipement est conforme à la description du manuel d'instructions.

● Vérifiez si le manomètre de l'équipement est conforme à la description du manuel d'instructions.
Consignez les données mesurées dans le journal d'exploitation de l'équipement. Si l'inspection révèle des anomalies ou si l'équipement ne fonctionne pas correctement, il doit être réparé.

1.5 Informations sur le produit

La série de compresseurs d'air à pistons huileux refroidis par air que nous produisons est conçue en tenant compte du climat et des conditions environnementales spécifiques à la Chine. Il s'agit d'équipements de production d'air comprimé innovants, développés en étroite collaboration avec les pays chinois. Utilisés comme source d'énergie gazeuse, ils présentent les caractéristiques remarquables suivantes :

1) Le moteur est optimisé grâce à un système de conception avancé afin de garantir une efficacité énergétique élevée, une faible consommation d'énergie, des performances élevées et une grande fiabilité du compresseur d'air.

2) Utilisation du châssis de compresseur de quatrième génération de l'entreprise, doté de la conception structurelle la plus récente et d'un taux d'efficacité élevé
En tant que leader national, sa structure de vanne d'air adopte une structure de vanne à lamelles (en forme d'anneau), ce qui améliore l'efficacité d'environ 10 % par rapport aux vannes d'air traditionnelles et permet d'économiser de l'énergie d'environ 20 % d'une année sur l'autre.

3) Chaque compresseur d'air principal fait l'objet d'une inspection de rodage d'au moins une heure avant sa sortie d'usine, permettant de contrôler et de détecter efficacement les anomalies telles que les fuites d'huile. L'ensemble du compresseur est soumis à des tests de sécurité et de performance à 100 % avant son expédition, garantissant ainsi la stabilité et la constance de la qualité du produit à la livraison.

4) L'ensemble de la machine est équipé de multiples mesures de sécurité de pression, y compris une double protection à la fois par le pressostat et la soupape de sécurité, pour éviter un fonctionnement en cas de surpression.

5) La conception générale est réfléchie et bien pensée, permettant un mouvement flexible, un fonctionnement simple et un entretien pratique.

6) L'ensemble de la machine fonctionne avec équilibre et stabilité, produisant peu de bruit, consommant peu de carburant, faisant preuve d'une grande fiabilité,

ayant une longue durée de vie et nécessitant de faibles coûts d'entretien.

1.6 Informations sur la version

Le numéro de version de ce manuel d'instructions est : A/0.

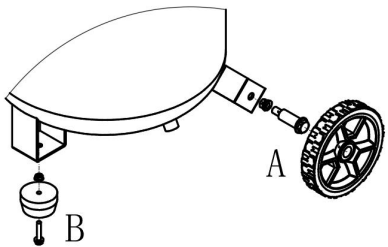
TECHNICAL DATA

2.1 PRINCIPALES DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Tension de fonctionnement	Puissance nominale	Pression de service maximale	Déplacement d'air	VITESSE
SL-2070/10bar-10C100	230V/50 Hz	4 CV	10 bars	8 SCFM@ 90 psi	2800 tr/min

2.2 Assemblage des composants de la roulette

ASSEMBLAGE DE ROUE

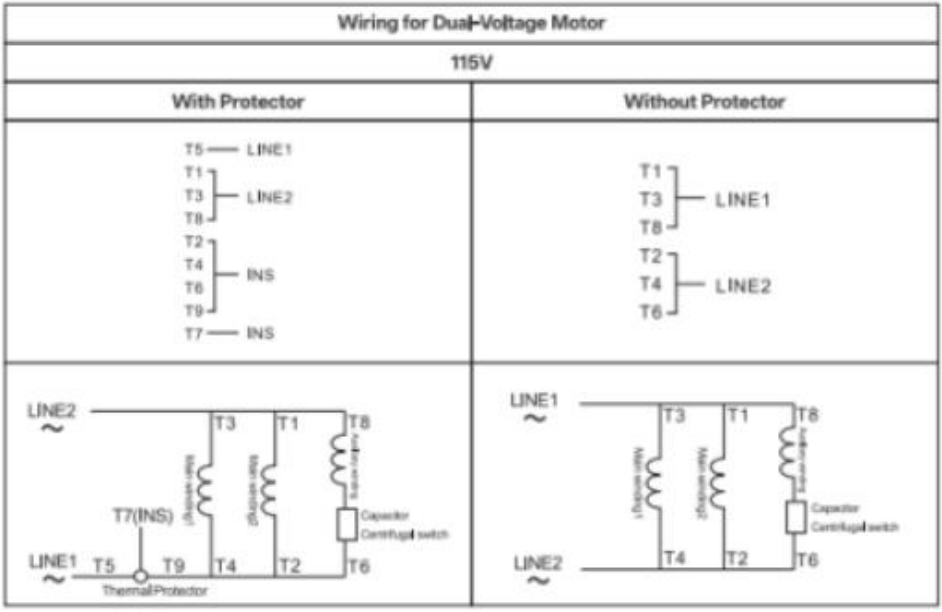


Les accessoires varient selon le produit et se divisent principalement en roues et patins. Veuillez consulter l'emballage des accessoires avant l'installation et installer les roues et patins correspondants conformément au schéma ci-dessous.

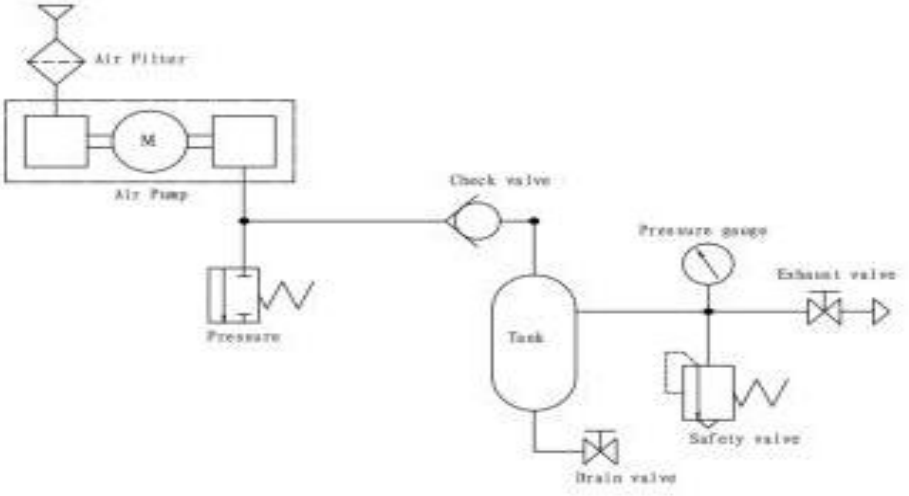
2.3 Le choix du diamètre des fils pour les câbles triphasés à cinq conducteurs doit être conforme à la réglementation nationale sur le diamètre des fils correspondant à leur courant de puissance .

2.4 Schéma électrique

2.4.1 Schémas électriques monophasés et schémas de câblage des moteurs



2.5 Schéma de principe d'un circuit à gaz

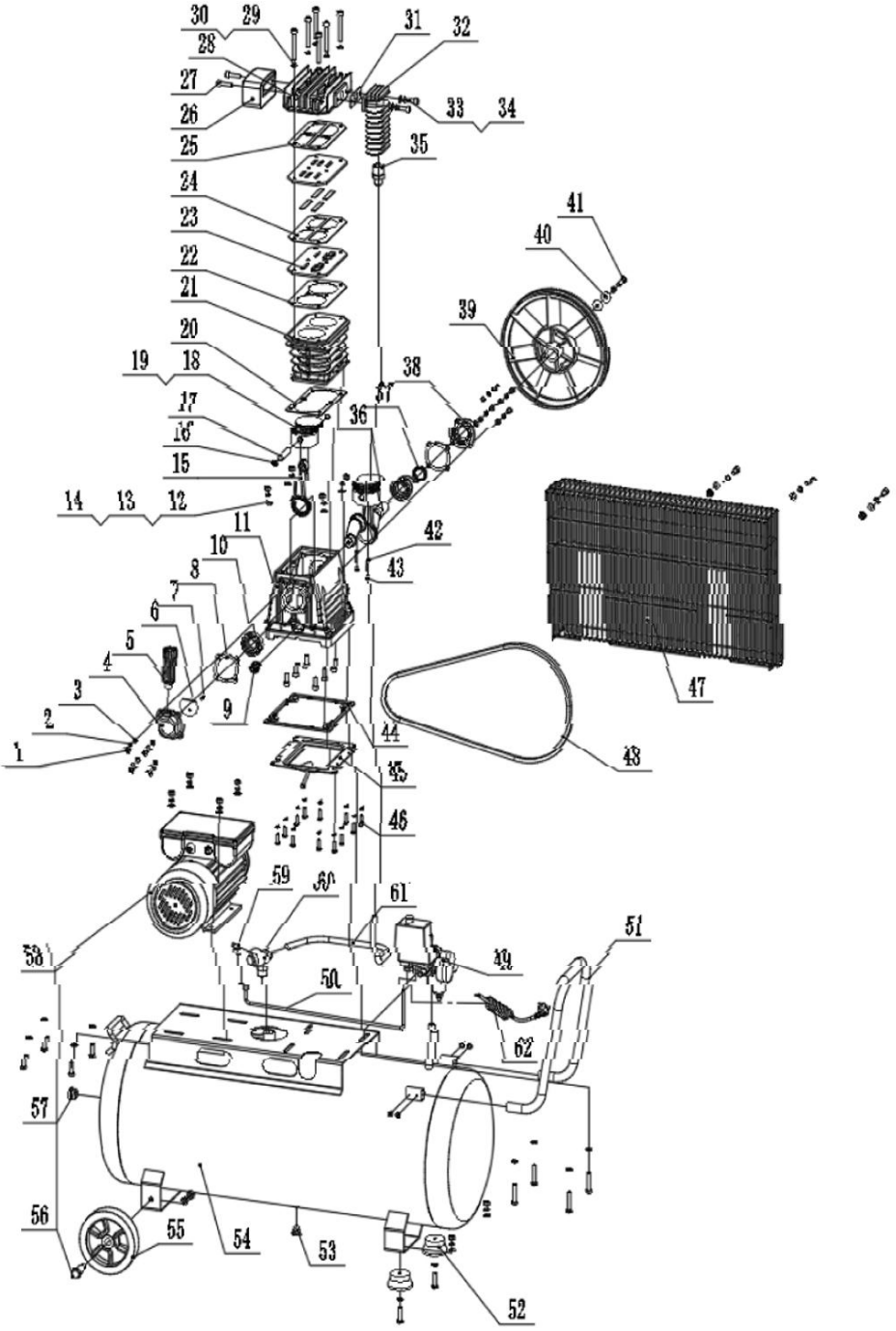


2.6 Vue éclatée du produit et liste de configuration

SL-2070/10bar-10C100								
Non.	**Nom**	**Qté**	**Non.**	**Nom**	**Qté**	**Non.**	**Nom**	**Qté**
1	Vis	8	2 2	joint d'étanchéité de la plaque de soupape	1	43	Vis	2
2	rondelle élastique 6	20	2 3	plaque de soupape du moteur à huile	1	44	Joint d'étanchéité de la plaque de base	1
3	Rondelle simple 6	8	2 4	Joint d'étanchéité de la plaque de soupape	1	45	Plaque inférieure du carter	1

				(aluminium)				
4	Couvercle arrière du carter	1	2 5	joint de culasse	1	46	Vis	1 2
5	respirateur	1	26	Filtre à air moteur (carré, couleur)	1	47	Couverture en filet	1
6	déflecteur d'huile	1	27	Boulon	2	48	courroie de moteur à huile	1
7	Vis	1	28	Culasse	1	49	ensemble de commande pneumatique	1
8	joint d'étanchéité avant	2	29	Boulon	6	5 0	Tuyau de déchargement	1
9	étrier de Vernier	1	3 0	rondelle élastique	6	5 1	Un repose-bras	1
10	Roulement à billes à gorge profonde 6205	2	3 1	joint d'intercooler	1	52	Tapis de sol	2
11	carter C	1	3 2	refroidisseur intermédiaire	1	53	Valve de pluie D	1
12	Noix	8	3 3	Boulon	2	54	G comme réservoir de stockage	1
13	rondelle élastique 8	18	3 4	Laveuse plate	2	55	Roue en plastique	2

14	Rondelle simple 8	1 6	3 5	Connecteur d'échangeur d'air	1	56	Boulon d'essieu	2
15	Tige de connexion	2	36	vilebrequin en C	1	57	Bouchon à bride F	1
16	anneau de retenue élastique troué	4	37	joint d'étanchéité	1	58	Moteur	1
17	axe de piston	2	38	Couvercle avant du vilebrequin	1	59	Coude	1
18	Piston	2	39	Roue dentée principale	1	6 0	Valve de contrôle	1
19	segment de piston (manchon)	2	40	Laveuse plate	2	6 1	ensemble de tuyau d'échappement	1
20	joint de cylindre	1	41	Boulon	1	62	Connecteur de prise	1
21	Cylindre du moteur à huile	1	42	Aiguille à huile	2			


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3.1 débogage

Placez le pressostat en position ON (démarrage), allumez l'appareil ; le compresseur d'air devrait démarrer immédiatement. Le gaz traverse d'abord la soupape de décharge du filtre afin de réduire la pression et protéger le compresseur lors du démarrage. Lorsque la pression nominale est atteinte, le pressostat se coupe automatiquement. Pendant la consommation de gaz, lorsque la pression interne du réservoir redescend à la pression préréglée en usine, le pressostat se remet en marche automatiquement et le compresseur redémarre. Ce cycle se répète pour assurer la régulation. Une fois la mise en service terminée, la machine peut fonctionner normalement.

1) Une fois la machine allumée et en marche, il convient de la faire fonctionner pendant 15 minutes à vide afin de vérifier la durée de vie du compresseur d'air et du moteur.

2) Vérifiez que le sens de rotation correspond à celui indiqué par la flèche sur le carter de courroie. Si ce n'est pas le cas, veuillez réajuster le câblage.

3) La pression de service de la machine ne doit pas dépasser la pression de service nominale indiquée sur la plaque signalétique. Tout réglage nécessaire doit être effectué par un technicien qualifié ou un technicien de notre société et ne doit en aucun cas être réalisé par l'utilisateur.

3.2 Maintenance

3.2.1 Vidange du réservoir de stockage de gaz :

Lors du fonctionnement du compresseur d'air, de l'eau se condense dans le condenseur et le réservoir d'air comprimé. Un excès de condensation altère la qualité de l'air dans le réservoir et nuit au bon fonctionnement des appareils à gaz. Il est donc nécessaire d'éliminer rapidement l'eau accumulée dans le réservoir. La fréquence de vidange dépend des conditions environnementales et de la durée d'utilisation ; en général, une vidange quotidienne est recommandée.

Méthode de vidange : Lorsqu'une certaine pression est présente à l'intérieur du réservoir de gaz, tournez lentement la poignée de réglage de la vanne de vidange dans le sens antihoraire pour permettre à l'eau accumulée de s'écouler par le tuyau de vidange jusqu'à ce que toute l'eau soit vidée. Une fois la vidange terminée, resserrez la poignée de la vanne de vidange dans le sens horaire et

assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite d'air.

3.2.2 Drainage du filtre :

Pour ceux qui choisissent d'installer un filtre à vidange automatique, insérez le tuyau de vidange dans le raccord inférieur du filtre. Procédure de vidange : lorsque le niveau d'eau dans le réservoir de la soupape de décharge du filtre atteint le milieu, coupez l'alimentation, puis ouvrez la vanne de vidange située au bas du réservoir de gaz afin de réduire la pression interne à 0 MPa. L'eau du réservoir de la soupape de décharge s'écoulera alors automatiquement. En général, il est recommandé de vidanger l'eau tous les 3 jours.

3.2.3 Remplacement de l'élément filtrant du filtre à air :

Un filtre à air est installé à l'orifice d'aspiration du compresseur afin d'empêcher la poussière présente dans l'air de pénétrer dans le compresseur et de servir de silencieux. L'élément filtrant a tendance à s'encrasser après un certain temps d'utilisation, ce qui peut affecter la capacité d'aspiration du compresseur. Il est donc nécessaire de le remplacer régulièrement. Pour ce faire, ouvrez le couvercle du silencieux d'aspiration, retirez l'élément filtrant usagé et remplacez-le par un neuf. Refermez ensuite le couvercle et remettez-le en place.

3.2.4 Maintenance

1) Pour les compresseurs d'air à piston alternatif lubrifiés à l'huile, veuillez remplacer l'huile de lubrification après les 50 premières heures de fonctionnement ou après une semaine. Ensuite, remplacez l'huile toutes les 300 heures. Dans des environnements de fonctionnement difficiles, remplacez l'huile toutes les 150 heures. Faites l'appoint d'huile toutes les 36 heures de fonctionnement (en observant l'indicateur de niveau d'huile) et vérifiez quotidiennement le niveau d'huile pour assurer une lubrification optimale du compresseur.

2) Après 500 heures (ou six mois) d'utilisation, veuillez démonter et nettoyer la valve d'air.

3) Vérifiez le serrage des vis à divers endroits de manière irrégulière.

4) Inspectez régulièrement tous les dispositifs de protection de sécurité tels que les couvercles de protection et les panneaux d'avertissement.

5) Vérifiez régulièrement le dispositif de décharge de pression, le dispositif de protection de stationnement, le manomètre et la sensibilité de la soupape de sécurité du compresseur d'air pour vous assurer qu'il est en état de fonctionnement normal.

6) Si le compresseur d'air électrique sans huile s'arrête brusquement en cours de fonctionnement et ne redémarre pas rapidement (sous tension normale), cela peut être dû à une surchauffe du moteur causée par un fonctionnement prolongé de la tête de compression. Le protecteur thermique du moteur coupe automatiquement l'alimentation électrique pour le protéger. Cette situation est normale. Une fois la température redescendue, le compresseur redémarrera automatiquement et reprendra son fonctionnement normal.

7) Si le compresseur d'air ne démarre pas correctement, veuillez vérifier l'alimentation électrique et le branchement de la prise. Si tout est normal, le problème peut provenir du moteur ou du système de commande. Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème, veuillez contacter notre société via le vendeur pour une intervention.

3.3 Tableau de réparation des pannes courantes des compresseurs d'air



Avertissement : Avant toute opération de maintenance ou de réparation, le compresseur d'air doit être mis hors tension et la pression d'air dans le réservoir de gaz doit être réduite !

NO N.	Faute	Cause	Contre-mesures
1	Sens de rotation incorrect	Erreur de câblage du moteur	Modifier le câblage
2	vitesse lente	Condensateur monophasé mal connecté	échange du condensateur de démarrage et du condensateur de fonctionnement
		Basse tension	Régulateur de suralimentation
		Ceinture trop lâche	Ajuster la tension de la ceinture
		panne de moteur	Envoyez le moteur à un centre de maintenance

			pour réparation.
3	Vibrations importantes	La pression d'échappement est trop élevée.	Réduire la pression d'échappement
		vitesse trop élevée	Réduisez votre vitesse.
		La courroie trapézoïdale n'est pas droite ou le volant moteur est desserré.	Réajustement
		Déformation du vilebrequin	Envoyer en usine pour réparation ou mise à jour
4	Lors de la rotation, « toux ! bruit anormal »	Siège de soupape lâche	Siège de soupape de verrouillage
		Le piston heurte la culasse	Rembourrage épais
		Usure de l'alliage des coussinets de bielle	Réparation et remplacement des alliages de roulement
		La clavette de la poulie ou de la roue est desserrée.	Boulon serré
5	La pression ne peut être augmentée ni atteindre la valeur nominale. Pression de travail constante	La plaque de soupape ne fonctionne pas correctement.	Réparer le moule ou remplacer la plaque de soupape
		Fuite de la vanne	
		défaillance du ressort du siège de soupape	Remplacer par des produits neufs
		Matières étrangères telles que du carbone ou de la peinture adhérant à la	Démonter et nettoyer

		plaque de soupape	
		Fuites de soupape de sécurité ou de déchargement automatique	Démonter, nettoyer, réparer ou remplacer par des produits neufs
		La soupape d'échappement et d'autres soupapes fuient.	Réparer, resserrer ou remplacer par des neufs
		usure des segments de piston	Remplacer les segments de piston
6	Consommation excessive de lubrifiant	Surcharge de carburant	Ajuster le niveau d'huile
		usure des segments de piston	Remplacer par des produits neufs
		usure du cylindre de piston	
7	Surchauffe du moteur	Surcharge due à un réglage de pression excessif	Réduire la pression de service
		La tension est trop élevée ou le câblage est trop long.	Ajustez la tension et raccourcissez la longueur du câble.
		Défaillance de la soupape d'échappement ou du clapet anti-retour	Remplacer par des produits neufs
		roulement brûlé	
		Piston brûlé	
8	Volume	Le volume d'échappement requis est supérieur au volume	Remplacez-le par un compresseur d'air de plus grande cylindrée.

	d'échappement réduit	nominal	
		La pression de sortie est supérieure à la pression nominale.	Réduire la pression de service
		Le tuyau d'échappement est trop petit et trop long.	Remplacez le tuyau d'échappement par un plus gros et plus court.
		Filtre à air obstrué	Retirer et nettoyer
		Le groupe de soupapes est endommagé ou mal positionné.	réparation en usine
		Joint endommagé	Remplacer par des produits neufs
		remplacement du piston ou usure du cylindre	Remplacer par des produits neufs
		La courroie trapézoïdale est détendue.	Réajuster le serrage
9	Échec de l'opération de déchargement	L'axe du piston de déchargement n'est pas complètement désengagé.	Réajustement
		Fuite du tuyau d'échappement	Remplacer par des produits neufs
		L'extrémité de la tige de la soupape de décharge est usée ou d'autres pièces sont endommagées	Remplacer par des produits neufs
		La canalisation de déchargement est	Démonter et nettoyer ou remplacer par des neufs

		bloquée ou présente une fuite.	
		Piston de déchargement bloqué	Démonter pour réparation ou remplacement
10	La pression dans le réservoir d'essence est trop élevée ou dangereuse Sonnerie de soupape	La pression de sortie est supérieure à la pression nominale.	Réduire la pression de service
		Défaillance du système de déchargement	Retour à l'usine pour maintenance
10	La pression dans le réservoir d'essence est trop élevée ou dangereuse Sonnerie de soupape	La pression de sortie est supérieure à la pression nominale.	Réduire la pression de service
		Défaillance du système de déchargement	Retour à l'usine pour maintenance
		La pression de déchargement est trop élevée.	Réduire la pression de réglage
		Manomètre endommagé	Réparer ou remplacer
		Fuites des conduites d'air de déchargement	Réparer ou remplacer
		La pression de réglage de la soupape de sécurité est trop basse ou endommagée.	Réparer ou remplacer
11	Le groupe de soupapes est	saleté du groupe de soupapes	Retirer et nettoyer
		Pression trop élevée	Réduire la pression de

	usé ou endommagé.		service
		surchauffe du siège de soupape	Vérifiez si le tuyau d'échappement est dégagé et réparez-le.
		Siège de soupape lâche	Reverrouiller
		De la saleté et de la rouille pénètrent dans le siège de soupape.	Retirer et nettoyer
		Plaque de soupape cassée	Remplacer par des produits neufs

PRECAUTIONS

1. Durant les travaux, veillez à ce qu'aucun objet ne se trouve à portée de main dans toute la zone de mouvement.
2. Le réservoir de stockage de gaz doit être vidangé régulièrement, généralement tous les un à deux jours. Les eaux usées provenant du réservoir de stockage de gaz doivent être éliminées conformément à la réglementation locale en vigueur dans la zone d'utilisation.
3. Nettoyez régulièrement le pot d'échappement.
4. Lors du remplacement de composants électriques, l'alimentation électrique doit être coupée.
5. Avant d'effectuer l'entretien et le nettoyage de la machine, l'alimentation électrique doit être coupée.
6. L'utilisation des compresseurs d'air est interdite au personnel non formé afin d'éviter tout dysfonctionnement.
7. L'entretien des compresseurs d'air doit être effectué par un personnel d'entretien professionnel qualifié.
8. Les personnes âgées, les enfants, les personnes handicapées mentales et les patients atteints de troubles mentaux doivent être sous la supervision d'un personnel spécialement désigné afin de les empêcher d'utiliser le compresseur

huile-air et de causer des dommages.
9. Il est interdit d'utiliser un compresseur d'air lorsqu'il est connu ou prévu qu'il puisse causer des dommages au personnel.
10. Après la mise hors service du compresseur d'air, l'élimination des condensateurs et des composants électroniques doit être conforme aux lois et réglementations locales de l'utilisateur.
Après deux mois d'installation et d'utilisation, tous les boulons de fixation du compresseur d'air doivent être inspectés. Si l'un d'eux est desserré, il doit être resserré immédiatement. Par la suite, des inspections doivent être effectuées tous les six mois.
Lors de la réparation d'un compresseur d'air, la pression à l'intérieur du réservoir d'air comprimé doit être relâchée avant toute intervention de maintenance.
13. Avant de déplacer ou de transporter le compresseur d'air, la pression à l'intérieur du réservoir d'air comprimé doit être relâchée.
Après six ans d'utilisation, le réservoir de gaz du compresseur d'air doit subir un test de pression.
15. Lors du transport, la tête du compresseur d'air a été endommagée. Les composants concernés, tels que les soupapes de sécurité, les manomètres, les régulateurs de pression et les réservoirs de stockage de gaz, doivent être envoyés au service compétent local pour inspection ou signalés au fabricant pour réparation ou remplacement.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

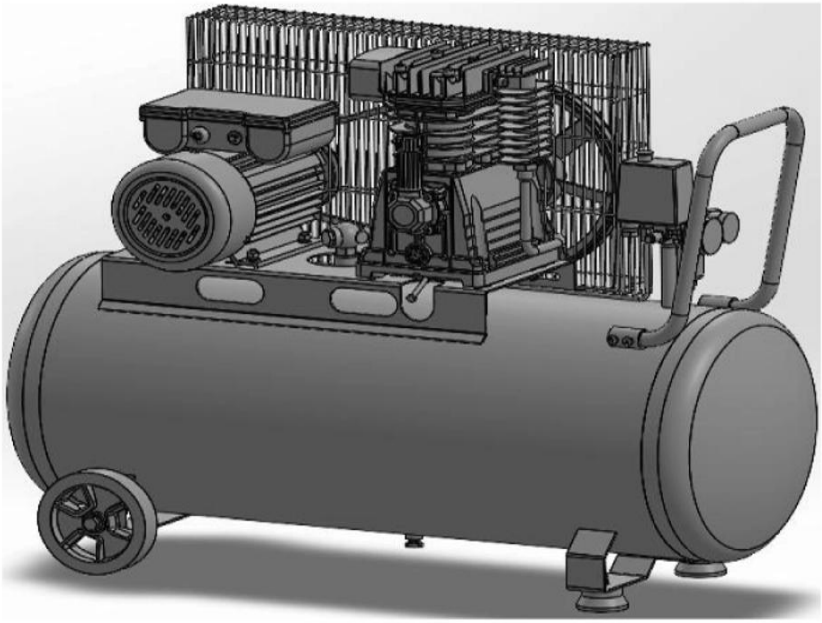
Vertikaler Luftkompressor

Modell: SL-2070/10bar-10C100

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Vertical Air Compressor

MODELL: SL-2070/10BAR-10C100



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

	Kein Regen
	Gefahr – Stromschlaggefahr
	**KORREKTE ENTSORGUNG** Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, dass das Produkt in der Europäischen Union separat entsorgt werden muss. Dies gilt für das Produkt und sämtliches Zubehör, das mit diesem Symbol gekennzeichnet ist. Produkte dieser Art dürfen nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen zu einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten gebracht werden.

OVERVIEW

1.1 Inhalt des Benutzerhandbuchs

Diese Bedienungsanleitung enthält eine Übersicht, Anweisungen zur Verwendung des ölgeschmierten Kolbenluftkompressors, Wartungshinweise, Sicherheitshinweise usw. Sie können die für Sie relevanten Inhalte je nach Bedarf konsultieren und entsprechende Unterstützung erhalten.

1.2 Produktstruktur und Zusammensetzung

Es besteht im Wesentlichen aus vier Teilen: dem Kompressorkopf, dem Motor, dem Druckluftbehälter und dem Steuerungssystem. Das Steuerungssystem umfasst einen Druckregler, ein Auslassmagnetventil, ein Sicherheitsventil, einen Überlastschutz usw. (Die Konfiguration kann je nach Modell variieren; weitere Informationen werden nicht bereitgestellt.)

1.3 Anwendungsbereich des Produkts

Unsere ölgeschmierten Kolbenluftkompressoren finden breite Anwendung in verschiedenen Branchen wie Maschinenbau, Textilindustrie, Elektrotechnik, Automobilindustrie, Stahlindustrie, Erdölindustrie, Chemieindustrie,

Eisenbahnindustrie, Baustoffindustrie und Rüstungsindustrie.

1.4 Sicherheitsinformationen

1.4.1 Elektrische Sicherheit

● Die Stromversorgung für die Betriebsumgebung dieses Produkts muss über eine gute Erdungsvorrichtung verfügen.

● Für einen Drehstrom-Luftkompressor ist unbedingt ein fünfadriges Drehstromkabel mit ordnungsgemäßer Erdung erforderlich. Der Motor dieses Produkts kann nicht rückwärts laufen. Schalten Sie nach dem Anschließen des Kabels das Gerät ein und prüfen Sie, ob die Drehrichtung des Motors mit dem Richtungspfeil auf dem Hauptgerät übereinstimmt. Falls sie entgegengesetzt zur Pfeilrichtung verläuft, tauschen Sie bitte zwei der stromführenden Adern. Der Kabeldurchmesser variiert je nach Leistung. Hinweise zur Auswahl des richtigen Kabeldurchmessers finden Sie in der Tabelle mit den Anweisungen zur Auswahl des Drehstromkabeldurchmessers in Kapitel 2 dieser Bedienungsanleitung.

● Bevor Sie dieses Produkt einschalten, vergewissern Sie sich bitte, dass das von Ihnen bereitgestellte Netzteil die in der Nähe des Stromeingangsanschlusses dieses Produkts angegebenen Eingangsleistungsangaben erfüllt.

● Bitte verwenden Sie die Steckdose nicht zusammen mit anderen elektrischen Geräten, um Schäden an diesem Produkt durch Spannungsschwankungen zu vermeiden.

● Bei Wartungs-, Reparatur- oder Reinigungsarbeiten an diesem Produkt ziehen Sie bitte den Netzstecker und stellen Sie sicher, dass das Produkt vollständig ausgeschaltet ist, bevor Sie mit den Arbeiten fortfahren.

● Überprüfen Sie regelmäßig das Netzkabel und den Netzstecker auf Beschädigungen und achten Sie darauf, dass das Netzkabel nicht von anderen Gegenständen eingeklemmt wird.

1.4.2 Produktreinigung

Bitte halten Sie die Umgebung, in der dieses Produkt verwendet wird, sauber. Trennen Sie das Produkt vor der Reinigung vom Stromnetz. Wischen Sie die Außenfläche des Produkts mit einem weichen, mit neutralem Reinigungsmittel angefeuchteten Tuch ab und reinigen Sie es anschließend mit einem leicht angefeuchteten, weichen Tuch.

1.4.3 Produkthandhabung

Nach der Installation dieses Produkts bewegen Sie es bitte nicht willkürlich, um Beschädigungen am Netzkabel, am Lufteinlassrohr und am Abluftrohr zu vermeiden. Sollte ein Umstellen des Produkts dennoch notwendig sein, ziehen Sie bitte den Netzstecker und entfernen Sie die angeschlossenen Luftschläuche.



Warnung: Achten Sie beim Transport dieses Produkts darauf, das Netzkabel, das Manometer, den Kompressormotor und den Luftschlauch nicht zu beschädigen. Der Transport sollte unter Anleitung von Fachleuten erfolgen, die von Experten autorisiert wurden. Beim Transport auf einer geneigten Fläche mit einem Gefälle von mehr als 5 Grad müssen Schutzmaßnahmen getroffen werden, um ein Umkippen zu verhindern.

1.4.4 Sonstige Sicherheitsinformationen

Die Abschnitte „Vorsicht“ und „Warnung“ enthalten wichtige Informationen zum sicheren Betrieb und zur Verwendung des Geräts. Bitte nehmen Sie das Gerät erst in Betrieb, nachdem Sie diese Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben. Wenn Sie sich vor der Verwendung des Geräts bezüglich der Gefahren, Vorsichtsmaßnahmen, Warnhinweise und Bedienungsanweisungen unsicher sind, wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Servicepartner, um Verletzungen zu vermeiden.

Bei der Verwendung dieses elektrischen Geräts müssen Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden, insbesondere die folgenden:

1) Der Netzschalter ist kein Sicherheitsschalter; nur der Netzstecker dient der vollständigen Stromabschaltung und ist als Trennvorrichtung konzipiert. Daher muss sichergestellt sein, dass das Herausziehen des Netzsteckers aus der Steckdose komfortabel ist.

Die extern an das Gerät angeschlossene Trennvorrichtung muss den Bestimmungen der Norm GB 15092.1 entsprechen.



Hinweis: Um Stromschläge zu vermeiden, darf das Gerät nur an ein Netzkabel mit Schutzleiter angeschlossen werden. Ein nicht ordnungsgemäß geerdeter Stecker kann Stromschläge verursachen.

2) Nur geschulte und qualifizierte Fachkräfte sind zur Bedienung der Geräte berechtigt, da eine unsachgemäße Verwendung zu schweren Verletzungen führen kann.

3) Das Gerät darf nicht zusammen mit brennbaren und explosiven Stoffen verwendet werden.
4) Unter den folgenden Umständen ist die Benutzung des Geräts, geschweige denn das Öffnen oder der Austausch von Zubehör ohne Genehmigung, untersagt. Reparaturen dürfen ausschließlich vom Hersteller oder autorisierten Servicepartnern durchgeführt werden.
● Das Netzkabel ist beschädigt.
● Das Gerät funktioniert nicht ordnungsgemäß.
● Die Ausrüstung wurde beschädigt
● Die Geräte sind mit Wasser überflutet.
● Das Gerät gibt ungewöhnliche Geräusche oder einen scharfen, durchdringenden Ton von sich, die Abluft ist überhitzt oder es verströmt einen unangenehmen Geruch.
Bei Wartungsarbeiten müssen die technischen Mitarbeiter der autorisierten Serviceanbieter Schaltpläne, Teilelisten, Produkteinführungen, Benutzerhandbücher, technische Handbücher und weitere nützliche Informationen bereitstellen.
5) Die Bediener sollten beim Verlassen des Gebäudes den Netzstecker ziehen.
6) Das Gerät darf nicht außerhalb der vorgegebenen Umgebungsbedingungen verwendet oder gelagert werden.
7) Um Beschädigungen an Bauteilen und elektrischen Komponenten zu vermeiden, verhindern Sie, dass diese herunterfallen.
8) Um den Betrieb nicht zu beeinträchtigen, muss sichergestellt werden, dass das Netzkabel während des Gebrauchs nicht abfällt und dass das Netzkabel sicher befestigt ist.
9) Bitte verwenden Sie das in der Bedienungsanleitung empfohlene Zubehör.
10) Installieren Sie das Gerät an einem gut belüfteten und trockenen Ort.

1.4.5.2 Regelmäßige Sicherheitsinspektion

Reinigen Sie das Netzkabel mindestens einmal jährlich, da übermäßiger Staub am Netzstecker Brandgefahr bergen kann. Die folgenden Punkte sollten mindestens einmal jährlich von Personal mit entsprechenden Kenntnissen, Erfahrungen oder Schulungen überprüft werden:
● Überprüfen Sie den mechanischen und funktionalen Zustand der Geräte und des Zubehörs.

● Prüfen Sie, ob die sicherheitsrelevanten Etiketten deutlich lesbar sind.
● Prüfen Sie, ob der Sicherungsdraht die Nennstrom- und Sicherungseigenschaften erfüllt.
● Prüfen Sie, ob die Leistung des Geräts der Beschreibung in der Bedienungsanleitung entspricht.
● Prüfen Sie, ob das Sicherheitsventil des Geräts der Beschreibung in der Bedienungsanleitung entspricht.
● Prüfen Sie, ob das Manometer des Geräts der Beschreibung in der Bedienungsanleitung entspricht.
Tragen Sie die Messdaten in das Betriebstagebuch ein. Falls die obige Prüfung Unregelmäßigkeiten aufdeckt oder das Gerät nicht ordnungsgemäß funktioniert, muss es repariert werden.

1.5 Produktinformationen

Die von unserem Unternehmen hergestellten luftgekühlten Ölkolben-Luftkompressoren wurden speziell für die klimatischen und Umweltbedingungen Chinas entwickelt. Es handelt sich um neuartige Gasversorgungsanlagen, die unter Berücksichtigung chinesischer ästhetischer Vorstellungen entstanden sind. Als universelle Energiequelle weisen sie folgende bemerkenswerte Merkmale auf:
1) Der Motor ist mithilfe eines fortschrittlichen Designsystems optimiert, um eine hohe Energieeffizienz, einen niedrigen Energieverbrauch, eine hohe Leistung und eine hohe Zuverlässigkeit des Luftkompressors zu gewährleisten.
2) Verwendung des Kompressor-Hauptrahmens der vierten Generation des Unternehmens mit modernster Struktur und hohem Wirkungsgrad
Als führender Hersteller auf dem heimischen Markt verwendet das Unternehmen eine Ventilkonstruktion mit Zungenventil (ringförmig), wodurch die Effizienz im Vergleich zu herkömmlichen Ventilen um etwa 10 % gesteigert und jährlich rund 20 % Energie eingespart werden.
3) Jede Haupteinheit des Luftkompressors wird vor Auslieferung ab Werk einer mindestens einstündigen Einlaufprüfung unterzogen, um Störungen wie Ölleckagen effektiv zu erkennen und zu beheben. Die gesamte Einheit wird vor Auslieferung einer 100%igen Sicherheits- und Leistungsprüfung unterzogen, um die gleichbleibende Produktqualität bei der Auslieferung zu gewährleisten.
4) Die gesamte Maschine ist mit mehreren Drucksicherheitsmaßnahmen

ausgestattet, darunter ein doppelter Schutz durch den Druckschalter und das Sicherheitsventil, um einen Betrieb unter Überdruck zu verhindern.
5) Das Gesamtdesign ist durchdacht und rücksichtsvoll und ermöglicht flexible Bewegungsabläufe, einfache Bedienung und bequeme Wartung.
6) Die gesamte Maschine arbeitet ausgewogen und stabil, erzeugt wenig Lärm, verbraucht wenig Kraftstoff, weist eine hohe Zuverlässigkeit auf, hat eine lange Lebensdauer und verursacht geringe Wartungskosten.

Versionsinformationen 1.6

Die Versionsnummer dieser Bedienungsanleitung lautet: A/0.

TECHNICAL DATA

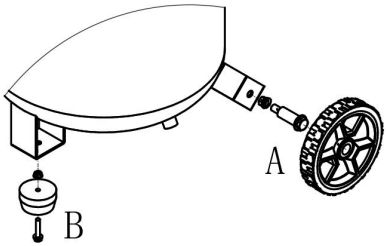
2.1 WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

Modell	Betriebsspannung	Nennleistung	Maximaler Betriebsdruck	Luftverdrängung	GESCHWINDIGKEIT
SL-2070/10bar-10C100	23 0V/ 50 Hz	4 PS	10 bar	8 SCFM@ 90Psi	2800 U/min

2.2 Montage der Rollenkomponenten

RADMONTAGE

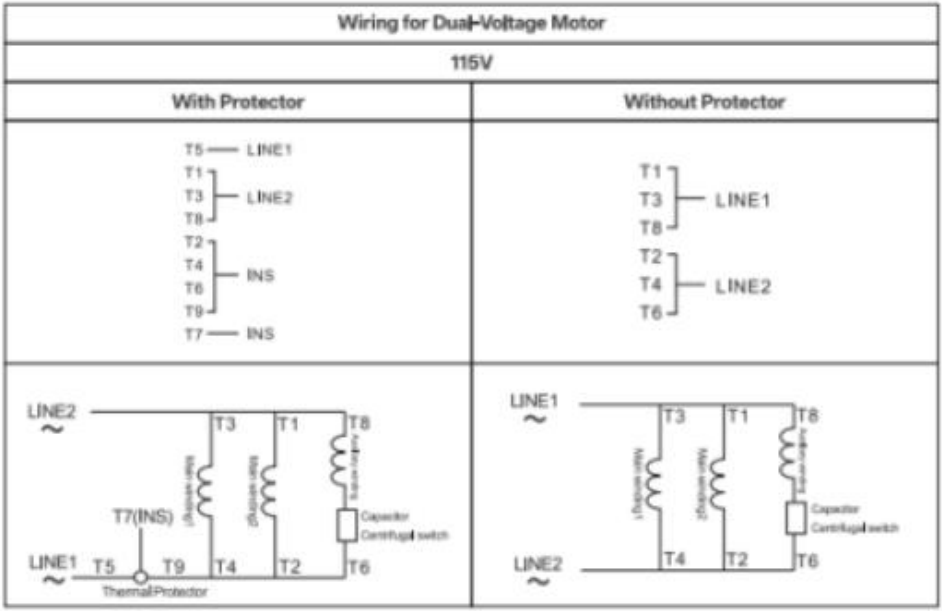
Das Zubehör für dieses Produkt ist unterschiedlich und lässt sich hauptsächlich in Rollen und Fußplatten unterteilen. Bitte prüfen Sie vor der Montage die beiliegende Zubehörverpackung und montieren Sie die entsprechenden Rollen und Fußplatten gemäß der folgenden Abbildung.



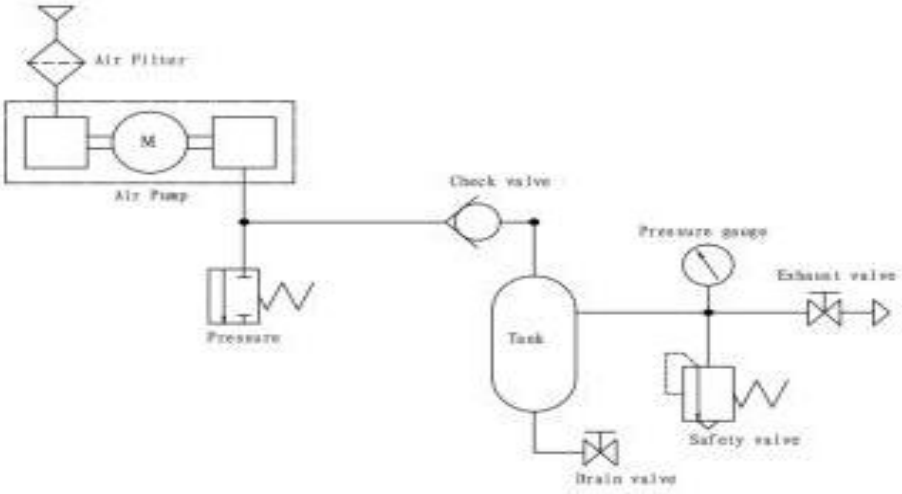
2.3 Die Wahl des Drahtdurchmessers für dreiphasige fünfadrige Kabel muss den nationalen Normen für Drahtdurchmesser entsprechen, die der jeweiligen Stromstärke zugeordnet sind .

2.4 Elektrischer Schaltplan

2.4.1 Einphasen - Schaltpläne und Motorverdrahtungsdiagramme



2.5 Prinzipdiagramm des Gaskreislaufs

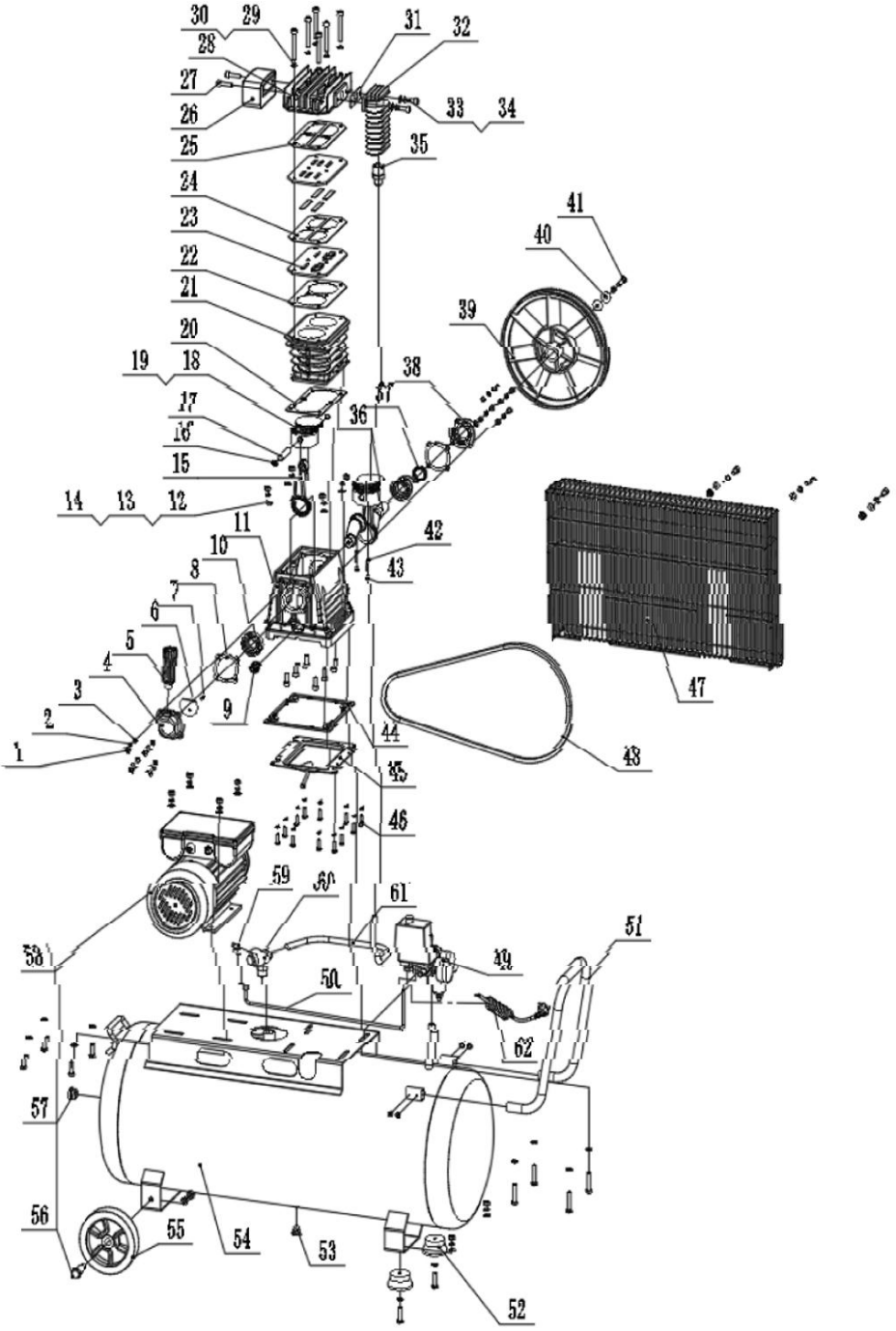


2.6 Produktexplosionszeichnung und Konfigurationsliste

SL-2070/10bar-10C100								
NEIN.	**Name**	**Menge**	**NEIN.**	**Name**	**Menge**	**NEIN.**	**Name**	**Menge**
1	Schrauben	8	22	Ventilplattendichtung	1	43	Schrauben	2
2	Federscheibe 6	20	23	Ölmotorventilplatte	1	44	Grundplatten-Dichtungsring	1
3	Einfache Unterlegscheibe 6	8	24	Ventilplattendichtung (Aluminium)	1	45	Kurbelgehäuse-Bodenplatte	1
4	Kurbelgehäuse-Rückdeckel	1	25	Zylinderkopfdichtung	1	46	Schrauben	12

5	Atemschutzgerät	1	26	Ölmotor-Luftfilter (quadratische Farbe)	1	47	Netzabdeckung	1
6	O il baffle	1	27	Bolzen	2	48	Ölmotorriemen	1
7	Schrauben	1	28	Zylinderkopf	1	49	Pneumatische Steuereinheit	1
8	Frontdichtung	2	29	Bolzen	6	5 0	Entladerohr	1
9	Vernier -Messschieber	1	3 0	Federscheibe	6	5 1	Armlehne	1
10	Rillenkugellager 6205	2	3 1	Ladeluftkühler dichtung	1	52	Fußmatte	2
11	C -Rang	1	3 2	Ladeluftkühler	1	53	D Regenventil	1
12	Nuss	8	3 3	Bolzen	2	54	G als Lagertank	1
13	Federscheibe 8	18	3 4	Flache Unterlegscheibe	2	55	Kunststoffrad	2
14	Einfache Unterlegscheibe 8	1 6	3 5	Ladeluftkühler anschluss	1	56	Achsbolzen	2
15	Verbindungsstange	2	36	C- Rang	1	57	F lange Stecker	1
16	Loch-Elastik-Haltering	4	37	Öldichtung	1	58	Motor	1
17	Kolbenbolzen	2	38	Kurbelwellen-Vorderdeckel	1	59	Ellbogen	1
18	Kolben	2	39	Hauptzahnrad	1	6 0	Rückschlagventil	1

19	Kolbenring (Hülse)	2	40	Flache Unterlegscheibe	2	6 1	Auspuffrohrbaugruppe	1
20	Zylinderdichtung	1	41	Bolzen	1	62	Steckverbinder	1
21	Ölmotorzylinder	1	42	Ölnadel	2			


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3.1 Debug

Stellen Sie den Druckschalter auf EIN (Startposition), schalten Sie den Netzschalter ein, und der Kompressor sollte sofort anlaufen. Das Gas durchströmt zunächst das Überdruckventil des Filters, um einen Teil des Gasdrucks abzubauen und den Kompressor vor dem Anlaufen zu schützen. Sobald der Nenndruck erreicht ist, schaltet sich der Druckschalter automatisch ab. Sinkt der Innendruck des Tanks während des Gasverbrauchs auf den werkseitig eingestellten Wert, schaltet sich der Druckschalter automatisch wieder ein, und der Kompressor startet erneut. Dieser Zyklus wiederholt sich, um die Betriebssteuerung zu gewährleisten. Nach Abschluss der Inbetriebnahme kann das Gerät in den Normalbetrieb genommen werden.

1) Nachdem die Maschine eingeschaltet und in Betrieb genommen wurde, sollte sie 15 Minuten lang im Leerlauf betrieben werden, um die Lebensdauer des Luftkompressors und des Motors zu überprüfen.

2) Prüfen Sie, ob die Drehrichtung mit dem Pfeil auf der Riemenabdeckung übereinstimmt. Falls nicht, justieren Sie die Verkabelung bitte erneut.

3) Der Betriebsdruck der Maschine darf den auf dem Typenschild angegebenen Nennbetriebsdruck nicht überschreiten. Erforderliche Einstellungen dürfen nur von einem erfahrenen Techniker oder einem Techniker unseres Unternehmens vorgenommen werden und nicht vom Benutzer selbst.

3.2 Wartung

3.2.1 Entleerung des Gasspeichertanks:

Beim Betrieb des Kompressors kondensiert nach der Komprimierung der Luft Wasser im Kondensator und im Druckluftbehälter. Überschüssiges Kondenswasser beeinträchtigt die Luftqualität im Behälter und somit den ordnungsgemäßen Betrieb gasbetriebener Geräte. Daher muss das angesammelte Wasser im Behälter umgehend entfernt werden. Die Entleerungsintervalle hängen von den Umgebungsbedingungen und der Nutzungsdauer ab; im Allgemeinen sollte das Wasser einmal täglich abgelassen werden.

Entleerungsmethode: Bei einem bestimmten Druck im Gasspeichertank drehen Sie den Einstellgriff des Ablassventils langsam gegen den Uhrzeigersinn, damit

das angesammelte Wasser durch den Ablassschlauch abfließen kann, bis das gesamte Wasser abgelaufen ist. Ziehen Sie anschließend den Griff des Ablassventils im Uhrzeigersinn fest und achten Sie darauf, dass keine Luft entweicht.

3.2.2 Filterentleerung:

Wer einen automatischen Entwässerungsfilter installiert, führt den Ablaufschlauch in den unteren Anschluss des Filters ein. Entwässerungsmethode: Sobald der Wasserstand im Auffangbehälter des Überdruckventils die Mitte erreicht hat, schalten Sie zuerst die Stromzufuhr ab und öffnen Sie dann das Ablassventil am Boden des Gasspeichers, um den Innendruck auf 0 MPa zu reduzieren. Dadurch kann das Wasser im Auffangbehälter des Überdruckventils automatisch ablaufen. Im Allgemeinen sollte das Wasser alle drei Tage abgelassen werden.

3.2.3 Austausch des Filterelements für den Luftfilter:

Am Sauganschluss des Kompressors ist ein Luftfilter installiert, der das Eindringen von Staub aus der Luft verhindert und gleichzeitig als Schalldämpfer dient. Das Filterelement des Luftfilters neigt dazu, sich mit der Zeit zuzusetzen, was die Saugleistung des Kompressors beeinträchtigen kann. Daher muss das Filterelement regelmäßig ausgetauscht werden. Zum Austauschen wird die Abdeckung des Sauganschlusses geöffnet, das Filterelement entnommen und durch ein neues ersetzt. Anschließend wird die Abdeckung wieder angebracht.

3.2.4 Wartung

1) Bei ölgeschmierten Kolbenkompressoren wechseln Sie das Schmieröl bitte nach den ersten 50 Betriebsstunden oder nach einer Woche. Anschließend wechseln Sie das Öl alle 300 Betriebsstunden. Unter rauen Betriebsbedingungen wechseln Sie das Öl alle 150 Betriebsstunden. Füllen Sie alle 36 Betriebsstunden Öl nach (Ölstandsanzeige beachten) und kontrollieren Sie den Ölstand täglich, um eine optimale Schmierung des Kompressors sicherzustellen.

2) Nach 500 Betriebsstunden (oder einem halben Jahr) muss das Luftventil demontiert und gereinigt werden.

3) Überprüfen Sie unregelmäßig den festen Sitz der Schrauben an verschiedenen Stellen.

4) Überprüfen Sie regelmäßig alle Sicherheitseinrichtungen wie Schutzabdeckungen und Warnschilder.

5) Überprüfen Sie regelmäßig die Druckentlastungseinrichtung, die

Parkschutzeinrichtung, das Manometer und die Empfindlichkeit des Sicherheitsventils des Luftkompressors, um sicherzustellen, dass er sich in einem normalen Betriebszustand befindet.

6) Sollte der elektrische, ölfreie Luftkompressor während des Betriebs plötzlich ausfallen und sich (bei normaler Spannung) nicht innerhalb kurzer Zeit wieder einschalten lassen, kann dies an einer Überhitzung des Motors durch längeren Betrieb des Kompressorkopfes liegen. Der Motorschutzschalter unterbricht die Stromzufuhr automatisch, um den Motor zu schützen. Dies ist ein normaler Vorgang. Sobald die Temperatur gesunken ist, startet der Kompressor automatisch und arbeitet weiter.

7) Falls der Kompressor nicht ordnungsgemäß anspringt, überprüfen Sie bitte die Stromversorgung und den korrekten Sitz des Netzsteckers. Sollte alles in Ordnung sein, liegt möglicherweise ein Defekt am Motor oder der Steuerung vor. Falls Sie das Problem nicht selbst beheben können, wenden Sie sich bitte über den Verkäufer an unser Unternehmen, um eine Wartung zu veranlassen.

3.3 Tabelle zur Behebung häufiger Fehler bei Luftkompressoren



Warnung: Vor jeglichen Wartungs- oder Reparaturarbeiten muss der Luftkompressor ausgeschaltet und der Luftdruck im Gastank überprüft werden!

NEIN.	Fehler	Ursache	Gegenmaßnahmen
1	Falsche Drehrichtung	Motorverdrahtungsfehler	Verkabelung ändern
2	Langsame Geschwindigkeit	Falsch angeschlossener Einphasenkondensator	Austausch von Anlaufkondensator und Arbeitskondensator
		Niederspannung	Ladedruckregler
		Gürtel zu locker	Einstellung der Gurtspannung
		Motorausfall	Senden Sie den Motor zur Reparatur an eine

			Wartungsstelle.
3	Starke Vibrationen	Der Abgasdruck ist zu hoch	Abgasdruck reduzieren
		Zu hohe Geschwindigkeit	Geschwindigkeit reduzieren
		Der Keilriemen ist nicht gerade oder das Schwungrad ist locker.	Neueinstellung
		Kurbelwellenverformung	Zur Reparatur oder Aktualisierung an den Hersteller senden.
4	Beim Drehen: „Husten!“ Ungewöhnliches Geräusch	Lockerer Ventilsitz	Ventilsitzverriegelung
		Kolben schlägt auf Zylinderkopf	Verdickte Polsterung
		Pleuellager-Legierungsverschleiß	Reparatur und Austausch von Wälzlagerlegierungen
		Die Riemenscheibe oder die Radkeilscheibe ist locker.	Schrauben festziehen
5	Der Druck kann nicht erhöht werden und erreicht nicht den Nennwert. Konstanter Arbeitsdruck	Die Ventilplatte funktioniert nicht richtig.	Form reparieren oder Ventilplatte ersetzen
		Ventilleckage	
		Ventilsitzfederversagen	Durch neue Produkte ersetzen
		Fremdkörper wie Kohlenstoff oder Farbe, die an der Ventilplatte haften.	Zerlegen und reinigen
		Leckagen am	Zerlegen, reinigen,

		Sicherheitsventil oder der automatischen Entlastung	reparieren oder durch neue Produkte ersetzen
		Auslassventil und andere Ventile sind undicht.	Reparieren, festziehen oder durch neue ersetzen
		Kolbenringverschleiß	Kolbenringe ersetzen
6	Übermäßiger Schmierstoffverbrauch	Übertankung	Ölstand anpassen
		Kolbenringverschleiß	Durch neue Produkte ersetzen
		Kolben-Zylinder-Verschleiß	
7	Motorüberhitzung	Überlastung aufgrund übermäßiger Druckeinstellung	Betriebsdruck reduzieren
		Die Spannung ist zu hoch oder die Verkabelung ist zu lang	Spannung anpassen und Kabellänge verkürzen
		Auslassventil- oder Rückschlagventilausfall	Durch neue Produkte ersetzen
		Lager verbrannt	
		Kolben verbrannt	
8	Reduziertes Abgasvolumen	Das erforderliche Abgasvolumen ist größer als das Nennvolumen.	Ersetzen Sie ihn durch einen Luftkompressor mit größerem Hubraum.
		Der Ausgangsdruck ist größer als der Nenndruck.	Betriebsdruck reduzieren
		Das Auspuffrohr ist zu klein und zu lang.	Ersetzen Sie das Auspuffrohr durch ein größeres und kürzeres.
		Luftfilter verstopft	Entfernen und reinigen

		Die Ventilgruppe ist beschädigt oder nicht fest genug positioniert.	Werksreparatur
		Beschädigte Dichtung	Durch neue Produkte ersetzen
		Kolbenwechsel oder Zylinderverschleiß	Durch neue Produkte ersetzen
		Der Keilriemen ist locker	Passen Sie die Spannung an
9	Fehler beim Entladen	Der Entlastungskolbenbolzen ist nicht vollständig ausgekuppelt.	Neueinstellung
		Undichtigkeit am Auspuffrohr	Durch neue Produkte ersetzen
		Die Spitze der Entlastungsventilspindel ist verschlissen oder andere Teile sind beschädigt.	Durch neue Produkte ersetzen
		Die Entladeleitung ist verstopft oder undicht.	Zerlegen und reinigen oder durch neue ersetzen
		Entlastungskolben klemmt	Zur Reparatur oder zum Austausch zerlegen.
10	Der Gastankdruck ist zu hoch oder zu sicher Ventilklingeln	Der Ausgangsdruck ist größer als der Nenndruck.	Betriebsdruck reduzieren
		Systemausfall beim Entladen	Zur Wartung an das Werk zurücksenden.
	Der	Der Ausgangsdruck ist	Betriebsdruck reduzieren

10	Gastankdruck ist zu hoch oder zu sicher Ventilklingeln	größer als der Nenndruck.	
		Systemausfall beim Entladen	Zur Wartung an das Werk zurücksenden.
		Der Entlastungsdruck ist zu hoch eingestellt.	Einstelldruck reduzieren
		Manometer beschädigt	Reparieren oder ersetzen
		Entleerung von Luftleitungslecks	Reparieren oder ersetzen
		Der Ansprechdruck des Sicherheitsventils ist zu niedrig oder das Ventil ist beschädigt.	Reparieren oder ersetzen
11	Die Ventilgruppe ist verschlissen oder beschädigt.	Ventilgruppenschmutz	Entfernen und reinigen
		zu hoher Druck	Betriebsdruck reduzieren
		Überhitzung des Ventilsitzes	Prüfen Sie, ob das Auspuffrohr frei ist und reparieren Sie es gegebenenfalls.
		Lockerer Ventilsitz	Wieder sperren
		Schmutz und Rost gelangen in den Ventilsitz.	Entfernen und reinigen
		Ventilplatte gebrochen	Durch neue Produkte ersetzen

PRECAUTIONS

1. Stellen Sie während des gesamten Arbeitsprozesses sicher, dass sich keine Gegenstände in Reichweite befinden, die sich im gesamten Bewegungsbereich

befinden.
2. Der Gasspeichertank sollte regelmäßig, in der Regel alle ein bis zwei Tage, entleert werden. Das aus dem Gasspeichertank austretende Abwasser ist gemäß den örtlichen Gesetzen und Vorschriften des Nutzergebiets zu entsorgen.
3. Reinigen Sie den Auspuff regelmäßig.
4. Beim Austausch elektrischer Bauteile muss die Stromzufuhr unterbrochen werden.
5. Vor der Durchführung von Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Maschine muss die Stromzufuhr unterbrochen werden.
6. Ungeschultes Personal darf keine Luftkompressoren bedienen, um Fehlbedienungen zu vermeiden.
7. Die Wartung von Luftkompressoren muss von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.
8. Ältere Menschen, Kinder, geistig behinderte Personen und psychisch kranke Patienten müssen unter der Aufsicht von speziell zugeteiltem Personal stehen, um zu verhindern, dass sie den Öl-Luft-Kompressor bedienen und dadurch Schaden anrichten.
9. Es ist verboten, einen Luftkompressor zu benutzen, wenn bekannt ist oder vorhersehbar ist, dass er Personen schädigen kann.
10. Nach der Außerbetriebnahme des Luftkompressors muss die Entsorgung der Kondensatoren und elektronischen Bauteile den Gesetzen und Vorschriften des jeweiligen Einsatzortes entsprechen.
Nach zwei Monaten Betrieb müssen alle Verbindungsschrauben des Luftkompressors überprüft werden. Lockere Schrauben müssen umgehend festgezogen werden. Anschließend sollten die Überprüfungen alle sechs Monate wiederholt werden.
Bei der Reparatur eines Luftkompressors muss der Druck im Luftspeicherbehälter abgelassen werden, bevor Wartungsarbeiten durchgeführt werden können.
13. Vor dem Bewegen oder Transportieren des Luftkompressors muss der Druck im Luftspeicherbehälter abgelassen werden.
Nach sechs Jahren Gebrauch sollte der Gasspeichertank des Luftkompressors einer Druckprüfung unterzogen werden.
15. Beim Transport wurde der Verdichterkopf des Kompressors beschädigt. Relevante Bauteile wie Sicherheitsventile, Manometer, Druckregler und Gastanks

sollten zur Überprüfung an die zuständige örtliche Behörde gesendet oder dem Hersteller zur Reparatur oder zum Austausch gemeldet werden.



VEVOR

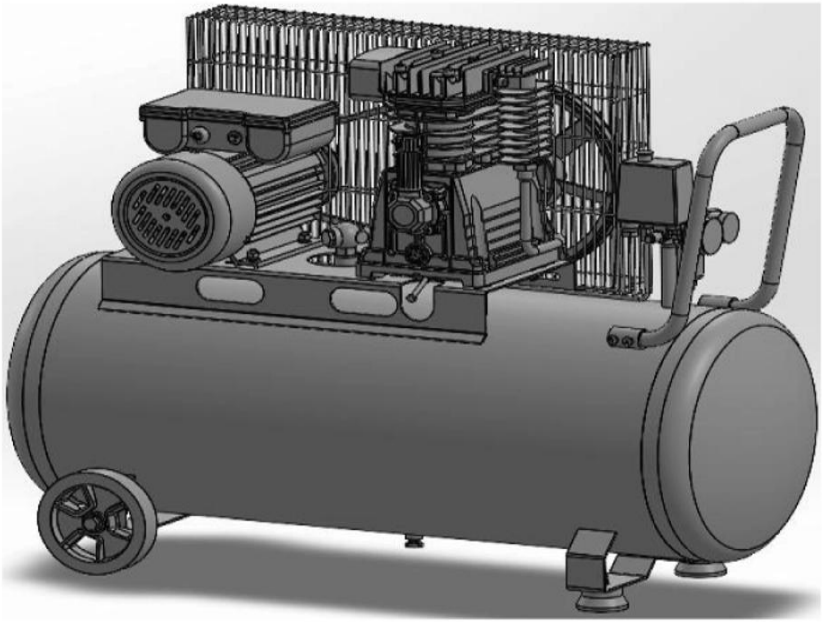
Upgrade · The Home Creator Way

Compresor de aire vertical

Modelo: SL-2070/10bar-10C100

Vertical Air Compressor

MODELO: SL-2070/10BAR-10C100



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

	No llueve
	Peligro: Riesgo de descarga eléctrica.
	**ELIMINACIÓN CORRECTA** Este producto está sujeto a la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos sus accesorios. Los productos marcados con este símbolo no deben desecharse con la basura doméstica habitual, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

OVERVIEW

1.1 Contenido del manual de usuario

Este manual de instrucciones incluye una descripción general, instrucciones para el uso del compresor de aire de pistón lubricado con aceite, mantenimiento, precauciones, etc. Puede consultar el contenido pertinente según sus necesidades y obtener la asistencia correspondiente.

1.2 Estructura y composición del producto

Consta principalmente de cuatro partes: el cabezal del compresor de aire, el motor, el depósito de aire y el sistema de control. El sistema de control incluye un regulador de presión, una electroválvula de escape, una válvula de seguridad, un protector de sobrecarga, etc. (La configuración puede variar entre los diferentes modelos y no se proporcionará más información al respecto).

1.3 Alcance de la aplicación del producto

Nuestros compresores de aire de pistón lubricados con aceite son ampliamente aplicables a diversas industrias, como la de maquinaria, textiles, electricidad, automoción, acero, petróleo, química, ferrocarriles, materiales de construcción e industria militar.

1.4 Información de seguridad

1.4.1 Seguridad eléctrica

● La fuente de alimentación para el entorno operativo de este producto debe contar con un buen dispositivo de conexión a tierra.

● Para un compresor de aire trifásico, es fundamental utilizar un cable trifásico de cinco conductores con la conexión a tierra adecuada. El motor de este producto no puede funcionar en sentido inverso. Tras conectar el cable, encienda la máquina y compruebe que el sentido de giro del motor coincide con la flecha indicadora de la unidad principal. Si es opuesto a la flecha, intercambie dos de los cables de fase. El diámetro del cable varía según la potencia. Para seleccionar el diámetro adecuado, consulte la tabla de instrucciones para la selección del diámetro del cable trifásico en el Capítulo 2 de este manual.

● Antes de encender este producto, confirme que la fuente de alimentación que utiliza cumple con la información de potencia de entrada que se indica cerca del puerto de entrada de alimentación de este producto.

● Por favor, no comparta el enchufe con otros aparatos eléctricos para evitar daños a este producto debido a la inestabilidad del voltaje.

● Al realizar tareas de mantenimiento, reparación o limpieza de este producto, asegúrese de desconectar el cable de alimentación y de que el producto esté completamente apagado antes de proceder con la operación.

● Revise periódicamente el cable de alimentación y el enchufe para detectar cualquier daño, y asegúrese de que el cable de alimentación no esté comprimido por otros objetos.

1.4.2 Limpieza del producto

Mantenga limpio el entorno donde se utiliza este producto. Antes de limpiarlo, desconecte la alimentación eléctrica. Limpie la superficie exterior con un paño suave humedecido con detergente neutro y, a continuación, séquela con un paño suave ligeramente húmedo.

1.4.3 Manipulación del producto

Tras instalar este producto, evite moverlo bruscamente para no dañar el cable de alimentación, el tubo de entrada de aire ni el tubo de escape. Si fuera necesario moverlo, desconecte el cable de alimentación y retire los tubos de aire conectados.



Advertencia: Al mover este producto, tenga cuidado de no dañar el cable de alimentación, el manómetro, el motor del compresor ni el tubo de aire. Debe realizarse bajo la supervisión de profesionales certificados. Al transportar este producto sobre una superficie inclinada con una pendiente superior a 5 grados, deben tomarse medidas de protección para evitar que se vuelque.

1.4.4 Otra información de seguridad

Las secciones «Precaución» y «Advertencia» contienen información importante sobre el funcionamiento y uso seguros del equipo. Absténgase de utilizar el equipo hasta que haya leído y comprendido este manual de instrucciones. Si tiene dudas sobre los riesgos, las precauciones, las advertencias y las instrucciones de funcionamiento antes de utilizar el equipo, póngase en contacto con el fabricante o un servicio técnico autorizado para evitar lesiones.

Al utilizar este equipo eléctrico, se deben observar las precauciones de seguridad, incluidas las siguientes:

1) El interruptor de encendido no es un interruptor de seguridad; el enchufe es el único dispositivo para cortar completamente la corriente y está diseñado intencionalmente como un medio de aislamiento. Por lo tanto, es necesario asegurarse de que el funcionamiento del enchufe (desenchufarlo de la toma de corriente) sea sencillo.

El dispositivo de desconexión conectado externamente al equipo debe cumplir con las disposiciones de la norma GB 15092.1.



Nota: Para evitar el riesgo de descarga eléctrica, el equipo solo debe conectarse a un cable de alimentación con toma de tierra. Un enchufe con una toma de tierra incorrecta puede provocar una descarga eléctrica.

2) Únicamente los profesionales capacitados y cualificados están autorizados a operar el equipo, ya que un uso inadecuado puede causar lesiones personales graves.

3) El equipo no debe utilizarse junto con materiales inflamables y explosivos.

4) En las siguientes circunstancias, absténgase de usar el equipo, y mucho menos de abrirlo o reemplazar sus accesorios sin autorización. Solo el fabricante

o los proveedores de servicio autorizados están autorizados a realizar reparaciones.
● El cable de alimentación está dañado.
● El dispositivo no funciona correctamente.
● El equipo ha resultado dañado.
● El equipo está inundado de agua.
● El equipo emite un ruido anormal o un sonido agudo y penetrante, el aire de salida se sobrecalienta o emite un olor desagradable.
Durante el mantenimiento, el personal técnico de los proveedores de servicios autorizados debe proporcionar diagramas de circuitos, listas de piezas, presentaciones de productos, manuales de usuario, manuales técnicos y otra información útil.
5) Los operarios deben desenchufar el cable de alimentación al marcharse.
6) No utilice ni almacene el equipo fuera de los requisitos ambientales especificados.
7) Para evitar dañar los componentes estructurales y eléctricos, impida que se caigan.
8) Para evitar que afecte al funcionamiento, es necesario asegurarse de que el cable de alimentación no se suelte durante el uso y de que el cable de alimentación sea seguro.
9) Utilice los accesorios recomendados en el manual de instrucciones.
10) Instale el equipo en un lugar ventilado y seco.

1.4.5.2 Inspección periódica de seguridad

Limpie el cable de alimentación al menos una vez al año, ya que el exceso de polvo en el enchufe puede provocar incendios. Los siguientes elementos deben ser inspeccionados al menos una vez al año por personal con los conocimientos, la experiencia o la formación pertinentes:
● Inspeccione el estado mecánico y funcional del equipo y los accesorios.
● Compruebe que las etiquetas relacionadas con la seguridad sean claras.
● Compruebe si el cable del fusible cumple con la corriente nominal y las características de fusión.
● Compruebe si el rendimiento del equipo se ajusta a la descripción del manual de instrucciones.
● Compruebe si la válvula de seguridad del equipo se ajusta a la descripción del

manual de instrucciones.

● Compruebe si el manómetro del equipo se ajusta a la descripción del manual de instrucciones.

Anote los datos medidos en el diario de operación del equipo. Si la inspección anterior revela anomalías o el equipo no funciona correctamente, deberá repararse.

1.5 Información del producto

La serie de compresores de aire de pistón de aceite refrigerados por aire que fabrica nuestra empresa está diseñada teniendo en cuenta las condiciones climáticas y ambientales específicas de China. Se trata de equipos de suministro de gas innovadores, desarrollados en estrecha relación con la estética china. Como fuente general de gas para la generación de energía, poseen las siguientes características destacadas:

1) El motor está optimizado mediante un sistema de diseño avanzado para garantizar una alta eficiencia energética, un bajo consumo de energía, un alto rendimiento y una alta fiabilidad del compresor de aire.

2) Utilizando el bastidor principal del compresor de cuarta generación de la compañía, que cuenta con el diseño estructural más reciente y una alta relación de eficiencia.

Como líder nacional, su estructura de válvula de aire adopta una estructura de válvula de láminas (en forma de anillo), lo que mejora la eficiencia en aproximadamente un 10 % en comparación con las válvulas de aire tradicionales y ahorra energía en aproximadamente un 20 % año tras año.

3) Cada unidad principal de compresor de aire se somete a una inspección de rodaje de al menos una hora antes de salir de fábrica, lo que permite controlar y detectar eficazmente anomalías como fugas de aceite. La unidad completa se somete a pruebas de seguridad y rendimiento al 100 % antes de salir de fábrica, lo que garantiza la estabilidad y la calidad constante del producto en el momento de la entrega.

4) Toda la máquina está equipada con múltiples medidas de seguridad de presión, incluyendo doble protección mediante interruptor de presión y válvula de seguridad, para evitar el funcionamiento a sobrepresión.

5) El diseño general es considerado y bien pensado, lo que permite un movimiento flexible, un funcionamiento sencillo y un mantenimiento conveniente.

6) La máquina en su conjunto funciona con equilibrio y estabilidad, produce poco ruido, consume poco combustible, presenta una alta fiabilidad, tiene una larga vida útil y requiere bajos costos de mantenimiento.

1.6 Información de la versión

El número de versión de este manual de instrucciones es: A/0.

TECHNICAL DATA

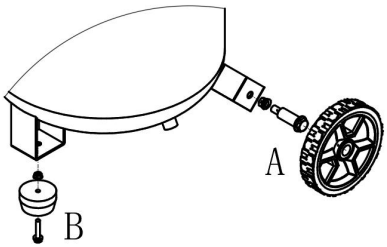
2.1 DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

Modelo	Voltaje de funcionamiento	Potencia nominal	Presión máxima de trabajo	Desplazamiento de aire	VELOCIDAD
SL-2070/10bar-10C100	23 0V/ 50 Hz	4 HP	10 bares	8 SCFM@ 90 psi	2800 RPM

2.2 Ensamblaje de los componentes de las ruedas giratorias

CONJUNTO DE RUEDAS

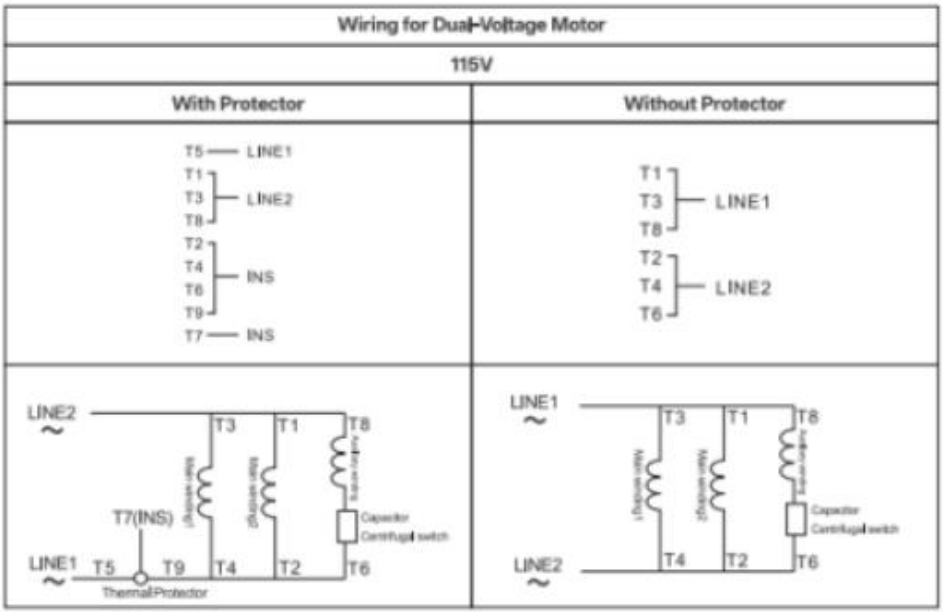
Los accesorios del producto varían y se dividen principalmente en ruedas y almohadillas. Antes de la instalación, revise el paquete de accesorios y coloque las ruedas y almohadillas correspondientes según el siguiente diagrama.



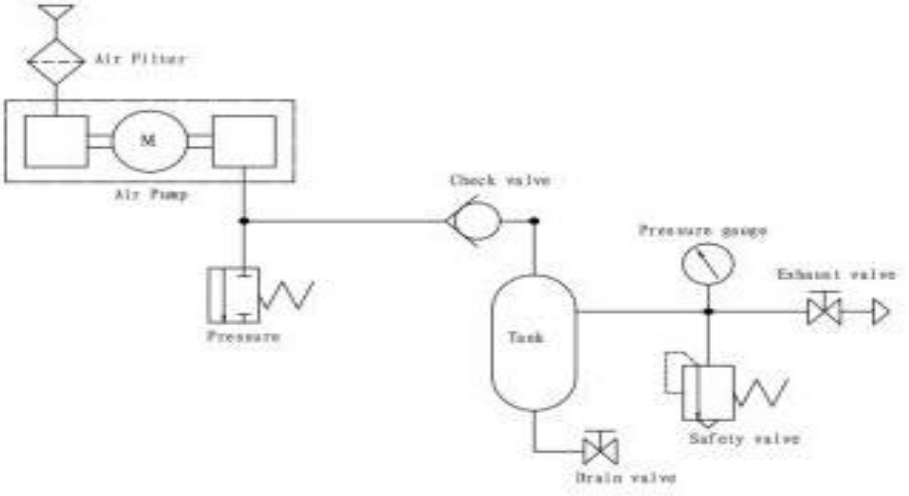
2. 3 La selección del diámetro del cable para cables trifásicos de cinco conductores debe cumplir con las regulaciones nacionales de diámetro de cable correspondientes a su corriente de potencia.

2. 4 Diagrama esquemático eléctrico

2. 4 . 1 Esquemas eléctricos monofásicos y diagramas de cableado de motores



2.5 Diagrama de principio del circuito de gas



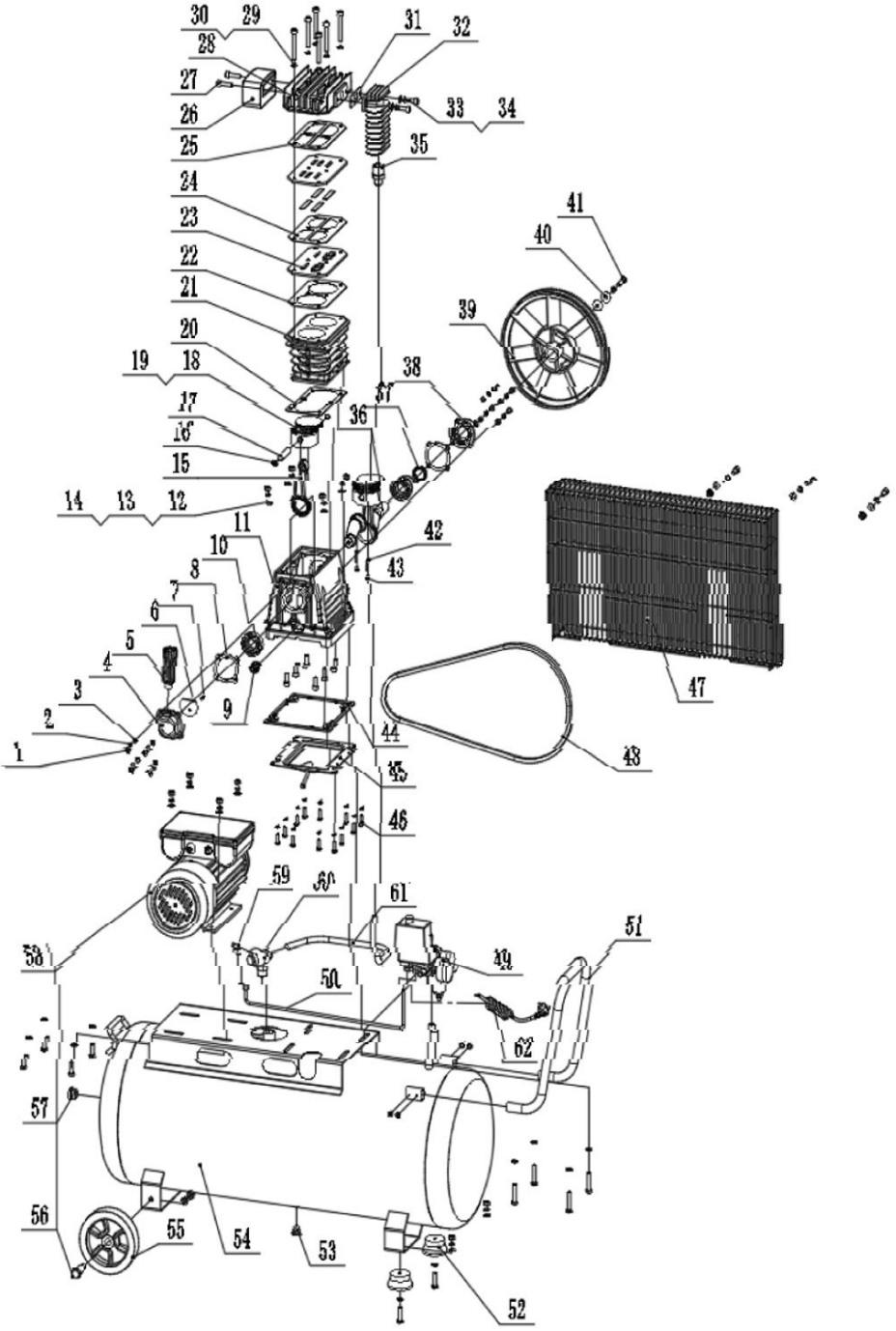
2.6 Vista explosionada del producto y lista de configuración

SL-2070/10bar-10C100								
No.	**Nombre**	**Cantidad**	**No.**	**Nombre**	**Cantidad**	**No.**	**Nombre**	**Cantidad**
1	Tornillo	8	22	Junta de sellado de la placa de válvulas	1	43	Tornillo	2
2	Arandela elástica 6	20	23	placa de válvulas del motor de aceite	1	44	Anillo de sellado de la placa base	1
3	Arandela plana 6	8	24	Junta de estanqueidad de la	1	45	Placa inferior del cárter	1

				placa de válvulas (aluminio)				
4	Tapa trasera del cárter	1	25	Junta de culata	1	46	Tornillo	1 2
5	Respirador	1	26	Filtro de aire del motor de aceite (cuadrado, color)	1	47	Cubierta de malla	1
6	Deflector de aceite	1	27	Tornillo	2	48	Correa de aceite del motor	1
7	Tornillo	1	28	Cabeza del cilindro	1	49	Conjunto de control neumático	1
8	junta de sellado frontal	2	29	Tornillo	6	50	Tubo de descarga	1
9	Calibrador Vernier	1	30	Arandela elástica	6	51	Un reposabrazos	1
10	Rodamiento de bolas de ranura profunda 6205	2	31	Junta del intercooler	1	52	Alfombra de pie	2
11	Caso de clasificació	1	32	intercooler	1	53	Válvula de lluvia D	1

	n C							
12	Tuerca	8	33	Tornillo	2	54	G como tanque de almacenamiento	1
13	Arandela elástica 8	18	34	Arandela plana	2	55	rueda de plástico	2
14	Arandela plana 8	16	35	Conector del intercooler	1	56	Perno del eje	2
15	Varilla de conexión	2	36	Eje de cigüeñal C	1	57	Tapón de brida	1
16	Anillo de retención elástico con orificio	4	37	Sello de aceite	1	58	Motor	1
17	Pasador del pistón	2	38	Tapa delantera del cigüeñal	1	59	Codo	1
18	Pistón	2	39	rueda dentada principal	1	60	Válvula de retención	1
19	Anillo del pistón (manguito)	2	40	Arandela plana	2	61	Conjunto de tubo de escape	1
20	Junta del cilindro	1	41	Tornillo	1	62	Conector de enchufe	1
21	Cilindro del motor	1	42	Aguja de aceite	2			

	de aceite							


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3.1 depuración

Coloque el interruptor de presión en la posición de encendido (arranque), encienda el interruptor de alimentación y el compresor de aire debería arrancar inmediatamente. El gas pasa primero por la válvula de alivio de presión del filtro para liberar parte de la presión y proteger el compresor durante el arranque. Al alcanzar la presión nominal, el interruptor de presión se desconecta automáticamente. Durante el consumo de gas, cuando la presión interna del tanque desciende al valor preestablecido de fábrica, el interruptor de presión se activa automáticamente y el compresor de aire vuelve a arrancar. Este ciclo se repite para garantizar el control. Una vez finalizada la puesta en marcha, la máquina puede utilizarse en funcionamiento normal.

1) Una vez encendida y en funcionamiento la máquina, debe operarse durante 15 minutos sin carga, lo que permite verificar la vida útil del compresor de aire y del motor.

2) Compruebe que el sentido de giro coincida con el indicado por la flecha en el protector de la correa. Si no es así, ajuste el cableado nuevamente.

3) La presión de funcionamiento de la máquina no debe exceder la presión nominal indicada en la placa de características. Si se requieren ajustes, estos deben ser realizados por un técnico experimentado o un técnico de nuestra empresa, y no por el propio usuario.

3.2 Mantenimiento

3.2.1 Vaciado del tanque de almacenamiento de gas:

Cuando el compresor de aire está en funcionamiento, se condensa agua en el condensador y en el tanque de almacenamiento tras la compresión del aire. El exceso de agua condensada afecta la calidad del aire dentro del tanque y repercute directamente en el funcionamiento normal de los aparatos que utilizan gas. Por lo tanto, es necesario eliminar rápidamente el agua acumulada en el tanque. La frecuencia de vaciado depende de las condiciones ambientales y del tiempo de uso; generalmente, se recomienda vaciar el agua una vez al día.

Método de drenaje: Cuando haya cierta presión dentro del tanque de almacenamiento de gas, gire lentamente la manija de ajuste de la válvula de drenaje en sentido contrario a las agujas del reloj para permitir que el agua

acumulada drene a través de la manguera de drenaje hasta que se haya vaciado por completo. Una vez drenada el agua, apriete la manija de la válvula de drenaje en el sentido de las agujas del reloj y asegúrese de que no haya fugas de aire.

3.2.2 Drenaje del filtro:

Para quienes opten por instalar un filtro de drenaje automático, inserten la manguera de drenaje en el conector inferior del filtro. Método de drenaje: Cuando el agua en el depósito de la válvula de alivio de presión del filtro alcance la mitad, primero apaguen la alimentación y luego abran la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque de almacenamiento de gas para reducir la presión interna a 0 MPa. Esto permitirá que el agua del depósito de la válvula de alivio de presión del filtro se drene automáticamente. Generalmente, el agua debe drenarse una vez cada 3 días.

3.2.3 Sustitución del elemento filtrante del filtro de aire:

En la entrada de succión del compresor se instala un filtro de aire para evitar que el polvo del aire entre en el compresor y para que actúe como silenciador. El elemento filtrante tiende a obstruirse con el tiempo, lo que puede afectar la capacidad de succión del compresor. Por lo tanto, es necesario reemplazarlo periódicamente. El procedimiento consiste en abrir la tapa del silenciador de succión, retirar el filtro y sustituirlo por uno nuevo. A continuación, se vuelve a colocar la tapa y se instala.

3.2.4 Mantenimiento

1) Para compresores de aire de pistón alternativo lubricados con aceite, cambie el aceite lubricante por uno nuevo después de las primeras 50 horas de funcionamiento o después de una semana. Posteriormente, cámbielo cada 300 horas. En entornos de funcionamiento exigentes, cámbielo cada 150 horas. Rellene el aceite cada 36 horas de funcionamiento (observe el indicador de nivel de aceite) y verifique el nivel de aceite diariamente para asegurar una lubricación adecuada del compresor de aire.

2) Después de 500 horas (o medio año) de uso, desmonte y limpie la válvula de aire.

3) Compruebe el apriete de los tornillos en varias partes de forma irregular.

4) Inspeccione periódicamente todos los dispositivos de protección de seguridad, como las cubiertas protectoras y las señales de advertencia.

5) Compruebe periódicamente el dispositivo de alivio de presión, el dispositivo de

protección de estacionamiento, el manómetro y la sensibilidad de la válvula de seguridad del compresor de aire para asegurarse de que se encuentra en condiciones normales de funcionamiento.

6) Si el compresor de aire eléctrico sin aceite se detiene repentinamente durante su funcionamiento y no se puede reiniciar en poco tiempo (con voltaje normal), puede deberse al sobrecalentamiento del motor por el funcionamiento prolongado del cabezal del compresor. El protector térmico del motor desconecta automáticamente la alimentación para protegerlo. Esta situación es normal. Una vez que la temperatura disminuye, el compresor se reiniciará automáticamente y continuará funcionando.

7) Si el compresor de aire no arranca correctamente, compruebe que la alimentación eléctrica sea normal y que el enchufe esté bien conectado. Si todo está correcto, podría deberse a un fallo en el motor o en el sistema de control. Si no puede solucionar el problema por su cuenta, póngase en contacto con nuestra empresa a través del vendedor para solicitar asistencia técnica.

3.3 Tabla de reparación de fallas comunes del compresor de aire



Advertencia: Antes de cualquier mantenimiento o reparación, el compresor de aire debe estar apagado y el almacenamiento ¡La presión de aire en el tanque de gas!

NO.	Falla	Causa	Contramedidas
1	Dirección de rotación incorrecta	Error en el cableado del motor	Cambiar el cableado
2	Velocidad lenta	Condensador monofásico mal conectado	Sustitución del condensador de arranque por el condensador de trabajo
		Bajo voltaje	Regulador de refuerzo
		El cinturón está demasiado suelto.	Ajustar la tensión del cinturón
		Fallo del motor	Envíe el motor a un punto

			de mantenimiento para su reparación.
3	Vibración severa	La presión de escape es demasiado alta.	Reduzca la presión de escape
		Velocidad demasiado alta	Reduzca la velocidad
		La correa trapezoidal no está recta o el volante está suelto.	Reajuste
		Deformación del cigüeñal	Enviar a fábrica para su reparación o actualización.
4	Al girar "¡tos! ruido anormal"	Asiento de válvula suelto	Asiento de válvula con bloqueo
		El pistón impacta la culata	Relleno grueso
		Desgaste de la aleación del cojinete de la biela	Reparación y reemplazo de aleaciones de cojinetes
		La chaveta de la polea o rueda está suelta.	Apriete el perno
5	La presión no puede aumentarse ni alcanzar el valor nominal. Presión de trabajo constante	La placa de válvulas no funciona correctamente	Reparar el molde o reemplazar la placa de la válvula
		Fuga en la válvula	
		Fallo del muelle del asiento de la válvula	Reemplazar con productos nuevos
		Materia extraña, como carbono o pintura, adherida a la placa de la válvula.	Desmontar y limpiar
		Válvula de seguridad o fugas de descarga	Desmontar, limpiar, reparar o sustituir por

		automática	productos nuevos.
		La válvula de escape y otras válvulas tienen fugas.	Reparar, ajustar o reemplazar por piezas nuevas.
		Desgaste de los anillos del pistón	Reemplazar los anillos del pistón
6	Consumo excesivo de lubricante	Sobrealimentación	Ajustar el nivel de aceite
		Desgaste de los anillos del pistón	Reemplazar con productos nuevos
		Desgaste del cilindro del pistón	
7	sobrecalentamiento del motor	Sobrecarga debido a un ajuste de presión excesivo	Reduzca la presión de funcionamiento
		El voltaje es demasiado alto o el cableado es demasiado largo.	Ajustar el voltaje y acortar la longitud del cableado.
		Fallo de la válvula de escape o de la válvula unidireccional	Reemplazar con productos nuevos
		Cojinete quemado	
		Pistón quemado	
8	Volumen de escape reducido	El volumen de escape requerido es mayor que el volumen nominal.	Reemplazar por un compresor de aire de mayor desplazamiento.
		La presión de salida es mayor que la presión nominal.	Reduzca la presión de funcionamiento
		El tubo de escape es	Reemplaza el tubo de

		demasiado pequeño y demasiado largo.	escape por uno más grande y más corto.
		Filtro de aire obstruido	Quitar y limpiar
		El grupo de válvulas está dañado o no está bien ajustado.	Reparación de fábrica
		Junta dañada	Reemplazar con productos nuevos
		Sustitución del pistón o desgaste del cilindro	Reemplazar con productos nuevos
		La correa trapezoidal está floja.	Reajusta la tensión
9	Fallo en la acción de descarga	El pasador del pistón de descarga no está completamente desenganchado.	Reajuste
		Fuga en el tubo de escape	Reemplazar con productos nuevos
		La punta del vástago de la válvula de descarga está desgastada o hay otras piezas dañadas.	Reemplazar con productos nuevos
		La tubería de descarga está bloqueada o tiene fugas.	Desmóntalos y límpialos o reemplázalos por unos nuevos.
		Pistón atascado al descargar	Desmontar para su reparación o reemplazo.
10	La presión del tanque de gas	La presión de salida es mayor que la presión	Reduzca la presión de funcionamiento

	es demasiado alta o segura. Sonido de válvula	nominal.	
		Fallo del sistema de descarga	Devolver a fábrica para mantenimiento
10	La presión del tanque de gas es demasiado alta o segura. Sonido de válvula	La presión de salida es mayor que la presión nominal.	Reduzca la presión de funcionamiento
		Fallo del sistema de descarga	Devolver a fábrica para mantenimiento
		La presión de descarga está ajustada demasiado alta.	Reduzca la presión establecida
		Manómetro dañado	Reparar o reemplazar
		Descompresión de fugas en tuberías de aire	Reparar o reemplazar
		La presión de ajuste de la válvula de seguridad es demasiado baja o está dañada.	Reparar o reemplazar
11	El grupo de válvulas está desgastado o dañado.	Grupo de válvulas sucio	Quitar y limpiar
		Presión demasiado alta	Reduzca la presión de funcionamiento
		sobrecalentamiento del asiento de la válvula	Comprueba si el tubo de escape está libre de obstrucciones y repáralo.
		Asiento de válvula suelto	Volver a bloquear
		La suciedad y el óxido penetran en el asiento de la válvula.	Quitar y limpiar

		Placa de válvula rota	Reemplazar con productos nuevos

PRECAUTIONS

1. Durante el proceso de trabajo, asegúrese de que no haya objetos al alcance dentro de todo el rango de movimiento.
2. El tanque de almacenamiento de gas debe vaciarse periódicamente, generalmente cada uno o dos días. Las aguas residuales provenientes del tanque deben eliminarse de acuerdo con las leyes y regulaciones locales de la zona del usuario.
3. Limpie el silenciador con regularidad.
4. Al reemplazar componentes eléctricos, se debe cortar la corriente eléctrica.
5. Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o limpieza en la máquina, se debe cortar la corriente eléctrica.
6. Para evitar un funcionamiento incorrecto, el personal no capacitado no está autorizado a utilizar compresores de aire.
7. El mantenimiento de los compresores de aire debe ser realizado por personal de mantenimiento profesional capacitado.
8. Los ancianos, los niños, las personas con discapacidad intelectual y los pacientes con enfermedades mentales deben estar bajo la supervisión de personal especialmente designado para evitar que operen el compresor de aceite y aire y causen daños.
9. Está prohibido utilizar un compresor de aire cuando se sabe o se debería prever que puede causar daños al personal.
10. Tras la desactivación del compresor de aire, la eliminación de los condensadores y componentes electrónicos deberá cumplir con las leyes y reglamentos de la zona local del usuario.

Tras dos meses de instalación y uso, se deben inspeccionar todos los tornillos de conexión del compresor de aire. Si alguno está flojo, debe apretarse inmediatamente. Posteriormente, se deben realizar inspecciones cada seis meses.

Al reparar un compresor de aire, es necesario descargar la presión dentro del

tanque de almacenamiento de aire antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.

13. Antes de mover o transportar el compresor de aire, se debe liberar la presión dentro del tanque de almacenamiento de aire.

Tras seis años de uso, el depósito de gas del compresor de aire debe someterse a una prueba de presión.

15. Durante el transporte, el cabezal del compresor de aire resultó dañado. Los componentes relevantes, como las válvulas de seguridad, los manómetros, los controladores de presión y los tanques de almacenamiento de gas, deben enviarse al departamento local correspondiente para su inspección o comunicarse al fabricante para su reparación o reemplazo.



VEVOR

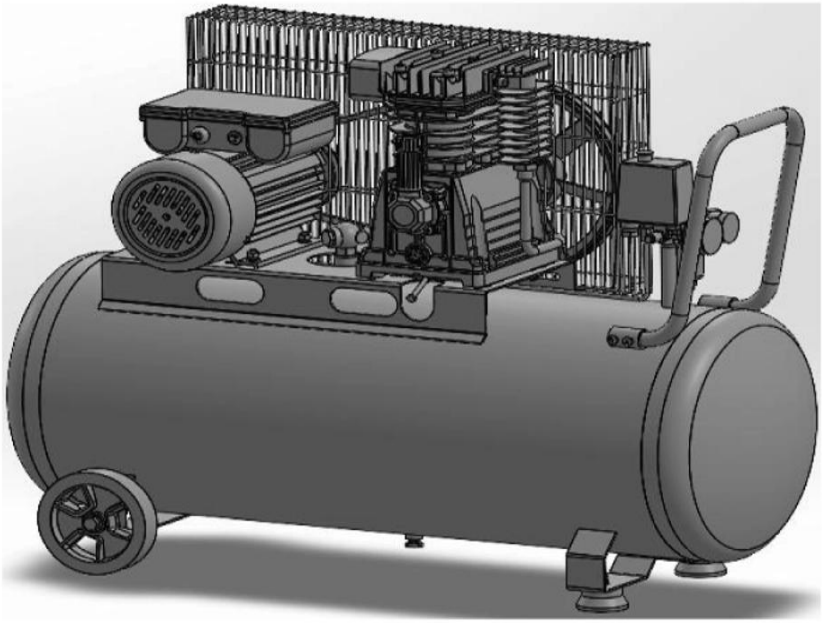
Upgrade · The Home Creator Way

Pionowy kompresor powietrza

Model: SL-2070/10bar-10C100

Vertical Air Compressor

MODEL: SL-2070/10BAR-10C100



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie - Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik powinien dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

	Bez deszczu
	Niebezpieczeństwo – ryzyko porażenia prądem
	**PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA** Niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przekreślonego kosza na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie wolno wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.

OVERVIEW

1.1 Zawartość instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera przegląd, wskazówki dotyczące użytkowania sprężarki powietrza tłokowej smarowanej olejem, konserwacji, środków ostrożności itp. W zależności od potrzeb można zapoznać się z odpowiednią treścią i uzyskać odpowiednią pomoc.

1. 2 Struktura i skład produktu

Składa się on zasadniczo z czterech części: głowicy sprężarki powietrza, silnika, zbiornika powietrza i układu sterowania. Układ sterowania obejmuje regulator ciśnienia, elektrozawór wydechowy, zawór bezpieczeństwa, zabezpieczenie przeciążeniowe itp. (Konfiguracja może się różnić w zależności od modelu, a dalsze informacje nie będą udostępniane).

1. 3 Zakres stosowania produktu

Nasze sprężarki powietrza tłokowe smarowane olejem są szeroko stosowane w różnych gałęziach przemysłu, takich jak przemysł maszynowy, tekstylny, energetyczny, samochodowy, stalowy, naftowy, chemiczny, kolejowy, materiałów

budowlanych i zbrojeniowy.

1.4 Informacje dotyczące bezpieczeństwa

1.4.1 Bezpieczeństwo elektryczne

● Zasilacz w środowisku, w którym działa ten produkt, musi być wyposażony w dobre urządzenie uziemiające.

● W przypadku trójfazowej sprężarki powietrza konieczne jest zastosowanie trójfazowego, pięciożyłowego kabla z odpowiednim uziemieniem. Silnik tego produktu nie może pracować w odwrotnym kierunku. Po podłączeniu kabla należy włączyć urządzenie i sprawdzić, czy kierunek obrotów silnika jest zgodny ze strzałką na jednostce głównej. Jeśli jest on przeciwny do kierunku strzałki, należy zamienić miejscami dwa przewody fazowe. Średnica kabla różni się w zależności od mocy. Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące doboru średnicy kabla, należy zapoznać się z tabelą doboru średnicy kabla trójfazowego w rozdziale 2 niniejszej instrukcji.

● Przed włączeniem produktu należy sprawdzić, czy dostarczony zasilacz spełnia wymagania dotyczące mocy wejściowej podane w pobliżu portu zasilania tego produktu.

● Aby zapobiec uszkodzeniu produktu wskutek niestabilnego napięcia, nie należy dzielić gniazdka z innymi urządzeniami elektrycznymi.

● Podczas wykonywania prac konserwacyjnych/naprawczych lub czyszczenia produktu należy pamiętać o odłączeniu przewodu zasilającego i całkowitym wyłączeniu produktu przed przystąpieniem do dalszych czynności.

● Regularnie sprawdzaj, czy przewód zasilający i wtyczka nie są uszkodzone i czy przewód zasilający nie jest przyciśnięty przez inne przedmioty.

1.4.2 Czyszczenie produktu

Prosimy o utrzymanie czystości w miejscu użytkowania produktu. Przed czyszczeniem produktu należy najpierw odłączyć go od zasilania. Zewnętrzną powierzchnię produktu należy przetrzeć miękką ściereczką zwilżoną neutralnym detergentem, a następnie wyczyścić ją lekko wilgotną, miękką ściereczką.

1.4.3 Postępowanie z produktem

Po zainstalowaniu produktu, prosimy nie przenosić go samowolnie, aby zapobiec uszkodzeniu przewodu zasilającego, rury wlotowej powietrza i rury wydechowej. Jeśli konieczne jest przesunięcie produktu, prosimy odłączyć przewód zasilający i

odłączyć podłączone do niego rury powietrza.



Ostrzeżenie: Podczas przenoszenia produktu należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić przewodu zasilającego, manometru, silnika sprężarki ani przewodu powietrza. Czynności te powinny być wykonywane pod nadzorem fachowców posiadających odpowiednie uprawnienia. Podczas transportu produktu na pochyłej powierzchni o nachyleniu większym niż 5 stopni należy zastosować środki bezpieczeństwa, aby zapobiec jego przewróceniu.

1.4.4 Inne informacje dotyczące bezpieczeństwa

„Uwaga" i „Ostrzeżenie" zawierają ważne informacje dotyczące bezpiecznej obsługi i użytkowania urządzenia. Prosimy nie korzystać z urządzenia przed zapoznaniem się z niniejszą instrukcją obsługi i zrozumieniem jej treści. W razie wątpliwości dotyczących zagrożeń związanych z obsługą, środków ostrożności, ostrzeżeń i instrukcji obsługi przed użyciem urządzenia, prosimy o kontakt z producentem lub autoryzowanym serwisem w celu uniknięcia obrażeń.

Podczas korzystania z tego sprzętu elektrycznego należy zachować środki ostrożności, w tym następujące:

1) Wyłącznik zasilania nie jest wyłącznikiem bezpieczeństwa; wtyczka zasilania jest jedynym urządzeniem całkowicie odcinającym zasilanie i została celowo zaprojektowana jako element izolacyjny. Dlatego należy zadbać o wygodę obsługi wtyczki zasilania (odłączania od gniazdka).

Urządzenie rozłączające podłączone zewnętrznie do sprzętu musi spełniać wymagania normy GB 15092.1.



Uwaga: Aby uniknąć ryzyka porażenia prądem, urządzenie należy podłączać wyłącznie do przewodu zasilającego z uziemieniem ochronnym. Nieprawidłowo uziemiona wtyczka może stwarzać ryzyko porażenia prądem.

2) Do obsługi sprzętu upoważnieni są wyłącznie przeszkoleni i wykwalifikowani specjaliści, gdyż niewłaściwe użytkowanie może spowodować poważne obrażenia ciała.

3) Urządzenia nie należy używać w połączeniu z materiałami łatwopalnymi i wybuchowymi.

4) W następujących okolicznościach prosimy o powstrzymanie się od użytkowania urządzenia, a tym bardziej jego otwierania lub wymiany akcesoriów bez upoważnienia. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez producenta lub autoryzowany serwis.

● Przewód zasilający jest uszkodzony.

● Urządzenie nie działa prawidłowo.

● Sprzęt został uszkodzony

● Sprzęt jest zalany wodą.

● Urządzenie wydaje nietypowy hałas lub ostry, przenikliwy dźwięk, powietrze wylotowe jest przegrzane lub wydziela nieprzyjemny zapach.

Autoryzowany personel techniczny musi zapewnić podczas konserwacji schematy obwodów, listy części, opisy produktów, instrukcje obsługi, podręczniki techniczne i inne przydatne informacje.

5) Operatorzy powinni odłączyć wtyczkę zasilającą przed wyjściem.

6) Nie należy używać ani przechowywać sprzętu w warunkach wykraczających poza określone wymagania środowiskowe.

7) Aby uniknąć uszkodzenia elementów konstrukcyjnych i elektrycznych, należy zabezpieczyć je przed upadkiem.

8) Aby uniknąć zakłóceń w działaniu urządzenia, należy zadbać o to, aby przewód zasilający nie spadł w trakcie użytkowania i aby był bezpieczny.

9) Proszę używać akcesoriów zalecanych w instrukcji obsługi.

10) Zainstaluj urządzenie w miejscu wentylowanym i suchym.

1.4.5.2 Okresowa kontrola bezpieczeństwa

Przewód zasilający należy czyścić co najmniej raz w roku, ponieważ nadmiar kurzu na wtyczce może prowadzić do zagrożenia pożarem. Następujące elementy powinny być sprawdzane co najmniej raz w roku przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę, doświadczenie lub przeszkolenie:

● Sprawdź stan mechaniczny i funkcjonalny sprzętu i akcesoriów.

● Sprawdź, czy etykiety dotyczące bezpieczeństwa są wyraźne.

● Sprawdź, czy przewód bezpiecznikowy spełnia wymagania dotyczące prądu znamionowego i charakterystyki bezpiecznika.

● Sprawdź, czy działanie sprzętu jest zgodne z opisem zawartym w instrukcji obsługi.

● Sprawdź, czy zawór bezpieczeństwa urządzenia jest zgodny z opisem podanym

w instrukcji obsługi.

● Sprawdź, czy wskazanie manometru urządzenia jest zgodne z opisem podanym w instrukcji obsługi.

Wpisz dane pomiarowe do dziennika eksploatacji urządzenia. Jeśli powyższa kontrola wykaże nieprawidłowości lub urządzenie nie będzie działać prawidłowo, należy je naprawić.

1. 5 Informacje o produkcie

Seria chłodzonych powietrzem sprężarek powietrza z tłokiem olejowym, produkowanych przez naszą firmę, została zaprojektowana z uwzględnieniem specyficznych warunków klimatycznych i środowiskowych Chin. Są to nowatorskie urządzenia do zasilania gazem, opracowane z uwzględnieniem chińskich standardów estetycznych. Jako uniwersalne źródło zasilania gazem, charakteryzują się następującymi, godnymi uwagi cechami:

1) Silnik został zoptymalizowany przy użyciu zaawansowanego systemu projektowego, aby zagwarantować wysoką efektywność energetyczną, niskie zużycie energii, wysoką wydajność i wysoką niezawodność sprężarki powietrza.

2) Wykorzystanie czwartej generacji sprężarki firmy, charakteryzującej się najnowszą konstrukcją konstrukcyjną i wysokim współczynnikiem sprawności Jako krajowy lider, konstrukcja zaworu powietrznego wykorzystuje konstrukcję zaworu trzcinowego (w kształcie pierścienia), co zwiększa wydajność o około 10% w porównaniu z tradycyjnymi zaworami powietrznymi i pozwala oszczędzać energię o około 20% rok do roku.

3) Każda jednostka główna sprężarki powietrza przechodzi kontrolę rozruchową trwającą nie krócej niż 1 godzinę przed opuszczeniem fabryki, co pozwala skutecznie kontrolować i wykrywać nietypowe problemy, takie jak wyciek oleju z jednostki głównej. Cała jednostka przechodzi 100% testy bezpieczeństwa i wydajności przed opuszczeniem fabryki, co gwarantuje stabilność i powtarzalność jakości produktu w momencie dostawy.

4) Cała maszyna wyposażona jest w liczne zabezpieczenia ciśnieniowe, w tym podwójne zabezpieczenie w postaci wyłącznika ciśnieniowego i zaworu bezpieczeństwa, zapobiegające działaniu nadmiernego ciśnienia.

5) Całość konstrukcji jest przemyślana i przemyślana, co pozwala na swobodę ruchów, prostą obsługę i wygodną konserwację.

6) Cała maszyna pracuje równo i stabilnie, wytwarza mało hałasu, zużywa mało

paliwa, charakteryzuje się wysoką niezawodnością, długą żywotnością i niskimi kosztami konserwacji.

1.6 Informacje o wersji

Numer wersji niniejszej instrukcji obsługi to: A/0.

TECHNICAL DATA

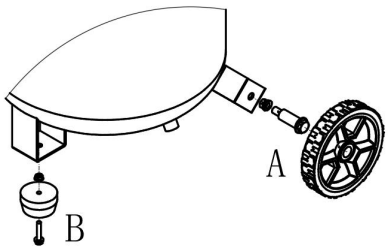
2.1 GŁÓWNE DANE TECHNICZNE

Model	Napięcie robocze	Moc znamionowa	Maksymalne ciśnienie robocze	Przemieszczanie powietrza	PRĘDKOŚĆ
SL-2070/10bar-10C100	230V/50Hz	4 KM	10 barów	8 SCFM@ 90 Psi	2800 obr./min

2.2Montaż elementów kółek

MONTAŻ KOŁA

Akcesoria do produktu różnią się między sobą,

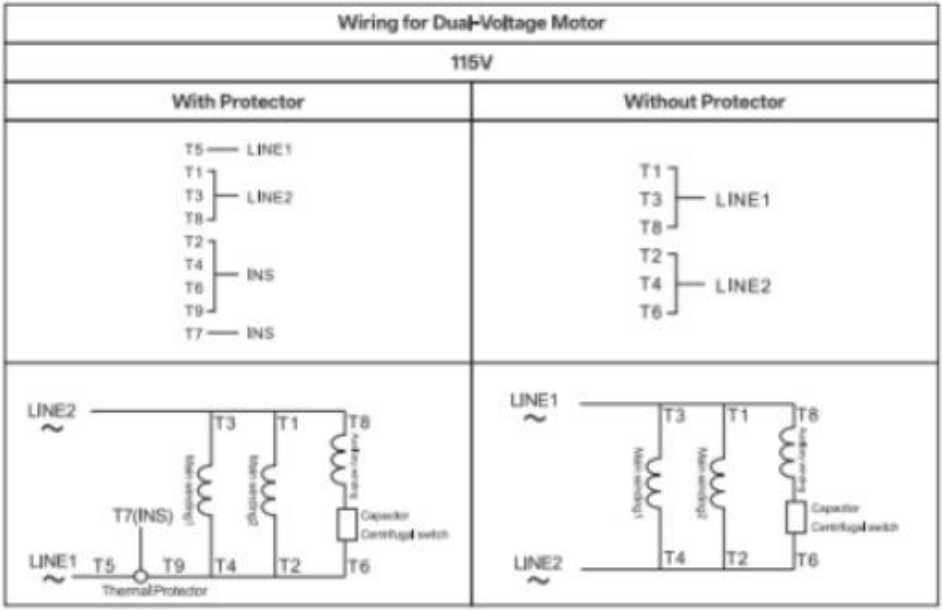


dzieląc się głównie na koła i stopki. Przed montażem należy sprawdzić dołączone akcesoria i zamontować odpowiednie koła i stopki zgodnie z poniższym schematem.

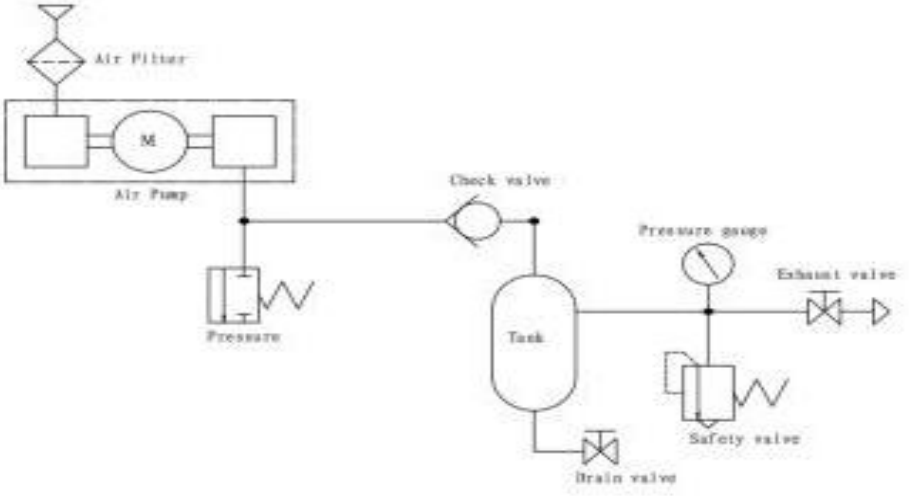
2.3 Dobór średnicy przewodu dla kabli trójfazowych pięciożyłowych powinien być zgodny z przepisami krajowymi dotyczącymi średnicy przewodu, odpowiadającymi ich prądowi zasilania .

2.4 Schemat elektryczny

2. 4 . 1 Schematy elektryczne jednofazowe i schematy okablowania silnika



2.5 Schemat działania obwodu gazowego

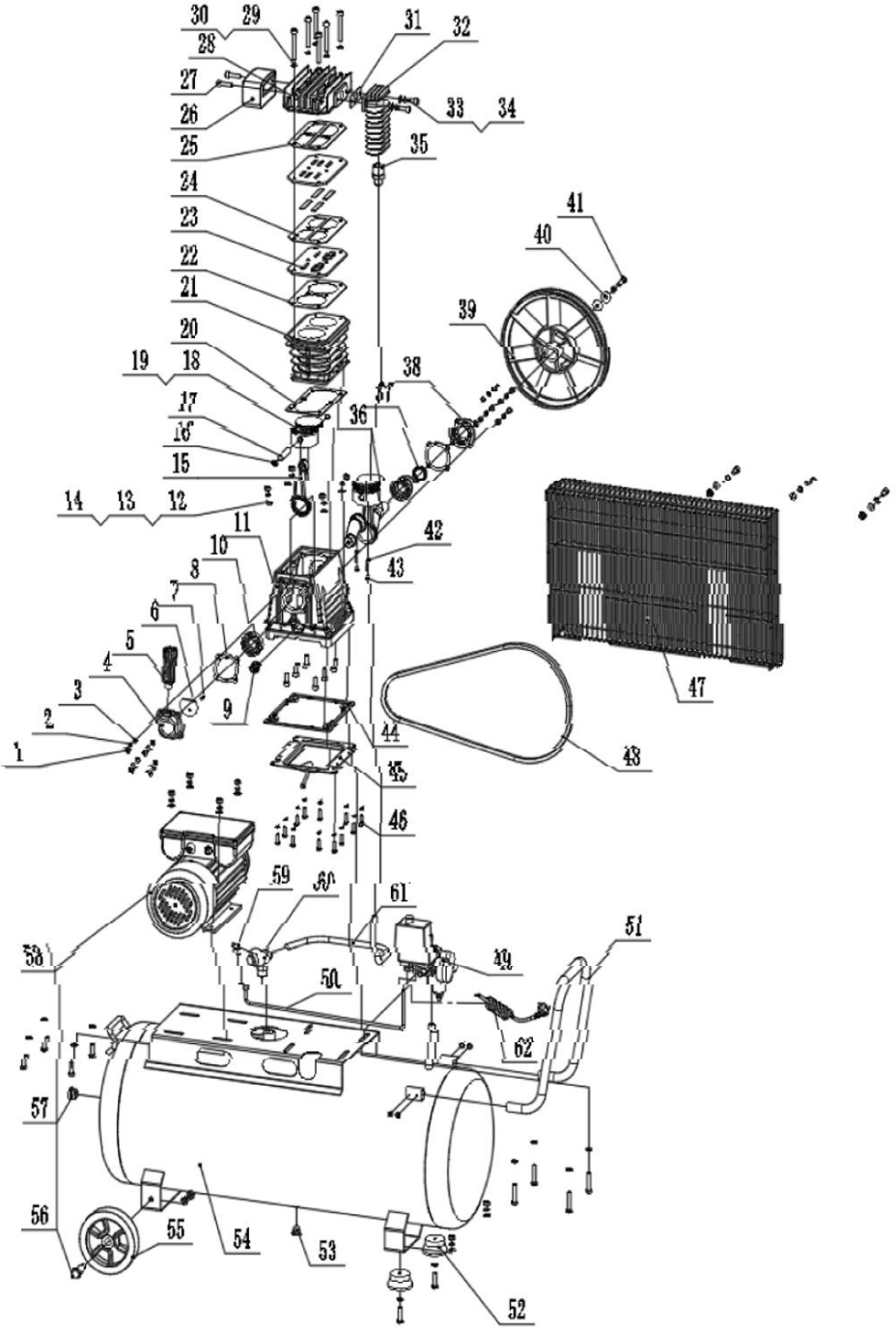


2.6 Widok rozstrzelony produktu i lista konfiguracji

SL-2070/10bar-10C100								
NIE.	**Nazwa**	**Ilość**	**NIE.**	**Nazwa**	**Ilość**	**NIE.**	**Nazwa**	**Ilość**
1	Śruba	8	22	Uszczelka płyty zaworowej	1	43	Śruba	2
2	Podkładka sprężysta 6	20	23	Płytka zaworowa silnika olejowego	1	44	Pierścień uszczelniający płyty bazowej	1
3	Podkładka płaska 6	8	24	Uszczelka płyty zaworowej (aluminiowa)	1	45	Płyta dolna skrzyni korbowej	1
4	Tylna	1	25	Uszczelka	1	46	Śruba	12

	pokrywa skrzyni korbowej			głowicy cylindra				
5	Respirator	1	26	Filtr powietrza silnika olejowego (kolor kwadratowy)	1	47	Osłona siatkowa	1
6	Przesłona olejowa	1	27	Śruba	2	48	Pasek silnika olejowego	1
7	Śruba	1	28	Głowica cylindra	1	49	Zespół sterowania pneumatyczne go	1
8	Uszczelka przednia	2	29	Śruba	6	5 0	Rura rozładowcza	1
9	Suwmiarka	1	3 0	Podkładka sprężysta S	6	5 1	Podłokietnik	1
10	Łożysko kulkowe głęboko rowkowe 6205	2	3 1	Uszczelka chłodnicy międzystopnio wej	1	52	Mata do stóp	2
11	C-rankcase	1	3 2	chłodnica międzystopnio wa	1	53	Zawór deszczowy D	1
12	Orzech	8	3 3	Śruba	2	54	G jako zbiornik magazynowy	1
13	Podkładka sprężysta 8	18	3 4	Podkładka płaska	2	55	Koło plastikowe	2

14	Podkładka płaska 8	1 6	3 5	Złącze chłodnicy międzystopniowej	1	56	Śruba osi	2
15	Pręt łączący	2	36	Wał napędowy C	1	57	Korek kołnierzowy	1
16	Pierścień mocujący elastyczny z otworem	4	37	Uszczelka olejowa	1	58	Silnik	1
17	Sworzeń tłokowy	2	38	Przednia osłona wału korbowego	1	59	Łokieć	1
18	Tłok	2	39	Główne koło zębate	1	6 0	Zawór zwrotny	1
19	Pierścień tłokowy (tuleja)	2	40	Podkładka płaska	2	6 1	Zespół rury wydechowej	1
20	Uszczelka cylindra	1	41	Śruba	1	62	Złącze wtykowe	1
21	Cylinder silnika olejowego	1	42	Igła olejowa	2			


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3.1 debugowanie

Ustaw przełącznik ciśnienia w pozycji ON (pozycja startowa), włącz zasilanie, a sprężarka powietrza powinna się natychmiast uruchomić. Gaz przepływa najpierw przez zawór bezpieczeństwa filtra, aby uwolnić część ciśnienia i zabezpieczyć sprężarkę przed uruchomieniem. Po osiągnięciu ciśnienia znamionowego, przełącznik ciśnienia automatycznie się rozłącza. Podczas zużycia gazu, gdy ciśnienie wewnętrzne w zbiorniku spadnie do wartości ustawionej fabrycznie, przełącznik ciśnienia automatycznie się włącza, a sprężarka powietrza uruchamia się ponownie. Cykl ten powtarza się, aby osiągnąć cel kontroli. Po zakończeniu prac rozruchowych maszynę można uruchomić ponownie.

1) Po włączeniu i uruchomieniu maszyny należy ją uruchomić na 15 minut bez obciążenia, co pozwoli sprawdzić żywotność sprężarki powietrza i silnika.
2) Sprawdź, czy kierunek obrotów jest zgodny ze wskazaniem strzałki na osłonie paska. Jeśli nie, wyreguluj ponownie okablowanie.
3) Ciśnienie robocze maszyny nie może przekraczać znamionowego ciśnienia roboczego podanego na tabliczce znamionowej. Wszelkie regulacje muszą być wykonywane przez doświadczonego technika lub technika z naszej firmy i nie mogą być wykonywane samodzielnie przez użytkownika.

3.2 Konserwacja

3.2.1 Opróżnianie zbiornika magazynowego gazu:

Podczas pracy sprężarki powietrza, woda skrapla się w skraplaczu i zbiorniku powietrza po jego sprężeniu. Nadmierna ilość skroplonej wody wpływa na jakość powietrza w zbiorniku i bezpośrednio zakłóca normalną pracę urządzeń zasilanych gazem. Dlatego konieczne jest niezwłoczne usuwanie nagromadzonej wody ze zbiornika. Cykl opróżniania zależy od warunków środowiskowych i czasu użytkowania, a zazwyczaj wodę należy spuszczać raz dziennie.

Metoda opróżniania: Gdy w zbiorniku gazu panuje określone ciśnienie, powoli obracaj uchwyt zaworu spustowego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby umożliwić odpływ nagromadzonej wody z zaworu spustowego przez wąż spustowy, aż do całkowitego opróżnienia. Po opróżnieniu dokręć uchwyt zaworu spustowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara i upewnij się, że nie ma wycieku powietrza.

3.2.2 Odwodnienie filtra:
W przypadku instalacji filtra z automatycznym odpływem, należy włożyć wąż spustowy do dolnego złącza filtra. Sposób odpływu: Gdy woda w zbiorniku zaworu bezpieczeństwa filtra osiągnie połowę poziomu wody, należy najpierw wyłączyć zasilanie, a następnie otworzyć zawór spustowy na dnie zbiornika gazu, aby obniżyć ciśnienie wewnętrzne do 0 MPa. Umożliwi to automatyczne odpływanie wody z zbiornika zaworu bezpieczeństwa filtra. Zazwyczaj wodę należy spuszczać raz na 3 dni.
3.2.3 Wymiana wkładu filtrującego filtra powietrza:
Filtr powietrza jest montowany na króćcu ssącym sprężarki powietrza, aby zapobiec przedostawaniu się kurzu z powietrza do sprężarki i pełni funkcję tłumika. Wkład filtra powietrza ma tendencję do zatykania się po pewnym czasie użytkowania, co może wpłynąć na wydajność ssania sprężarki powietrza. Dlatego konieczna jest okresowa wymiana wkładu filtra. Wymiana polega na otwarciu pokrywy tłumika ssącego, wyjęciu wkładu filtra i zastąpieniu go nowym. Następnie należy go ponownie przykryć i zamontować.
3.2.4 Konserwacja
1) W przypadku sprężarek powietrza z tłokami tłokowymi smarowanymi olejem, należy wymienić olej smarujący na nowy po pierwszych 50 godzinach pracy lub po tygodniu. Następnie olej należy wymieniać co 300 godzin. W trudnych warunkach pracy olej należy wymieniać co 150 godzin. Uzupełniać olej co 36 godzin pracy (obserwując wskaźnik poziomu oleju) i codziennie sprawdzać poziom oleju, aby zapewnić prawidłowe smarowanie sprężarki powietrza.
2) Po 500 godzinach użytkowania (lub pół roku) należy rozmontować i wyczyścić zawór powietrza.
3) Nieregularnie sprawdzaj dokręcenie śrub w różnych częściach.
4) Regularnie sprawdzaj wszystkie urządzenia zabezpieczające, takie jak osłony ochronne i znaki ostrzegawcze.
5) Regularnie sprawdzaj urządzenie nadmiarowe ciśnienia, zabezpieczenie parkingowe, manometr i czułość zaworu bezpieczeństwa sprężarki powietrza, aby mieć pewność, że działa prawidłowo.
6) Jeśli elektryczna sprężarka powietrza bezolejowa nagle zatrzyma się podczas pracy i nie będzie można jej ponownie uruchomić w krótkim czasie (przy normalnym napięciu), przyczyną może być przegrzanie silnika spowodowane

długotrwałą pracą głowicy sprężarki. Zabezpieczenie termiczne silnika automatycznie odłącza zasilanie, aby chronić silnik. Taka sytuacja jest normalna. Po obniżeniu temperatury sprężarka automatycznie uruchomi się i będzie kontynuować pracę.

7) Jeśli sprężarka powietrza nie uruchamia się prawidłowo, należy sprawdzić, czy zasilanie jest prawidłowe i czy wtyczka jest prawidłowo podłączona. Jeśli wszystko jest w porządku, przyczyną może być usterka samego silnika lub układu sterowania. Jeśli nie uda się rozwiązać problemu samodzielnie, prosimy o kontakt z naszą firmą za pośrednictwem sprzedawcy w celu przeprowadzenia konserwacji.

3.3 Tabela typowych usterek sprężarki powietrza



Uwaga: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych lub naprawczych należy wyłączyć sprężarkę powietrza i sprawdzić ciśnienie powietrza w zbiorniku ze sprężonym powietrzem!

NIE.	Wada	Przyczyna	Środki zaradcze
1	Niewłaściwy kierunek obrotów	Błąd okablowania silnika	Zmień okablowanie
2	Niska prędkość	Źle podłączony kondensator jednofazowy	Wymiana kondensatora rozruchowego i kondensatora roboczego
		Niskie napięcie	Regulator doładowania
		Pasek jest za luźny	Regulacja napięcia paska
		Awaria silnika	Wyślij silnik do punktu serwisowego w celu naprawy
3	Silne wibracje	Ciśnienie wydechowe jest zbyt wysokie	Zmniejsz ciśnienie spalin
		Zbyt duża prędkość	Zmniejsz prędkość

		Pasek klinowy nie jest prosty lub koło zamachowe jest luźne	Przeregulowanie
		Deformacja wału korbowego	Wyślij do fabryki w celu naprawy lub aktualizacji
4	Podczas obracania „kaszel! nietypowy hałas	Luźne gniazdo zaworu	Blokada gniazda zaworu
		Tłok uderza w głowicę cylindra	Pogrubione wypełnienie
		Zużycie stopu łożyska korbowodu	Naprawa i wymiana stopu łożyskowego
		Koło pasowe lub klin koła jest luźny	Dokręć śrubę
5	Ciśnienie nie może być zwiększone lub osiągnąć wartości znamionowej Stałe ciśnienie robocze	Płytka zaworowa nie działa prawidłowo	Napraw formę lub wymień płytkę zaworową
		Nieszczelność zaworu	
		Uszkodzenie sprężyny gniazda zaworowego	Wymień na nowe produkty
		Obce ciała, takie jak węgiel lub farba, przyczepione do płytki zaworu	Rozmontować i wyczyścić
		Zawór bezpieczeństwa lub automatyczny rozładunek nieszczelności	Rozmontować, wyczyścić, naprawić lub wymienić na nowe produkty
		Zawór wydechowy i inne zawory są nieszczelne	Napraw, dokręć lub wymień na nowe
		Zużycie pierścieni tłokowych	Wymień pierścienie tłokowe
6	Nadmierne	Przetankowanie	Wyreguluj poziom oleju

	zużycie środka smarującego	Zużycie pierścieni tłokowych	Wymień na nowe produkty
		Zużycie cylindra tłokowego	
7	Przegrzanie silnika	Przeciążenie spowodowane nadmierną regulacją ciśnienia	Zmniejsz ciśnienie robocze
		Napięcie jest za wysokie lub okablowanie jest za długie	Dostosuj napięcie i skróć długość przewodów
		Awaria zaworu wydechowego lub zaworu jednokierunkowego	Wymień na nowe produkty
		Spalone łożysko	
		Spalony tłok	
8	Zmniejszona objętość spalin	Wymagana objętość spalin jest większa od objętości znamionowej	Wymień na sprężarkę powietrza o większej pojemności skokowej
		Ciśnienie wyjściowe jest większe niż ciśnienie znamionowe	Zmniejsz ciśnienie robocze
		Rura wydechowa jest za mała i za długa	Wymień rurę wydechową na większą i krótszą
		Zatkany filtr powietrza	Wyjmij i wyczyść
		Grupa zaworów jest uszkodzona lub nie jest dobrze osadzona.	Naprawa fabryczna
		Uszkodzona uszczelka	Wymień na nowe produkty
		Wymiana tłoka lub	Wymień na nowe produkty

		zużycie cylindra	
		Pasek klinowy jest luźny	Wyreguluj szczelność
9	Niepowodzenie akcji rozładowczej	Sworzeń tłoka rozładowczego nie jest całkowicie odłączony	Przeregulowanie
		Wyciek z rury wydechowej	Wymień na nowe produkty
		Końcówka trzonu zaworu rozładowczego jest zużyta lub inne części są uszkodzone	Wymień na nowe produkty
		Rurociąg rozładowczy jest zablokowany lub przecieka	Rozmontować i wyczyścić lub wymienić na nowe
		Zablokowany tłok rozładowczy	Rozmontować w celu naprawy lub wymiany
10	Ciśnienie w zbiorniku gazu jest zbyt wysokie lub zbyt bezpieczne Dzwonienie zaworów	Ciśnienie wyjściowe jest większe niż ciśnienie znamionowe	Zmniejsz ciśnienie robocze
		Awaria układu rozładowczego	Powrót do fabryki w celu przeprowadzenia konserwacji
10	Ciśnienie w zbiorniku gazu jest zbyt wysokie lub zbyt bezpieczne	Ciśnienie wyjściowe jest większe niż ciśnienie znamionowe	Zmniejsz ciśnienie robocze
		Awaria układu rozładowczego	Powrót do fabryki w celu przeprowadzenia konserwacji

	Dzwonienie zaworów	Ciśnienie rozładowania jest ustawione zbyt wysoko	Zmniejsz ciśnienie zadane
		Uszkodzony manometr	Napraw lub wymień
		Usuwanie nieszczelności w rurach odpowietrzających	Napraw lub wymień
		Ciśnienie nastawcze zaworu bezpieczeństwa jest za niskie lub uszkodzone	Napraw lub wymień
11	Grupa zaworów jest zużyta lub uszkodzona	Zabrudzenie grupy zaworów	Wyjmij i wyczyść
		Zbyt wysokie ciśnienie	Zmniejsz ciśnienie robocze
		Przegrzanie gniazda zaworu	Sprawdź, czy rura wydechowa jest drożna i napraw ją
		Luźne gniazdo zaworu	Ponowne zablokowanie
		brud, rdza dostają się do gniazda zaworu	Wyjmij i wyczyść
		Złamana płytka zaworowa	Wymień na nowe produkty

PRECAUTIONS

1. Podczas wykonywania pracy należy upewnić się, że w całym zakresie ruchu nie znajdują się żadne przedmioty w zasięgu ręki.
2. Zbiornik gazu należy regularnie opróżniać, zazwyczaj co jeden do dwóch dni. Ścieki odprowadzane ze zbiornika gazu należy utylizować zgodnie z lokalnymi

przepisami i regulacjami obowiązującymi na obszarze użytkownika.
3. Regularnie czyść tłumik.
4. Podczas wymiany podzespołów elektrycznych należy bezwzględnie odłączyć zasilanie.
5. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych i czyszczenia maszyny należy odłączyć zasilanie.
6. Osobom nieprzeszkolonym nie wolno używać sprężarek powietrza, aby uniknąć nieprawidłowego działania.
7. Konserwację sprężarek powietrza musi wykonywać przeszkolony, profesjonalny personel konserwacyjny.
8. Osoby starsze, dzieci, osoby z niepełnosprawnością intelektualną i pacjenci chorzy psychicznie muszą znajdować się pod nadzorem specjalnie wyznaczonego personelu, aby zapobiec obsłudze sprężarki olejowo-powietrznej i spowodowaniu przez nie obrażeń.
9. Zabrania się używania sprężarki powietrza, jeżeli wiadomo lub można przewidzieć, że może ona spowodować obrażenia ciała personelu.
10. Po wycofaniu sprężarki powietrza z eksploatacji, utylizacja kondensatorów i podzespołów elektronicznych powinna odbywać się zgodnie z przepisami obowiązującymi w miejscu zamieszkania użytkownika.
Po dwóch miesiącach od instalacji i użytkowania należy sprawdzić wszystkie śruby łączące sprężarki powietrza. W przypadku stwierdzenia poluzowania, należy je natychmiast dokręcić. Następnie kontrole należy przeprowadzać co sześć miesięcy.
Podczas naprawy sprężarki powietrza, przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych, należy rozprężyć ciśnienie w zbiorniku powietrza.
13. Przed przenoszeniem lub transportem sprężarki powietrza należy uwolnić ciśnienie wewnątrz zbiornika powietrza.
Po sześciu latach użytkowania należy wykonać próbę ciśnieniową zbiornika gazu sprężarki powietrza.
15. Podczas transportu głowica sprężarki powietrza uległa uszkodzeniu.
Odpowiednie podzespoły, takie jak zawory bezpieczeństwa, manometry, regulatory ciśnienia i zbiorniki gazu, należy przesłać do właściwego lokalnego urzędu w celu sprawdzenia lub zgłosić producentowi w celu naprawy lub wymiany.



VEVOR

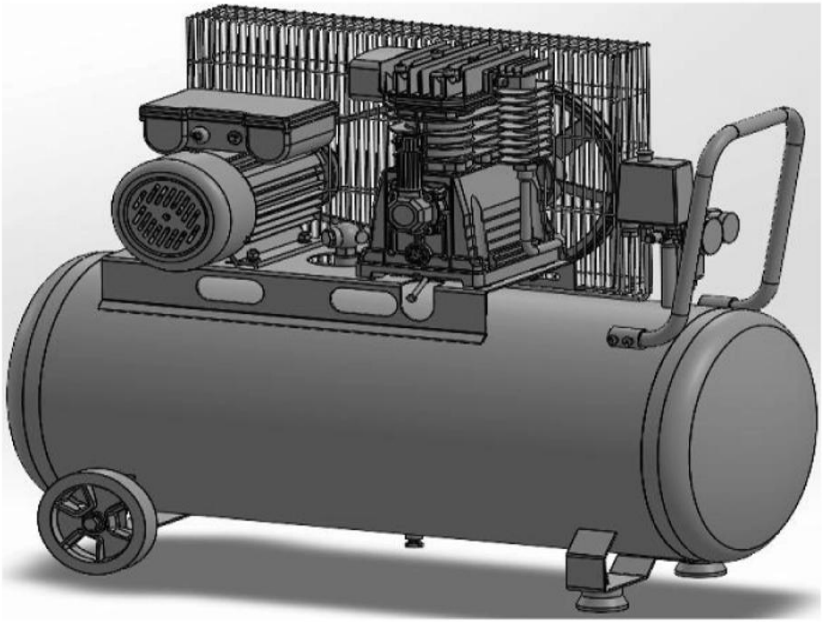
Upgrade · The Home Creator Way

Compresor de aire vertical

Modelo: SL-2070/10bar-10C100

Vertical Air Compressor

MODELO: SL-2070/10BAR-10C100



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

	No llueve
	Peligro: Riesgo de descarga eléctrica.
	**ELIMINACIÓN CORRECTA** Este producto está sujeto a la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos sus accesorios. Los productos marcados con este símbolo no deben desecharse con la basura doméstica habitual, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

OVERVIEW

1.1 Contenido del manual de usuario

Este manual de instrucciones incluye una descripción general, instrucciones para el uso del compresor de aire de pistón lubricado con aceite, mantenimiento, precauciones, etc. Puede consultar el contenido pertinente según sus necesidades y obtener la asistencia correspondiente.

1.2 Estructura y composición del producto

Consta principalmente de cuatro partes: el cabezal del compresor de aire, el motor, el depósito de aire y el sistema de control. El sistema de control incluye un regulador de presión, una electroválvula de escape, una válvula de seguridad, un protector de sobrecarga, etc. (La configuración puede variar entre los diferentes modelos y no se proporcionará más información al respecto).

1.3 Alcance de la aplicación del producto

Nuestros compresores de aire de pistón lubricados con aceite son ampliamente aplicables a diversas industrias, como la de maquinaria, textiles, electricidad, automoción, acero, petróleo, química, ferrocarriles, materiales de construcción e industria militar.

1.4 Información de seguridad

1.4.1 Seguridad eléctrica

● La fuente de alimentación para el entorno operativo de este producto debe contar con un buen dispositivo de conexión a tierra.

● Para un compresor de aire trifásico, es fundamental utilizar un cable trifásico de cinco conductores con la conexión a tierra adecuada. El motor de este producto no puede funcionar en sentido inverso. Tras conectar el cable, encienda la máquina y compruebe que el sentido de giro del motor coincide con la flecha indicadora de la unidad principal. Si es opuesto a la flecha, intercambie dos de los cables de fase. El diámetro del cable varía según la potencia. Para seleccionar el diámetro adecuado, consulte la tabla de instrucciones para la selección del diámetro del cable trifásico en el Capítulo 2 de este manual.

● Antes de encender este producto, confirme que la fuente de alimentación que utiliza cumple con la información de potencia de entrada que se indica cerca del puerto de entrada de alimentación de este producto.

● Por favor, no comparta el enchufe con otros aparatos eléctricos para evitar daños a este producto debido a la inestabilidad del voltaje.

● Al realizar tareas de mantenimiento, reparación o limpieza de este producto, asegúrese de desconectar el cable de alimentación y de que el producto esté completamente apagado antes de proceder con la operación.

● Revise periódicamente el cable de alimentación y el enchufe para detectar cualquier daño, y asegúrese de que el cable de alimentación no esté comprimido por otros objetos.

1.4.2 Limpieza del producto

Mantenga limpio el entorno donde se utiliza este producto. Antes de limpiarlo, desconecte la alimentación eléctrica. Limpie la superficie exterior con un paño suave humedecido con detergente neutro y, a continuación, séquela con un paño suave ligeramente húmedo.

1.4.3 Manipulación del producto

Tras instalar este producto, evite moverlo bruscamente para no dañar el cable de alimentación, el tubo de entrada de aire ni el tubo de escape. Si fuera necesario moverlo, desconecte el cable de alimentación y retire los tubos de aire conectados.



Advertencia: Al mover este producto, tenga cuidado de no dañar el cable de alimentación, el manómetro, el motor del compresor ni el tubo de aire. Debe realizarse bajo la supervisión de profesionales certificados. Al transportar este producto sobre una superficie inclinada con una pendiente superior a 5 grados, deben tomarse medidas de protección para evitar que se vuelque.

1.4.4 Otra información de seguridad

Las secciones «Precaución» y «Advertencia» contienen información importante sobre el funcionamiento y uso seguros del equipo. Absténgase de utilizar el equipo hasta que haya leído y comprendido este manual de instrucciones. Si tiene dudas sobre los riesgos, las precauciones, las advertencias y las instrucciones de funcionamiento antes de utilizar el equipo, póngase en contacto con el fabricante o un servicio técnico autorizado para evitar lesiones.

Al utilizar este equipo eléctrico, se deben observar las precauciones de seguridad, incluidas las siguientes:

1) El interruptor de encendido no es un interruptor de seguridad; el enchufe es el único dispositivo para cortar completamente la corriente y está diseñado intencionalmente como un medio de aislamiento. Por lo tanto, es necesario asegurarse de que el funcionamiento del enchufe (desenchufarlo de la toma de corriente) sea sencillo.

El dispositivo de desconexión conectado externamente al equipo debe cumplir con las disposiciones de la norma GB 15092.1.



Nota: Para evitar el riesgo de descarga eléctrica, el equipo solo debe conectarse a un cable de alimentación con toma de tierra. Un enchufe con una toma de tierra incorrecta puede provocar una descarga eléctrica.

2) Únicamente los profesionales capacitados y cualificados están autorizados a operar el equipo, ya que un uso inadecuado puede causar lesiones personales graves.

3) El equipo no debe utilizarse junto con materiales inflamables y explosivos.

4) En las siguientes circunstancias, absténgase de usar el equipo, y mucho menos de abrirlo o reemplazar sus accesorios sin autorización. Solo el fabricante

o los proveedores de servicio autorizados están autorizados a realizar reparaciones.
● El cable de alimentación está dañado.
● El dispositivo no funciona correctamente.
● El equipo ha resultado dañado.
● El equipo está inundado de agua.
● El equipo emite un ruido anormal o un sonido agudo y penetrante, el aire de salida se sobrecalienta o emite un olor desagradable.
Durante el mantenimiento, el personal técnico de los proveedores de servicios autorizados debe proporcionar diagramas de circuitos, listas de piezas, presentaciones de productos, manuales de usuario, manuales técnicos y otra información útil.
5) Los operarios deben desenchufar el cable de alimentación al marcharse.
6) No utilice ni almacene el equipo fuera de los requisitos ambientales especificados.
7) Para evitar dañar los componentes estructurales y eléctricos, impida que se caigan.
8) Para evitar que afecte al funcionamiento, es necesario asegurarse de que el cable de alimentación no se suelte durante el uso y de que el cable de alimentación sea seguro.
9) Utilice los accesorios recomendados en el manual de instrucciones.
10) Instale el equipo en un lugar ventilado y seco.

1.4.5.2 Inspección periódica de seguridad

Limpie el cable de alimentación al menos una vez al año, ya que el exceso de polvo en el enchufe puede provocar incendios. Los siguientes elementos deben ser inspeccionados al menos una vez al año por personal con los conocimientos, la experiencia o la formación pertinentes:
● Inspeccione el estado mecánico y funcional del equipo y los accesorios.
● Compruebe que las etiquetas relacionadas con la seguridad sean claras.
● Compruebe si el cable del fusible cumple con la corriente nominal y las características de fusión.
● Compruebe si el rendimiento del equipo se ajusta a la descripción del manual de instrucciones.
● Compruebe si la válvula de seguridad del equipo se ajusta a la descripción del

manual de instrucciones.

● Compruebe si el manómetro del equipo se ajusta a la descripción del manual de instrucciones.

Anote los datos medidos en el diario de operación del equipo. Si la inspección anterior revela anomalías o el equipo no funciona correctamente, deberá repararse.

1.5 Información del producto

La serie de compresores de aire de pistón de aceite refrigerados por aire que fabrica nuestra empresa está diseñada teniendo en cuenta las condiciones climáticas y ambientales específicas de China. Se trata de equipos de suministro de gas innovadores, desarrollados en estrecha relación con la estética china. Como fuente general de gas para la generación de energía, poseen las siguientes características destacadas:

1) El motor está optimizado mediante un sistema de diseño avanzado para garantizar una alta eficiencia energética, un bajo consumo de energía, un alto rendimiento y una alta fiabilidad del compresor de aire.

2) Utilizando el bastidor principal del compresor de cuarta generación de la compañía, que cuenta con el diseño estructural más reciente y una alta relación de eficiencia.

Como líder nacional, su estructura de válvula de aire adopta una estructura de válvula de láminas (en forma de anillo), lo que mejora la eficiencia en aproximadamente un 10 % en comparación con las válvulas de aire tradicionales y ahorra energía en aproximadamente un 20 % año tras año.

3) Cada unidad principal de compresor de aire se somete a una inspección de rodaje de al menos una hora antes de salir de fábrica, lo que permite controlar y detectar eficazmente anomalías como fugas de aceite. La unidad completa se somete a pruebas de seguridad y rendimiento al 100 % antes de salir de fábrica, lo que garantiza la estabilidad y la calidad constante del producto en el momento de la entrega.

4) Toda la máquina está equipada con múltiples medidas de seguridad de presión, incluyendo doble protección mediante interruptor de presión y válvula de seguridad, para evitar el funcionamiento a sobrepresión.

5) El diseño general es considerado y bien pensado, lo que permite un movimiento flexible, un funcionamiento sencillo y un mantenimiento conveniente.

6) La máquina en su conjunto funciona con equilibrio y estabilidad, produce poco ruido, consume poco combustible, presenta una alta fiabilidad, tiene una larga vida útil y requiere bajos costos de mantenimiento.

1.6 Información de la versión

El número de versión de este manual de instrucciones es: A/0.

TECHNICAL DATA

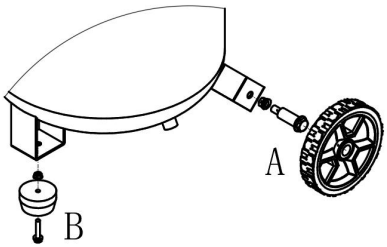
2.1 DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

Modelo	Voltaje de funcionamiento	Potencia nominal	Presión máxima de trabajo	Desplazamiento de aire	VELOCIDAD
SL-2070/10bar-10C100	23 0V/ 50 Hz	4 HP	10 bares	8 SCFM@ 90 psi	2800 RPM

2.2 Ensamblaje de los componentes de las ruedas giratorias

CONJUNTO DE RUEDAS

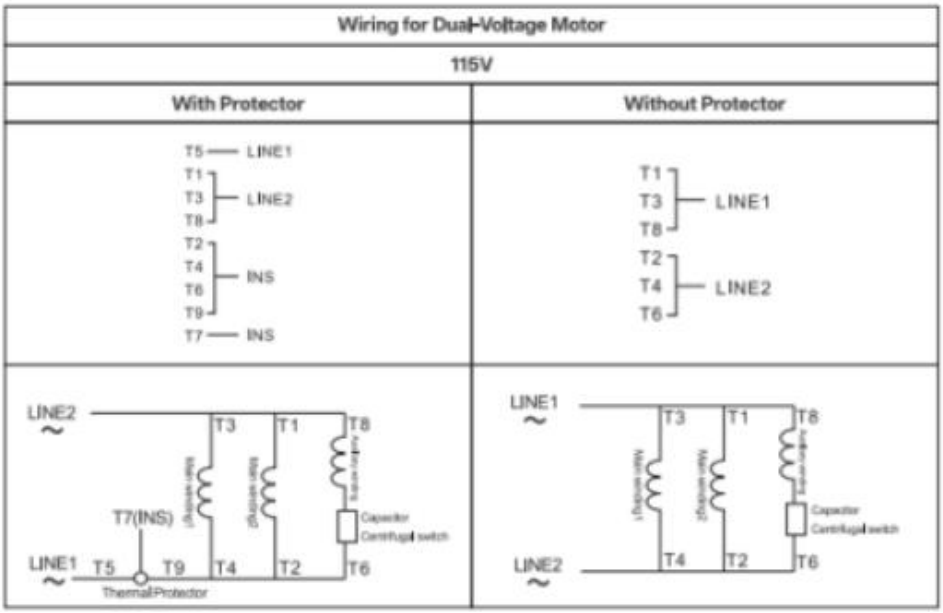
Los accesorios del producto varían y se dividen principalmente en ruedas y almohadillas. Antes de la instalación, revise el paquete de accesorios y coloque las ruedas y almohadillas correspondientes según el siguiente diagrama.



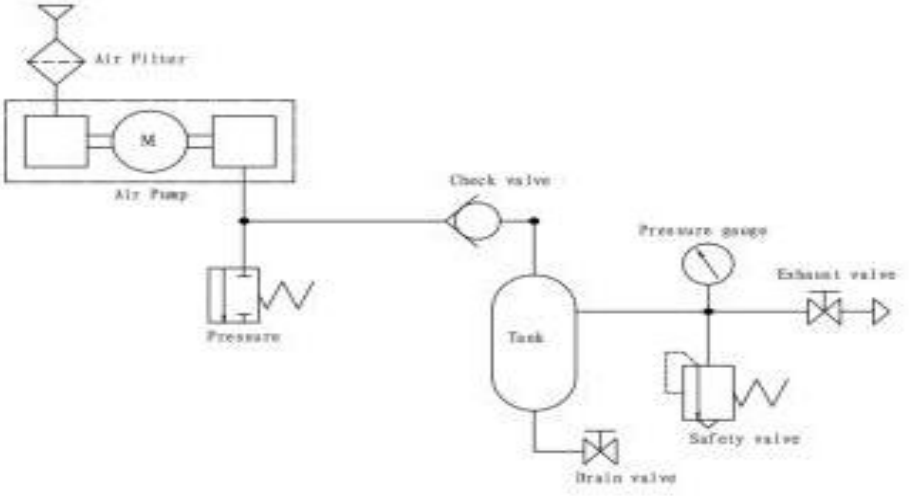
2. 3 La selección del diámetro del cable para cables trifásicos de cinco conductores debe cumplir con las regulaciones nacionales de diámetro de cable correspondientes a su corriente de potencia.

2. 4 Diagrama esquemático eléctrico

2. 4 . 1 Esquemas eléctricos monofásicos y diagramas de cableado de motores



2.5 Diagrama de principio del circuito de gas



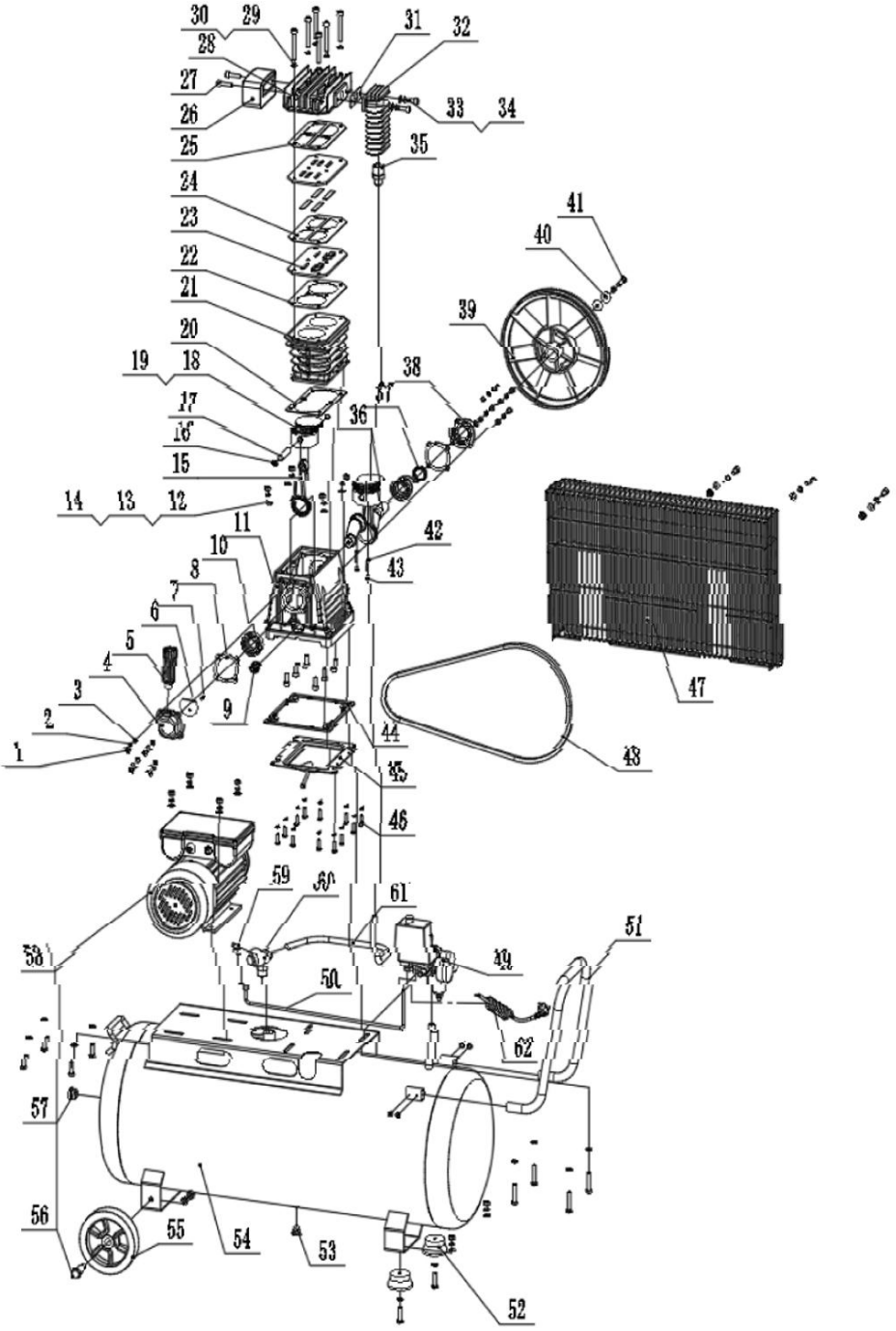
2.6 Vista explosionada del producto y lista de configuración

SL-2070/10bar-10C100								
No.	**Nombre**	**Cantidad**	**No.**	**Nombre**	**Cantidad**	**No.**	**Nombre**	**Cantidad**
1	Tornillo	8	22	Junta de sellado de la placa de válvulas	1	43	Tornillo	2
2	Arandela elástica 6	20	23	placa de válvulas del motor de aceite	1	44	Anillo de sellado de la placa base	1
3	Arandela plana 6	8	24	Junta de estanqueidad de la	1	45	Placa inferior del cárter	1

				placa de válvulas (aluminio)				
4	Tapa trasera del cárter	1	25	Junta de culata	1	46	Tornillo	1 2
5	Respirador	1	26	Filtro de aire del motor de aceite (cuadrado, color)	1	47	Cubierta de malla	1
6	Deflector de aceite	1	27	Tornillo	2	48	Correa de aceite del motor	1
7	Tornillo	1	28	Cabeza del cilindro	1	49	Conjunto de control neumático	1
8	junta de sellado frontal	2	29	Tornillo	6	50	Tubo de descarga	1
9	Calibrador Vernier	1	30	Arandela elástica	6	51	Un reposabrazos	1
10	Rodamiento de bolas de ranura profunda 6205	2	31	Junta del intercooler	1	52	Alfombra de pie	2
11	Caso de clasificació	1	32	intercooler	1	53	Válvula de lluvia D	1

	n C							
12	Tuerca	8	33	Tornillo	2	54	G como tanque de almacenamiento	1
13	Arandela elástica 8	18	34	Arandela plana	2	55	rueda de plástico	2
14	Arandela plana 8	16	35	Conector del intercooler	1	56	Perno del eje	2
15	Varilla de conexión	2	36	Eje de cigüeñal C	1	57	Tapón de brida	1
16	Anillo de retención elástico con orificio	4	37	Sello de aceite	1	58	Motor	1
17	Pasador del pistón	2	38	Tapa delantera del cigüeñal	1	59	Codo	1
18	Pistón	2	39	rueda dentada principal	1	60	Válvula de retención	1
19	Anillo del pistón (manguito)	2	40	Arandela plana	2	61	Conjunto de tubo de escape	1
20	Junta del cilindro	1	41	Tornillo	1	62	Conector de enchufe	1
21	Cilindro del motor	1	42	Aguja de aceite	2			

	de aceite							


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3.1 depuración

Coloque el interruptor de presión en la posición de encendido (arranque), encienda el interruptor de alimentación y el compresor de aire debería arrancar inmediatamente. El gas pasa primero por la válvula de alivio de presión del filtro para liberar parte de la presión y proteger el compresor durante el arranque. Al alcanzar la presión nominal, el interruptor de presión se desconecta automáticamente. Durante el consumo de gas, cuando la presión interna del tanque desciende al valor preestablecido de fábrica, el interruptor de presión se activa automáticamente y el compresor de aire vuelve a arrancar. Este ciclo se repite para garantizar el control. Una vez finalizada la puesta en marcha, la máquina puede utilizarse en funcionamiento normal.

1) Una vez encendida y en funcionamiento la máquina, debe operarse durante 15 minutos sin carga, lo que permite verificar la vida útil del compresor de aire y del motor.

2) Compruebe que el sentido de giro coincida con el indicado por la flecha en el protector de la correa. Si no es así, ajuste el cableado nuevamente.

3) La presión de funcionamiento de la máquina no debe exceder la presión nominal indicada en la placa de características. Si se requieren ajustes, estos deben ser realizados por un técnico experimentado o un técnico de nuestra empresa, y no por el propio usuario.

3.2 Mantenimiento

3.2.1 Vaciado del tanque de almacenamiento de gas:

Cuando el compresor de aire está en funcionamiento, se condensa agua en el condensador y en el tanque de almacenamiento tras la compresión del aire. El exceso de agua condensada afecta la calidad del aire dentro del tanque y repercute directamente en el funcionamiento normal de los aparatos que utilizan gas. Por lo tanto, es necesario eliminar rápidamente el agua acumulada en el tanque. La frecuencia de vaciado depende de las condiciones ambientales y del tiempo de uso; generalmente, se recomienda vaciar el agua una vez al día.

Método de drenaje: Cuando haya cierta presión dentro del tanque de almacenamiento de gas, gire lentamente la manija de ajuste de la válvula de drenaje en sentido contrario a las agujas del reloj para permitir que el agua

acumulada drene a través de la manguera de drenaje hasta que se haya vaciado por completo. Una vez drenada el agua, apriete la manija de la válvula de drenaje en el sentido de las agujas del reloj y asegúrese de que no haya fugas de aire.

3.2.2 Drenaje del filtro:

Para quienes opten por instalar un filtro de drenaje automático, inserten la manguera de drenaje en el conector inferior del filtro. Método de drenaje: Cuando el agua en el depósito de la válvula de alivio de presión del filtro alcance la mitad, primero apaguen la alimentación y luego abran la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque de almacenamiento de gas para reducir la presión interna a 0 MPa. Esto permitirá que el agua del depósito de la válvula de alivio de presión del filtro se drene automáticamente. Generalmente, el agua debe drenarse una vez cada 3 días.

3.2.3 Sustitución del elemento filtrante del filtro de aire:

En la entrada de succión del compresor se instala un filtro de aire para evitar que el polvo del aire entre en el compresor y para que actúe como silenciador. El elemento filtrante tiende a obstruirse con el tiempo, lo que puede afectar la capacidad de succión del compresor. Por lo tanto, es necesario reemplazarlo periódicamente. El procedimiento consiste en abrir la tapa del silenciador de succión, retirar el filtro y sustituirlo por uno nuevo. A continuación, se vuelve a colocar la tapa y se instala.

3.2.4 Mantenimiento

1) Para compresores de aire de pistón alternativo lubricados con aceite, cambie el aceite lubricante por uno nuevo después de las primeras 50 horas de funcionamiento o después de una semana. Posteriormente, cámbielo cada 300 horas. En entornos de funcionamiento exigentes, cámbielo cada 150 horas. Rellene el aceite cada 36 horas de funcionamiento (observe el indicador de nivel de aceite) y verifique el nivel de aceite diariamente para asegurar una lubricación adecuada del compresor de aire.

2) Después de 500 horas (o medio año) de uso, desmonte y limpie la válvula de aire.

3) Compruebe el apriete de los tornillos en varias partes de forma irregular.

4) Inspeccione periódicamente todos los dispositivos de protección de seguridad, como las cubiertas protectoras y las señales de advertencia.

5) Compruebe periódicamente el dispositivo de alivio de presión, el dispositivo de

protección de estacionamiento, el manómetro y la sensibilidad de la válvula de seguridad del compresor de aire para asegurarse de que se encuentra en condiciones normales de funcionamiento.

6) Si el compresor de aire eléctrico sin aceite se detiene repentinamente durante su funcionamiento y no se puede reiniciar en poco tiempo (con voltaje normal), puede deberse al sobrecalentamiento del motor por el funcionamiento prolongado del cabezal del compresor. El protector térmico del motor desconecta automáticamente la alimentación para protegerlo. Esta situación es normal. Una vez que la temperatura disminuye, el compresor se reiniciará automáticamente y continuará funcionando.

7) Si el compresor de aire no arranca correctamente, compruebe que la alimentación eléctrica sea normal y que el enchufe esté bien conectado. Si todo está correcto, podría deberse a un fallo en el motor o en el sistema de control. Si no puede solucionar el problema por su cuenta, póngase en contacto con nuestra empresa a través del vendedor para solicitar asistencia técnica.

3.3 Tabla de reparación de fallas comunes del compresor de aire



Advertencia: Antes de cualquier mantenimiento o reparación, el compresor de aire debe estar apagado y el almacenamiento ¡La presión de aire en el tanque de gas!

NO.	Falla	Causa	Contramedidas
1	Dirección de rotación incorrecta	Error en el cableado del motor	Cambiar el cableado
2	Velocidad lenta	Condensador monofásico mal conectado	Sustitución del condensador de arranque por el condensador de trabajo
		Bajo voltaje	Regulador de refuerzo
		El cinturón está demasiado suelto.	Ajustar la tensión del cinturón
		Fallo del motor	Envíe el motor a un punto

			de mantenimiento para su reparación.
3	Vibración severa	La presión de escape es demasiado alta.	Reduzca la presión de escape
		Velocidad demasiado alta	Reduzca la velocidad
		La correa trapezoidal no está recta o el volante está suelto.	Reajuste
		Deformación del cigüeñal	Enviar a fábrica para su reparación o actualización.
4	Al girar "¡tos! ruido anormal"	Asiento de válvula suelto	Asiento de válvula con bloqueo
		El pistón impacta la culata	Relleno grueso
		Desgaste de la aleación del cojinete de la biela	Reparación y reemplazo de aleaciones de cojinetes
		La chaveta de la polea o rueda está suelta.	Apriete el perno
5	La presión no puede aumentarse ni alcanzar el valor nominal. Presión de trabajo constante	La placa de válvulas no funciona correctamente	Reparar el molde o reemplazar la placa de la válvula
		Fuga en la válvula	
		Fallo del muelle del asiento de la válvula	Reemplazar con productos nuevos
		Materia extraña, como carbono o pintura, adherida a la placa de la válvula.	Desmontar y limpiar
		Válvula de seguridad o fugas de descarga	Desmontar, limpiar, reparar o sustituir por

		automática	productos nuevos.
		La válvula de escape y otras válvulas tienen fugas.	Reparar, ajustar o reemplazar por piezas nuevas.
		Desgaste de los anillos del pistón	Reemplazar los anillos del pistón
6	Consumo excesivo de lubricante	Sobrealimentación	Ajustar el nivel de aceite
		Desgaste de los anillos del pistón	Reemplazar con productos nuevos
		Desgaste del cilindro del pistón	
7	sobrecalentamiento del motor	Sobrecarga debido a un ajuste de presión excesivo	Reduzca la presión de funcionamiento
		El voltaje es demasiado alto o el cableado es demasiado largo.	Ajustar el voltaje y acortar la longitud del cableado.
		Fallo de la válvula de escape o de la válvula unidireccional	Reemplazar con productos nuevos
		Cojinete quemado	
		Pistón quemado	
8	Volumen de escape reducido	El volumen de escape requerido es mayor que el volumen nominal.	Reemplazar por un compresor de aire de mayor desplazamiento.
		La presión de salida es mayor que la presión nominal.	Reduzca la presión de funcionamiento
		El tubo de escape es	Reemplaza el tubo de

		demasiado pequeño y demasiado largo.	escape por uno más grande y más corto.
		Filtro de aire obstruido	Quitar y limpiar
		El grupo de válvulas está dañado o no está bien ajustado.	Reparación de fábrica
		Junta dañada	Reemplazar con productos nuevos
		Sustitución del pistón o desgaste del cilindro	Reemplazar con productos nuevos
		La correa trapezoidal está floja.	Reajusta la tensión
9	Fallo en la acción de descarga	El pasador del pistón de descarga no está completamente desenganchado.	Reajuste
		Fuga en el tubo de escape	Reemplazar con productos nuevos
		La punta del vástago de la válvula de descarga está desgastada o hay otras piezas dañadas.	Reemplazar con productos nuevos
		La tubería de descarga está bloqueada o tiene fugas.	Desmóntalos y límpialos o reemplázalos por unos nuevos.
		Pistón atascado al descargar	Desmontar para su reparación o reemplazo.
10	La presión del tanque de gas	La presión de salida es mayor que la presión	Reduzca la presión de funcionamiento

	es demasiado alta o segura. Sonido de válvula	nominal.	
		Fallo del sistema de descarga	Devolver a fábrica para mantenimiento
10	La presión del tanque de gas es demasiado alta o segura. Sonido de válvula	La presión de salida es mayor que la presión nominal.	Reduzca la presión de funcionamiento
		Fallo del sistema de descarga	Devolver a fábrica para mantenimiento
		La presión de descarga está ajustada demasiado alta.	Reduzca la presión establecida
		Manómetro dañado	Reparar o reemplazar
		Descompresión de fugas en tuberías de aire	Reparar o reemplazar
		La presión de ajuste de la válvula de seguridad es demasiado baja o está dañada.	Reparar o reemplazar
11	El grupo de válvulas está desgastado o dañado.	Grupo de válvulas sucio	Quitar y limpiar
		Presión demasiado alta	Reduzca la presión de funcionamiento
		sobrecalentamiento del asiento de la válvula	Comprueba si el tubo de escape está libre de obstrucciones y repáralo.
		Asiento de válvula suelto	Volver a bloquear
		La suciedad y el óxido penetran en el asiento de la válvula.	Quitar y limpiar

		Placa de válvula rota	Reemplazar con productos nuevos

PRECAUTIONS

1. Durante el proceso de trabajo, asegúrese de que no haya objetos al alcance dentro de todo el rango de movimiento.
2. El tanque de almacenamiento de gas debe vaciarse periódicamente, generalmente cada uno o dos días. Las aguas residuales provenientes del tanque deben eliminarse de acuerdo con las leyes y regulaciones locales de la zona del usuario.
3. Limpie el silenciador con regularidad.
4. Al reemplazar componentes eléctricos, se debe cortar la corriente eléctrica.
5. Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o limpieza en la máquina, se debe cortar la corriente eléctrica.
6. Para evitar un funcionamiento incorrecto, el personal no capacitado no está autorizado a utilizar compresores de aire.
7. El mantenimiento de los compresores de aire debe ser realizado por personal de mantenimiento profesional capacitado.
8. Los ancianos, los niños, las personas con discapacidad intelectual y los pacientes con enfermedades mentales deben estar bajo la supervisión de personal especialmente designado para evitar que operen el compresor de aceite y aire y causen daños.
9. Está prohibido utilizar un compresor de aire cuando se sabe o se debería prever que puede causar daños al personal.
10. Tras la desactivación del compresor de aire, la eliminación de los condensadores y componentes electrónicos deberá cumplir con las leyes y reglamentos de la zona local del usuario.

Tras dos meses de instalación y uso, se deben inspeccionar todos los tornillos de conexión del compresor de aire. Si alguno está flojo, debe apretarse inmediatamente. Posteriormente, se deben realizar inspecciones cada seis meses.

Al reparar un compresor de aire, es necesario descargar la presión dentro del

tanque de almacenamiento de aire antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.

13. Antes de mover o transportar el compresor de aire, se debe liberar la presión dentro del tanque de almacenamiento de aire.

Tras seis años de uso, el depósito de gas del compresor de aire debe someterse a una prueba de presión.

15. Durante el transporte, el cabezal del compresor de aire resultó dañado. Los componentes relevantes, como las válvulas de seguridad, los manómetros, los controladores de presión y los tanques de almacenamiento de gas, deben enviarse al departamento local correspondiente para su inspección o comunicarse al fabricante para su reparación o reemplazo.



VEVOR

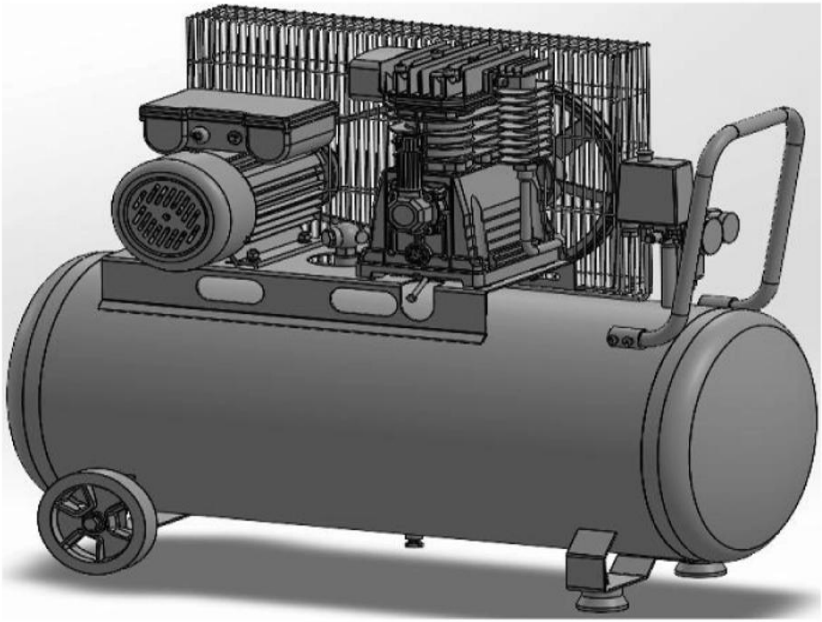
Upgrade · The Home Creator Way

Compressore d'aria verticale

Modello: SL-2070/10bar-10C100

Vertical Air Compressor

MODELLO: SL-2070/10BAR-10C100



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva il diritto di interpretare a proprio piacimento il presente manuale d'uso. L'aspetto del prodotto potrebbe differire leggermente da quello del prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo tempestivamente di eventuali aggiornamenti tecnologici o software del nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

	Niente pioggia
	Pericolo - Rischio di scossa elettrica
	**SMALTIMENTO CORRETTO** Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/UE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto deve essere smaltito separatamente nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati in questo modo non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

OVERVIEW

1.1 Contenuto del manuale utente

Questo manuale di istruzioni include una panoramica, le istruzioni per l'uso del compressore d'aria a pistoni lubrificati a olio, la manutenzione, le precauzioni, ecc. È possibile consultare i contenuti pertinenti in base alle proprie esigenze e ottenere l'assistenza necessaria.

1.2 Struttura e composizione del prodotto

È composto principalmente da quattro parti: la testa del compressore d'aria, il motore, il serbatoio dell'aria e il sistema di controllo. Il sistema di controllo comprende un regolatore di pressione, un'elettrovalvola di scarico, una valvola di sicurezza, un dispositivo di protezione da sovraccarico, ecc. (La configurazione può variare a seconda del modello e non verranno fornite ulteriori informazioni).

1.3 Ambito di applicazione del prodotto

I nostri compressori d'aria a pistoni lubrificati ad olio trovano ampia applicazione in diversi settori industriali, tra cui quello meccanico, tessile, elettrico, automobilistico,

siderurgico, petrolifero, chimico, ferroviario, dei materiali da costruzione e militare.

1.4 Informazioni sulla sicurezza

1.4.1 Sicurezza elettrica

● L'alimentatore per l'ambiente operativo di questo prodotto deve essere dotato di un buon dispositivo di messa a terra.

● Per un compressore d'aria trifase, è essenziale utilizzare un cavo trifase a cinque conduttori, con una corretta messa a terra. Il motore di questo prodotto non può funzionare in senso inverso. Dopo aver collegato il cavo, accendere la macchina e verificare che il senso di rotazione del motore corrisponda alla direzione indicata dalla freccia sull'unità principale. Se è opposto alla direzione indicata dalla freccia, invertire due dei fili di fase. Il diametro del cavo varia a seconda della potenza. Per la selezione del diametro specifico del cavo, fare riferimento alla tabella delle istruzioni per la selezione del diametro del cavo trifase nel Capitolo 2 di questo manuale.

● Prima di accendere questo prodotto, verificare che l'alimentatore utilizzato corrisponda ai valori di potenza in ingresso indicati in prossimità della porta di ingresso dell'alimentazione.

● Si prega di non condividere la presa con altri apparecchi elettrici per evitare danni al prodotto dovuti a tensioni instabili.

● Quando si eseguono interventi di manutenzione, riparazione o pulizia su questo prodotto, assicurarsi di scollegare il cavo di alimentazione e di verificare che il prodotto sia completamente spento prima di procedere con l'operazione.

● Controlla regolarmente il cavo di alimentazione e la spina per verificare che non siano danneggiati e assicurati che il cavo di alimentazione non sia schiacciato da altri oggetti.

1.4.2 Pulizia del prodotto

Si prega di mantenere pulito l'ambiente in cui viene utilizzato questo prodotto. Prima di pulire il prodotto, scollegarlo dall'alimentazione elettrica. Pulire la superficie esterna del prodotto con un panno morbido inumidito con un detergente neutro, quindi risciacquarla con un panno morbido leggermente umido.

1.4.3 Gestione del prodotto

Dopo aver installato questo prodotto, si prega di non spostarlo in modo improprio per evitare di danneggiare il cavo di alimentazione, il tubo di aspirazione dell'aria e

il tubo di scarico ad esso collegati. Qualora fosse necessario spostare il prodotto, scollegare il cavo di alimentazione e rimuovere i tubi dell'aria ad esso collegati.



Attenzione: durante lo spostamento di questo prodotto, fare attenzione a non danneggiare il cavo di alimentazione, il manometro, il motore del compressore e il tubo dell'aria. Le operazioni di movimentazione devono essere eseguite sotto la supervisione di personale qualificato e autorizzato. In caso di trasporto su una superficie inclinata con una pendenza superiore a 5 gradi, è necessario adottare misure di sicurezza per evitare il ribaltamento del prodotto.

1.4.4 Altre informazioni sulla sicurezza

Le sezioni "Attenzione" e "Avvertenze" contengono informazioni importanti relative al funzionamento e all'uso sicuro dell'apparecchiatura. Si prega di astenersi dall'utilizzare l'apparecchiatura prima di aver letto e compreso questo manuale di istruzioni. In caso di dubbi sui pericoli, le precauzioni, il contenuto delle avvertenze e le istruzioni per l'uso prima di utilizzare l'apparecchiatura, si prega di contattare il produttore o un centro di assistenza autorizzato per evitare infortuni.

Quando si utilizza questa apparecchiatura elettrica, è necessario osservare le precauzioni di sicurezza, tra cui le seguenti:

1) L'interruttore di alimentazione non è un interruttore di sicurezza per lo spegnimento; la spina di alimentazione è l'unico dispositivo per interrompere completamente l'alimentazione ed è progettata appositamente come mezzo di isolamento. Pertanto, è necessario garantire che l'operazione di scollegamento della spina dalla presa di corrente sia agevole.

Il dispositivo di sezionamento collegato esternamente all'apparecchiatura deve essere conforme alle disposizioni della norma GB 15092.1.



Nota: per evitare il rischio di scosse elettriche, l'apparecchiatura deve essere collegata esclusivamente a un cavo di alimentazione con messa a terra di protezione. Una spina con messa a terra errata può comportare un rischio di scossa elettrica.

2) Solo personale qualificato e specializzato è autorizzato a utilizzare l'attrezzatura, poiché un uso improprio può causare gravi lesioni personali.

3) L'apparecchiatura non deve essere utilizzata insieme a materiali infiammabili ed

esplosivi.
4) Nelle seguenti circostanze, si prega di astenersi dall'utilizzare l'apparecchiatura, nonché dall'aprirla o sostituire i suoi accessori senza autorizzazione. Solo il produttore o i centri di assistenza autorizzati sono autorizzati a effettuare le riparazioni.
● Il cavo di alimentazione è danneggiato.
● Il dispositivo non funziona correttamente.
● L'attrezzatura è stata danneggiata
● L'attrezzatura è allagata.
● L'apparecchiatura emette rumori anomali o un suono acuto e penetrante, l'aria in uscita è surriscaldata oppure emette un odore sgradevole.
Durante gli interventi di manutenzione, il personale tecnico dei centri di assistenza autorizzati è tenuto a fornire schemi elettrici, elenchi di componenti, presentazioni dei prodotti, manuali d'uso, manuali tecnici e altre informazioni utili.
5) Gli operatori devono scollegare la spina di alimentazione prima di andarsene.
6) Non utilizzare o conservare l'apparecchiatura al di fuori dei requisiti ambientali specificati.
7) Per evitare di danneggiare i componenti strutturali ed elettrici, impedire che cadano.
8) Per evitare di compromettere il funzionamento, è necessario assicurarsi che il cavo di alimentazione non si stacchi durante l'uso e che sia fissato in modo sicuro.
9) Si prega di utilizzare gli accessori consigliati nel manuale di istruzioni.
10) Installare l'apparecchiatura in un luogo ventilato e asciutto.

1.4.5.2 Ispezione periodica di sicurezza

Pulire il cavo di alimentazione almeno una volta all'anno, poiché l'eccessiva polvere sulla spina può comportare rischi di incendio. I seguenti elementi devono essere ispezionati almeno una volta all'anno da personale con conoscenze, esperienza o formazione adeguate:
● Ispezionare lo stato meccanico e funzionale delle apparecchiature e degli accessori.
● Verificare che le etichette relative alla sicurezza siano chiare.
● Verificare che il filo fusibile soddisfi i requisiti di corrente nominale e le caratteristiche di fusione.
● Verificare che le prestazioni dell'apparecchiatura siano conformi alla descrizione

riportata nel manuale di istruzioni.
● Verificare che la valvola di sicurezza dell'apparecchiatura sia conforme alla descrizione riportata nel manuale di istruzioni.
● Verificare che il manometro dell'apparecchiatura sia conforme alla descrizione riportata nel manuale di istruzioni.
Annotare i dati misurati nel registro di funzionamento dell'apparecchiatura. Se l'ispezione di cui sopra rivela anomalie o l'apparecchiatura non funziona correttamente, deve essere riparata.

1.5 Informazioni sul prodotto

La serie di compressori d'aria a pistoni oleodinamici raffreddati ad aria, prodotti dalla nostra azienda, è progettata tenendo conto delle specifiche condizioni climatiche e ambientali della Cina. Si tratta di apparecchiature innovative per la fornitura di gas, sviluppate in stretta sintonia con i canoni estetici cinesi. Come fonte di energia generica, presentano le seguenti caratteristiche principali:
1) Il motore è ottimizzato grazie a un sistema di progettazione avanzato che garantisce elevata efficienza energetica, bassi consumi, prestazioni elevate e alta affidabilità del compressore d'aria.
2) Utilizzando il telaio principale del compressore di quarta generazione dell'azienda, caratterizzato dal design strutturale più recente, con un elevato rapporto di efficienza
In quanto leader nazionale, la sua valvola pneumatica adotta una struttura a lamella (ad anello), che migliora l'efficienza di circa il 10% rispetto alle valvole pneumatiche tradizionali e consente un risparmio energetico di circa il 20% su base annua.
3) Ogni unità principale del compressore d'aria viene sottoposta a un'ispezione di rodaggio di almeno 1 ora prima di lasciare la fabbrica, consentendo di controllare e rilevare efficacemente eventuali anomalie, come perdite d'olio dall'unità principale. L'intera unità viene sottoposta a test di sicurezza e prestazioni al 100% prima di lasciare la fabbrica, garantendo la stabilità e la costanza della qualità del prodotto al momento della consegna.
4) L'intera macchina è dotata di molteplici dispositivi di sicurezza contro la pressione, tra cui una doppia protezione tramite pressostato e valvola di sicurezza, per prevenire il funzionamento in caso di sovrapressione.
5) Il design complessivo è curato e ben studiato, consentendo movimenti flessibili,

un funzionamento semplice e una manutenzione agevole.
6) L'intera macchina funziona in modo equilibrato e stabile, producendo poco rumore, consumando poco carburante, dimostrando un'elevata affidabilità, avendo una lunga durata e richiedendo bassi costi di manutenzione.

Informazioni sulla versione 1.6

Il numero di versione di questo manuale di istruzioni è: A/0.

TECHNICAL DATA

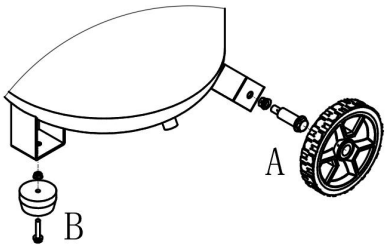
2.1 DATI TECNICI PRINCIPALI

Modello	Tensione di lavoro	Potenza ridotta	Pressione massima di esercizio	spostamento dell'aria	VELOCITÀ
SL-2070/10bar-10C100	23 0V/ 50 Hz	4 CV	10 bar	8 SCFM@ 90 psi	2800 giri/minuto

2.2 Assemblaggio dei componenti della ruota

GRUPPO RUOTA

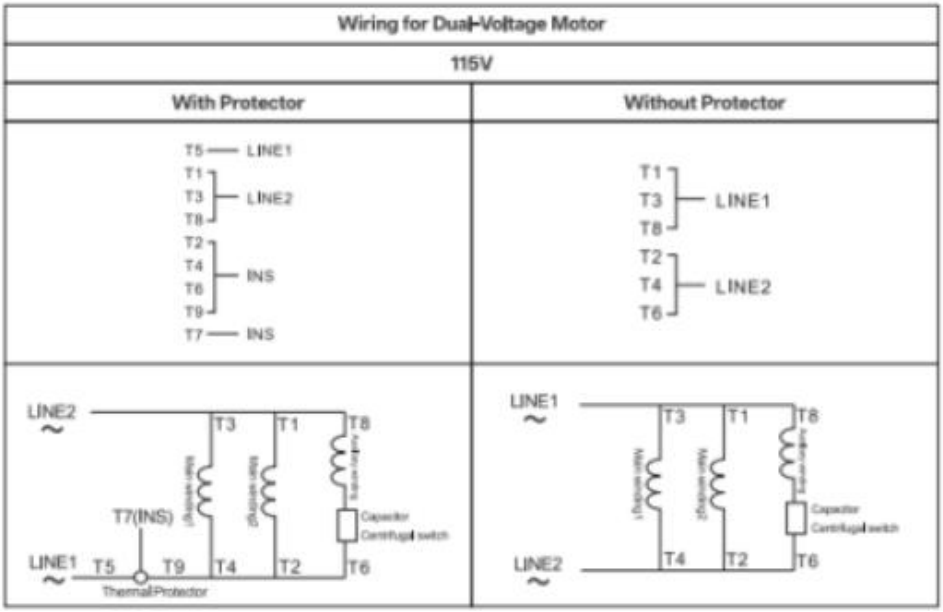
Gli accessori dei vari prodotti sono diversi tra loro e si dividono principalmente in ruote e piedini. Prima dell'installazione, si prega di controllare la confezione degli accessori e di montare le ruote e i piedini corrispondenti seguendo lo schema seguente.



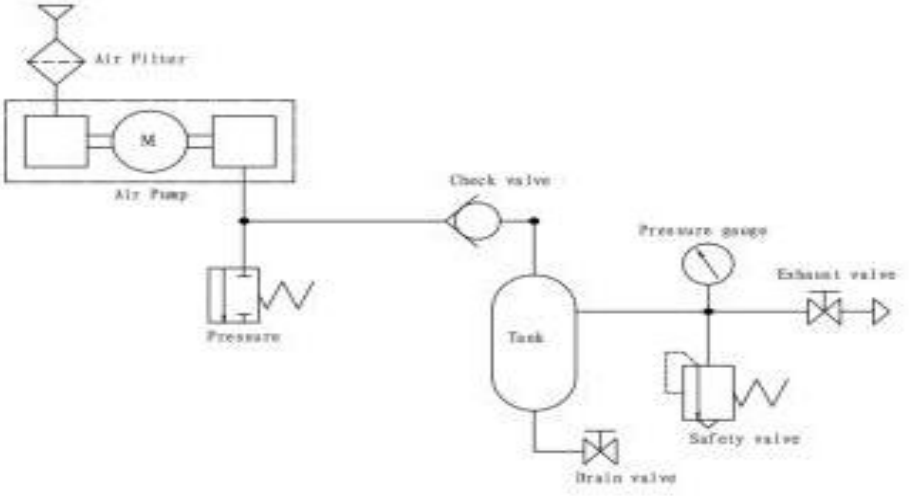
2. 3 La scelta del diametro del filo per i cavi trifase a cinque conduttori deve essere conforme alle normative nazionali sul diametro dei fili corrispondenti alla corrente di potenza.

2. 4 Schema elettrico

2. 4 . 1 Schemi elettrici monofase e diagrammi di cablaggio del motore



2.5 Schema di principio del circuito del gas



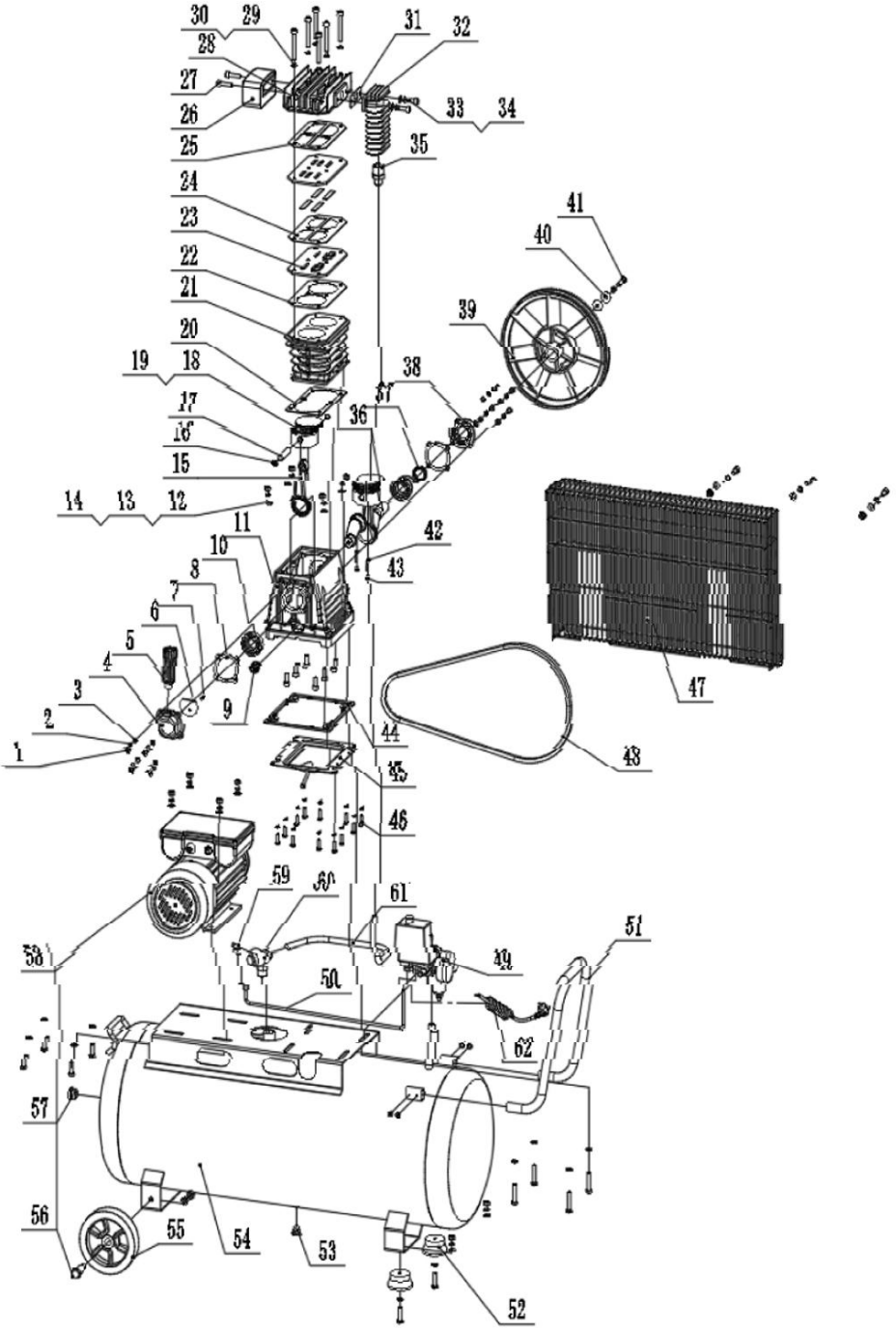
2.6 Vista esplosa del prodotto ed elenco delle configurazioni

SL-2070/10bar-10C100								
NO.	**Nome**	**Quantità**	**NO.**	**Nome**	**Quantità**	**NO.**	**Nome**	**Quantità**
1	Vite	8	2 2	guarnizione di tenuta della piastra della valvola	1	43	Vite	2
2	Rondella elastica 6	20	2 3	piastra valvola motore a olio	1	44	Anello di tenuta della piastra di base	1
3	Rondella liscia 6	8	2 4	Guarnizione di tenuta	1	45	Piastra inferiore	1

				della piastra della valvola (alluminio)			del carter	
4	Coperchio posteriore del carter motore	1	2 5	guarnizione della testata del cilindro	1	46	Vite	1 2
5	Respiratore	1	26	Filtro aria per motore a olio (quadrato, di colore)	1	47	Copertura in rete	1
6	O il deflettore	1	27	Bullone	2	48	Cinghia del motore dell'olio	1
7	Vite	1	28	Testata del cilindro	1	49	Gruppo di controllo pneumatico	1
8	Guarnizione di tenuta anteriore	2	29	Bullone	6	5 0	Tubo di scarico	1
9	Calibro a corsoio	1	3 0	Rondella elastica	6	5 1	Un bracciolo	1
10	Cuscinetto a sfere a gola profonda 6205	2	3 1	Guarnizione dell'intercooler	1	52	tappetino per i piedi	2

11	Caso di rango C	1	3 2	intercooler	1	53	Valvola di scarico pioggia D	1
12	Noce	8	3 3	Bullone	2	54	serbatoio di stoccaggio del gas	1
13	Rondella elastica 8	18	3 4	Rondella piatta	2	55	Ruota di plastica	2
14	Rondella piana 8	1 6	3 5	Connettore dell'intercooler	1	56	bullone dell'asse	2
15	biella	2	36	Albero di trasmissione C	1	57	Tappo flangiato	1
16	Anello elastico di fissaggio forato	4	37	sigillo d' olio	1	58	Motore	1
17	Perno del pistone	2	38	Coperchio anteriore dell'albero motore	1	59	Gomito	1
18	Pistone	2	39	Ruota dentata principale	1	6 0	Valvola di ritegno	1
19	Fascia elastica del pistone (manicotto)	2	40	Rondella piatta	2	6 1	Gruppo tubo di scarico	1

20	guarnizione del cilindro	1	41	Bullone	1	62	Connettore a spina	1
21	cilindro del motore a gasolio	1	42	Ago per olio	2			


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3.1 debug

Posizionare il pressostato in posizione ON (posizione di avvio), accendere l'interruttore di alimentazione e il compressore d'aria dovrebbe avviarsi immediatamente. Il gas passa prima attraverso la valvola di sicurezza del filtro per rilasciare parte della pressione e proteggere il compressore dall'avvio. Quando viene raggiunta la pressione nominale, il pressostato si disconnette automaticamente. Durante il consumo di gas, quando la pressione interna del serbatoio scende al valore impostato in fabbrica, il pressostato si riattiva automaticamente e il compressore d'aria si riavvia automaticamente. Questo ciclo si ripete per garantire il controllo della pressione. Una volta completate le operazioni di collaudo, la macchina può essere messa in funzione.

1) Dopo aver acceso e avviato la macchina, è necessario farla funzionare a vuoto per 15 minuti, in modo da verificare la durata del compressore d'aria e del motore.
2) Verifica che il senso di rotazione corrisponda a quello indicato dalla freccia sulla protezione della cinghia. In caso contrario, regola nuovamente il cablaggio.
3) La pressione di esercizio della macchina non deve superare la pressione nominale di esercizio indicata sulla targhetta. Qualora siano necessarie delle regolazioni, queste devono essere effettuate da un tecnico qualificato o da un tecnico della nostra azienda, e non dall'utente stesso.

3.2 Manutenzione

3.2.1 Svuotamento del serbatoio di stoccaggio del gas:

Quando il compressore d'aria è in funzione, dopo la compressione dell'aria si forma della condensa nel condensatore e nel serbatoio di accumulo. Un eccesso di acqua di condensa compromette la qualità dell'aria all'interno del serbatoio e influisce direttamente sul normale funzionamento degli apparecchi a gas. Pertanto, è necessario rimuovere tempestivamente l'acqua accumulata nel serbatoio. La frequenza di svuotamento dipende dalle condizioni ambientali e dalla durata di utilizzo; in genere, l'acqua dovrebbe essere scaricata una volta al giorno.

Metodo di svuotamento: Quando all'interno del serbatoio del gas si raggiunge una certa pressione, ruotare lentamente la manopola di regolazione della valvola di scarico in senso antiorario per consentire all'acqua accumulata di defluire attraverso il tubo di scarico fino a completo svuotamento. Una volta svuotata

l'acqua, serrare la manopola della valvola di scarico in senso orario e assicurarsi che non vi siano perdite d'aria.

3.2.2 Drenaggio del filtro:

Per chi sceglie di installare un filtro con drenaggio automatico, inserire il tubo di drenaggio nel connettore inferiore del filtro. Metodo di drenaggio: quando il livello dell'acqua nella vaschetta della valvola di sicurezza del filtro raggiunge la metà, spegnere prima l'alimentazione, quindi aprire la valvola di scarico sul fondo del serbatoio del gas per ridurre la pressione interna a 0 MPa. Ciò consentirà all'acqua nella vaschetta della valvola di sicurezza del filtro di defluire automaticamente. Generalmente, l'acqua deve essere scaricata una volta ogni 3 giorni.

3.2.3 Sostituzione dell'elemento filtrante del filtro dell'aria:

Un filtro dell'aria è installato sulla porta di aspirazione del compressore per impedire alla polvere presente nell'aria di entrare nel compressore e per fungere da silenziatore. L'elemento filtrante del filtro dell'aria tende a intasarsi dopo un periodo di utilizzo, il che può compromettere la capacità di aspirazione del compressore. Pertanto, è necessario sostituire periodicamente l'elemento filtrante. La procedura di sostituzione prevede di aprire il coperchio del silenziatore di aspirazione, rimuovere l'elemento filtrante e sostituirlo con uno nuovo. Infine, richiudere il coperchio e rimontare il tutto.

3.2.4 Manutenzione

1) Per i compressori d'aria a pistoni alternativi lubrificati a olio, sostituire l'olio lubrificante con olio nuovo dopo le prime 50 ore di funzionamento o dopo una settimana. Successivamente, sostituire l'olio con olio nuovo ogni 300 ore. In ambienti operativi gravosi, sostituire l'olio con olio nuovo ogni 150 ore. Rabboccare l'olio ogni 36 ore di funzionamento (controllare l'indicatore di livello dell'olio) e verificare quotidianamente il livello dell'olio per garantire una corretta lubrificazione del compressore d'aria.

2) Dopo 500 ore (o sei mesi) di utilizzo, smontare e pulire la valvola dell'aria.

3) Verificare a intervalli irregolari il serraggio delle viti in vari punti.

4) Ispezionare regolarmente tutti i dispositivi di protezione individuale, come coperture protettive e segnali di avvertimento.

5) Controllare regolarmente il dispositivo di sicurezza per la sovrapressione, il dispositivo di protezione da parcheggio, il manometro e la sensibilità della valvola

di sicurezza del compressore d'aria per assicurarsi che siano in normali condizioni di funzionamento.

6) Se il compressore d'aria elettrico senza olio si arresta improvvisamente durante il funzionamento e non può essere riavviato entro breve tempo (con tensione normale), ciò potrebbe essere dovuto al surriscaldamento del motore causato dal funzionamento prolungato della testa del compressore. Il dispositivo di protezione termica del motore interrompe automaticamente l'alimentazione per proteggere il motore. Questa situazione è normale. Una volta che la temperatura si abbassa, il compressore si riavvierà automaticamente e continuerà a funzionare.

7) Se il compressore d'aria non si avvia normalmente, verificare che l'alimentazione sia regolare e che la spina sia collegata correttamente. Se tutto è a posto, il problema potrebbe essere dovuto a un guasto nel motore stesso o nel sistema di controllo. Se non si riesce a risolvere il problema autonomamente, si prega di contattare la nostra azienda tramite il rivenditore per l'assistenza.

3.3 Tabella di riparazione dei guasti più comuni del compressore d'aria



Attenzione: prima di qualsiasi intervento di manutenzione o riparazione, il compressore d'aria deve essere spento e la pressione dell'aria nel serbatoio del gas deve essere controllata!

NO.	Colpa	Causa	Contromisure
1	Direzione di rotazione errata	Errore di cablaggio del motore	Modificare il cablaggio
2	bassa velocità	Condensatore monofase collegato in modo errato	Scambio tra condensatore di avviamento e condensatore di lavoro
		Bassa tensione	Regolatore di pressione
		Cintura troppo larga	Regolazione della tensione della cinghia
		Guasto al motore	Invia il motore a un centro di assistenza per la riparazione.

3	Vibrazioni intense	La pressione di scarico è troppo alta	Ridurre la pressione di scarico
		velocità troppo elevata	Ridurre la velocità
		La cinghia trapezoidale non è dritta oppure il volano è allentato.	Riadattamento
		Deformazione dell'albero motore	Inviare in fabbrica per la riparazione o l'aggiornamento.
4	Quando si ruota "tosse! rumore anomalo"	Sede della valvola allentata	Sede della valvola di bloccaggio
		Il pistone impatta sulla testata del cilindro	Imbottitura più spessa
		usura della lega dei cuscinetti della biella	Riparazione e sostituzione di cuscinetti in lega
		La chiavetta della puleggia o della ruota è allentata	Bullone stretto
5	La pressione non può essere aumentata né raggiungere il valore nominale. pressione lavorativa costante	La piastra della valvola non funziona correttamente	Riparare lo stampo o sostituire la piastra della valvola
		Perdita della valvola	
		guasto alla molla della sede della valvola	Sostituire con nuovi prodotti
		Materiali estranei come carbonio o vernice attaccati alla piastra della valvola	Smontare e pulire
		Perdite dalla valvola di	Smontare, pulire, riparare

		sicurezza o dallo scarico automatico	o sostituire con prodotti nuovi
		La valvola di scarico e altre valvole perdono.	Riparare, stringere o sostituire con nuovi
		Usura delle fasce elastiche del pistone	Sostituire le fasce elastiche del pistone
6	Consumo eccessivo di lubrificante	Sovralimentare	regolare il livello dell'olio
		Usura delle fasce elastiche del pistone	Sostituire con nuovi prodotti
		Usura del cilindro del pistone	
7	Surriscaldamento del motore	Sovraccarico dovuto a una regolazione eccessiva della pressione	Ridurre la pressione di esercizio
		La tensione è troppo alta o il cablaggio è troppo lungo	Regolare la tensione e accorciare la lunghezza dei cavi
		Guasto alla valvola di scarico o alla valvola unidirezionale	Sostituire con nuovi prodotti
		Cuscinetto bruciato	
		Pistone bruciato	
8	Riduzione del volume di scarico	Il volume di scarico richiesto è maggiore del volume nominale	Sostituire con un compressore d'aria di cilindrata maggiore
		La pressione di uscita è superiore alla pressione nominale.	Ridurre la pressione di esercizio
		Il tubo di scarico è troppo	Sostituire il tubo di scarico

		piccolo e troppo lungo	con uno più grande e più corto
		Filtro dell'aria intasato	Rimuovere e pulire
		Il gruppo valvole è danneggiato o non è posizionato correttamente.	Riparazione in fabbrica
		Guarnizione danneggiata	Sostituire con nuovi prodotti
		Sostituzione del pistone o usura del cilindro	Sostituire con nuovi prodotti
		La cinghia trapezoidale è allentata	Regolare nuovamente la tensione
9	Errore durante l'azione di scarico	Il perno del pistone di scarico non è completamente disinnestato	Riadattamento
		Perdita nel tubo di scarico	Sostituire con nuovi prodotti
		La punta dello stelo della valvola di scarico è usurata o altre parti sono danneggiate	Sostituire con nuovi prodotti
		La condotta di scarico è bloccata o presenta perdite.	Smontare e pulire o sostituire con pezzi nuovi
		Pistone di scarico bloccato	Smontare per riparazione o sostituzione
	La pressione	La pressione di uscita è	Ridurre la pressione di

10	del serbatoio del gas è troppo alta o sicura Suono della valvola	superiore alla pressione nominale.	esercizio
		Guasto al sistema di scarico	Riportare in fabbrica per la manutenzione.
10	La pressione del serbatoio del gas è troppo alta o sicura Suono della valvola	La pressione di uscita è superiore alla pressione nominale.	Ridurre la pressione di esercizio
		Guasto al sistema di scarico	Riportare in fabbrica per la manutenzione.
		La pressione di scarico è impostata troppo alta	Ridurre la pressione impostata
		Manometro danneggiato	Riparare o sostituire
		Scarico delle perdite del tubo dell'aria	Riparare o sostituire
		La pressione di taratura della valvola di sicurezza è troppo bassa o danneggiata	Riparare o sostituire
11	Il gruppo valvole è usurato o danneggiato	gruppo valvole sporco	Rimuovere e pulire
		pressione troppo alta	Ridurre la pressione di esercizio
		Surriscaldamento della sede della valvola	Verifica se il tubo di scarico è libero da ostruzioni e, in tal caso, riparalo.
		Sede della valvola allentata	Richiudere a chiave

		sporcizia e ruggine penetrano nella sede della valvola	Rimuovere e pulire
		Piastra della valvola rotta	Sostituire con nuovi prodotti

PRECAUTIONS

1. Durante il processo lavorativo, assicurarsi che non vi siano oggetti a portata di mano nell'intero raggio di movimento.
2. Il serbatoio di stoccaggio del gas deve essere svuotato regolarmente, in genere una volta ogni uno o due giorni. Le acque reflue scaricate dal serbatoio di stoccaggio del gas devono essere smaltite in conformità con le leggi e i regolamenti locali della zona di residenza dell'utente.
3. Pulire regolarmente la marmitta.
4. Quando si sostituiscono i componenti elettrici, è necessario interrompere l'alimentazione.
5. Prima di eseguire interventi di manutenzione e pulizia sulla macchina, è necessario interrompere l'alimentazione elettrica.
6. Al personale non addestrato è vietato l'uso dei compressori d'aria per evitare malfunzionamenti.
7. La manutenzione dei compressori d'aria deve essere effettuata da personale di manutenzione qualificato.
8. Gli anziani, i bambini, le persone con disabilità intellettiva e i pazienti affetti da malattie mentali devono essere sorvegliati da personale appositamente incaricato per impedire loro di azionare il compressore olio-aria e di causare danni.
9. È vietato utilizzare un compressore d'aria quando si sa o si può prevedere che possa causare danni al personale.
10. Dopo la dismissione del compressore d'aria, lo smaltimento dei condensatori e dei componenti elettronici deve essere conforme alle leggi e ai regolamenti locali dell'utente.

Dopo due mesi dall'installazione e dall'utilizzo, è necessario ispezionare tutti i

bulloni di collegamento del compressore d'aria. Qualora si riscontrassero bulloni allentati, questi devono essere serrati immediatamente. Successivamente, le ispezioni devono essere effettuate ogni sei mesi.
Quando si ripara un compressore d'aria, la pressione all'interno del serbatoio di accumulo deve essere scaricata prima di poter effettuare qualsiasi intervento di manutenzione.
13. Prima di spostare o trasportare il compressore d'aria, è necessario scaricare la pressione all'interno del serbatoio di accumulo dell'aria.
Dopo sei anni di utilizzo, il serbatoio del gas del compressore d'aria deve essere sottoposto a una prova di pressione.
15. Durante il trasporto, la testa del compressore d'aria è stata danneggiata. I componenti interessati, come valvole di sicurezza, manometri, regolatori di pressione e serbatoi di stoccaggio del gas, devono essere inviati al dipartimento locale competente per l'ispezione o segnalati al produttore per la riparazione o la sostituzione.



VEVOR

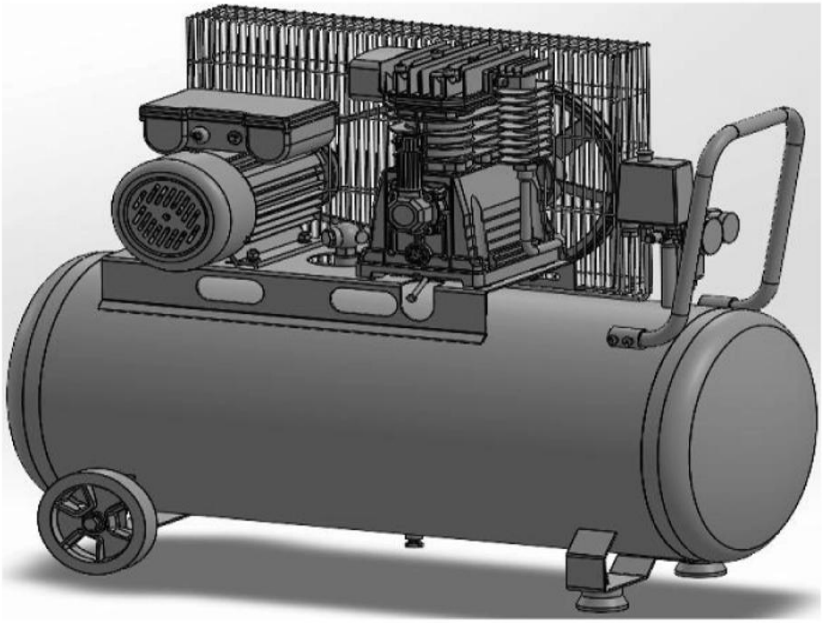
Upgrade · The Home Creator Way

Vertikal luftkompressor

Modell: SL-2070/10bar-10C100

Vertical Air Compressor

MODELL: SL-2070/10BAR-10C100



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.

	Inget regn
	Fara - Risk för elektrisk stöt
	**KORREKT AVFALLSHANTERING** Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EU. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

OVERVIEW

1.1 Innehåll i användarmanualen

Denna bruksanvisning innehåller en översikt, instruktioner för användning av den oljesmorda kolvluftkompressorn, underhåll, försiktighetsåtgärder etc. Du kan hänvisa till relevant innehåll efter behov och få motsvarande hjälp.

1.2 Produktstruktur och sammansättning

Den består huvudsakligen av fyra delar: luftkompressorhuvud, motor, luftlagringstank och styrsystem. Styrsystemet inkluderar en tryckregulator, avgasmagnetventil, säkerhetsventil, överbelastningsskydd etc. (Konfigurationen kan variera mellan olika modeller, och ytterligare information kommer inte att ges.).

1. 3 Produktens användningsområde

Våra oljesmorda kolvluftkompressorer är allmänt tillämpbara inom olika industrier såsom maskiner, textilier, el, bilar, stål, petroleum, kemisk industri, järnvägar, byggmaterial och militärindustrin.

1.4 Säkerhetsinformation

1.4.1 Elsäkerhet

● Strömförsörjningen för den här produktens driftsmiljö måste ha en god jordningsanordning.

● För en trefasdriven luftkompressor är det viktigt att använda en trefas femledarkabel, kopplad till korrekt jordning. Produktens motor kan inte arbeta i omvänd riktning. Efter att kabeln anslutits, slå på maskinen och kontrollera om motorns rotationsriktning överensstämmer med riktningspilen på huvudenheten. Om den är motsatt pilens riktning, byt ut två av de spänningsförande ledarna. Kabeldiametern varierar beroende på strömmen. För specifikt val av kabeldiameter, se tabellen för instruktioner för val av trefaskabeldiameter i kapitel 2 i denna manual.

● Innan du slår på produkten, kontrollera att strömförsörjningen uppfyller informationen om ingångsström som är markerad nära produktens strömingång.

● Dela inte uttaget med andra elektriska apparater för att förhindra skador på produkten på grund av instabil spänning.

● När du utför underhåll/reparation eller rengöring av denna produkt, se till att dra ur nätsladden och se till att produkten är helt avstängd innan du fortsätter med åtgärden.

● Kontrollera regelbundet nätsladden och nätkontakten för skador och se till att nätsladden inte kläms av andra föremål.

1.4.2 Produktrengöring

Håll miljön där produkten används ren. Koppla först ur strömmen innan du rengör produkten. Torka av produktens utsida med en mjuk trasa fuktad med ett neutralt rengöringsmedel och rengör den sedan med en lätt fuktad mjuk trasa.

1.4.3 Produkthantering

Flytta inte produkten godtyckligt efter installationen för att förhindra skador på strömsladden, luftinloppsröret och avgasröret som är anslutna till den. Om det verkligen är nödvändigt att flytta produkten, dra ur strömsladden och ta bort luftrören som är anslutna till den.



Varning: Var försiktig när du flyttar produkten så att du inte skadar strömsladden, tryckmätaren, kompressormotorn och luftslangen. Detta bör göras under ledning av yrkespersoner som själva har

godkänts av yrkesmännen. Vid transport av produkten på en lutande yta med en lutning på mer än 5 grader måste skyddsåtgärder vidtas för att förhindra att den välter.

1.4.4 Övrig säkerhetsinformation

"Försiktighet" och "Varning" innehåller viktig information om säker användning av utrustningen. Avstå från att använda utrustningen förrän du har läst och förstått denna bruksanvisning. Om du är osäker på farorna med användning, försiktighetsåtgärder, varningsinnehåll och bruksanvisning innan du använder utrustningen, vänligen kontakta tillverkaren eller en auktoriserad serviceleverantör för att undvika skador.

Vid användning av denna elektriska utrustning måste säkerhetsåtgärder iakttas, inklusive följande:

1) Strömbrytaren är inte en säkerhetsbrytare för avstängning; nätkontakten är den enda anordning för att helt stänga av strömmen och är avsiktligt utformad som en isoleringsmekanism. Därför är det nödvändigt att säkerställa att nätkontakten används (att dra ur den från eluttaget) på ett bekvämt sätt.

Frånkopplingsanordningen som är externt ansluten till utrustningen måste uppfylla bestämmelserna i standarden GB 15092.1.



Obs: För att undvika risk för elektriska stötar bör utrustningen endast anslutas till en nätsladd med skyddande jordning. En felaktigt jordad kontakt kan utgöra en risk för elektriska stötar.

2) Endast utbildad och skicklig personal är behörig att använda utrustningen, eftersom felaktig användning kan orsaka allvarliga personskador.

3) Utrustningen bör inte användas tillsammans med brandfarliga och explosiva material.

4) Under följande omständigheter, vänligen avstå från att använda utrustningen, än mindre öppna den eller byta ut dess tillbehör utan tillstånd. Endast tillverkaren eller auktoriserade serviceleverantörer är behöriga att utföra reparationer.

- Nätsladden är skadad.
- Enheten fungerar inte korrekt.
- Utrustningen har skadats
- Utrustningen är översvämmad med vatten.
- Utrustningen avger onormalt ljud eller ett skarpt, genomträngande ljud, utluften är överhettad eller den avger en obehaglig lukt.

Kretsscheman, stycklistor, produktintroduktioner, användarmanualer, tekniska manualer och annan användbar information måste tillhandahållas av auktoriserad servicepersonals tekniska personal under underhåll.
5) Operatörer bör dra ur strömsladden när de lämnar platsen.
6) Använd eller förvara inte utrustningen utanför de angivna miljökraven.
7) För att undvika att skada strukturella komponenter och elektriska komponenter, förhindra att de faller ner.
8) För att undvika att påverka driften är det nödvändigt att se till att nätsladden inte faller av under användning och att den är säker.
9) Använd de tillbehör som rekommenderas i bruksanvisningen.
10) Installera utrustningen på en ventilerad och torr plats.

1.4.5.2 Periodisk säkerhetsinspektion

Rengör nätsladden minst en gång om året, eftersom mycket damm på nätkontakten kan leda till brandrisk. Följande punkter bör inspekteras minst en gång om året av personal med relevant kunskap, erfarenhet eller utbildning:
● Kontrollera utrustningens och tillbehörens mekaniska och funktionella tillstånd.
● Kontrollera om säkerhetsetiketterna är tydliga.
● Kontrollera om säkringstråden uppfyller nominell ström och säkringsegenskaper.
● Kontrollera om utrustningens prestanda överensstämmer med beskrivningen i bruksanvisningen.
● Kontrollera om utrustningens säkerhetsventil överensstämmer med beskrivningen i bruksanvisningen.
● Kontrollera om utrustningens tryckmätare överensstämmer med beskrivningen i bruksanvisningen.
Fyll i mätdata i utrustningens driftdagbok. Om ovanstående inspektion avslöjar avvikelser eller om utrustningen inte fungerar korrekt måste den repareras.

1.5 Produktinformation

Den luftkylda serien av oljekolvskompressorer som produceras av vårt företag är konstruerade baserat på Kinas specifika klimat- och miljöförhållanden. De är ny gasförsörjningsutrustning som utvecklats i nära anslutning till kinesiska estetiska perspektiv. Som en generell kraftkälla för gas har de följande anmärkningsvärda egenskaper:
1) Motorn är optimerad med hjälp av ett avancerat konstruktionssystem för att säkerställa hög energieffektivitet, låg energiförbrukning, hög prestanda och hög

tillförlitlighet hos luftkompressorn.
2) Användning av företagets fjärde generationens kompressorstativ, med den senaste strukturdesignen och hög verkningsgrad
Som en ledare i hemlandet använder deras luftventilstruktur en ringformad ventilstruktur, vilket förbättrar effektiviteten med cirka 10 % jämfört med traditionella luftventiler och sparar energi med cirka 20 % år över år.
3) Varje luftkompressors huvudenhet genomgår en inkörningsinspektion på minst 1 timme innan den lämnar fabriken, vilket effektivt kontrollerar och upptäcker onormala problem som oljeläckage från huvudenheten. Hela enheten genomgår 100 % säkerhets- och prestandatester innan den lämnar fabriken, vilket säkerställer stabilitet och jämn produktkvalitet vid leverans.
4) Hela maskinen är utrustad med flera trycksäkerhetsåtgärder, inklusive dubbelt skydd från både tryckbrytaren och säkerhetsventilen, för att förhindra övertryck.
5) Den övergripande designen är omtänksam och genomtänkt, vilket möjliggör flexibel rörelse, enkel användning och bekvämt underhåll.
6) Hela maskinen arbetar med balans och stabilitet, producerar lågt ljud, förbrukar låg bränsle, uppvisar hög tillförlitlighet, har lång livslängd och kräver låga underhållskostnader.

1.6 Versionsinformation

Versionsnumret för denna instruktionsmanual är: A/0.

TECHNICAL DATA

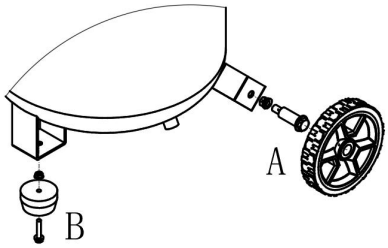
2.1 HUVUDTEKNISKA DATA

Modell	Arbetsspänning	Nominell effekt	Maximalt arbetstryck	Luftförskjutning	HASTIGHET
SL-2070/10bar-10C100	230V/ 50Hz	4 hk	10 bar	8 SCFM@ 90 Psi	2800 varv/min

2.2 Montering av hjulkomponenter

HJULMONTERING

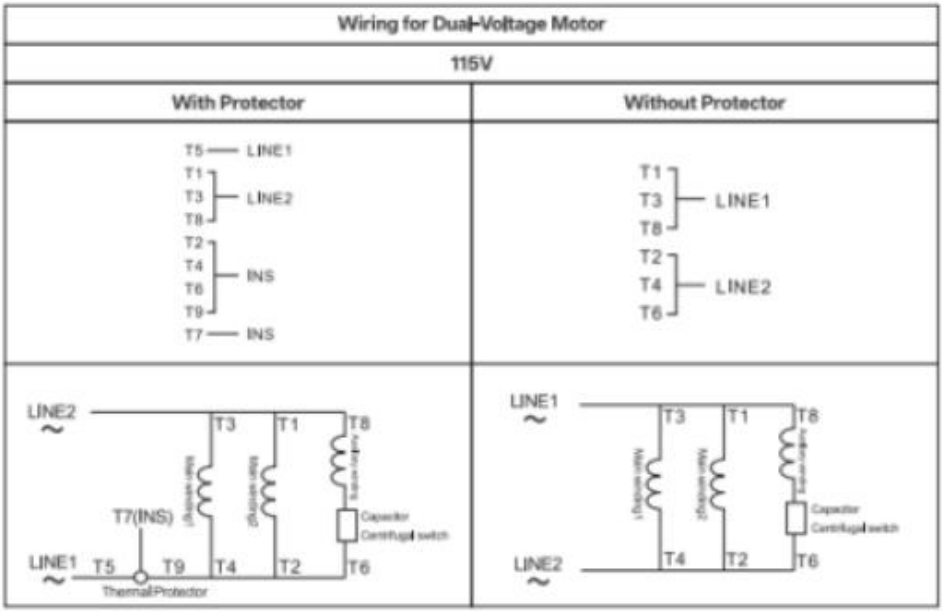
Olika produkttillbehör är olika, huvudsakligen uppdelade i hjul och fotplattor. Kontrollera det medföljande tillbehörspaketet före installation och montera motsvarande hjul och fotplattor enligt följande diagram.



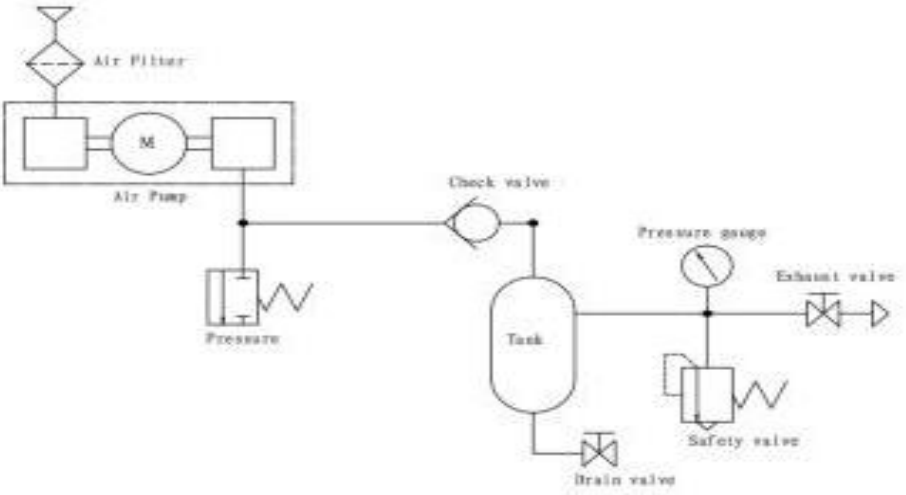
2. 3 Valet av tråddiameter för trefasiga femkärniga kablar bör överensstämma med de nationella standardföreskrifterna för tråddiameter som motsvarar deras effektström.

2. 4 Elschema

2. 4. 1 Enfasiga elscheman och motorkopplingsscheman



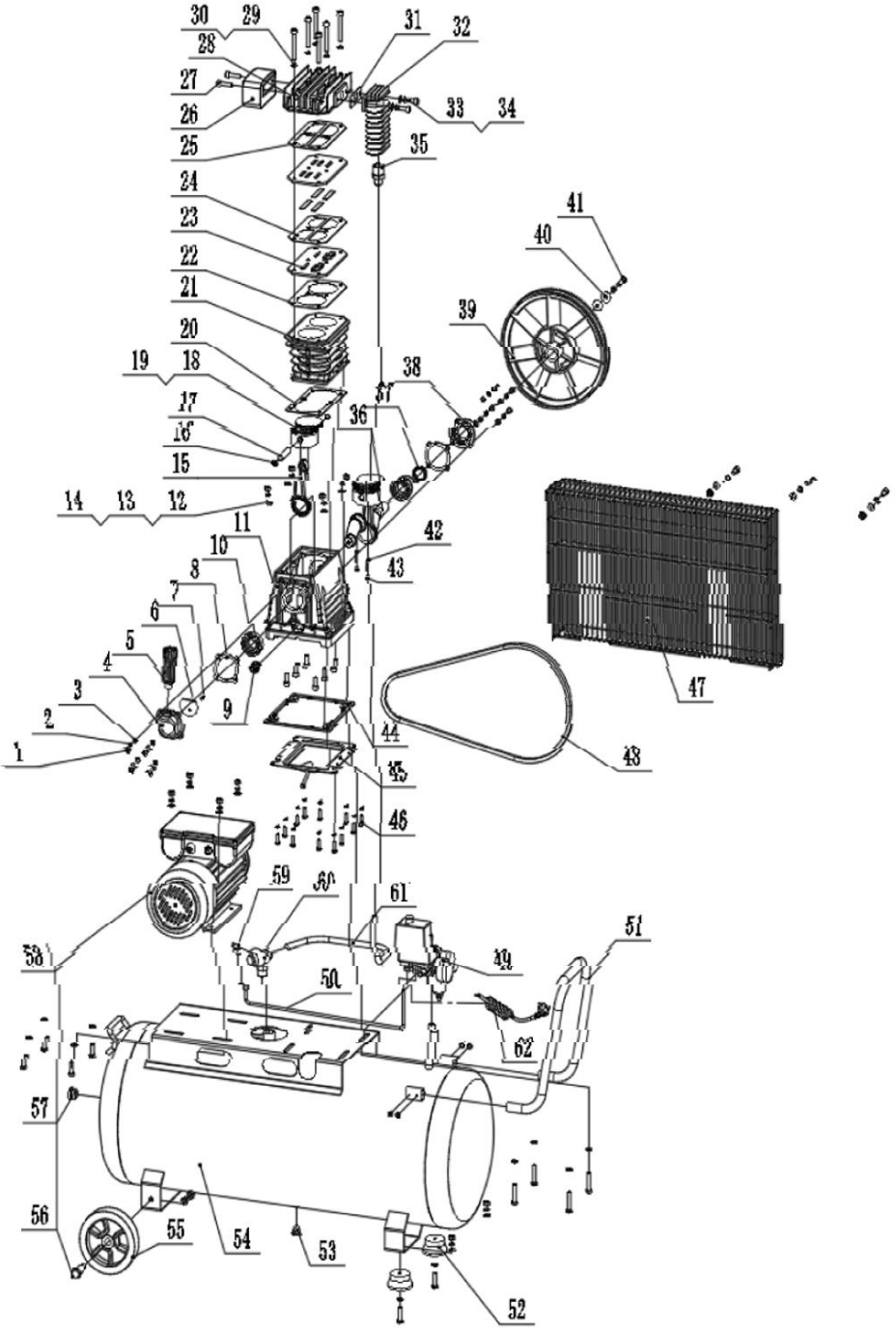
2.5 Principdiagram för gaskrets



2.6 Produktens sprängskiss och konfigurationslista

SL-2070/10bar-10C100								
Inga.	**Namn**	**Antal**	**Inga.**	**Namn**	**Antal**	**Inga.**	**Namn**	**Antal**
1	S -besättning	8	22	Ventilplattans tätningspackning	1	43	S -besättning	2
2	Fjäderbricka 6	20	23	Oljemotorventilplatta	1	44	Bottenplattans tätningsring	1
3	Vanlig bricka 6	8	24	Ventilplattans tätningspackning (aluminium)	1	45	Vevhusbottenplatta	1
4	Vevhus bakre kåpa	1	25	Topplockspackning	1	46	S -besättning	12
5	Andningsskydd	1	26	Oljemotorns luftfilter (kvadratisk färg)	1	47	Nätöverdrag	1
6	Oljebaffel	1	27	Bolt	2	48	Oljemotorrem	1
7	S -besättning	1	28	Cylinderhuvud	1	49	Pneumatisk styrenhet	1
8	Främre tätningspackning	2	29	Bolt	6	50	Avlastningsrör	1
9	Vernier -bromsok	1	30	S fjäderbricka	6	51	En vila	1
10	Spårkullager 6205	2	31	Packning för intercooler	1	52	Fotmatta	2

11	C rankcase	1	3 2	intercooler	1	53	D- regnventil	1
12	N ut	8	3 3	Bolt	2	54	G som lagringstank	1
13	Fjäderbricka 8	18	3 4	Platt bricka	2	55	Plasthjul	2
14	Vanlig bricka 8	1 6	3 5	Intercooler-kontakt	1	56	Axelbult	2
15	Anslutningsstång	2	36	C- rankaxel	1	57	Flänsplugg	1
16	Hål elastisk hållarring	4	37	Oljetätning	1	58	Motor	1
17	Kolvstift	2	38	Vevaxelns främre kåpa	1	59	Armbåge	1
18	Kolv	2	39	Huvudkugghjul	1	6 0	Kontrollera ventilen	1
19	Kolvring (hylsa)	2	40	Platt bricka	2	6 1	Avgasrörsmontering	1
20	Cylinderpackning	1	41	Bolt	1	62	Kontaktdon	1
21	Oljemotorcylinder	1	42	Oljenål	2			


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

DUBUG AND MAINTENANCE

3. 1 felsökning

Placera tryckbrytaren i ON-läge (startläge), slå på strömbrytaren så bör luftkompressorn starta omedelbart. Gasen passerar först genom filtrets övertrycksventil för att frigöra en del av gastrycket och skydda kompressorn från att starta. När den nominella tryckpunkten uppnås kopplas tryckbrytaren automatiskt bort. Under gasförbrukning, när tankens inre tryck sjunker till det fabriksinställda trycket, slås tryckbrytaren automatiskt på och luftkompressorn startar automatiskt igen. Denna cykel upprepas för att uppnå syftet med kontrollen. Efter att driftsättningen är slutförd kan maskinen sättas i normal drift.

1) Efter att maskinen är påslagen och igång, bör den köras i 15 minuter utan belastning, vilket kan verifiera luftkompressorns och motorns livslängd.

2) Kontrollera om rotationsriktningen är densamma som pilen på remskyddet anger. Om inte, justera ledningarna igen.

3) Maskinens driftstryck får inte överstiga det nominella arbetstrycket som anges på typskylten. Om justeringar är nödvändiga måste de göras av en erfaren tekniker eller en tekniker från vårt företag, och får inte göras av användaren själv.

3.2 Underhåll

3.2.1 Dränering av gaslagringstank:

När luftkompressorn är i drift kondenserar vatten i kondensorn och luftlagringstanken efter att luften har komprimerats. För mycket kondenserat vatten påverkar luftkvaliteten inuti lagringstanken och påverkar direkt den normala driften av gasförbrukande apparater. Därför är det nödvändigt att omedelbart avlägsna det ackumulerade vattnet i lagringstanken. Dräneringscykeln beror på miljöförhållanden och användningstiden, och generellt bör vatten tömmas en gång om dagen.

Dräneringsmetod: När det finns ett visst tryck inuti gasbehållaren, vrid långsamt justeringshandtaget på dräneringsventilen moturs för att låta det ackumulerade vattnet rinna ut från dräneringsventilen genom dräneringsslangen tills allt vatten är tömt ut. När vattnet är tömt ut, dra åt handtaget på dräneringsventilen medurs och se till att det inte finns något luftläckage.

3.2.2 Filterdränering:

För de som väljer att installera ett automatiskt dräneringsfilter, sätt in

dräneringsslangen i filtrets nedre anslutning. Dräneringsmetod: När vattnet i filterövertrycksventilens vattenkopp når mitten av koppen, stäng först av strömmen och öppna sedan dräneringsventilen längst ner på gasbehållaren för att minska det inre trycket till 0 MPa. Detta gör att vattnet i filterövertrycksventilens vattenkopp töms automatiskt. Generellt sett måste vattnet tömmas var tredje dag.

3.2.3 Byte av filterelement för luftfilter:

Ett luftfilter är installerat vid luftkompressorns sugport för att förhindra att damm i luften kommer in i kompressorn och för att fungera som en ljuddämpare. Luftfiltrets filterelement tenderar att bli igensatt efter en tids användning, vilket kan påverka luftkompressorns sugkapacitet. Därför är det nödvändigt att byta filterelementet regelbundet. Bytesmetoden innebär att öppna sugdämparens lock, ta bort filterelementet och byta ut det mot ett nytt. Täck sedan över det igen och montera det tillbaka.

3.2.4 Underhåll

1) För oljesmorda kolvkompressorer, byt ut smörjoljan mot ny olja efter de första 50 driftstimmarna eller efter en vecka. Byt därefter ut oljan mot ny var 300:e timme. För krävande driftsmiljöer, byt ut oljan mot ny var 150:e timme. Fyll på olja var 36:e driftstimme (observera oljenivåindikatorn) och kontrollera oljenivån dagligen för att säkerställa korrekt smörjning av luftkompressorn.

2) Efter 500 timmar (eller ett halvår) användning, ta isär och rengör luftventilen.

3) Kontrollera oregelbundet att skruvarna är åtdragna på olika ställen.

4) Kontrollera regelbundet alla säkerhetsanordningar såsom skyddskåpor och varningsskyltar.

5) Kontrollera regelbundet tryckavlastningsanordningen, parkeringsskyddet, tryckmätaren och känsligheten hos säkerhetsventilen på luftkompressorn för att säkerställa att den är i normalt driftsskick.

6) Om den elektriska oljefria luftkompressorn plötsligt stannar under drift och inte kan startas om inom en kort tid (med normal spänning), kan det bero på att motorn överhettas på grund av långvarig drift av luftkompressorhuvudet. Motorns termiska skydd kopplar automatiskt bort strömförsörjningen för att skydda motorn. Denna situation är normal. När temperaturen sjunker startar kompressorn automatiskt och fortsätter att arbeta.

7) Om luftkompressorn inte startar normalt, kontrollera om strömförsörjningen är normal och om strömkontakten är korrekt ansluten. Om allt är normalt kan det bero

på ett fel i själva motorn eller styrsystemet. Om du inte kan lösa problemet på egen hand, vänligen kontakta vårt företag via säljaren för underhåll.

3.3 Tabell för reparation av vanliga fel på luftkompressorer



Varning: Innan något underhåll eller reparation måste luftkompressorn vara avstängd och lagringsluften måste kontrolleras. Lufttrycket i bensintanken!

ING A.	Fel	Orsaka	Motåtgärder
1	Fel rotationsriktning	Fel på motorkabeldragningen	Byt kablage
2	Låg hastighet	Felaktigt ansluten enfaskondensator	Byte av startkondensator och arbetskondensator
		Lågspänning	Boostregulator
		Remmen är för lös	Justering av bältets spänning
		Motorfel	Skicka motorn till en verkstad för reparation
3	Kraftiga vibrationer	Avgastrycket är för högt	Minska avgastrycket
		För hög hastighet	Minska hastigheten
		Kilremmen är inte rak eller så är svänghjulet löst	Omställning
		Vevaxelns deformation	Skicka till fabriken för reparation eller uppdatering
4	Vid rotation "host!" onormalt ljud	Lös ventilsäte	Låsande ventilsäte
		Kolven träffar cylinderhuvudet	Förtjockad stoppning

		Slitage av legering av vevstakeslager	Reparation och utbyte av lagerlegering
		Remskivan eller hjulnyckeln är lös	Bulta åt
5	Trycket kan inte ökas eller nå det nominella värdet Konstant arbetstryck	Ventilplattan fungerar inte korrekt	Reparera formen eller byt ut ventilplattan
		Ventilläckage	
		Ventilsätesfjäderfel	Ersätt med nya produkter
		Främmande föremål som kol eller färg som sitter fast på ventilplattan	Demontera och rengöra
		Säkerhetsventil eller automatisk avlastningsläckage	Demontera, rengöra, reparera eller byta ut mot nya produkter
		Avgasventilen och andra ventiler läcker	Reparera, dra åt eller byt ut mot nya
		Slitage på kolvringar	Byt kolvringar
6	Överdriven smörjmedelsförbrukning	Övertankning	Justera oljenivån
		Slitage på kolvringar	Ersätt med nya produkter
		Slitage på kolvcylinder	
7	Motorns överhettning	Överbelastning på grund av för hög tryckjustering	Minska driftstrycket
		Spänningen är för hög eller så är ledningarna för långa	Justera spänningen och förkorta ledningslängden
		Fel på avgasventil eller envägsventil	Ersätt med nya produkter
		Lager bränt	

		Kolven bränd	
8	Minskad avgasvolym	Den erforderliga avgasvolymen är större än den nominella volymen	Byt ut mot en luftkompressor med större slagvolym
		Utgångstrycket är större än nominellt tryck	Minska driftstrycket
		Avgasröret är för litet och för långt	Byt ut avgasröret mot ett större och kortare
		Luftfiltret igensatt	Ta bort och rengör
		Ventilgruppen är skadad eller inte ordentligt placerad.	Fabriksreparation
		Skadad packning	Ersätt med nya produkter
		Kolvbyte eller cylinderslitage	Ersätt med nya produkter
		Kilremmen är lös	Justera tätheten
9	Avlastningsåtgärden misslyckades	Avlastningskolvstiftet är inte helt urkopplat	Omställning
		Läckage avgasrör	Ersätt med nya produkter
		Avlastningsventilens spets är sliten eller andra delar är skadade	Ersätt med nya produkter
		Avlastningsröret är blockerat eller läcker	Demontera och rengöra eller byt ut mot nya
		Avlastningskolven fastnat	Demontera för reparation eller utbyte
10	Bensintanktrycket är för	Utgångstrycket är större än nominellt tryck	Minska driftstrycket

	högt eller säkert Ventilringning	Fel på avlastningssystem	Återvänd till fabriken för underhåll
10	Bensintanktrycket är för högt eller säkert Ventilringning	Utgångstrycket är större än nominellt tryck	Minska driftstrycket
		Fel på avlastningssystem	Återvänd till fabriken för underhåll
		Avlastningstrycket är inställt för högt	Minska inställt tryck
		Tryckmätaren skadad	Reparera eller byt ut
		Avlastning av läckor i luftrör	Reparera eller byt ut
		Säkerhetsventilens inställningstryck är för lågt eller skadat	Reparera eller byt ut
11	Ventilgruppen är sliten eller skadad	Smuts på ventilgruppen	Ta bort och rengör
		För högt tryck	Minska driftstrycket
		Överhettning av ventilsätet	Kontrollera om avgasröret är fritt och reparera det
		Lös ventilsäte	Lås igen
		smuts, rost kommer in i ventilsätet	Ta bort och rengör
		Ventilplattan är trasig	Ersätt med nya produkter

PRECAUTIONS

1. Se till att det inte finns några föremål inom räckhåll inom hela rörelseområdet under arbetsprocessen.

2. Gaslagringstanken bör tömmas regelbundet, vanligtvis varannan till varannan dag. Avloppsvatten som släpps ut från gaslagringstanken bör omhändertas i enlighet med lokala lagar och förordningar i användarens område.
3. Rengör ljuddämparen regelbundet.
4. Vid byte av elektriska komponenter måste strömmen stängas av.
5. Innan underhåll och rengöring utförs på maskinen måste strömmen stängas av.
6. Outbildad personal får inte använda luftkompressorer för att undvika felaktig användning.
7. Underhåll av luftkompressorer måste utföras av utbildad professionell underhållspersonal.
8. Äldre, barn, personer med intellektuellt funktionsnedsättning och psykiskt sjuka patienter måste övervakas av särskilt utsedd personal för att förhindra att de använder olje-luftkompressorn och orsakar skada.
9. Det är förbjudet att använda en luftkompressor när det är känt eller bör förutses att det kan orsaka skada på personal.
10. Efter att luftkompressorn tagits ur drift ska kondensatorer och elektroniska komponenter kasseras i enlighet med gällande lagar och förordningar i användarens lokala område.
Efter två månaders installation och användning måste alla anslutningsbultar till luftkompressorn inspekteras. Om några lösa bultar upptäcks måste de omedelbart dras åt. Därefter bör inspektioner utföras var sjätte månad.
Vid reparation av en luftkompressor måste trycket inuti luftlagringstanken släppas ut innan något underhåll kan utföras.
13. Innan luftkompressorn flyttas eller transporteras måste trycket inuti luftlagringstanken släppas ut.
Efter sex års användning bör luftkompressorns gastank genomgå ett trycktest.
15. Luftkompressorns topplock skadades under transporten. Relevanta komponenter som säkerhetsventiler, tryckmätare, tryckregulatorer och gastankar ska skickas till den lokala behöriga avdelningen för inspektion eller rapporteras till tillverkaren för reparation eller utbyte.

