VEVOR

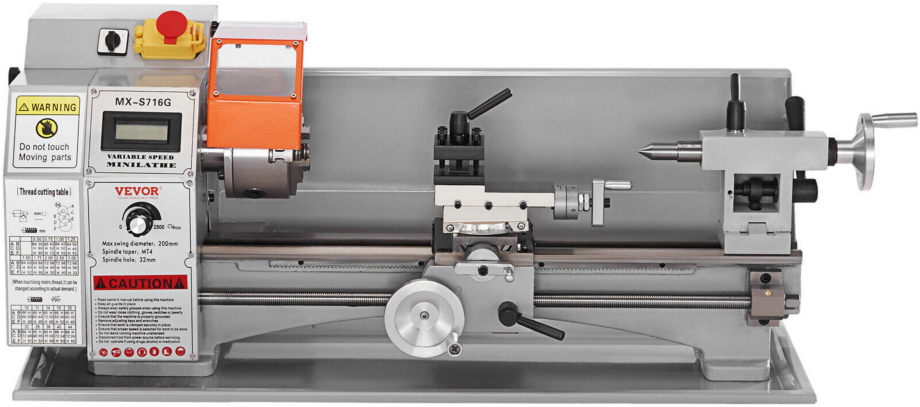
Upgrade · The Home Creator Way

Metal Lathe

Model: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODEL:MX-S716G



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Matters needing attention:

The information contained in this handbook is intended as a guide to the operation of these machines and does not form part of any contract. The data it contains has been obtained from the machine manufacturer and from other sources. Whilst every effort has been made to ensure the accuracy of these transcriptions it would be impracticable to verify each and every item. Furthermore, development of the machine may mean that the equipment supplied may differ in detail from the descriptions herein. The responsibility therefore lies with the user to satisfy himself that the equipment or process described is suitable for the purpose intended.

Quality assurance:

We will make every effort to ensure the quality of our products, and we promise to consumers that we will guarantee our products for one year, except for machine damage caused by improper operation of customers, and accidents resulting therefrom, or abnormal wear and damage caused by lack of maintenance.

In order to fulfill the warranty commitment, the product or part with quality problems, please return to us for verification, postage prepaid. Goods sent back should be accompanied by a note of the date of purchase and a written explanation of the quality of the product. After our inspection and confirmation, we will repair or replace their products, or refund the payment; If we fail to provide repair or replacement in a timely manner, we shall bear the costs arising from the repair or replacement of the products; If the damage is not due to the quality of the product, but due to the user's improper operation or other reasons, the cost shall be borne by the customer .

Our company reserves the right to make changes to this specification and product specifications. We will make continuous efforts to improve the quality of our products.

All rights reserved. Reproduction or reproduction is not allowed without permission.

SYMBOL GUIDE

Symbol	Symbol Description
	Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.
	**Danger!** Risk of personal injury or environmental damage! Risk of electric shock! Risk of personal injury by electric shock!
	Alternating current
	Beware of clamping
	Warning- Be sure to wear ear protectors when using this product.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.

	Do not put hands into safety guard when machine is working
	To signify that the mains plug must be disconnected from electrical outlet for the purposes of maintenance of electrical equipment, in the case of malfunction or when left unattended
	To signify that safety footwear must be worn
	To signify that protective gloves must be worn
	To signify that head protection must be worn
	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/ 19/ EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

SAFETY INFORMATION

Warning!Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this machine. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

Workspace Safety

- Keep the work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- DO NOT allow individuals unfamiliar with this product to use it. Keep children and bystanders away while using this product.
- Ensure that this machine is anchored on a stable, level, and hefty surface before beginning operation.
- DO NOT operate this device in the presence of any explosive, flammable, or caustic liquids, gases, or dust.

Electrical Safety

- ONLY use this machine with stable compatible power sources.
- ALWAYS make sure the power switch is off before plugging in this device.
- Do not use this device if the power switch does not steadily turn it on or off. Repair or replace the damaged component before further use.
- Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerators while using this device.
- Do not expose the electrical components to water, including rain or excessive humidity.
- This device MUST be electrically grounded for safe use. DO NOT remove the grounding prong, modify the plug in any way, or use any adapter plugs.
- Keep the power cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts.

Personal Safety

- DO NOT use this device while you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
- Always wear appropriate personal protective equipment, such as a dust mask, a hard hat, goggles, nonskid safety shoes, and ear plugs when using this machine.
- DO NOT overreach. Keep proper footing and balance at all times.
- DO NOT wear jewellery or loose clothing and tie back long hair during operation. Keep your clothing, hair, and gloves away from moving parts.
- Remove any adjusting keys or spanners before turning the device on.
- People with pacemakers should consult their physician before using this device. Electromagnetic fields in close proximity to a pacemaker can cause interference and even failure.

Lathe Use and Care

- DO NOT change gears while the machine is in operation.
- DO NOT force this device. Clean and lubricate as needed if parts begin to move slowly.
- Disconnect the power cord plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the device.
- Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model.
- Never leave the device unattended when it is plugged in to an electrical outlet.
- Maintain all labels and nameplates on the device. If any come loose or become illegible, replace them before further use.

Maintenance Safety

- Always unplug the minilathe from its electrical outlet before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.
- Maintain this product. Check for misalignment or binding of parts, breakage of parts, or any other condition that may affect the device's operation. If damage is detected, have the part repaired or replaced

before further use.

- Maintain tools with care. Keep cutting tools sharp and clean.
- Service for this device must be performed only by qualified repair personnel.
- Store this device and its components out of reach of children and other untrained persons.

SPECIFICATIONS

Technical parameter:

Model		MX-S716G
Drive type		Direct drive motor, no belt drive, Metal gear
Input Power	EU	220V-240V~/50Hz
	AUS	220V-240V~/50Hz
	US	110V~/60Hz
Rated Power		800W
Material Compatibility		Wood, Plastics, Soft Metals (Brass, Copper, Aluminium, etc.)
Swing over Bed		200 mm
Swing over Cross Slide		110 mm
Bed Width		80 mm
Tool Post Type		4 Way
Max. Compound Slide Travel		80mm
Max. Cross Slide Travel		75 mm
Tailstock Spindle Travel		60 mm
Tailstock Taper		MT2
Spindle Taper		MT4
Range of Metric Threads		0.5–3 mm
Range of Imperial Threads		10–44 TPI
Range of Longitudinal Feed		0. 1–0.2 mm
Centre Distance		400 mm

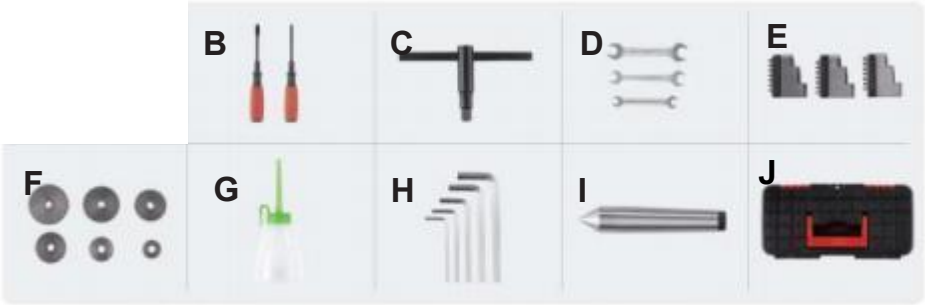
Chuck Diameter	100
Spindle Bore Diameter	32 mm
Max. Spindle Speed	150-2500rpm±10% RPM
Product Dimensions	940*490*520mm
Weight	N.W.:40Kg G.W.:56Kg

PACKAGE LIST

Unpacking

Carefully unpack the mini lathe and check all items. Do not discard any packing material until the machine is fully assembled and operational. If any parts are missing or broken, please contact us.







No.	Name	Qty.
A	Mini lathe	1
B	Screwdrivers	2
C	Chuck Key	1
D	Spanners	3
E	Chuck Jaws	3
F	Metal Gears	6
G	Oil Can	1
H	Allen Keys	5
I	Dead Centre	1
J	Tool Box	1
*	Instruction Manual	1
K	Slide way Levers	2

UNPACKING AND CLEANING

1. Finish removing the wooden crate from around the lathe
2. Check all the accessories of the machine tool according to the packing list.
3. Unbolt the lathe from the shipping crate bottom.
4. Choose a location for the lathe that is dray, has good lighting and has enough room to be able to service the lathe on all four sides.
5. With adequate lifting equipment, slowly raise the lathe off the shipping crate bottom. Do not lift by spindle. Make sure lathe is balanced before moving to sturdy bench or stand.
6. To avoid twisting the bed, the lathe's location must be absolutely flat and level. Bolt the lathe to the stand (if used). 1f using a bench, through bolt for best performance.
7. Clean all rust protected surfaces using a mild commercial solvent, kerosene or diesel fuel. Do not use paint thinner, gasoline or lacquer thinner. These will damage painted surfaces. Cover all cleaned surfaces with a light film of 20W machine oil.
8. Remove the end gear cover. Clean all components of the end gear assembly and coat all gears with a heavy, non-slinging grease.

LATHE ADJUSTMENTS

△ **MAKE SURE THE POWER SWITCH IS IN THE OFF POSITION AND THE SPEED IS TURNED DOWN TO ZERO BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENT TO THIS DEVICE.**

- Chuck Replacement: Turn the lathe off and unplug it from its power source. Place the tail stock as far away from the chuck as possible and place a piece of wood or a cloth underneath the chuck to protect the machine. Remove the three bolts holding the chuck in place by

removing their nuts and subsequently remove the chuck. Tapping the chuck with a soft mallet might be required. To place a new chuck onto the spindle, follow the above steps in reverse order.

- Jaw Replacement: Place the chuck key into the chuck hole and rotate anti-clockwise until the jaws are at their maximum open distance. The jaws can now be manually pulled out. To place new jaws into the chuck, choose the #1 jaw and place it into the desired chuck slot. Ensure that the top groove of that slot is not visible when inserting the jaw. Once the jaw is seated into the slot, rotate the chuck clockwise to drag down and secure the jaw. Repeat this with jaws #2 and #3.
- Tailstock Adjustment: To adjust the placement of the tailstock rest, loosen the nut on its base, change its position, and retighten the nut. Offset the tailstock in order to cut bevels or tapers.
- Tailstock Locking: Turn the clamping lever clockwise to lock the tailstock in place, or anti-clockwise to unlock.
- Tool Post Adjustment: To adjust the tool post, simply loosen both bolts holding it in place, move it to the desired position, and retighten the bolts. Loosen the bolts on top of the tool post to replace work cutters.
- Carriage Adjustment: Rotate the carriage handwheel clockwise to move the carriage towards the tailstock. Rotate the handwheel anti-clockwise to move the carriage towards the chuck.
- Carriage Locking: Turn the toolpost control handle clockwise to tighen and anti-clockwise to loosen. This handle must be loosened before automatic feeds are used.
- Cross Slide Adjustment: Turning the cross slide handwheel will slide the tool post perpendicular to the ways. Turn the handwheel clockwise to move it back, and anti-clockwise to move forward.
- Carriage Feed Control: Move the half nut lever down to engage the half nut and move the carriage under power. Make sure to disengage the half nut before making any adjustments to avoid unexpected carriage movement.
- Compound Control: Turn the compound control wheel anti-clockwise to move the compound outwards and clockwise to move it inwards, changing the cutting angle.

- Quill Locking: Rotate the lever clockwise to lock the spindle and anti-clockwise to unlock.
- Tail Feed Adjustment: Rotate the tail feed handwheel clockwise to advance the tailstock towards the chuck. Rotate the handwheel anti-clockwise to move the tailstock away from the chuck

OPERATION

1. Emergency Button: 0N/0FF Switch

2. The machine is switched on and off with ON/ OFF button. Depress to stop all machine functions. To restart, lift the cover and press ON button.

3. Change-over Switch

After the machine switched on, turn the switch to "F" position for counter- clockwise spindle rotation(forward) . Turn the switch to" R" position for clockwise spindle rotation(reverse) ." O" position is OFF and the spindle remainsidle.

4. Variable Speed Control Switch

Turn the switch clock wise to increase the spindle speed. Turn the switch counter- clockwise to decrease the spindle speed. The possible speed range is dependent from the position of the drive belt.

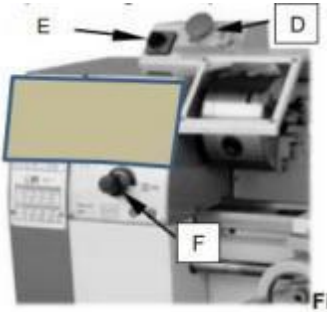


Fig.9

5. Carriage Lock

Turn hex socket cap screw clockwise and tighten to lock . Turn counter- clockwise and loosen to unlock.

Caution: carriage lock screw must be UN locked locked before engaging automatic feeds or damage to lathe may occur.

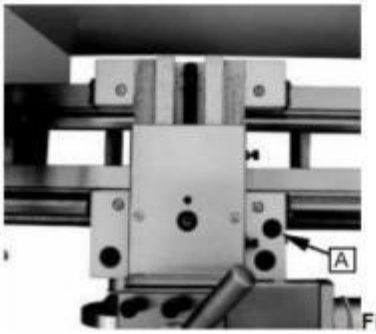


Fig.10

6. Longitudinal Traverse Hand wheel

Rotate hand wheel clockwise to move the apron assembly toward the tail stock (right). Rotate the hand wheel counter-clockwise to move the apron assembly to ward the Head stock(left).

7. Cross Traverse Lever

Clock wise rotation moves the cross slide toward the rear of the machine.

8. Half Nut Engage Lever

Move the lever down to engage. Move the lever up to disengage.

9. Compound Rest Traverse Lever

Rotate clockwise or counter-clockwise to move or position.

10. Tool Post Clamping Lever

Rotate counter-clockwise to loosen and clockwise to tighten. Rotate the tool post when the lever is unlocked.

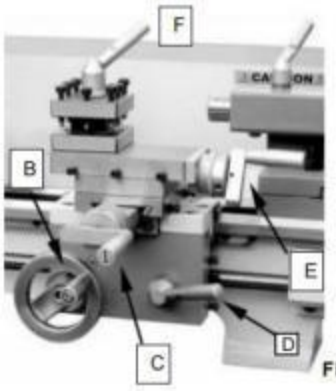


Fig.11

11. Tail stock Clamping screw

Turn hex nut clock wise to lock and counter- clock wise to unlock.

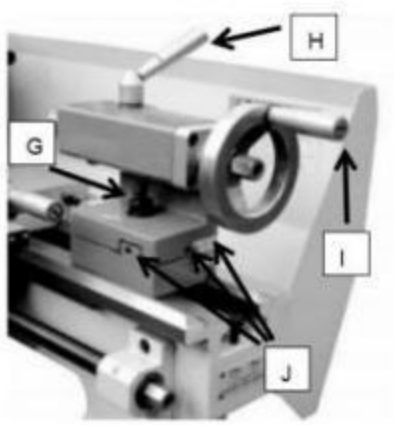
12. Tail stock Quill Clamping Lever

Rotate the lever clockwise to lock the spindle and counter- clockwise to unlock.

13. Tail stock Quill Traverse Hand wheel

Rotate clockwise to advance the quill.

Rotate counter- clockwise to retract the quill.



14. Tail stock off-set Adjustment

Three sets screws located on the tails stock base are used to off- set the tail stock for cutting tapers. Loosen lock screw on tail stock end. Loosen one side set screw while tightening the other until the amount of off- set is indicated on scale. Tighten lock screw.

Replacement of Chuck

The head spindle holding fixture is cylindrical. Loose three set screws and nuts (A, Fig. 13 only two are shown)on the la the chuck flange to remove the chuck. Position the new chuck and fix it using the same set screws and nuts.

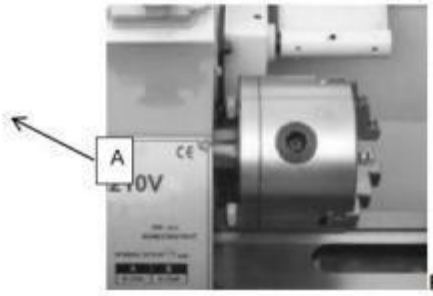


Fig. 13

TOOL SET UP

Clamp the turning tool into the tool holder.

The tool must be clamped firmly. When turning, the tool has atendency to bend under the cutting force generatedduringthechipformation. Forbestresults, tooloverhangshouldbekeptto aminimumof3/8"or less. Thecuttingangleiscorrectwhenthecuttingedgeisinlinewiththecenteraxis of the work piece. Thecorrect height of the tool can be achieved by comparing the toolpointwiththepointofthecentermountedinthe tail stock. If necessary, use steel spacer shims under the tool to get the equired height. (Fig. 14)



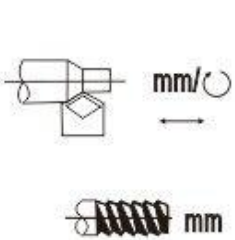
Fig. 14

- **Longitudinal Turning with Auto Feed:**

Use the table(A,Fig.18) on the lathe for selecting the feed speed or the thread pitch. Adjust the change gear if there quired feed or thread pitch can not be obtained with the installed gear set.

- **Workpiece Holding and Drilling**: Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Use the tailstock to press a drill into the rotating workpiece.
- **Face Cutting:** Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Use the tool post to press a cutter into the face of the workpiece. The edge of the cutter must be the same height as the centre.
- **Internal Cutting:** Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Rotate the tool post such that the cutter is placed in the middle of the front face of the workpiece.

(Thread Cutting table)



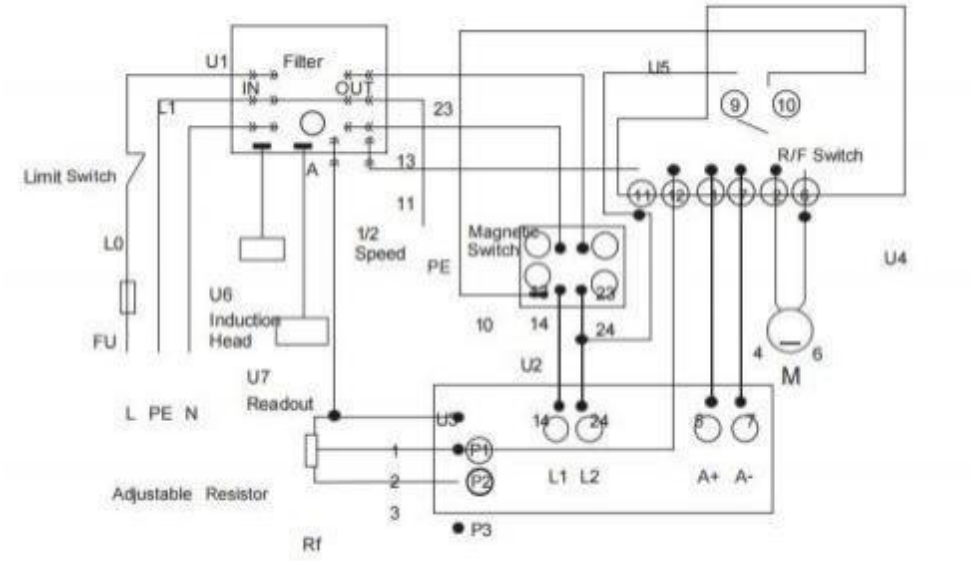
		0.50	0.75	1.00	1.25
A B C D E F		84 30 H 60 H 80	80 40 H 52 H 72	84 40 H 50 H 52	84 50 H 40 H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B C D E F	84 60 H 40 H 52	80 66 H 33 H 60	72 66 H 40 H 50	72 66 H 50 H 40	72 66 H 50 H 33

n/1"
TPI

	10	11	14	19	20
A B C D E F	60 H 66 50 H 30	60 H 60 40 H 30	60 H 72 50 H 40	66 H 60 40 H 52	66 H 60 30 H 40
	22	28	38	40	44
A B C D E F	60 H 72 40 H 50	50 H 80 35 H 50	60 H 72 30 H 66	66 H 72 24 H 50	66 H 72 24 H 60

- **Bevel Cutting:** Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Adjust the angle of the tool post to cut bevels into the workpiece.
- **Thread Cutting:** To cut threads, use the chuck to hold a workpiece firmly in place and engage the half nut. Use the tool post to press a cutter into the face of the workpiece.

WIRING DIAGRAM



Key

A	Ammeter	**PE**	Ground Line
M	Motor	**U**	Integrated Circuit
L	Load Wire	**P**	Connector
N	Neutral Wire	**FU**	Fuse

WARNING!

Connection of the lathe and all other electrical work may only be carried out by an authorized electrician!

Failure to comply may cause serious injury and damage to the machinery and property!

The MX-S716G Lathe is rated at 800W. Confirm power available at the lathe' s location is the same rating as the lathe. Using the wiring diagram for connecting the lathe to the mains supply. Make sure the lathe in properly grounded.

MAINTENANCE

Keep the maintenance of the machine tool during the operation to guarantee the accuracy and service life of the machine tool.

1. In order to retain the machine's precision and functionality. it is essential to treat it with care. keep it clean and grease and lubricate it regularly. Only through good care. you can be sure that the working quality of the machine will remain constant.

NOTES: Disconnect the machine plug from the mains supply whenever you carry out cleaning, maintenance or repair work!

Oil, grease and cleaning agents are pollutants and must not be disposed of through the drains or in normal refuse. Dispose of those agents in accordance with current legal requirements on the environment. Cleaning rags impregnated with oil, grease and cleaning agents are easily inflammable. Collect cleaning rags or cleaning wool in a suitable closed vessel and dispose of them in an environmentally sound way - do not put them with normal refuse!

2. Lubrication all slide ways lightly before every use. The change gears and the lead screw must also be lightly lubricated with grease.

3. During the operation. the chips which falls onto the sliding surface should be cleaned timely. and the inspection should be often made to prevent chips falling into the position between the machine tool saddle and lathe bed guide way. Asphalt felt should be cleaned at certain time.

NOTES: Do not remove the chips with your bare hands. There is a risk of cuts due to sharp.edged chips. Never use flammable solvents or cleaning

agents or agents that generate noxious fumes!
Protect electrical components such as motors, switches, switch boxes, etc., against humidity when cleaning.

4. After the operation every day. eliminate all the chips and clean different part of the machine tool and apply machine tool oil to prevent rusting.
5. In order to maintain the machining accuracy. take care of the center. the surface of the machine tool for the chuck and the guide way and avoid mechanical damage and the wear due to improper guide.
6. If the damage is found. the maintenance should be done immediately.

NOTES: Repair work may only be carried out by qualified personnel with the corresponding mechanical and electrical knowledge.

TROUBLESHOOTING

Potential Problems	Common Solutions
The workpiece's surface is too rough.	Re-sharpen the cutting tool.
	Reduce the feed rate.
	Clamp the cutting tool with less overhang.
	Increase the tool tip's radius.
The cutting tool has a short lifespan.	Reduce the cutting speed.
	Lower the crossfeed distance.
	Add more lubricant onto the workpiece.
The cutting edge breaks off.	Increase the wedge angle.
	Lubricate the workpiece uniformly.
	Tighten the spindle bearing.
The cutting thread is wrong.	Adjust the cutting tool's grinding angle.
	Adjust the cutting tool's pitch.
	Adjust the workpiece's diameter.

The workpiece becomes conned.	Adjust the tailstock to the centre of the workpiece.
	Align the top slide properly.
The lathe is chattering.	Reduce the feed rate.
	Tighten the main bearing.
Flank wear is too high.	Increase the clearance angle.
	Properly centre the cutting tool onto the workpiece.
The centre runs hot.	Loosen the tailstock .
	Unlock the emergency stop switch.

Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.The product complies with relevant standards and regulations. Installation of this device must comply with all applicable regulations, and it should only be operated in well-ventilated areas. Please read the user manual before installing and using this equipment.This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.Children shall not play with the appliance.This appliance shall not be used by children. Keep the appliance and its cord out of reach of children.Please properly keep product. Check whether the product is abnormal before use. If it is abnormal, please stop using it.Please use the product according to the intended use, warn of potential injury from misuse.

Switch off the appliance and disconnect from supply before changing accessories or approaching parts that move in use.

Always disconnect the appliance from the supply if it is left unattended and before assembling, disassembling or cleaning.

WARNING: Only use the supply unit provided with this appliance.

Warning: Use only external power supplies of the correct specifications."

"Read and understand this manual completely before operation. Untrained personnel are prohibited from operating.

This machine is for metal cutting only. Do not use for any other purpose.

Always wear safety goggles. Do NOT wear gloves, loose clothing, scarves or jewelry. Tie long hair inside a cap.

The machine must be properly grounded. Do not use in damp, wet, flammable or explosive areas.

Before starting, check that chuck, center, tool post, guards and safety devices are intact and correctly installed. Do not remove safety devices.

Workpiece must be securely clamped and balanced. Do not clamp unstable or excessively long workpieces.

Do not measure, clean chips or touch rotating parts until the spindle has completely stopped.

Do not remove chips by hand. Always use a chip hook, brush or suitable tool.

Keep body, clothing and hair away from chuck, spindle and rotating workpiece to avoid entanglement.

Feed and speed changes must be done at low speed or stopped. Do not change gears while spindle is rotating.

Do not exceed rated parameters. Do not cut with overload or excessive force.

If abnormal vibration, noise, odor or smoke occurs, stop and disconnect power immediately.

Turn off power and wait for full stop before changing tools, adjusting, cleaning or maintenance.

Keep children and bystanders away. Maintain clear, well-lit working area.

Use coolant and lubricant properly to prevent slipping, leakage and fire hazard.

Do not operate when tired, under the influence of alcohol or drugs.

Repairs must be done by qualified electrician or mechanic. Do not disassemble by unqualified persons."





VEVOR

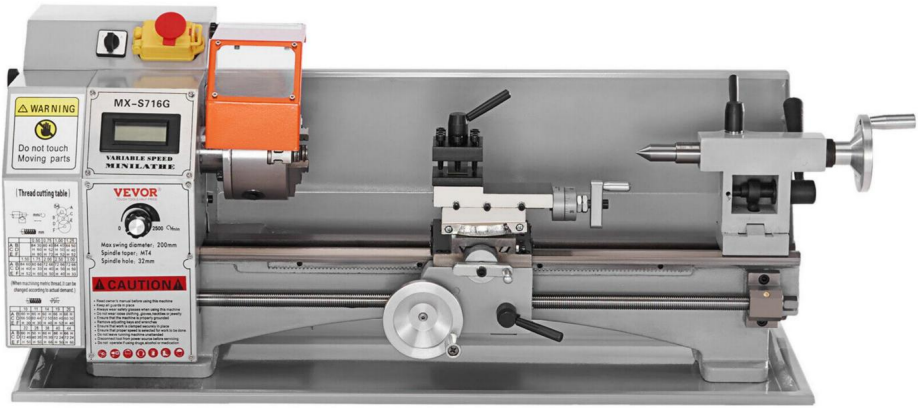
Upgrade · The Home Creator Way

Tour à métaux

Modèle : MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODÈLE : MX-S716G



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

Points nécessitant une attention particulière :

Les informations contenues dans ce manuel sont destinées à servir de guide d'utilisation de ces machines et ne constituent pas un élément contractuel. Les données qu'il renferme proviennent du fabricant de la machine et d'autres sources. Bien que tous les efforts aient été déployés pour garantir l'exactitude de ces transcriptions, il serait impossible de vérifier chaque élément. De plus, le développement de la machine peut entraîner des différences de détail entre l'équipement fourni et les descriptions présentées ici. Il appartient donc à l'utilisateur de s'assurer que l'équipement ou le procédé décrit est adapté à l'usage prévu.

Assurance qualité:

Nous mettrons tout en œuvre pour garantir la qualité de nos produits et nous promettons aux consommateurs une garantie d'un an, à l'exception des dommages matériels causés par une mauvaise utilisation, des accidents qui en résultent ou de l'usure anormale et des dommages dus à un manque d'entretien.

Afin de faire valoir notre garantie, veuillez nous retourner tout produit ou pièce présentant un défaut de qualité, port payé, pour vérification. Tout produit retourné doit être accompagné d'une preuve d'achat (date) et d'une description écrite du problème. Après inspection et confirmation, nous réparerons ou remplacerons le produit, ou nous vous rembourserons. Si nous ne sommes pas en mesure d'effectuer la réparation ou le remplacement dans les délais impartis, les frais occasionnés seront à notre charge. Si le dommage n'est pas imputable à un défaut de qualité du produit, mais à une mauvaise utilisation ou à toute autre cause, les frais seront à la charge du client.

Notre société se réserve le droit de modifier ces spécifications et celles du produit. Nous nous efforçons constamment d'améliorer la qualité de nos produits.

Tous droits réservés. Toute reproduction est interdite sans autorisation.

GUIDE DES SYMBOLES

Symbole	Description du symbole
	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique une précaution, un avertissement ou un danger. Ignorer cet avertissement peut avoir des conséquences graves. mener à un accident. Pour réduire les risques de blessure, d'incendie ou électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations illustré ci-dessous.
	Danger! Risque de blessure ou de dommages environnementaux ! Risque d'électrocution ! Risque de blessure par électrocution !
	Courant alternatif
	Attention au serrage
	Avertissement : Veillez à porter des protections auditives lorsque vous utilisez ce produit.
	Avertissement : Veillez à porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.

	Ne mettez pas vos mains dans la protection de sécurité lorsque la machine est en marche.
	Pour indiquer que la prise secteur doit être débranchée de la prise électrique à des fins de maintenance de l'équipement électrique, en cas de dysfonctionnement ou lorsqu'il est laissé sans surveillance.
	Pour indiquer que le port de chaussures de sécurité est obligatoire
	Pour indiquer que le port de gants de protection est obligatoire
	Pour indiquer que le port d'une protection de la tête est obligatoire
	Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui pourraient provoquer un fonctionnement indésirable.
	Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée est indiqué. Le symbole « à travers » indique que le produit nécessite des déchets séparés collecte dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et tous les accessoires portant ce symbole. Produits marqués Ces déchets ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères ordinaires, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques. appareils électroniques



Avertissement ! Lisez tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et spécifications fournies avec cette machine. Ne pas suivre toutes les instructions

Les risques énumérés ci-dessous peuvent entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence ultérieure.

Sécurité des espaces de travail

- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé. Les zones encombrées ou sombres invitent à la concentration. accidents.
- NE PAS autoriser des personnes ne connaissant pas ce produit à l'utiliser. Tenir à l'écart des enfants et des personnes présentes lors de l'utilisation de ce produit.
- Assurez-vous que cette machine est ancrée sur une surface stable, de niveau et suffisamment robuste. surface avant de commencer l'opération.
- N'utilisez PAS cet appareil en présence d'explosifs. liquides, gaz ou poussières inflammables ou caustiques.

Sécurité électrique

- N'utilisez cette machine qu'avec des sources d'alimentation stables et compatibles.
- Assurez-vous TOUJOURS que l'interrupteur d'alimentation est sur la position « arrêt » avant de brancher cet appareil. appareil.
- N'utilisez pas cet appareil si l'interrupteur d'alimentation ne l'allume pas de manière stable ou Éteignez l'appareil. Réparez ou remplacez le composant endommagé avant toute utilisation ultérieure.
- Évitez tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs pendant l'utilisation de cet appareil.
- Ne pas exposer les composants électriques à l'eau, y compris à la pluie ou Humidité excessive.
- Cet appareil DOIT être mis à la terre pour une utilisation en toute sécurité. NE PAS retirer la broche de mise à la terre, modifier la prise de quelque manière que ce soit ou utiliser n'importe quel Adaptateurs de prise.
- Tenez le cordon d'alimentation éloigné de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives et des objets en mouvement. parties.

Sécurité personnelle

- N’utilisez PAS cet appareil si vous êtes fatigué ou sous l’influence de drogues, alcool ou médicaments.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié, tel qu'un masque anti-poussière, casque de chantier, lunettes de protection, chaussures de sécurité antidérapantes et bouchons d'oreilles. lors de l'utilisation de cette machine.
- Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours un appui et un équilibre corrects.
- NE portez PAS de bijoux ni de vêtements amples et attachez vos cheveux longs pendant Opération. Gardez vos vêtements, vos cheveux et vos gants à l'écart du mouvement. parties.
- Retirez toutes les clés de réglage ou les outils de serrage avant de mettre l'appareil en marche.
- Les personnes porteuses d'un stimulateur cardiaque doivent consulter leur médecin avant utilisation. cet appareil. Champs électromagnétiques à proximité d'un stimulateur cardiaque peut provoquer des interférences, voire une panne.

Utilisation et entretien du tour

- NE PAS changer de vitesse pendant que la machine est en marche.
- N’utilisez pas cet appareil de force. Nettoyez et lubrifiez les pièces au besoin. Commencez à bouger lentement.
- Débranchez la fiche du cordon d'alimentation de la source d'alimentation avant de procéder à l'utilisation. tout réglage, changement d'accessoires ou rangement de l'appareil.
- Utilisez uniquement les accessoires recommandés par le fabricant pour votre modèle.
- Ne laissez jamais l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché sur une prise de courant. prise électrique.
- Conservez toutes les étiquettes et plaques signalétiques sur l'appareil. Si certaines se décollent ou deviennent illisibles, remplacez-les avant toute nouvelle utilisation.

Sécurité de la maintenance

- Débranchez toujours le mini-tour de sa prise électrique avant de l'utiliser. toute procédure d'inspection, d'entretien ou de nettoyage.
- Entretenez ce produit. Vérifiez l'alignement ou le blocage des pièces. casse de pièces ou toute autre condition susceptible d'affecter le fonctionnement de l'appareil En cas de dommage constaté, faites réparer ou remplacer la pièce.

avant toute utilisation ultérieure.

- Entretenez vos outils avec soin. Veillez à ce que vos outils de coupe soient affûtés et propres.
- L'entretien de cet appareil doit être effectué uniquement par un réparateur qualifié.
  personnel.
- Rangez cet appareil et ses composants hors de portée des enfants et autres personnes.
  des personnes non formées.

CARACTÉRISTIQUES

Paramètre technique

Modèle		MX-S716G
Type de lecteur		Moteur à entraînement direct, sans transmission par courroie, engrenage métallique
Puissance d'entrée	UE	220-240 V~/50 Hz
	DE	220-240 V~/50 Hz
	NOUS	110 V~/60 Hz
Puissance nominale		800 W
Compatibilité des matériaux		Bois, plastiques, métaux tendres (laiton, cuivre, Aluminium, etc.)
Balancelle au-dessus du lit		200 mm
Balançoire au-dessus du toboggan transversal		110 mm
Largeur du lit		80 mm
Type de porte-outil		4 voies
Course maximale du chariot composé		80 mm
Course maximale du coulisseau transversal		75 mm
Course de la broche de la contre-pointe		60 mm
Cône de la contre-pointe		MT2
Cône de broche		MT4
Gamme de filetages métriques		0,5–3 mm
Gamme de filetages impériaux		10–44 TPI
Gamme d'alimentation longitudinale		0,1–0,2 mm
Distance du centre		400 mm

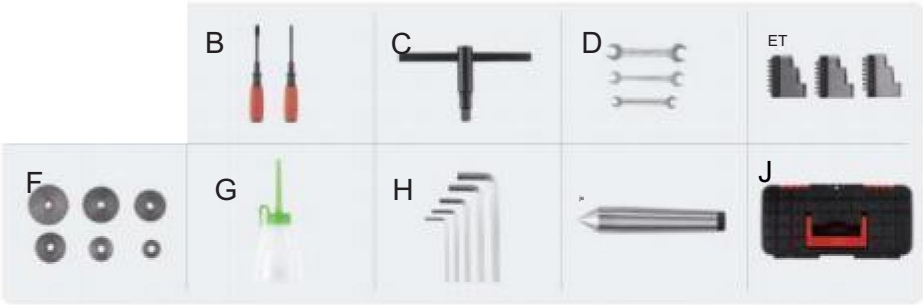
Diamètre du mandrin	100
Diamètre d'alésage de la broche	32 mm
Vitesse de broche maximale	150-2500 tr/min ±10 % tr/min
Dimensions du produit	940*490*520 mm
Poids	Poids net : 40 kg Poids brut : 56 kg

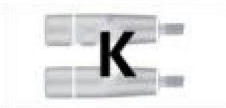
LISTE DES COLIS

Déballage

Déballez soigneusement le mini-tour et vérifiez tous les éléments. Ne jetez aucun élément. matériaux d'emballage jusqu'à ce que la machine soit entièrement assemblée et opérationnelle. Si Si des pièces sont manquantes ou cassées, veuillez nous contacter.







Non.	Nom	Qté.
UN	Mini tour	1
B	Tournevis	2
C	Clé de Chuck	1
D	clés	3
ET	Chuck Jaws	3
F	Engrenages métalliques	6
G	bidon d'huile	1
H	Clés Allen	5
.	Centre mort	1
J	Boîte à outils	1
*	Manuel d'instructions	1
K	leviers de glissière	2

DÉBALLAGE ET NETTOYAGE

1. Terminez de retirer la caisse en bois qui entourait le tour. 2. Vérifiez que tous les accessoires de la machine-outil sont bien présents sur l'emballage.
liste.

3. Dévissez le tour du fond de la caisse d'expédition.
4. Choisissez un emplacement pour le tour qui soit sec, bien éclairé et suffisamment spacieux pour pouvoir entretenir le tour sur ses quatre côtés.
5. À l'aide d'un équipement de levage adéquat, soulevez lentement le tour du fond de la caisse de transport. Ne le soulevez pas par la broche. Assurez-vous que le tour est bien équilibré avant de le déplacer sur un établi ou un support stable.
6. Pour éviter toute torsion du banc, le tour doit être positionné sur une surface parfaitement plane et de niveau. Fixez le tour au support (le cas échéant) à l'aide de boulons. Si vous utilisez un établi, utilisez un boulon traversant pour une performance optimale.
7. Nettoyez toutes les surfaces protégées contre la rouille à l'aide d'un solvant commercial doux. N'utilisez ni kérosène ni gazole. N'utilisez pas de diluant à peinture, d'essence ni de diluant à laque. Ces produits endommageraient les surfaces peintes. Appliquez une fine couche d'huile de machine 20W sur toutes les surfaces nettoyées.
8. Retirez le couvercle du pignon d'extrémité. Nettoyez tous les composants de l'ensemble du pignon d'extrémité et enduisez tous les engrenages d'une graisse épaisse et non dispersante.

RÉGLAGES DU TOUR

ASSUREZ-VOUS QUE L'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION EST EN POSITION ARRÊT ET LA VITESSE EST RÉDUITE À ZÉRO AVANT D'EFFECTUER UNE ACTION RÉGLAGE DE CET APPAREIL.

- Remplacement du mandrin : Éteignez le tour et débranchez-le. Éloignez au maximum la contre-pointe du mandrin et placez une cale en bois ou un chiffon sous le mandrin pour protéger la machine. Retirez les trois boulons qui maintiennent le mandrin en place.

Retirez les écrous, puis le mandrin. Il peut être nécessaire de tapoter légèrement le mandrin avec un maillet en caoutchouc. Pour installer un nouveau mandrin sur la broche, suivez les étapes ci-dessus dans l'ordre inverse.

- Remplacement des mors : Insérez la clé de mandrin dans l'orifice prévu à cet effet et tournez-la dans le sens antihoraire jusqu'à ce que les mors soient complètement ouverts. Vous pouvez alors les retirer manuellement. Pour installer de nouveaux mors, choisissez le mors n° 1 et placez-le dans la rainure correspondante. Assurez-vous que la rainure supérieure de cette rainure ne soit pas visible lors de l'insertion du mors. Une fois le mors en place, tournez le mandrin dans le sens horaire pour le serrer. Répétez l'opération pour les mors n° 2 et n° 3.

- Réglage de la contre-pointe : Pour ajuster la position du support de la contre-pointe, desserrez l'écrou sur sa base, modifiez sa position, puis resserrez l'écrou. Décaler la contre-pointe pour réaliser des biseaux ou des cônes.

- Verrouillage de la contre-pointe : Tournez le levier de serrage dans le sens horaire pour verrouiller la contre-pointe en place, ou dans le sens antihoraire pour la déverrouiller.

- Réglage du porte-outil : Pour régler le porte-outil, desserrez simplement les deux boulons qui le maintiennent en place, déplacez-le jusqu'à la position souhaitée, puis resserrez les boulons. Desserrez les boulons situés sur le dessus du porte-outil pour changer les fraises.

- Réglage du chariot : Tournez la manivelle du chariot dans le sens horaire pour déplacer le chariot vers la contre-pointe. Tournez la manivelle dans le sens antihoraire pour déplacer le chariot vers le mandrin.

- Verrouillage du chariot : Tournez la poignée de commande du porte-outil dans le sens horaire pour serrer et dans le sens antihoraire pour desserrer. Cette poignée doit être desserrée avant…

Des alimentations automatiques sont utilisées.

- Réglage du chariot transversal : Tourner la manivelle du chariot transversal permet de déplacer le porte-outil perpendiculairement aux glissières. Tournez la manivelle dans le sens horaire pour reculer et dans le sens antihoraire pour avancer.

- Commande d'avance du chariot : abaissez le levier du demi-écrou pour l'engager et déplacer le chariot. Veillez à désengager le demi-écrou avant tout réglage afin d'éviter tout mouvement intempestif du chariot.

- Commande du composé : Tournez la molette de commande du composé dans le sens antihoraire pour déplacer le composé vers l'extérieur et dans le sens horaire pour le déplacer vers l'intérieur, modifiant ainsi l'angle de coupe.

- Verrouillage de la broche : Tournez le levier dans le sens horaire pour verrouiller la broche et dans le sens antihoraire pour la déverrouiller.
- Réglage de l'avance de la contre-pointe : Tournez la molette d'avance de la contre-pointe dans le sens horaire pour avancer la contre-pointe vers le mandrin. Tournez la molette dans le sens antihoraire pour éloigner la contre-pointe du mandrin.

OPÉRATION

1. Bouton d'arrêt d'urgence : interrupteur 0N/0FF. 2. La machine s'allume et s'éteint à l'aide du bouton MARCHE/ARRÊT. Appuyez dessus pour arrêter toutes les fonctions de la machine. Pour la redémarrer, soulevez le couvercle et appuyez sur le bouton MARCHE.

3. Commutateur de mise en marche

Une fois la machine allumée, tournez le commutateur sur " F" Position pour la rotation de la broche dans le sens antihoraire (avant). Tournez le commutateur sur « R » pour la poste pour rotation de la broche dans le sens horaire (arrière). La position « O » correspond à la position OFF et la broche reste inactif.

4. Commutateur de vitesse variable Tournez le commutateur dans le sens horaire pour augmenter la vitesse de la broche. Tournez le commutateur Tourner dans le sens antihoraire pour diminuer la vitesse de la broche. La plage de vitesses possibles dépend de la position de la courroie d'entraînement.

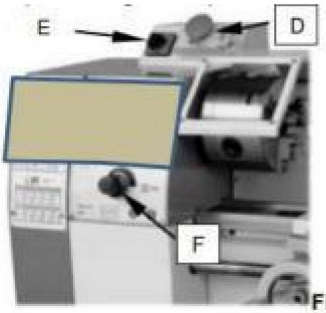


Fig.9

5. Verrouillage du chariot :

Tournez la vis à six pans creux dans le sens horaire et serrez-la pour la verrouiller. Tournez ensuite dans le sens antihoraire. et desserrer pour déverrouiller.

Attention : la vis de blocage du chariot doit être déverrouillée avant d'engager les avances automatiques, sous peine d'endommager le tour.

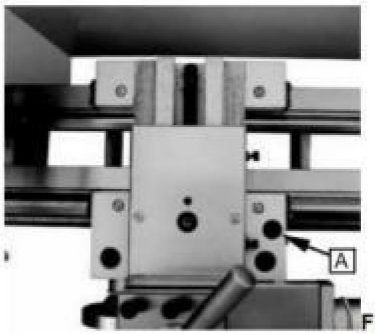


Fig.10

6. Volant de déplacement longitudinal

Tournez la molette dans le sens horaire pour déplacer l'ensemble tablier vers la contre-pointe (à droite). Tournez la molette dans le sens antihoraire pour déplacer l'ensemble tablier vers la poupée fixe (à gauche).

7. Levier de traversée transversale

La rotation dans le sens horaire déplace le chariot transversal vers l'arrière de la machine.

8. Levier d'enclenchement à demi-

écrou : Abaissez le levier pour enclencher. Relevez le levier pour désenclencher.

9. Levier de déplacement du repose-bras composé

Tournez dans le sens horaire ou antihoraire pour déplacer ou positionner.

10. Levier de serrage du porte-outil :

Tournez dans le sens antihoraire pour desserrer et dans le sens horaire pour serrer. Faites pivoter le porte-outil. lorsque le levier est déverrouillé.

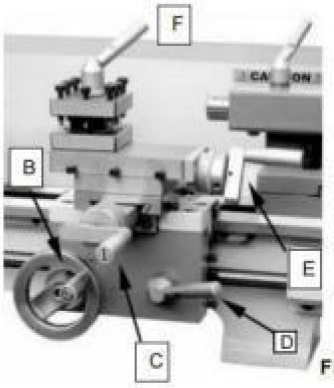


Fig.11

11. Vis de serrage de la contre-pointe

Tournez l'écrou hexagonal dans le sens horaire pour verrouiller et

Tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déverrouiller.

12. Levier de serrage de la broche de la contre-pointe

Tournez le levier dans le sens horaire pour verrouiller le

broche et sens antihoraire

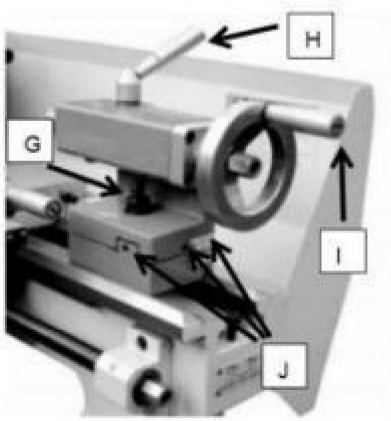
déverrouiller.

13. Volant de déplacement de la broche de la contre-pointe

Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour faire avancer la plume.

Tournez dans le sens antihoraire pour rétracter le

penne.



14. Réglage du décalage de la contre-pointe

Trois vis de réglage situées sur l'embase de la contre-pointe permettent de décaler cette dernière.

Pour réaliser des cônes. Desserrez la vis de blocage côté contre-pointe. Desserrez une vis de réglage latérale tout en serrant l'autre

jusqu'à ce que le décalage soit indiqué sur l'échelle. Serrez.

vis de blocage.

Remplacement du mandrin :

Le dispositif de maintien de la broche est cylindrique. Desserrez les trois vis et écrous de blocage (A, Fig. 13, seuls deux sont représentés) sur la bride du mandrin pour retirer ce dernier. Positionnez le nouveau mandrin et fixez-le à l'aide des mêmes vis et écrous.

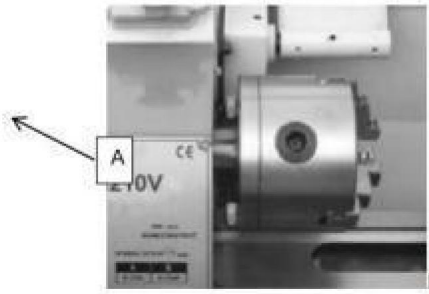


Fig. 13

MISE EN PLACE

DE L'OUTIL Fixez l'outil de tournage dans le porte-outil.

L'outil doit être fermement fixé. Lors du tournage, l'outil a tendance à se déformer sous l'effet de la force de coupe générée lors de la formation du copeau.

Pour de meilleurs résultats, le dépassement de l'outil doit être limité à un minimum de 3/8" ou moins.

L'angle de coupe est correct lorsque le tranchant est aligné avec l'axe de la pièce. La hauteur correcte de l'outil s'obtient en comparant la pointe de l'outil avec le point de centrage monté sur la contre-pointe. Si nécessaire, utilisez des cales d'espacement en acier sous l'outil pour obtenir la hauteur requise. (Fig. 14)



Fig. 14

- Virage longitudinal avec

Flux automatique :

Utilisez le tableau (A, Fig. 18) sur le tour pour sélectionner la vitesse d'avance ou le pas de filetage. Ajustez le pignon de changement de vitesse si la vitesse d'avance ou le pas de filetage souhaité ne peut être obtenu avec le pignon installé.

ensemble.

- Maintien et perçage de la pièce :

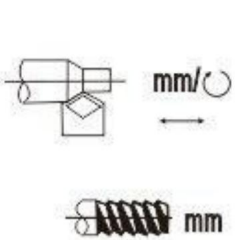
Utilisez le mandrin pour maintenir fermement la pièce en place. Utilisez la contre-pointe pour enfoncer le foret dans la pièce en rotation.

- Usinage frontal : Utilisez le mandrin pour maintenir fermement la pièce à usiner en place. Utilisez le porte-outil pour

Enfoncer un outil de coupe dans la face de la pièce. Le bord de le coupe-coupe doit être identique hauteur comme centre.

- Usinage intérieur : Utilisez le mandrin pour maintenir fermement la pièce en place. Faites pivoter le porte-outil de manière à ce que la fraise soit placée au milieu de la face avant de la pièce.

(Thread Cutting table)



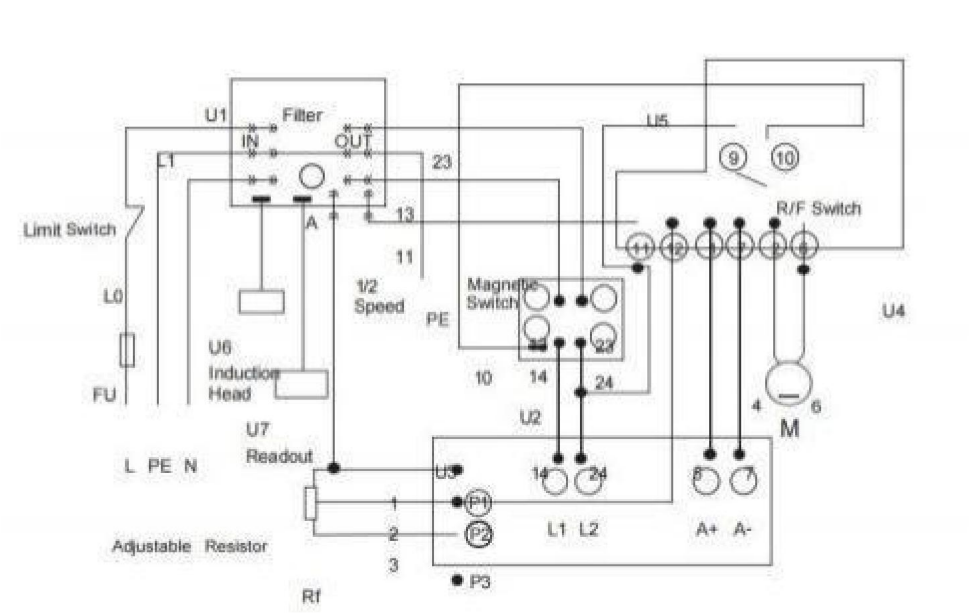
		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

n/1"
TPI

	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

- Découpe en biseau : Utilisez le mandrin pour maintenir fermement la pièce à usiner en place. Ajustez l'angle du porte-outil pour réaliser des biseaux dans la pièce.
- Filetage : Pour fileter, utilisez le mandrin pour maintenir fermement la pièce en place et serrez le demi-écrou. Utilisez le porte-outil pour enfoncer l'outil de coupe dans la face de la pièce.

SCHÉMA DE CÂBLAGE



Clé

UN	Ampèremètre	SUR	Ligne de terre
M	Moteur	DANS	Circuit intégré
L	Fil de charge	P	Connecteur
N	Fil neutre	C'ÉTAIT	Fusible

AVERTISSEMENT!

Raccordement du tour et de tous les autres équipements électriques

Les travaux ne peuvent être effectués que par un professionnel autorisé. électricien!

Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves et dommages aux machines et aux biens !

Le tour MX-S716G a une puissance nominale de 800 W. Vérifiez que la puissance disponible à l'emplacement du tour correspond à celle de ce dernier. Utilisez le schéma de câblage pour raccorder le tour à l'alimentation secteur. Assurez-vous que le tour est correctement mis à la terre.

ENTRETIEN

Assurez la maintenance de la machine-outil pendant son fonctionnement afin de garantir sa précision et sa durée de vie.

1. Afin de préserver la précision et le bon fonctionnement de la machine, il est essentiel d'en prendre soin. Il faut la maintenir propre, la graisser et la lubrifier régulièrement. Seul un entretien rigoureux permettra de garantir une qualité de fonctionnement constante.

REMARQUES : Débranchez la machine de l'alimentation secteur chaque fois que vous effectuez des travaux de nettoyage, d'entretien ou de réparation !

Les huiles, graisses et produits de nettoyage sont des polluants et ne doivent en aucun cas être jetés dans les égouts ni avec les ordures ménagères. Éliminez-les conformément à la réglementation environnementale en vigueur. Les chiffons de nettoyage imprégnés d'huile, de graisse ou de produits de nettoyage sont facilement inflammables. Rassemblez-les dans un récipient fermé approprié et éliminez-les de manière écologique – ne les jetez surtout pas avec les ordures ménagères !

2. Lubrifiez légèrement tous les glissières avant chaque utilisation. Les engrenages de changement de vitesse et la vis-mère doivent également être légèrement graissés.

3. Pendant le fonctionnement, les copeaux tombant sur la surface de glissement doivent être nettoyés rapidement. Des inspections fréquentes doivent être effectuées afin d'éviter que des copeaux ne tombent entre le chariot de la machine-outil et le guide du banc du tour. Le feutre bitumé doit être nettoyé périodiquement.

REMARQUES : Ne retirez pas les copeaux à mains nues. Les copeaux aux bords tranchants présentent un risque de coupure. N’utilisez jamais de solvants ou de produits de nettoyage inflammables.

agents ou agents qui génèrent des fumées nocives !
Lors du nettoyage, protégez les composants électriques tels que les moteurs, les interrupteurs, les boîtes de dérivation, etc., contre l'humidité.

4. Après chaque opération, éliminez tous les copeaux, nettoyez les différentes parties de la machine-outil et appliquez de l'huile pour machine-outil afin de prévenir la rouille.
5. Afin de maintenir la précision d'usinage, veillez au centrage, à la surface de la machine-outil, au niveau du mandrin et du guidage, et évitez les dommages mécaniques et l'usure dus à un guidage inadéquat.
6. Si des dommages sont constatés, la réparation doit être effectuée immédiatement.

REMARQUES : Les travaux de réparation ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.

les connaissances mécaniques et électriques correspondantes.

DÉPANNAGE

Problèmes potentiels	Solutions communes
La surface de la pièce est trop rugueuse.	Réaffûter l'outil de coupe.
	Réduisez le débit d'alimentation.
	Fixez l'outil de coupe avec un minimum de porte-à-faux.
	Augmentez le rayon de la pointe de l'outil.
L'outil de coupe a une durée de vie courte.	Réduisez la vitesse de coupe.
	Réduisez la distance de transfert transversal.
	Ajoutez davantage de lubrifiant sur la pièce à usiner.
Le tranchant se brise.	Augmenter l'angle du coin.
	Lubrifiez uniformément la pièce à usiner.
	Serrez le roulement de broche.
Le fil de coupe est incorrect.	Ajustez l'angle d'affûtage de l'outil de coupe.
	Ajustez le pas de l'outil de coupe.
	Ajustez le diamètre de la pièce.

La pièce devient escroqué.	Réglez la contre-pointe au centre de la pièce à usiner.
	Alignez correctement la glissière supérieure·
Le tour vibre.	Réduisez le débit d'alimentation.
	Serrer le palier principal.
L'usure des flancs est trop importante.	Augmenter l'angle de dégagement.
	Centrez correctement l'outil de coupe sur le pièce à usiner.
Le centre est très chaud.	Desserrez la contre-pointe.
	Déverrouillez le bouton d'arrêt d'urgence.

Avertissement : Afin de réduire les risques de blessure, veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation. Ce produit est conforme aux normes et réglementations en vigueur. Son installation doit respecter toutes les réglementations applicables et son utilisation doit se faire uniquement dans des endroits bien ventilés. Veuillez lire le manuel d'utilisation avant d'installer et d'utiliser cet appareil. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou qui manquent d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles ne soient sous la surveillance d'une personne responsable de leur sécurité ou qu'elles n'aient reçu des instructions concernant son utilisation. Les enfants ne doivent pas jouer avec cet appareil. Cet appareil ne doit pas être utilisé par des enfants. Gardez l'appareil et son cordon hors de portée des enfants. Veuillez conserver le produit en bon état. Vérifiez que le produit n'est pas anormal avant utilisation. En cas d'anomalie, cessez immédiatement de l'utiliser. Veuillez utiliser le produit conformément à sa destination et soyez vigilant face aux risques de blessure liés à une mauvaise utilisation.

Mettez l'appareil hors tension et débranchez-le avant de changer d'accessoires ou d'approcher les pièces mobiles en cours d'utilisation.

Débranchez toujours l'appareil de l'alimentation électrique s'il est laissé sans surveillance et avant de le monter, de le démonter ou de le nettoyer.

AVERTISSEMENT : Utilisez uniquement le bloc d'alimentation fourni avec cet appareil.

Avertissement : Utilisez uniquement des alimentations externes conformes aux spécifications requises.

« Veuillez lire et comprendre intégralement ce manuel avant toute utilisation. L'utilisation par du personnel non formé est interdite. »

Cette machine est exclusivement destinée à la découpe des métaux. Ne pas utiliser à d'autres fins.

Portez toujours des lunettes de sécurité. Ne portez ni gants, ni vêtements amples, ni foulards, ni bijoux. Attachez vos cheveux longs sous un bonnet.

La machine doit être correctement mise à la terre. Ne pas utiliser dans des environnements humides, mouillés, inflammables ou explosifs. zones.

Avant de commencer, vérifiez que le mandrin, la pointe, le porte-outil, les protections et les dispositifs de sécurité sont intacts et correctement installés. Ne retirez pas les dispositifs de sécurité.

La pièce doit être solidement fixée et équilibrée. Ne fixez pas de pièces instables ou excessivement longues.

Ne mesurez pas, ne nettoyez pas les copeaux et ne touchez pas les pièces en rotation tant que la broche n'est pas complètement arrêtée.

Ne retirez pas les copeaux à la main. Utilisez toujours un crochet à copeaux, une brosse ou un outil approprié.

Éloignez votre corps, vos vêtements et vos cheveux du mandrin, de la broche et de la pièce en rotation afin d'éviter tout enchevêtrement.

Les modifications d'avance et de vitesse doivent être effectuées à faible vitesse ou à l'arrêt. Ne changez pas de vitesse lorsque la broche est en rotation.

Ne pas dépasser les paramètres nominaux. Ne pas couper en surchargeant ou en exerçant une force excessive.

En cas de vibrations, de bruits, d'odeurs ou de fumée anormaux, arrêtez et coupez immédiatement l'alimentation.

Coupez l'alimentation et attendez l'arrêt complet avant de changer d'outil, de procéder à un réglage, à un nettoyage ou à une maintenance.

Tenez les enfants et les personnes présentes à l'écart. Veillez à ce que votre zone de travail soit dégagée et bien éclairée.

Utilisez correctement le liquide de refroidissement et le lubrifiant pour éviter les glissements, les fuites et les risques d'incendie.

Ne pas utiliser en cas de fatigue, sous l'influence de l'alcool ou de drogues.

Les réparations doivent être effectuées par un électricien ou un mécanicien qualifié. Ne pas démonter par des personnes non qualifiées.



VEVOR

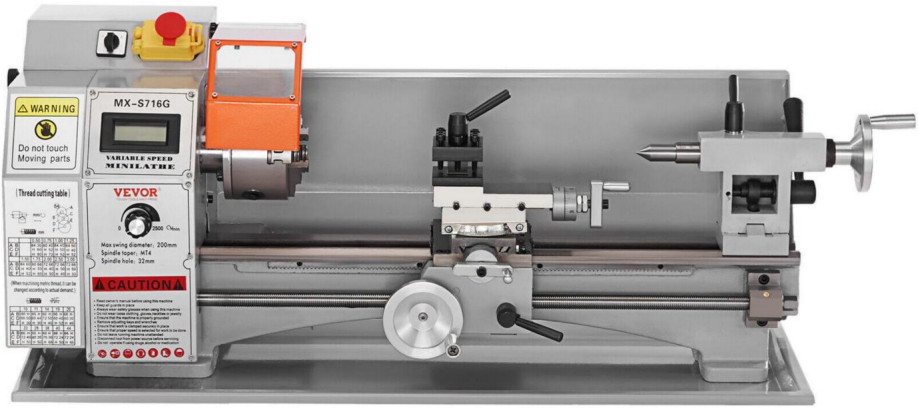
Upgrade · The Home Creator Way

Metalldrehbank

Modell: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODELL: MX-S716G



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden.

Angelegenheiten, die Aufmerksamkeit erfordern:

Die Informationen in diesem Handbuch dienen als Leitfaden für die Bedienung dieser Maschinen und sind nicht Bestandteil eines Vertrags. Die enthaltenen Daten stammen vom Maschinenhersteller und aus anderen Quellen. Obwohl größte Sorgfalt auf die Richtigkeit der Angaben verwendet wurde, ist eine Überprüfung jedes einzelnen Punktes nicht möglich. Darüber hinaus kann die Weiterentwicklung der Maschine dazu führen, dass die gelieferte Ausrüstung in Details von den hier beschriebenen abweichen kann. Es obliegt daher dem Benutzer, sich zu vergewissern, dass die beschriebene Ausrüstung oder das beschriebene Verfahren für den beabsichtigten Zweck geeignet ist.

Qualitätssicherung:

Wir werden alles daransetzen, die Qualität unserer Produkte sicherzustellen, und wir versprechen den Verbrauchern, dass wir unsere Produkte für ein Jahr garantieren, ausgenommen Maschinenschäden, die durch unsachgemäße Bedienung durch den Kunden verursacht wurden, und daraus resultierende Unfälle oder abnormaler Verschleiß und Schäden, die durch mangelnde Wartung verursacht wurden.

Um unsere Garantieverpflichtung zu erfüllen, senden Sie uns bitte das Produkt oder das defekte Teil zur Überprüfung frankiert zurück. Der Rücksendung muss ein Beleg mit Kaufdatum und eine schriftliche Beschreibung des Mangels beiliegen. Nach unserer Prüfung und Bestätigung reparieren oder ersetzen wir das Produkt oder erstatten Ihnen den Kaufpreis. Sollten wir die Reparatur oder den Ersatz nicht fristgerecht durchführen können, tragen wir die dadurch entstehenden Kosten. Liegt der Schaden nicht an der Produktqualität, sondern an unsachgemäßer Bedienung oder anderen Gründen, trägt der Kunde die Kosten.

Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, Änderungen an dieser Spezifikation und den Produktspezifikationen vorzunehmen. Wir werden uns kontinuierlich bemühen, die Qualität unserer Produkte zu verbessern.

Alle Rechte vorbehalten. Vervielfältigung oder Reproduktion ist ohne Genehmigung nicht gestattet.

SYMBOLÜBERSICHT

Symbol	Symbolbeschreibung
	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Dieses Symbol, das vor einem Sicherheitshinweis steht, kennzeichnet eine Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu … führen zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlaggefahr! Bitte befolgen Sie stets die Empfehlungen. siehe unten.
	**Gefahr!** Gefahr von Personen- oder Umweltschäden! Stromschlaggefahr! Gefahr von Personenschäden durch Stromschlag!
	Wechselstrom
	Vorsicht beim Klemmen
	Warnung – Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts unbedingt einen Gehörschutz.
	Warnung – Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts unbedingt eine Schutzbrille.

	Greifen Sie nicht in die Schutzvorrichtung, wenn die Maschine in Betrieb ist.
	Um anzuzeigen, dass der Netzstecker zum Zwecke der Wartung elektrischer Geräte, im Falle einer Fehlfunktion oder wenn diese unbeaufsichtigt gelassen werden, aus der Steckdose gezogen werden muss.
	Um darauf hinzuweisen, dass Sicherheitsschuhe getragen werden müssen
	Um anzuzeigen, dass Schutzhandschuhe getragen werden müssen
	Um darauf hinzuweisen, dass ein Kopfschutz getragen werden muss.
	Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen, und (2) dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die möglicherweise verursachen einen unerwünschten Betrieb.
	Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol zeigt eine durchgestrichene Mülltonne. „durch“ bedeutet, dass für das Produkt eine separate Abfalltrennung erforderlich ist. Abholung innerhalb der Europäischen Union. Dies gilt für das Produkt. und sämtliches Zubehör, das mit diesem Symbol gekennzeichnet ist. Produkte mit der Kennzeichnung Daher dürfen sie nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen zu einer Sammelstelle für das Recycling von Elektrogeräten gebracht werden. elektronische Geräte

SICHERHEITSINFORMATIONEN



Warnung! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen und Abbildungen sorgfältig durch.

Die mit dieser Maschine mitgelieferten Spezifikationen. Die Nichtbeachtung aller Anweisungen

Die unten aufgeführten Gefahren können zu Stromschlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen zum späteren Nachschlagen auf.

Sicherheit am Arbeitsplatz

- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordentliche oder dunkle Bereiche laden zum Verweilen ein. Unfälle.
- Personen, die mit diesem Produkt nicht vertraut sind, dürfen es nicht benutzen. Kinder und Umstehende während der Benutzung dieses Produkts fernhalten.
- Stellen Sie sicher, dass diese Maschine auf einem stabilen, ebenen und robusten Untergrund verankert ist. Oberfläche vor Betriebsbeginn.
- Dieses Gerät darf NICHT in der Nähe von Sprengstoffen betrieben werden. entzündbare oder ätzende Flüssigkeiten, Gase oder Stäube.

Elektrische Sicherheit

- Verwenden Sie dieses Gerät NUR mit stabilen, kompatiblen Stromquellen.
- Stellen Sie IMMER sicher, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist, bevor Sie dieses Gerät anschließen. Gerät.
- Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn der Netzschalter es nicht zuverlässig einschaltet oder Ausschalten. Reparieren oder ersetzen Sie das beschädigte Bauteil vor der weiteren Verwendung.
- Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren und Heizkörpern. Herde und Kühlschränke während der Benutzung dieses Geräts.
- Die elektrischen Bauteile dürfen keinem Wasser, einschließlich Regen, ausgesetzt werden. übermäßige Luftfeuchtigkeit.
- Dieses Gerät muss für einen sicheren Betrieb geerdet sein. NICHT den Erdungsstift entfernen, den Stecker in irgendeiner Weise verändern oder irgendeinen anderen Stecker verwenden Adapterstecker.
- Halten Sie das Netzkabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten und beweglichen Teilen fern. Teile.

Persönliche Sicherheit

- Benutzen Sie dieses Gerät NICHT, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von ... stehen. Drogen, Alkohol oder Medikamente.
- Tragen Sie stets geeignete persönliche Schutzausrüstung, wie zum Beispiel eine Staubmaske, Schutzhelm, Schutzbrille, rutschfeste Sicherheitsschuhe und Ohrstöpsel bei der Verwendung dieser Maschine.
- Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf sicheren Stand und Gleichgewicht.
- Tragen Sie währenddessen keinen Schmuck oder weite Kleidung und binden Sie lange Haare zusammen. Achten Sie beim Betrieb darauf, dass Ihre Kleidung, Haare und Handschuhe nicht mit beweglichen Teilen in Berührung kommen. Teile.
- Entfernen Sie alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Gerät einschalten.
- Personen mit Herzschrittmachern sollten vor der Anwendung ihren Arzt konsultieren. Dieses Gerät. Elektromagnetische Felder in unmittelbarer Nähe eines Herzschrittmachers können Störungen und sogar Ausfälle verursachen.

Nutzung und Pflege der Drehbank

- Schalten Sie die Gänge NICHT, während die Maschine in Betrieb ist.
- Wenden Sie keine Gewalt an. Reinigen und schmieren Sie die Teile bei Bedarf. sich langsam bewegen.
- Trennen Sie den Netzstecker von der Stromquelle, bevor Sie jegliche Anpassungen, das Austauschen von Zubehörteilen oder die Lagerung des Geräts.
- Verwenden Sie nur Zubehör, das vom Hersteller empfohlen wird für Ihr Modell.
- Lassen Sie das Gerät niemals unbeaufsichtigt, wenn es an eine Steckdose angeschlossen ist. Steckdose.
- Alle Etiketten und Typenschilder am Gerät müssen erhalten bleiben. Sollten sich diese lösen oder unleserlich werden, müssen sie vor der weiteren Verwendung ersetzt werden.

Wartungssicherheit

- Vor der Benutzung der Drehbank immer den Netzstecker ziehen. jegliche Inspektions-, Wartungs- oder Reinigungsverfahren.
- Pflegen Sie dieses Produkt. Prüfen Sie, ob Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen. Bruch von Teilen oder sonstige Umstände, die die Funktion des Geräts beeinträchtigen könnten Funktion. Falls ein Schaden festgestellt wird, lassen Sie das Teil reparieren oder ersetzen.

vor weiterer Verwendung.

- Pflegen Sie Ihre Werkzeuge sorgfältig. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.
- Reparaturen an diesem Gerät dürfen nur von qualifizierten Fachbetrieben durchgeführt werden. Personal.
- Bewahren Sie dieses Gerät und seine Komponenten außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen Personen auf. ungeschultes Personal.

SPEZIFIKATIONEN

Technischer Parameter

Modell		MX-S716G
Laufwerkstyp		Direktantriebsmotor, kein Riemenantrieb, Metallgetriebe
Eingangsleistung	EU	220–240 V~/50 Hz
	AUS	220–240 V~/50 Hz
	UNS	110 V~/60 Hz
Nennleistung		800 W
Materialverträglichkeit		Holz, Kunststoffe, Weichmetalle (Messing, Kupfer, Aluminium usw.)
Schaukel über dem Bett		200 mm
Schaukel über Kreuzrutsche		110 mm
Bettbreite		80 mm
Werkzeughaltertyp		4-Wege
Max. Verfahrweg des Verbundschlittens		80 mm
Maximaler Querschlittenweg		75 mm
Spindelverfahrweg des Reitstocks		60 mm
Reitstockverjüngung		MT2
Spindelkonus		MT4
Sortiment metrischer Gewinde		0,5–3 mm
Sortiment an Zollgewinden		10–44 TPI
Bereich der Längsvorschub		0,1–0,2 mm
Mittendistanz		400 mm

Spannfutterdurchmesser	100
Spindelbohrungsdurchmesser	32 mm
Maximale Spindeldrehzahl	150-2500 U/min ± 10 % Drehzahl
Produktabmessungen	940 x 490 x 520 mm
Gewicht	Nettogewicht: 40 kg Bruttogewicht: 56 kg

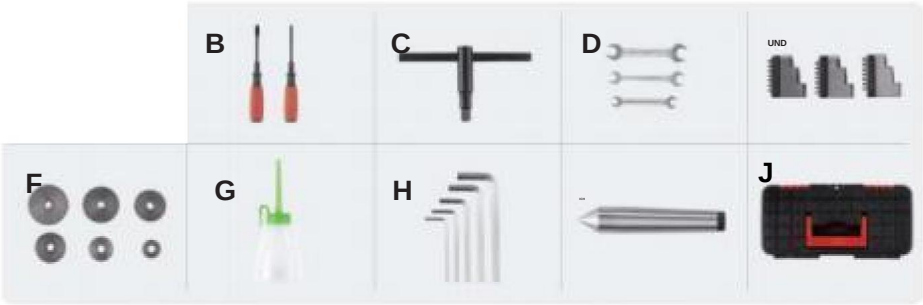
PAKETLISTE

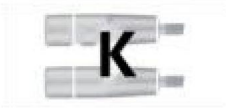
Auspacken

Packen Sie die Mini-Drehbank vorsichtig aus und überprüfen Sie alle Teile. Werfen Sie nichts weg. Verpackungsmaterial, bis die Maschine vollständig montiert und betriebsbereit ist.

Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, kontaktieren Sie uns bitte.







NEIN.	Name	Menge.
A	Mini-Drehbank	1
B	Schraubendreher	2
C	Chuck Key	1
D	Schraubenschlüssel	3
UND	Chuck Jaws	3
F	Metal Gears	6
G	Ölkanne	1
H	Inbusschlüssel	5
-	Mitte	1
J	Werkzeugkasten	1
*	Bedienungsanleitung	1
K	Gleitweghebel	2

AUSPACKEN UND REINIGEN

1. Entfernen Sie die Holzkiste vollständig von der Drehbank. 2. Überprüfen Sie alle Zubehörteile der Werkzeugmaschine anhand der Verpackung.
Liste.

3. Die Drehbank von der Unterseite der Transportkiste abschrauben.
4. Wählen Sie für die Drehbank einen Standort, der trocken ist, gut beleuchtet ist und genügend Platz bietet, um die Drehbank von allen vier Seiten warten zu können.
5. Heben Sie die Drehbank mithilfe geeigneter Hebevorrichtungen langsam vom Boden der Transportkiste ab. Heben Sie sie nicht an der Spindel an. Stellen Sie sicher, dass die Drehbank ausbalanciert ist, bevor Sie sie auf eine stabile Werkbank oder einen Ständer stellen.
6. Um ein Verdrehen des Bettes zu vermeiden, muss die Drehbank absolut eben und waagerecht stehen. Verschrauben Sie die Drehbank mit dem Ständer (falls verwendet). Bei Verwendung einer Werkbank empfiehlt sich eine durchgehende Verschraubung für optimale Ergebnisse.
7. Reinigen Sie alle rostgeschützten Oberflächen mit einem milden handelsüblichen Lösungsmittel. Verwenden Sie Kerosin oder Dieselkraftstoff. Verwenden Sie keinen Farbverdünner, Benzin oder Lackverdünner. Diese beschädigen lackierte Oberflächen. Bestreichen Sie alle gereinigten Oberflächen mit einem dünnen Film 20W-Maschinenöl.
8. Entfernen Sie die Endgetriebeabdeckung. Reinigen Sie alle Bauteile der Endgetriebebaugruppe und fetten Sie alle Zahnräder mit einem dickflüssigen, nicht spritzenden Fett ein.

DREHMASCHINENEINSTELLUNGEN

ÿ **Stellen Sie sicher, dass sich der Netzschalter in der AUS-Position befindet.**

UND DIE GESCHWINDIGKEIT WIRD VOR JEDEM BETRIEB AUF NULL GEDREHT.

ANPASSUNG AN DIESEM GERÄT.

- Futterwechsel: Schalten Sie die Drehbank aus und trennen Sie sie vom Stromnetz. Platzieren Sie den Reitstock so weit wie möglich vom Futter entfernt und legen Sie ein Stück Holz oder ein Tuch unter das Futter, um die Maschine zu schützen. Entfernen Sie die drei Schrauben, die das Futter fixieren.

Entfernen Sie die Muttern und anschließend das Spannfutter. Gegebenenfalls muss das Spannfutter mit einem Schonhammer leicht abgeklopft werden. Um ein neues Spannfutter auf die Spindel zu setzen, führen Sie die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus.

- Wechsel der Spannbacken: Setzen Sie den Spannfutterschlüssel in die Öffnung des Spannfutters ein und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn, bis die Spannbacken maximal geöffnet sind. Die Spannbacken können nun von Hand herausgezogen werden. Um neue Spannbacken in das Spannfutter einzusetzen, wählen Sie die Spannbacke Nr. 1 und setzen Sie sie in den gewünschten Schlitz ein. Achten Sie darauf, dass die obere Nut des Schlitzes beim Einsetzen der Spannbacke nicht sichtbar ist. Sobald die Spannbacke im Schlitz sitzt, drehen Sie das Spannfutter im Uhrzeigersinn, um die Spannbacke nach unten zu ziehen und zu fixieren. Wiederholen Sie diesen Vorgang mit den Spannbacken Nr. 2 und 3.
- Einstellung des Reitstocks: Um die Position der Reitstockauflage zu verändern, lösen Sie die Mutter an ihrer Basis, ändern Sie ihre Position und ziehen Sie die Mutter wieder fest.
  Um Fasen oder Kegel zu schneiden, muss der Reitstock versetzt werden.
- Reitstockverriegelung: Drehen Sie den Klemmhebel im Uhrzeigersinn, um den Reitstock zu verriegeln, oder gegen den Uhrzeigersinn, um ihn zu entriegeln.
- Werkzeughalterverstellung: Um den Werkzeughalter zu verstellen, lösen Sie einfach die beiden Befestigungsschrauben, bewegen Sie ihn in die gewünschte Position und ziehen Sie die Schrauben wieder fest. Lösen Sie die Schrauben oben am Werkzeughalter, um die Schneidwerkzeuge zu wechseln.
- Schlittenverstellung: Drehen Sie das Handrad des Schlittens im Uhrzeigersinn, um den Schlitten in Richtung Reitstock zu bewegen. Drehen Sie das Handrad gegen den Uhrzeigersinn, um den Schlitten in Richtung Spannfutter zu bewegen.
- Schlittenverriegelung: Drehen Sie den Werkzeughalter-Steuerhebel im Uhrzeigersinn zum Festziehen und gegen den Uhrzeigersinn zum Lösen. Dieser Hebel muss vor dem Einsatz gelöst sein.

  Es werden automatische Zuführungen verwendet.
- Einstellung des Querschlittens: Durch Drehen des Handrads am Querschlitten wird der Werkzeughalter senkrecht zu den Führungsbahnen verschoben. Drehen Sie das Handrad im Uhrzeigersinn, um ihn zurückzubewegen, und gegen den Uhrzeigersinn, um ihn vorwärts zu bewegen.
- Schlittenvorschubsteuerung: Bewegen Sie den Hebel der Halbmutter nach unten, um die Halbmutter einzurasten und den Schlitten motorisch zu bewegen. Achten Sie darauf, die Halbmutter vor jeglichen Einstellungen zu lösen, um unerwartete Schlittenbewegungen zu vermeiden.

- Compound-Steuerung: Drehen Sie das Compound-Steuerungsrad gegen den Uhrzeigersinn, um den Compound nach außen zu bewegen, und im Uhrzeigersinn, um ihn nach innen zu bewegen und so den Schnittwinkel zu ändern.

- Spindelarretierung: Drehen Sie den Hebel im Uhrzeigersinn, um die Spindel zu arretieren, und gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu entriegeln.
- Einstellung des Endvorschubs: Drehen Sie das Handrad für den Endvorschub im Uhrzeigersinn, um den Reitstock in Richtung des Futters zu bewegen. Drehen Sie das Handrad gegen den Uhrzeigersinn, um den Reitstock vom Futter wegzubewegen.

BETRIEB

1. Not-Aus-Taste: 0N/0FF-Schalter 2. Die Maschine wird mit der Ein-/Aus-Taste ein- und ausgeschaltet. Drücken Sie die Taste, um alle Maschinenfunktionen zu stoppen. Zum Neustart heben Sie die Abdeckung an und drücken Sie die Ein-/Aus-Taste.

3. Umschalter: Nachdem die Maschine eingeschaltet wurde, stellen Sie den Schalter auf " F" Position für Spindeldrehung gegen den Uhrzeigersinn (vorwärts). Drehen Sie den Schalter auf "R" für Position für Spindeldrehung im Uhrzeigersinn (rückwärts). Position "O" bedeutet AUS und die Spindel bleibt untätig.

4. Drehzahlregler: Drehen Sie den Schalter im Uhrzeigersinn, um die Spindeldrehzahl zu erhöhen. Durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn wird die Spindeldrehzahl verringert. Der mögliche Drehzahlbereich hängt von der Position des Antriebsriemens ab.

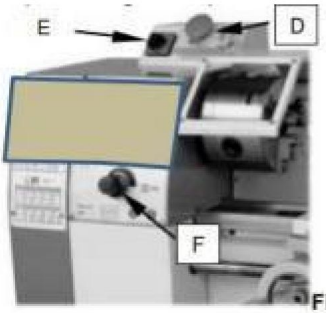


Fig.9

5. Schlossverriegelung: Innensechskantschraube im Uhrzeigersinn drehen und festziehen, um zu verriegeln. Gegen den Uhrzeigersinn drehen. und zum Entriegeln lösen.

Achtung: Die Verriegelungsschraube des Schlittens muss vor dem Einschalten des automatischen Vorschubs entriegelt werden, da sonst Schäden an der Drehmaschine entstehen können.

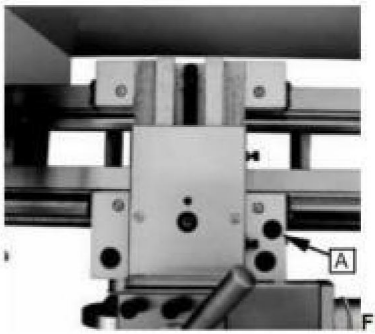


Fig.10

6. Längsverstell-Handrad

Drehen Sie das Handrad im Uhrzeigersinn, um die Schürzenbaugruppe in Richtung Reitstock (rechts) zu bewegen. Drehen Sie das Handrad gegen den Uhrzeigersinn, um die Schürzenbaugruppe in Richtung Spindelstock (links) zu bewegen.

7. Quertraversenhebel

Durch eine Drehung im Uhrzeigersinn bewegt sich der Kreuzschlitten in Richtung des hinteren Teils der Maschine.

8. Halbmutter-Einrasthebel: Zum

Einrasten den Hebel nach unten bewegen. Zum Ausrasten den Hebel nach oben bewegen.

9. Verbund-Traverse-Hebel

Durch Drehen im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn kann das Objekt bewegt oder positioniert werden.

10. Werkzeughalter-Klemmhebel: Zum

Lösen gegen den Uhrzeigersinn, zum Festziehen im Uhrzeigersinn drehen. Werkzeughalter drehen. wenn der Hebel entriegelt ist.

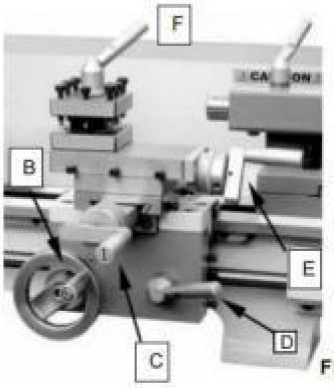


Fig.11

11. Klemmschraube für Reitstock

Die Sechskantmutter im Uhrzeigersinn drehen, um sie zu fixieren.

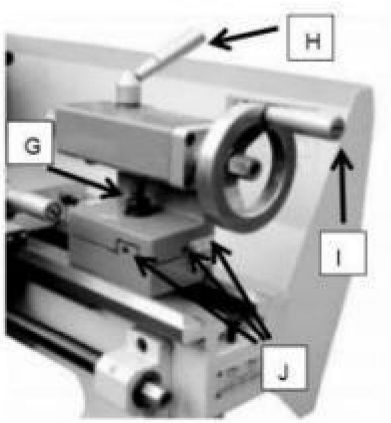
Zum Entriegeln gegen den Uhrzeigersinn drehen.

12. Reitstock-Pinus-Klemmhebel

Drehen Sie den Hebel im Uhrzeigersinn, um ihn zu verriegeln.

Spindel und gegen den Uhrzeigersinn

zum Entsperren.



13. Reitstock, Pinole, Traversierrad

Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Feder vorgeschoben.

Drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn, um den/die/das Produkt ...

Feder.

14. Einstellung des Reitstockversatzes

Drei Stellschrauben an der Reitstockbasis dienen zum Versetzen des Reitstocks.

Zum Schneiden von Kegeln. Die Feststellschraube am Reitstockende lösen. Eine der Stellschrauben lösen und gleichzeitig die andere festziehen, bis der Versatz auf der Skala angezeigt wird. Festziehen.

Feststellschraube.

Austausch des Spannfutters:

Die Spindelaufnahme ist zylindrisch. Lösen Sie die drei Stellschrauben und Muttern (A, Abb. 13, nur zwei sind abgebildet) am Spannfutterflansch, um das Spannfutter zu entfernen. Positionieren Sie das neue Spannfutter und befestigen Sie es mit denselben Stellschrauben und Muttern.

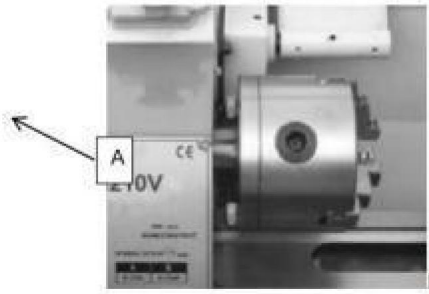


Fig. 13

WERKZEUGEINRICHTUNG Das Drehwerkzeug in den Werkzeughalter einspannen.

Das Werkzeug muss fest eingespannt werden. Beim Drehen neigt das Werkzeug dazu, sich unter der bei der Spanbildung entstehenden Schnittkraft zu verbiegen.

Für optimale Ergebnisse sollte der Werkzeugüberhang mindestens 3/8" oder weniger betragen. Der Schnittwinkel ist korrekt, wenn die Schneide mit der Mittelachse des Werkstücks fluchtet. Die korrekte Werkzeughöhe lässt sich durch Vergleich der Werkzeugspitze mit der Spitze der im Reitstock montierten Zentrierspitze erreichen. Gegebenenfalls können Stahl-Distanzscheiben unter dem Werkzeug verwendet werden, um die erforderliche Höhe zu erzielen. (Abb. 14)



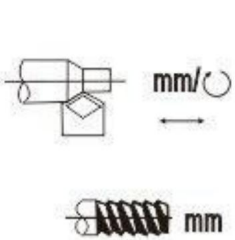
Fig. 14

- **Längsdrehung mit**

Automatischer Einzug:

Verwenden Sie die Tabelle (A, Abb. 18) an der Drehmaschine, um die Vorschubgeschwindigkeit oder die Gewindesteigung auszuwählen. Stellen Sie das Wechselrad ein, falls der gewünschte Vorschub oder die gewünschte Gewindesteigung mit dem installierten Zahnrad nicht erreicht werden kann. Satz.

(Thread Cutting table)



		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33



	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

- **Werkstückspannung und Bohren:**

Spannen Sie das Werkstück mit dem Bohrfutter fest. Drücken Sie den Bohrer mit dem Reitstock in das rotierende Werkstück.

- **Plandrehen:** Verwenden Sie das Spannfutter, um das Werkstück fest einzuspannen. Verwenden Sie den Werkzeughalter, um

Drücken Sie einen Fräser in die Werkstückoberfläche. Die Kante von Der Fräser muss derselbe sein.

Höhe als Mittelpunkt.

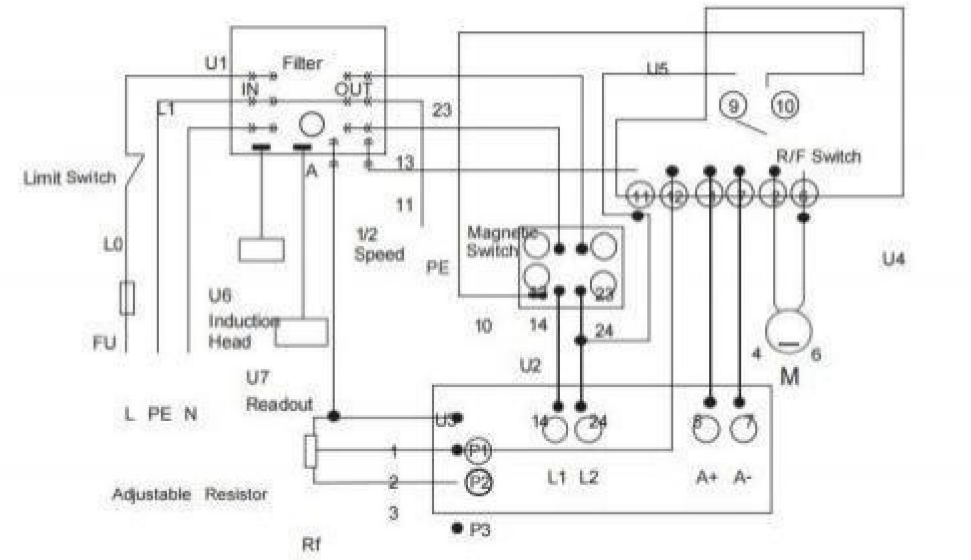
- **Innenschneiden:** Spannen Sie das Werkstück mit dem Spannfutter fest ein. Drehen Sie den Werkzeughalter so, dass der Fräser mittig auf der Vorderseite des Werkstücks positioniert ist.

- **Schrägschnitt:** Verwenden Sie das Spannfutter, um ein Werkstück festzuhalten.

Stellen Sie den Winkel des Werkzeughalters so ein, dass Fasen in das Werkstück geschnitten werden können.

- **Gewindeschneiden:** Zum Gewindeschneiden das Werkstück im Spannfutter fest einspannen und die Halbmutter ansetzen. Mit dem Werkzeughalter den Schneidkopf in die Werkstückoberfläche drücken.

SCHALTPLAN



Schlüssel

A	Amperemeter	**AN**	Erdungsleitung
M	Motor	**IN**	Integrierter Schaltkreis
L	Lastdraht	**P**	Anschluss
N	Neutralleiter	**ES WAR**	Sicherung

WARNUNG!

Anschluss der Drehmaschine und aller anderen elektrischen Geräte

Die Arbeiten dürfen nur von einem autorisierten Fachbetrieb durchgeführt werden. Elektriker!

Die Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu schweren Verletzungen führen und Beschädigung der Maschinen und des Eigentums!

Die Drehmaschine MX-S716G hat eine Nennleistung von 800 W. Prüfen Sie, ob die am Aufstellungsort der Drehmaschine verfügbare Stromquelle die gleiche Nennleistung wie die Drehmaschine hat. Verwenden Sie den Schaltplan für den Anschluss der Drehmaschine an das Stromnetz. Stellen Sie sicher, dass die Drehmaschine ordnungsgemäß geerdet ist.

WARTUNG

Die Wartung der Werkzeugmaschine muss während des Betriebs aufrechterhalten werden, um die Genauigkeit und Lebensdauer der Werkzeugmaschine zu gewährleisten.

1. Um die Präzision und Funktionalität der Maschine zu erhalten, ist eine sorgfältige Behandlung unerlässlich. Halten Sie sie sauber und fetten und schmieren Sie sie regelmäßig. Nur durch gute Pflege können Sie sicher sein, dass die Arbeitsqualität der Maschine konstant bleibt.

HINWEIS: Trennen Sie die Maschine immer vom Stromnetz, bevor Sie Reinigungs-, Wartungs- oder Reparaturarbeiten durchführen!

Öl, Fett und Reinigungsmittel sind Schadstoffe und dürfen nicht über den Abfluss oder den Hausmüll entsorgt werden. Entsorgen Sie diese Stoffe gemäß den geltenden Umweltvorschriften. Mit Öl, Fett oder Reinigungsmitteln getränkte Putzlappen sind leicht entzündlich. Sammeln Sie Putzlappen oder Putzwolle in einem geeigneten, geschlossenen Behälter und entsorgen Sie diese umweltgerecht – werfen Sie sie nicht in den Hausmüll!

2. Vor jedem Gebrauch alle Gleitbahnen leicht einfetten. Auch die Wechselräder und die Leitspindel müssen leicht mit Fett geschmiert werden.
3. Während des Betriebs müssen die auf die Gleitfläche gefallenen Späne umgehend entfernt werden. Es ist regelmäßig zu überprüfen, ob Späne zwischen Maschinenschlitten und Drehbankbettführung gelangen. Der Asphaltfilz muss in regelmäßigen Abständen gereinigt werden.

HINWEISE: Entfernen Sie die Splitter nicht mit bloßen Händen. Es besteht Schnittgefahr durch scharfkantige Splitter. Verwenden Sie niemals brennbare Lösungsmittel oder Reinigungsmittel.

Wirkstoffe oder Substanzen, die schädliche Dämpfe erzeugen!
Elektrische Bauteile wie Motoren, Schalter, Schalterkästen usw. müssen beim Reinigen vor Feuchtigkeit geschützt werden.

4. Nach jedem Betrieb alle Späne entfernen, die verschiedenen Teile der Werkzeugmaschine reinigen und Werkzeugmaschinenöl auftragen, um Rostbildung zu verhindern.
5. Um die Bearbeitungsgenauigkeit zu gewährleisten, achten Sie auf die Zentrierung, die Oberfläche der Werkzeugmaschine für das Spannfutter und die Führungsbahn und vermeiden Sie mechanische Beschädigungen und Verschleiß durch unsachgemäße Führung.
6. Wird der Schaden festgestellt, muss die Instandsetzung unverzüglich durchgeführt werden.

HINWEIS: Reparaturarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

die entsprechenden mechanischen und elektrischen Kenntnisse.

FEHLERBEHEBUNG

Mögliche Probleme	Gemeinsame Lösungen
Die Oberfläche des Werkstücks ist zu rau.	Das Schneidwerkzeug nachschärfen.
	Verringern Sie die Vorschubgeschwindigkeit.
	Klemmen Sie das Schneidwerkzeug mit möglichst geringem Überstand ein.
	Vergrößern Sie den Radius der Werkzeugspitze.
Das Schneidwerkzeug hat eine kurze Lebensdauer.	Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit.
	Verringern Sie den Quervorschubabstand.
	Geben Sie mehr Schmiermittel auf das Werkstück.
Die Schneide bricht ab.	Vergrößern Sie den Keilwinkel.
	Das Werkstück gleichmäßig einfetten.
	Das Spindellager festziehen.
Der Schneidefaden ist falsch.	Den Schleifwinkel des Schneidwerkzeugs einstellen.
	Stellen Sie die Steigung des Schneidwerkzeugs ein.
	Passen Sie den Durchmesser des Werkstücks an.

Das Werkstück wird Betrogen.	Stellen Sie den Reitstock auf die Mitte des Werkstück.
	Richten Sie den oberen Schieber richtig aus.
Die Drehbank rattert.	Reduzieren Sie die Vorschubgeschwindigkeit.
	Das Hauptlager festziehen.
Der Flankenverschleiß ist zu hoch.	Vergrößern Sie den Freiwinkel.
	Zentrieren Sie das Schneidwerkzeug korrekt auf dem Werkstück.
Das Zentrum wird heiß.	Den Reitstock lösen.
	Entriegeln Sie den Not-Aus-Schalter.

Warnung – Um Verletzungen zu vermeiden, lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Das Produkt entspricht den geltenden Normen und Vorschriften. Die Installation muss allen anwendbaren Vorschriften entsprechen und das Gerät darf nur in gut belüfteten Bereichen betrieben werden. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Installation und Inbetriebnahme. Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Kenntnis bestimmt, es sei denn, sie werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt oder in die Verwendung des Geräts eingewiesen. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Dieses Gerät darf nicht von Kindern benutzt werden. Halten Sie das Gerät und das Netzkabel von Kindern fern. Bewahren Sie das Produkt ordnungsgemäß auf. Prüfen Sie vor der Verwendung, ob das Produkt defekt ist. Sollte es defekt sein, verwenden Sie es nicht weiter. Verwenden Sie das Produkt nur bestimmungsgemäß und beachten Sie die Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Verwendung.

Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es vom Stromnetz, bevor Sie Zubehörteile wechseln oder sich beweglichen Teilen nähern.

Trennen Sie das Gerät immer vom Stromnetz, wenn es unbeaufsichtigt gelassen wird, sowie vor dem Zusammenbau, der Demontage oder der Reinigung.

WARNUNG: Verwenden Sie ausschließlich das mit diesem Gerät gelieferte Netzteil.

Warnung: Verwenden Sie ausschließlich externe Netzteile mit den korrekten Spezifikationen.

„Lesen und verstehen Sie diese Bedienungsanleitung vollständig, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Ungeschultes Personal darf das Gerät nicht bedienen."

Diese Maschine ist ausschließlich zum Metallschneiden bestimmt. Verwenden Sie sie nicht für andere Zwecke.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Tragen Sie keine Handschuhe, weite Kleidung, Schals oder Schmuck. Binden Sie lange Haare unter einer Mütze zusammen.

Die Maschine muss ordnungsgemäß geerdet sein. Nicht in feuchter, nasser, brennbarer oder explosiver Umgebung verwenden.
Bereiche.

Vor Beginn der Arbeiten prüfen Sie, ob Spannfutter, Zentrierspitze, Werkzeughalter, Schutzvorrichtungen und Sicherheitseinrichtungen unbeschädigt und korrekt montiert sind. Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht entfernt werden.

Das Werkstück muss sicher eingespannt und ausbalanciert sein. Instabile oder übermäßig lange Werkstücke dürfen nicht eingespannt werden.

Messen, Späne entfernen oder rotierende Teile berühren Sie erst, wenn die Spindel vollständig zum Stillstand gekommen ist.

Späne nicht von Hand entfernen. Verwenden Sie immer einen Spänehaken, eine Bürste oder ein geeignetes Werkzeug.

Um ein Verheddern zu vermeiden, sollten Körper, Kleidung und Haare von Spannfutter, Spindel und rotierendem Werkstück ferngehalten werden.

Vorschub- und Drehzahländerungen müssen bei niedriger Drehzahl oder im Stillstand erfolgen. Zahnräder dürfen nicht gewechselt werden, während die Spindel rotiert.

Die Nennparameter dürfen nicht überschritten werden. Nicht mit Überlastung oder übermäßiger Kraft schneiden.

Bei Auftreten ungewöhnlicher Vibrationen, Geräusche, Gerüche oder Rauchentwicklung sofort die Stromzufuhr unterbrechen.

Schalten Sie die Stromzufuhr ab und warten Sie, bis der Strom vollständig abgeschaltet ist, bevor Sie Werkzeuge wechseln, Einstellungen vornehmen, reinigen oder Wartungsarbeiten durchführen.

Kinder und Umstehende fernhalten. Für einen freien und gut beleuchteten Arbeitsbereich sorgen.

Kühlmittel und Schmierstoff müssen sachgemäß verwendet werden, um Rutschen, Leckagen und Brandgefahr zu vermeiden.

Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter Alkohol- oder Drogeneinfluss stehen.

Reparaturen dürfen nur von einem qualifizierten Elektriker oder Mechaniker durchgeführt werden. Laien dürfen die Bauteile nicht auseinandernehmen.



VEVOR

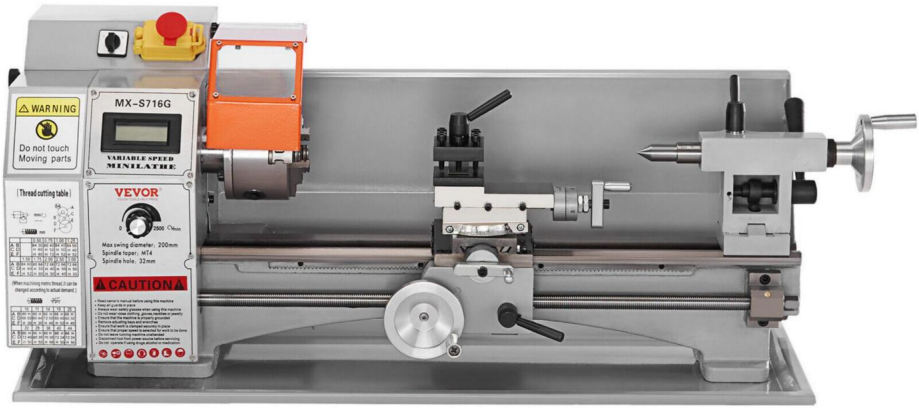
Upgrade · The Home Creator Way

Tornio per metalli

Modello: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODELLO: MX-S716G



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva il diritto di interpretare a proprio piacimento il presente manuale d'uso. L'aspetto del prodotto potrebbe differire leggermente da quello del prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo tempestivamente di eventuali aggiornamenti tecnologici o software del nostro prodotto.

Questioni che richiedono attenzione:

Le informazioni contenute in questo manuale sono intese come guida all'utilizzo di queste macchine e non costituiscono parte di alcun contratto. I dati in esso contenuti sono stati ottenuti dal produttore della macchina e da altre fonti. Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza di queste trascrizioni, sarebbe impossibile verificare ogni singolo elemento. Inoltre, lo sviluppo della macchina potrebbe comportare che le apparecchiature fornite differiscano nei dettagli dalle descrizioni qui contenute. È pertanto responsabilità dell'utente accertarsi che l'apparecchiatura o il processo descritto siano idonei allo scopo previsto.

Garanzia di qualità:

Faremo tutto il possibile per garantire la qualità dei nostri prodotti e promettiamo ai consumatori una garanzia di un anno, ad eccezione dei danni causati da un utilizzo improprio da parte dei clienti, degli incidenti derivanti da tale utilizzo, dell'usura anomala e dei danni causati dalla mancanza di manutenzione.

Al fine di adempiere agli obblighi di garanzia, il prodotto o la parte con problemi di qualità, si prega di restituircelo per la verifica, con spese di spedizione prepagate. La merce restituita deve essere accompagnata da una nota con la data di acquisto e da una descrizione scritta del problema riscontrato. Dopo la nostra ispezione e conferma, provvederemo alla riparazione o alla sostituzione del prodotto, oppure al rimborso del pagamento. Qualora non fossimo in grado di fornire la riparazione o la sostituzione in tempi brevi, ci faremo carico dei costi derivanti dalla riparazione o dalla sostituzione del prodotto. Se il danno non è dovuto a un difetto di fabbricazione, ma a un utilizzo improprio da parte dell'utente o ad altre cause, i costi saranno a carico del cliente.

La nostra azienda si riserva il diritto di apportare modifiche alle presenti specifiche e alle specifiche del prodotto. Ci impegniamo costantemente a migliorare la qualità dei nostri prodotti.

Tutti i diritti riservati. La riproduzione è vietata senza autorizzazione.

GUIDA AI SIMBOLI

Simbolo	Descrizione simbolica
	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo simbolo, posto prima di un commento sulla sicurezza, indica un tipo di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può portare a un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazione, si prega di seguire sempre le raccomandazioni mostrato di seguito.
	**Pericolo!** Rischio di lesioni personali o danni ambientali! Rischio di scossa elettrica! Rischio di lesioni personali dovute a scossa elettrica!
	Corrente alternata
	Attenzione al serraggio
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni per le orecchie durante l'utilizzo di questo prodotto.
	Attenzione: indossate sempre occhiali protettivi quando utilizzate questo prodotto.

	Non inserire le mani nella protezione di sicurezza quando la macchina è in funzione.
	Per indicare che la spina di alimentazione deve essere scollegata dalla presa elettrica ai fini della manutenzione delle apparecchiature elettriche, in caso di malfunzionamento o quando lasciate incustodite.
	Per indicare che è necessario indossare calzature di sicurezza
	Per indicare che è necessario indossare guanti protettivi
	Per indicare che è necessario indossare un copricapo
	Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni: (1) Questo dispositivo non deve causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che possono causare un funzionamento indesiderato.
	Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 201 2/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato attraverso indica che il prodotto richiede rifiuti separati raccolta nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. Prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati a un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche e dispositivi elettronici



Attenzione! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e specifiche fornite con questa macchina. Mancato rispetto di tutte le istruzioni I rischi elencati di seguito possono includere scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutti gli avvisi e le istruzioni per riferimento futuro.

Sicurezza sul luogo di lavoro

- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate o buie invitano incidenti.
- NON permettere a persone che non hanno familiarità con questo prodotto di utilizzarlo. Conservare Tenere lontani bambini e passanti durante l'utilizzo di questo prodotto.
- Assicurarsi che questa macchina sia ancorata su una base stabile, piana e robusta. superficie prima di iniziare l'operazione.
- NON utilizzare questo dispositivo in presenza di esplosivi, liquidi, gas o polveri infiammabili o caustici.

Sicurezza elettrica

- Utilizzare questo apparecchio ESCLUSIVAMENTE con fonti di alimentazione stabili e compatibili.
- ASSICURARSI SEMPRE che l'interruttore di alimentazione sia spento prima di collegare questo dispositivo.
- Non utilizzare questo dispositivo se l'interruttore di alimentazione non lo accende in modo stabile o Spegnere. Riparare o sostituire il componente danneggiato prima di un ulteriore utilizzo.
- Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra come tubi, radiatori, fornelli e frigoriferi durante l'utilizzo di questo dispositivo.
- Non esporre i componenti elettrici all'acqua, inclusa la pioggia o umidità eccessiva.
- Questo dispositivo DEVE essere collegato a terra elettricamente per un utilizzo sicuro. NON rimuovere il polo di messa a terra, modificare la spina in qualsiasi modo o utilizzare qualsiasi spine adattatrici.
- Tenere il cavo di alimentazione lontano da fonti di calore, olio, spigoli vivi o oggetti in movimento. parti.

Sicurezza personale

- NON utilizzare questo dispositivo quando sei stanco o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati, come ad esempio un Maschera antipolvere, elmetto, occhiali protettivi, scarpe antinfortunistiche antiscivolo e tappi per le orecchie. quando si utilizza questa macchina.
- NON sporgerti eccessivamente. Mantieni sempre una posizione stabile e un buon equilibrio.
- NON indossare gioielli o abiti larghi e lega i capelli lunghi durante operazione. Tenere indumenti, capelli e guanti lontani dal movimento parti.
- Rimuovere eventuali chiavi di regolazione o chiavi inglesi prima di accendere l'apparecchio.
- Le persone con pacemaker devono consultare il proprio medico prima di utilizzare questo dispositivo. Campi elettromagnetici in prossimità di un pacemaker può causare interferenze e persino guasti.

Uso e manutenzione del tornio

- NON cambiare marcia mentre la macchina è in funzione.
- NON forzare questo dispositivo. Pulire e lubrificare secondo necessità se le parti iniziare a muoversi lentamente.
- Scollegare la spina del cavo di alimentazione dalla fonte di alimentazione prima di procedere. qualsiasi regolazione, cambio di accessori o conservazione del dispositivo.
- Utilizzare solo accessori consigliati dal produttore per il tuo modello.
- Non lasciare mai il dispositivo incustodito quando è collegato a una presa di corrente. presa elettrica.
- Mantenete intatte tutte le etichette e le targhette presenti sul dispositivo. Qualora qualcuna si stacchi o diventi illeggibile, sostituitela prima di un ulteriore utilizzo.

Sicurezza della manutenzione

- Scollegare sempre il minitornio dalla presa elettrica prima di eseguire qualsiasi operazione. qualsiasi procedura di ispezione, manutenzione o pulizia.
- Eseguire la manutenzione di questo prodotto. Verificare il disallineamento o l'inceppamento delle parti, rottura di parti o qualsiasi altra condizione che possa influire sul dispositivo funzionamento. Se si rileva un danno, far riparare o sostituire il pezzo

prima dell'ulteriore utilizzo.

- Trattate gli attrezzi con cura. Mantenete gli utensili da taglio affilati e puliti.
- La manutenzione di questo dispositivo deve essere eseguita esclusivamente da tecnici qualificati. personale.
- Conservare questo dispositivo e i suoi componenti fuori dalla portata dei bambini e di altri persone non qualificate.

SPECIFICHE

Parametro tecnico

Modello		MX-S716G
Tipo di azionamento		Motore a trasmissione diretta, senza cinghia, ingranaggio in metallo
Potenza in ingresso	Unione Europea	220V-240V~/50Hz
	FUORI DA	220V-240V~/50Hz
	NOI	110V~/60Hz
Potere di valutazione		800W
Compatibilità dei materiali		Legno, plastica, metalli teneri (ottone, rame, Alluminio, ecc.)
Soffitto sopra il letto		200 mm
Oscillazione sopra lo scivolo trasversale		110 mm
Larghezza del letto		80 mm
Tipo di portautensili		4 vie
Corsa massima della slitta composta		80 mm
Corsa massima della slitta trasversale		75 mm
Corsa del mandrino della contropunta		60 mm
Cono della contropunta		MT2
Conicità del mandrino		MT4
Gamma di filettature metriche		0,5–3 mm
Gamma di filettature imperiali		10–44 TPI
Gamma di alimentazione longitudinale		0,1–0,2 mm
Distanza dal centro		400 mm

Diametro del mandrino	100
Diametro del foro del mandrino	32 mm
Velocità massima del mandrino	150-2500 giri/min ± 10% giri/min
Dimensioni del prodotto	940*490*520 mm
Peso	Peso netto: 40 kg Peso lordo: 56 kg

LISTA DEI CONTENUTI

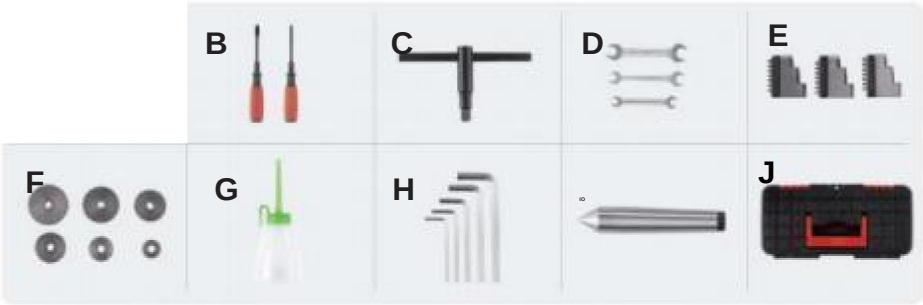
Disimballaggio

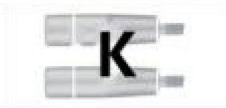
Disimballare con cura il mini tornio e controllare tutti gli articoli. Non buttare via nulla.

materiale di imballaggio fino a quando la macchina non è completamente assemblata e funzionante. Se

Se qualche componente risulta mancante o rotto, vi preghiamo di contattarci.







NO.	Nome	Quantità
UN	Mini tornio	1
B	Cacciaviti	2
C	Chiave di Chuck	1
D	Chiavi inglesi	3
E	Chuck Jaws	3
F	Ingranaggi in metallo	6
G	Lattina d'olio	1
H	Chiavi di Apple	5
-	Centro morto	1
J	Cassetta degli attrezzi	1
*	Manuale di istruzioni	1
K	Leve di scorrimento	2

DISIMBALLAGGIO E PULIZIA

1. Completare la rimozione della cassa di legno intorno al tornio. 2. Verificare tutti gli accessori della macchina utensile secondo l'imballaggio.
lista.

3. Svitare il tornio dal fondo della cassa di spedizione.
4. Scegliete un luogo per il tornio che sia asciutto, ben illuminato e con spazio sufficiente per poter effettuare la manutenzione del tornio su tutti e quattro i lati.
5. Utilizzando un'attrezzatura di sollevamento adeguata, sollevare lentamente il tornio dal fondo della cassa di spedizione. Non sollevare afferrandolo per il mandrino. Assicurarsi che il tornio sia bilanciato prima di spostarlo su un banco o un supporto robusto.
6. Per evitare la torsione del basamento, il tornio deve essere posizionato in modo assolutamente piatto e livellato. Fissare il tornio al supporto (se utilizzato). Se si utilizza un banco, utilizzare un bullone passante per ottenere le migliori prestazioni.
7. Pulire tutte le superfici protette dalla ruggine utilizzando un solvente commerciale delicato, Cherosene o gasolio. Non utilizzare diluente per vernici, benzina o diluente per lacche. Questi prodotti danneggerebbero le superfici verniciate. Coprire tutte le superfici pulite con un leggero strato di olio per macchine 20W.
8. Rimuovere il coperchio dell'ingranaggio finale. Pulire tutti i componenti del gruppo dell'ingranaggio finale e ricoprire tutti gli ingranaggi con un grasso denso che non schizzi.

REGOLAZIONI DEL TORNIO

ÿ

ASSICURARSI CHE L'INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE SIA IN POSIZIONE OFF

E LA VELOCITÀ VIENE RIDOTTA A ZERO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI

REGOLAZIONE DI QUESTO DISPOSITIVO.

- Sostituzione del mandrino: spegnere il tornio e scollegarlo dalla presa di corrente. Posizionare la contropunta il più lontano possibile dal mandrino e posizionare un pezzo di legno o un panno sotto il mandrino per proteggere la macchina. Rimuovere i tre bulloni che tengono fermo il mandrino

Rimuovere i dadi e successivamente il mandrino. Potrebbe essere necessario picchiettare il mandrino con un martello di gomma. Per montare un nuovo mandrino sul mandrino, seguire i passaggi sopra descritti in ordine inverso.

- Sostituzione delle ganasce: Inserire la chiave del mandrino nel foro del mandrino e ruotarla in senso antiorario fino a quando le ganasce non raggiungono la massima apertura. A questo punto è possibile estrarre manualmente le ganasce. Per inserire nuove ganasce nel mandrino, scegliere la ganascia n. 1 e posizionarla nell'apposita fessura. Assicurarsi che la scanalatura superiore della fessura non sia visibile durante l'inserimento della ganascia. Una volta che la ganascia è in posizione, ruotare il mandrino in senso orario per spingerla verso il basso e fissarla. Ripetere l'operazione con le ganasce n. 2 e n. 3.
- Regolazione della contropunta: Per regolare la posizione del supporto della contropunta, allentare il dado sulla sua base, modificarne la posizione e serrare nuovamente il dado. Spostare la contropunta per eseguire tagli smussati o conici.
- Bloccaggio della contropunta: ruotare la leva di bloccaggio in senso orario per bloccare la contropunta, oppure in senso antiorario per sbloccarla.
- Regolazione del portautensili: Per regolare il portautensili, è sufficiente allentare entrambi i bulloni che lo fissano, spostarlo nella posizione desiderata e serrare nuovamente i bulloni. Allentare i bulloni sulla parte superiore del portautensili per sostituire gli utensili di taglio.
- Regolazione del carrello: Ruotare il volantino del carrello in senso orario per spostare il carrello verso la contropunta. Ruotare il volantino in senso antiorario per spostare il carrello verso il mandrino.
- Bloccaggio del carrello: ruotare la maniglia di controllo del portautensili in senso orario per stringere e in senso antiorario per allentare. Questa maniglia deve essere allentata prima

Vengono utilizzati alimentatori automatici.

- Regolazione della slitta trasversale: ruotando il volantino della slitta trasversale, il portautensili si sposta perpendicolarmente alle guide. Ruotando il volantino in senso orario si sposta la slitta indietro, in senso antiorario in avanti.
- Controllo dell'avanzamento del carrello: Abbassare la leva del dado di bloccaggio per innestare il dado e muovere il carrello motorizzato. Assicurarsi di disinnestare il dado di bloccaggio prima di effettuare qualsiasi regolazione per evitare movimenti imprevisti del carrello.
- Controllo composto: ruotare la manopola di controllo composto in senso antiorario per spostare il composto verso l'esterno e in senso orario per spostarlo verso l'interno, modificando l'angolo di taglio.

- Bloccaggio del mandrino: ruotare la leva in senso orario per bloccare il mandrino e in senso antiorario per sbloccarlo.
- Regolazione dell'avanzamento della contropunta: ruotare il volantino dell'avanzamento della contropunta in senso orario per avvicinare la contropunta al mandrino. Ruotare il volantino in senso antiorario per allontanare la contropunta dal mandrino.

OPERAZIONE

1. Pulsante di emergenza: interruttore 0N/0FF 2. La macchina si accende e si spegne tramite il pulsante ON/OFF. Premere per arrestare tutte le funzioni della macchina. Per riavviare, sollevare il coperchio e premere il pulsante ON.

3. Interruttore di commutazione

Dopo aver acceso la macchina, girare l'interruttore su " F" posizione per la rotazione del mandrino in senso antiorario (avanti). Ruotare l'interruttore su "R" per la posizione per rotazione del mandrino in senso orario (indietro). La posizione "O" è OFF e il mandrino Rimane inattivo.

4. Interruttore di controllo della velocità variabile

Ruotare l'interruttore in senso orario per aumentare la velocità del mandrino. Ruotare l'interruttore Ruotare in senso antiorario per diminuire la velocità del mandrino. L'intervallo di velocità possibile dipende dalla posizione della cinghia di trasmissione.

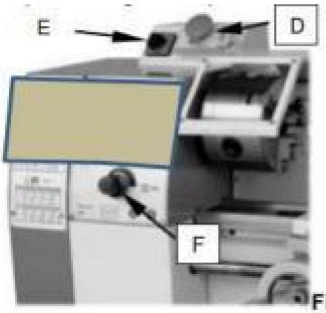


Fig.9

5. Blocco del carrello

Ruotare la vite a testa esagonale in senso orario e serrarla per bloccare. Ruotare in senso antiorario e allentare per sbloccare.

Attenzione: la vite di bloccaggio del carrello deve essere sbloccata prima di innestare gli avanzamenti automatici, altrimenti si potrebbero verificare danni al tornio.

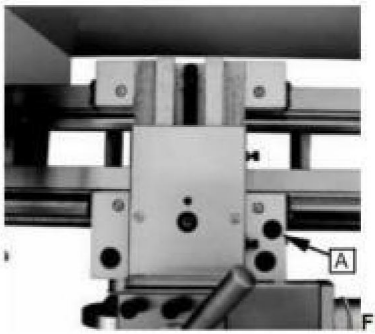


Fig.10

6. Volantino di traslazione longitudinale

Ruotare il volantino in senso orario per spostare il gruppo del grembiule verso la contropunta (a destra). Ruotare il volantino in senso antiorario per spostare il gruppo del grembiule verso la testa motrice (a sinistra).

7. Leva di traslazione trasversale

La rotazione in senso orario sposta il carrello trasversale verso la parte posteriore della macchina.

8. Leva di innesto a mezzo dado

Spostare la leva verso il basso per innestare. Spostare la leva verso l'alto per disinnestare.

9. Leva di traslazione del supporto composto

Ruotare in senso orario o antiorario per spostare o posizionare.

10. Leva di bloccaggio del portautensili

Ruotare in senso antiorario per allentare e in senso orario per stringere. Ruotare il portautensili quando la leva è sbloccata.

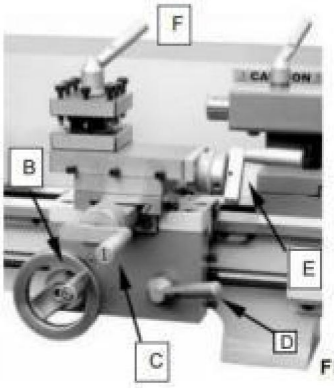


Fig.11

11. Contropunta Vite di serraggio

Ruotare il dado esagonale in senso orario per bloccarlo e

Ruotare in senso antiorario per sbloccare.

12. Leva di bloccaggio del cannotto della contropunta

Ruotare la leva in senso orario per bloccare il

fuso e in senso antiorario

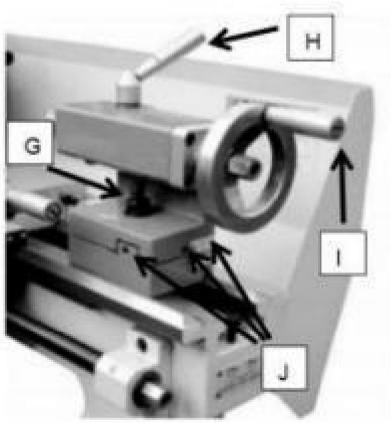
per sbloccare.

13. Contropunta Volantino di traslazione

Ruotare in senso orario per far avanzare il pennino.

Ruotare in senso antiorario per ritrarre il

penna d'oca.



14. Regolazione dell'offset della contropunta

Tre set di viti situate sulla base della contropunta vengono utilizzate per disassare la contropunta

per tagliare conicità. Allentare la vite di bloccaggio sull'estremità della contropunta. Allentare una vite di fermo laterale mentre si stringe

l'altra fino a quando la quantità di offset non è indicata sulla scala. Stringere

vite di bloccaggio.

Sostituzione del mandrino Il dispositivo di fissaggio del mandrino della testa è cilindrico. Allentare le tre viti e i dadi di fermo (A, Fig. 13, solo due sono mostrati) sulla flangia del mandrino per rimuoverlo. Posizionare il nuovo mandrino e fissarlo utilizzando le stesse viti e i dadi di fermo.

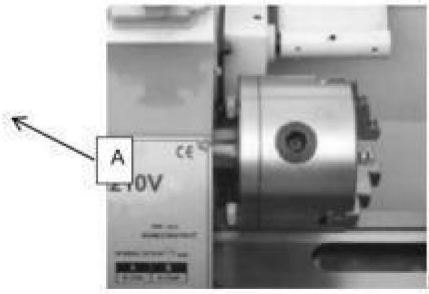


Fig. 13

PREPARAZIONE

DELL'UTENSILE Fissare l'utensile di tornitura nel portautensili.

L'utensile deve essere fissato saldamente. Durante la rotazione, l'utensile tende a flettersi sotto la forza di taglio generata durante la formazione del truciolo.

Per ottenere risultati ottimali, le sporgenze dell'utensile devono essere mantenute a un minimo di 3/8" o meno.

L'angolo di taglio è corretto quando il tagliente è allineato con l'asse centrale del pezzo. L'altezza corretta dell'utensile si ottiene confrontando la punta dell'utensile con il punto del centro montato sulla contropunta. Se necessario, utilizzare spessori in acciaio sotto l'utensile per ottenere l'altezza richiesta. (Fig. 14)


Fig. 14

- **Tornitura longitudinale con**

Alimentazione automatica:

Utilizzare la tabella (A, Fig. 18) sul tornio per selezionare la velocità di avanzamento o il passo della filettatura. Regolare il cambio se non è possibile ottenere l'avanzamento o il passo della filettatura richiesti con l'ingranaggio installato.

impostato.

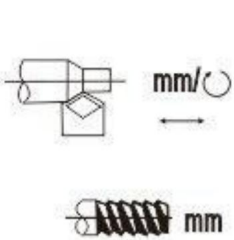
- **Fissaggio e foratura del pezzo:**

utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione il pezzo. Utilizzare la contropunta per premere la punta del trapano sul pezzo in rotazione.

- **Taglio frontale:** utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione un pezzo in lavorazione. Utilizzare il portautensili per premere una fresa sulla superficie del pezzo. Il bordo di la lama deve essere la stessa altezza come centro.

- **Taglio interno:** utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione il pezzo. Ruotare il portautensili in modo che la fresa si trovi al centro della faccia anteriore del pezzo.

(Thread Cutting table)



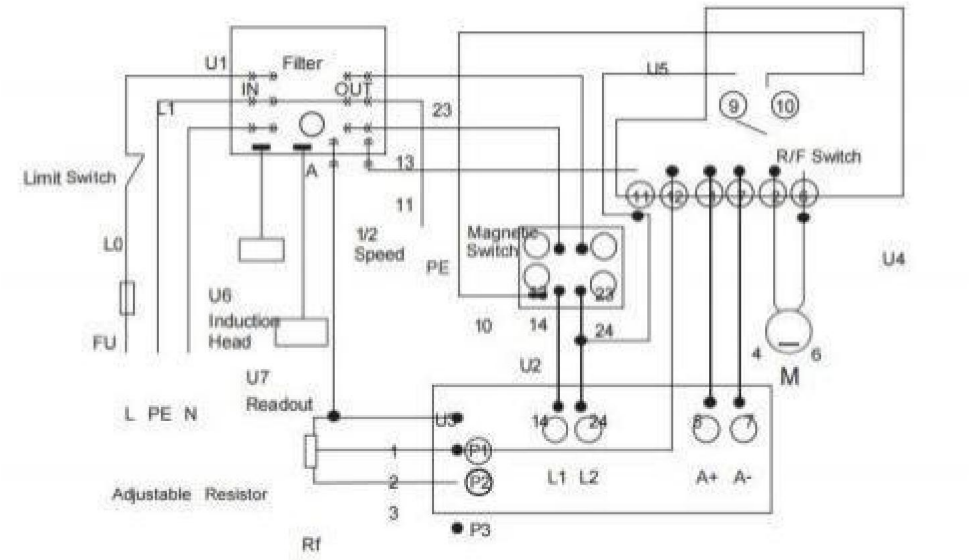
		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

n/1"
TPI

	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

- **Taglio obliquo:** utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione il pezzo in lavorazione. Regola l'angolazione del portautensili per tagliare smussi sul pezzo in lavorazione.
- **Taglio filettature:** Per tagliare le filettature, utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione il pezzo e innestare il dado di serraggio. Utilizzare il portautensili per premere la fresa sulla superficie del pezzo.

SCHEMA ELETTRICO



Chiave

UN	Amperometro	**SU**	Linea di terra
M	Motore	**IN**	Circuito integrato
L	Cavo di carico	**P**	Connettore
N	Filo neutro	**FU**	Fusibile

AVVERTIMENTO!

Collegamento del tornio e di tutti gli altri dispositivi elettrici

Il lavoro può essere svolto solo da un autorizzato elettricista!

La mancata osservanza può causare gravi lesioni e danni ai macchinari e alle proprietà!

Il tornio MX-S716G ha una potenza nominale di 800 W. Verificare che la potenza disponibile nel luogo in cui si trova il tornio sia pari alla potenza nominale del tornio stesso. Utilizzare lo schema elettrico per collegare il tornio alla rete elettrica. Assicurarsi che il tornio sia correttamente messo a terra.

MANUTENZIONE

Durante il funzionamento, è fondamentale mantenere la macchina utensile in buono stato per garantirne la precisione e la durata.

1. Per mantenere la precisione e la funzionalità della macchina, è essenziale trattarla con cura, tenerla pulita e lubrificarla regolarmente. Solo con una buona manutenzione si può essere certi che la qualità di lavoro della macchina rimarrà costante.

NOTE: Scollegare la spina dell'apparecchio dalla rete elettrica ogni volta che si effettuano operazioni di pulizia, manutenzione o riparazione!

Oli, grassi e detergenti sono sostanze inquinanti e non devono essere smaltiti nelle fognature o nei normali rifiuti. Smaltire tali sostanze in conformità con le normative ambientali vigenti.
Gli stracci imbevuti di olio, grasso e detergenti sono facilmente infiammabili. Raccogliere gli stracci o la lana per la pulizia in un apposito contenitore chiuso e smaltirli in modo ecocompatibile: non gettarli nei normali rifiuti!

2. Lubrificare leggermente tutte le guide di scorrimento prima di ogni utilizzo. Anche gli ingranaggi di cambio e la vite senza fine devono essere leggermente lubrificati con grasso.
3. Durante l'operazione, i trucioli che cadono sulla superficie di scorrimento devono essere rimossi tempestivamente e si devono effettuare ispezioni frequenti per evitare che i trucioli cadano nello spazio tra la slitta della macchina utensile e la guida del bancale del tornio. Il feltro bituminoso deve essere pulito a intervalli regolari.

NOTE: Non rimuovere i chip a mani nude. Sussiste il rischio di tagli a causa dei chip dai bordi taglienti. Non utilizzare mai solventi o detergenti infiammabili.

agenti o agenti che generano fumi nocivi!
Durante la pulizia, proteggere i componenti elettrici come motori, interruttori, scatole di derivazione, ecc., dall'umidità.

4. Dopo ogni operazione, rimuovere tutti i trucioli e pulire le diverse parti della macchina utensile, applicando olio specifico per prevenire la formazione di ruggine.
5. Per mantenere la precisione di lavorazione, prestare attenzione al centro, alla superficie della macchina utensile per il mandrino e alla guida ed evitare danni meccanici e usura dovuti a una guida inadeguata.
6. Se si riscontrano danni, la manutenzione deve essere eseguita immediatamente.

NOTE: I lavori di riparazione possono essere eseguiti solo da personale qualificato con le corrispondenti conoscenze meccaniche ed elettriche.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Potenziali problemi	Soluzioni comuni
La superficie del pezzo è troppo ruvida.	Riaffilare l'utensile da taglio.
	Ridurre la velocità di alimentazione.
	Fissare l'utensile da taglio con una sporgenza minore.
	Aumenta il raggio della punta dell'utensile.
L'utensile da taglio ha una durata limitata.	Ridurre la velocità di taglio.
	Ridurre la distanza di alimentazione trasversale.
	Aggiungere altro lubrificante sul pezzo in lavorazione.
Il bordo tagliente si spezza.	Aumentare l'angolo del cuneo.
	Lubrificare uniformemente il pezzo in lavorazione.
	Serrare il cuscinetto del mandrino.
Il filo di taglio è sbagliato.	Regolare l'angolo di affilatura dell'utensile da taglio.
	Regolare l'inclinazione dell'utensile da taglio.
	Regolare il diametro del pezzo in lavorazione.

Il pezzo in lavorazione diventa truffato.	Regolare la contropunta al centro del pezzo in lavorazione.
	Allineare correttamente la slitta superiore·
Il tornio vibra.	Ridurre la velocità di alimentazione.
	Stringere il cuscinetto principale.
L'usura dei fianchi è eccessiva.	Aumentare l'angolo di gioco.
	Centrare correttamente l'utensile da taglio sul pezzo in lavorazione.
Il centro si surriscalda.	Allentare la contropunta.
	Sbloccare l'interruttore di arresto di emergenza.

Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni. Il prodotto è conforme alle norme e ai regolamenti pertinenti. L'installazione di questo dispositivo deve essere conforme a tutte le normative applicabili e deve essere utilizzato solo in aree ben ventilate. Leggere attentamente il manuale d'uso prima di installare e utilizzare questo apparecchio. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o prive di esperienza e conoscenza, a meno che non siano state supervisionate o istruite sull'uso dell'apparecchio da una persona responsabile della loro sicurezza. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. Questo apparecchio non deve essere utilizzato dai bambini. Tenere l'apparecchio e il relativo cavo fuori dalla portata dei bambini. Conservare il prodotto in modo appropriato. Verificare che il prodotto non presenti anomalie prima dell'uso. In caso di anomalie, interromperne l'utilizzo. Utilizzare il prodotto secondo l'uso previsto e prestare attenzione ai potenziali rischi di lesioni derivanti da un uso improprio.

Spegnere l'apparecchio e scollegarlo dalla rete elettrica prima di sostituire gli accessori o di avvicinarsi a parti mobili.

Scollegare sempre l'apparecchio dalla rete elettrica se viene lasciato incustodito e prima di montarlo, smontarlo o pulirlo.

ATTENZIONE: Utilizzare esclusivamente l'alimentatore fornito con questo apparecchio.

Attenzione: utilizzare solo alimentatori esterni con le specifiche corrette.

Leggere e comprendere appieno questo manuale prima dell'uso. L'utilizzo da parte di personale non addestrato è vietato.

Questa macchina è destinata esclusivamente al taglio dei metalli. Non utilizzarla per altri scopi.

Indossare sempre occhiali di sicurezza. NON indossare guanti, abiti larghi, sciarpe o gioielli. Legare i capelli lunghi sotto un cappello.

La macchina deve essere correttamente messa a terra. Non utilizzare in ambienti umidi, bagnati, infiammabili o esplosivi. aree.

Prima di iniziare, verificare che il mandrino, la contropunta, il portautensili, le protezioni e i dispositivi di sicurezza siano integri e installati correttamente. Non rimuovere i dispositivi di sicurezza.

Il pezzo in lavorazione deve essere fissato saldamente e bilanciato. Non serrare pezzi instabili o eccessivamente lunghi.

Non misurare, non pulire i trucioli e non toccare le parti rotanti finché il mandrino non si è completamente fermato.

Non rimuovere le schegge a mano. Utilizzare sempre un gancio per schegge, una spazzola o un attrezzo adatto.

Tenere il corpo, gli indumenti e i capelli lontani dal mandrino, dal fuso e dal pezzo in lavorazione rotante per evitare che si impiglino.

Le modifiche di avanzamento e velocità devono essere effettuate a bassa velocità o a macchina ferma. Non cambiare marcia mentre il mandrino è in rotazione.

Non superare i parametri nominali. Non tagliare con sovraccarico o forza eccessiva.

In caso di vibrazioni, rumori, odori o fumo anomali, arrestare e scollegare immediatamente l'alimentazione.

Spegnere l'alimentazione e attendere l'arresto completo prima di cambiare gli utensili, effettuare regolazioni, pulire o eseguire interventi di manutenzione.

Tenere lontani bambini e astanti. Mantenere un'area di lavoro sgombra e ben illuminata.

Utilizzare il liquido di raffreddamento e il lubrificante in modo appropriato per prevenire slittamenti, perdite e rischi di incendio.

Non utilizzare l'apparecchio quando si è stanchi, sotto l'effetto di alcol o droghe.

Le riparazioni devono essere eseguite da un elettricista o meccanico qualificato. Non smontare i componenti se non si possiedono le qualifiche necessarie.



VEVOR

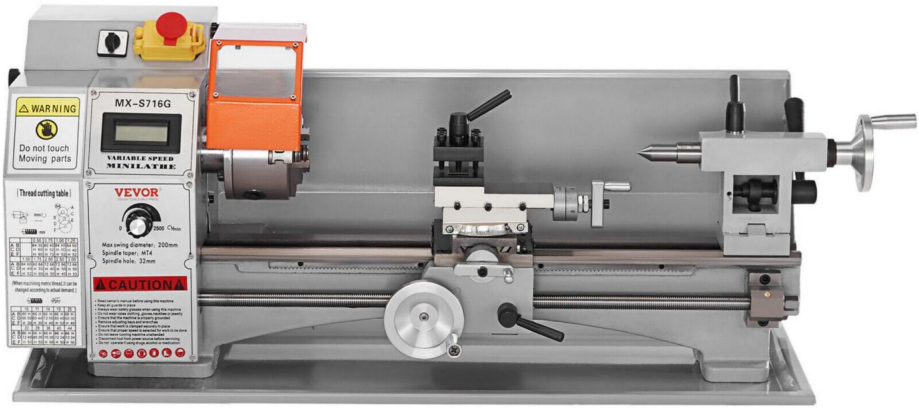
Upgrade · The Home Creator Way

Torno de metal

Modelo: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODELO: MX-S716G



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.

Asuntos que requieren atención:

La información contenida en este manual tiene como objetivo servir de guía para el funcionamiento de estas máquinas y no forma parte de ningún contrato. Los datos que contiene se han obtenido del fabricante de la máquina y de otras fuentes. Si bien se ha hecho todo lo posible por garantizar la exactitud de estas transcripciones, sería imposible verificar cada elemento. Además, el desarrollo de la máquina puede implicar que el equipo suministrado difiera en algunos detalles de las descripciones aquí incluidas. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de que el equipo o proceso descrito sea adecuado para el propósito previsto.

Seguro de calidad:

Haremos todo lo posible para garantizar la calidad de nuestros productos y prometemos a los consumidores que los garantizamos durante un año, excepto en caso de daños en la máquina causados por un uso inadecuado por parte de los clientes y los accidentes derivados de ello, o el desgaste anormal y los daños causados por la falta de mantenimiento.

Para cumplir con la garantía, si el producto o la pieza presenta problemas de calidad, devuélvanoslo para su verificación con el franqueo pagado. Los productos devueltos deben ir acompañados de una nota con la fecha de compra y una explicación por escrito de la calidad del producto. Tras nuestra inspección y confirmación, repararemos o reemplazaremos sus productos, o le reembolsaremos el pago. Si no podemos realizar la reparación o el reemplazo de manera oportuna, asumiremos los costos derivados de la reparación o el reemplazo de los productos. Si el daño no se debe a la calidad del producto, sino a un uso incorrecto por parte del usuario u otras razones, el costo correrá a cargo del cliente.

Nuestra empresa se reserva el derecho de modificar esta especificación y las especificaciones del producto. Nos esforzaremos continuamente por mejorar la calidad de nuestros productos.

Todos los derechos reservados. Queda prohibida su reproducción sin autorización.

GUÍA DE SÍMBOLOS

Símbolo	Descripción del símbolo
	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica algún tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede conducir a un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, por favor siga siempre la recomendación Se muestra a continuación.
	¡Peligro! ¡Riesgo de lesiones personales o daños ambientales! ¡Riesgo de descarga eléctrica! ¡Riesgo de lesiones personales por descarga eléctrica!
	Corriente alterna
	Tenga cuidado con las abrazaderas
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores auditivos al utilizar este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar protección ocular al utilizar este producto.

	No introduzca las manos en la protección de seguridad cuando la máquina esté en funcionamiento.
	Indica que el enchufe debe desconectarse de la toma de corriente para realizar el mantenimiento del equipo eléctrico, en caso de mal funcionamiento o cuando se deja sin supervisión.
	Para indicar que se debe usar calzado de seguridad.
	Para indicar que se deben usar guantes de protección
	Para indicar que se debe usar protección para la cabeza.
	Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no puede causar interferencias dañinas y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo la interferencia que pueda provocar un funcionamiento no deseado.
	Este producto está sujeto a lo dispuesto en la Directiva europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura con ruedas está tachado. a través indica que el producto requiere una separación Recogida en la Unión Europea. Esto se aplica al producto. y todos los accesorios marcados con este símbolo. Productos marcados como tales no pueden desecharse con los residuos domésticos normales, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos. dispositivos electrónicos



¡Advertencia! Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y

Especificaciones proporcionadas con esta máquina. El incumplimiento de todas las instrucciones

Las siguientes opciones pueden provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para consultarlas en el futuro.

Seguridad en el lugar de trabajo

- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras invitan a... accidentes.
- NO permita que personas que no estén familiarizadas con este producto lo utilicen. Manténgalo Mantenga a los niños y a los transeúntes alejados mientras utiliza este producto.
- Asegúrese de que esta máquina esté anclada sobre una superficie estable, nivelada y robusta. superficie antes de comenzar la operación.
- NO utilice este dispositivo en presencia de ningún explosivo. líquidos, gases o polvo inflamables o cáusticos.

Seguridad eléctrica

- Utilice esta máquina ÚNICAMENTE con fuentes de alimentación estables y compatibles.
- Asegúrese SIEMPRE de que el interruptor de encendido esté apagado antes de enchufar este aparato. dispositivo.
- No utilice este dispositivo si el interruptor de encendido no lo enciende de forma constante o Apagado. Repare o reemplace el componente dañado antes de volver a usarlo.
- Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores mientras se utiliza este dispositivo.
- No exponga los componentes eléctricos al agua, incluida la lluvia o humedad excesiva.
- Este dispositivo DEBE estar conectado a tierra para un uso seguro. NO quitar la clavija de conexión a tierra, modificar el enchufe de cualquier manera o usar cualquier enchufes adaptadores.
- Mantenga el cable de alimentación alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o en movimiento. regiones.

Seguridad personal

- NO utilice este dispositivo cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.
- Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado, como por ejemplo:

  Mascarilla antipolvo, casco, gafas protectoras, calzado de seguridad antideslizante y tapones para los oídos.

  al usar esta máquina.
- NO se estire demasiado. Mantenga una postura y un equilibrio adecuados en todo momento.
- NO use joyas ni ropa suelta y recójase el cabello largo durante operación. Mantenga su ropa, cabello y guantes alejados del movimiento.

  regiones.
- Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender el dispositivo.
- Las personas con marcapasos deben consultar a su médico antes de usar este dispositivo. Campos electromagnéticos muy cerca de un marcapasos.

  puede provocar interferencias e incluso fallos.

Uso y cuidado del torno

- NO cambie de marcha mientras la máquina esté en funcionamiento.
- NO fuerce este dispositivo. Limpie y lubrique según sea necesario si las piezas Comienza a moverte lentamente.
- Desconecte el enchufe del cable de alimentación de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste, cambio de accesorios o almacenamiento del dispositivo.
- Utilice únicamente los accesorios recomendados por el fabricante. tu modelo.
- Nunca deje el dispositivo desatendido cuando esté enchufado a la corriente. toma de corriente.
- Conserve todas las etiquetas y placas de identificación del dispositivo. Si alguna se suelta o se vuelve ilegible, reemplácela antes de volver a usarlo.

Seguridad en el mantenimiento

- Siempre desconecte el minitorno de su toma de corriente antes de realizar cualquier operación. cualquier procedimiento de inspección, mantenimiento o limpieza.
- Mantenga este producto. Compruebe si hay desalineación o atasco de las piezas, rotura de piezas o cualquier otra condición que pueda afectar al dispositivo.

  funcionamiento. Si se detecta algún daño, haga reparar o reemplazar la pieza.

antes de su posterior uso.

- Mantén las herramientas en buen estado. Mantén las herramientas de corte afiladas y limpias.
- El servicio técnico de este dispositivo debe ser realizado únicamente por técnicos cualificados. personal.
- Guarde este dispositivo y sus componentes fuera del alcance de los niños y otras personas. personas no capacitadas.

PRESUPUESTO

Parámetro técnico

Modelo		MX-S716G
Tipo de accionamiento		Motor de accionamiento directo, sin transmisión por correa, engranajes metálicos.
Potencia de entrada	UE	220V-240V~/50Hz
	FUERA DE	220V-240V~/50Hz
	A NOSOTROS	110V~/60Hz
Potencia nominal		800 W
Compatibilidad de materiales		Madera, plásticos, metales blandos (latón, cobre, Aluminio, etc.)
Columpio sobre la cama		200 mm
Columpio sobre tobogán cruzado		110 mm
Ancho de la cama		80 mm
Tipo de portaherramientas Máx. Recorrido del carro compuesto		4 vías 80 mm
Recorrido máximo del deslizamiento transversal		75 mm
Recorrido del husillo del contrapunto		60 mm
Cono del contrapunto		MT2
Cono del husillo		MT4
Gama de roscas métricas		0,5–3 mm
Gama de roscas imperiales		10–44 TPI
Rango de alimentación longitudinal		0,1–0,2 mm
Distancia al centro		400 mm

Diámetro del mandril	100
Diámetro del orificio del husillo	32 mm
Velocidad máxima del husillo	150-2500 rpm ± 10 % RPM
Dimensiones del producto	940*490*520 mm
Peso	Peso neto: 40 kg Peso bruto: 56 kg

LISTA DE PAQUETES

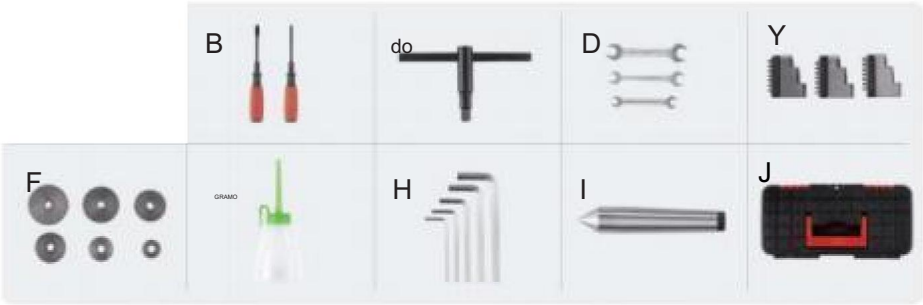
Desempaquetado

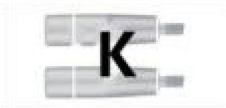
Desembale con cuidado el mini torno y revise todos los elementos. No deseche ninguno.

material de embalaje hasta que la máquina esté completamente ensamblada y operativa. Si

Si falta alguna pieza o alguna está rota, póngase en contacto con nosotros.







No.	Nombre	Cantidad.
A	Mini torno	1
B	Destornilladores	2
do	Chuck Key	1
D	llaves inglesas	3
Y	Chuck Mandíbulas	3
F	Engranajes metálicos	6
GRAMO	Lata de aceite	1
H	Llaves Allen	5
I	Centro muerto	1
J	Caja de herramientas	1
*	Manual de instrucciones	1
K	Palancas deslizantes	2

DESEMBALAJE Y LIMPIEZA

1. Termine de retirar la caja de madera que rodea el torno. 2. Verifique todos los accesorios de la máquina herramienta según el embalaje.
lista.

3. Desatornille el torno de la parte inferior de la caja de envío.
4. Elija un lugar para el torno que sea accesible, tenga buena iluminación y espacio suficiente para poder realizar el mantenimiento del torno por los cuatro lados.
5. Con el equipo de elevación adecuado, levante lentamente el torno de la caja de embalaje. No lo levante por el husillo. Asegúrese de que el torno esté equilibrado antes de colocarlo sobre un banco o soporte resistente.
6. Para evitar la torsión de la bancada, la ubicación del torno debe ser completamente plana y nivelada. Atornille el torno al soporte (si se usa). 1f usando un banco, use un perno pasante para un mejor rendimiento.
7. Limpie todas las superficies protegidas contra el óxido utilizando un disolvente comercial suave, Queroseno o gasóleo. No utilice disolvente para pintura, gasolina ni disolvente para laca. Estos productos dañarán las superficies pintadas. Cubra todas las superficies limpias con una fina capa de aceite lubricante 20W.
8. Retire la tapa del engranaje final. Limpie todos los componentes del conjunto del engranaje final y recubra todos los engranajes con una grasa espesa que no salpique.

AJUSTES DE TORNO

ASEGÚRESE DE QUE EL INTERRUPTOR DE ENCENDIDO ESTÉ EN LA POSICIÓN DE APAGADO.

Y LA VELOCIDAD SE REDUCE A CERO ANTES DE HACER CUALQUIER

AJUSTE A ESTE DISPOSITIVO.

- Sustitución del mandril: Apague el torno y desconéctelo de la fuente de alimentación. Coloque el contrapunto lo más lejos posible del mandril y coloque un trozo de madera o un paño debajo del mandril para proteger la máquina. Retire los tres pernos que sujetan el mandril en su lugar.

Retire las tuercas y, a continuación, extraiga el mandril. Puede que sea necesario golpear el mandril con un mazo de goma. Para colocar un mandril nuevo en el husillo, siga los pasos anteriores en orden inverso.

- Sustitución de las mordazas: Introduzca la llave del mandril en el orificio y gírela en sentido antihorario hasta que las mordazas alcancen su máxima apertura. Ahora puede extraerlas manualmente. Para colocar las nuevas mordazas, seleccione la mordaza n.° 1 e insértela en la ranura correspondiente. Asegúrese de que la ranura superior no sea visible al insertar la mordaza. Una vez colocada, gire el mandril en sentido horario para ajustarla. Repita este procedimiento con las mordazas n.° 2 y n.° 3.

- Ajuste del contrapunto: Para ajustar la posición del soporte del contrapunto, afloje la tuerca de su base, cambie su posición y vuelva a apretar la tuerca.
  Desplace el contrapunto para poder realizar cortes biselados o cónicos.
- Bloqueo del contrapunto: Gire la palanca de sujeción en el sentido de las agujas del reloj para bloquear el contrapunto en su posición, o en sentido contrario para desbloquearlo.
- Ajuste del portaherramientas: Para ajustar el portaherramientas, simplemente afloje los dos tornillos que lo sujetan, muévalo a la posición deseada y vuelva a apretarlos. Afloje los tornillos situados en la parte superior del portaherramientas para cambiar las fresas.
- Ajuste del carro: Gire el volante del carro en el sentido de las agujas del reloj para mover el carro hacia el contrapunto. Gire el volante en sentido contrario a las agujas del reloj para mover el carro hacia el mandril.
- Bloqueo del carro: Gire la manija de control del portaherramientas en el sentido de las agujas del reloj para apretar y en sentido contrario a las agujas del reloj para aflojar. Esta manija debe aflojarse antes Se utilizan alimentadores automáticos.
- Ajuste del carro transversal: Al girar el volante del carro transversal, el portaherramientas se desplazará perpendicularmente a las guías. Gire el volante en el sentido de las agujas del reloj para moverlo hacia atrás y en sentido contrario para moverlo hacia adelante.
- Control de avance del carro: Baje la palanca de la media tuerca para acoplarla y mover el carro con la máquina en marcha. Asegúrese de desacoplar la media tuerca antes de realizar cualquier ajuste para evitar movimientos inesperados del carro.

- Control del cabezal compuesto: Gire la rueda de control del cabezal compuesto en sentido antihorario para moverlo hacia afuera y en sentido horario para moverlo hacia adentro, cambiando así el ángulo de corte.

- Bloqueo del husillo: Gire la palanca en el sentido de las agujas del reloj para bloquear el husillo y en sentido contrario para desbloquearlo.
- Ajuste del avance del contrapunto: Gire el volante de avance del contrapunto en el sentido de las agujas del reloj para acercar el contrapunto al mandril. Gire el volante en sentido contrario a las agujas del reloj para alejar el contrapunto del mandril.

OPERACIÓN

1. Botón de emergencia: Interruptor 0N/0FF. 2. La máquina se enciende y apaga con el botón ON/OFF. Púlselo para detener todas las funciones de la máquina. Para reiniciarla, levante la tapa y pulse el botón ON.

3. Interruptor de conmutación

Después de encender la máquina, gire el interruptor a " F" posición para rotación del husillo en sentido antihorario (hacia adelante). Gire el interruptor a "R" para puesto para rotación del husillo en sentido horario (hacia atrás). La posición "O" es APAGADO y el husillo permanece inactivo.

4. Interruptor de control de velocidad variable

Gire el interruptor en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la velocidad del husillo. Gire el interruptor Gire en sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir la velocidad del husillo. El rango de velocidad posible depende de la posición de la correa de transmisión.

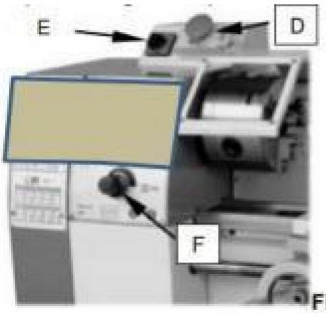


Fig.9

5. Bloqueo del carro: Gire el tornillo de cabeza hexagonal en el sentido de las agujas del reloj y apriételo para bloquear. Gire en sentido contrario a las agujas del reloj. y aflojar para desbloquear.

Precaución: el tornillo de bloqueo del carro debe estar desbloqueado antes de activar los avances automáticos, de lo contrario, podría dañarse el torno.

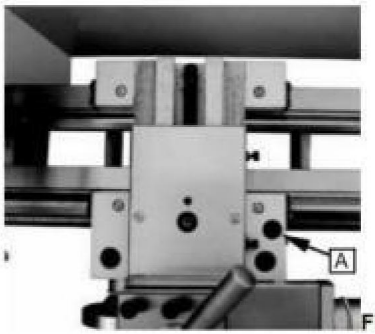


Fig.10

6. Volante de desplazamiento longitudinal

Gire el volante en el sentido de las agujas del reloj para mover el conjunto del delantal hacia el contrapunto (derecha). Gire el volante en sentido contrario a las agujas del reloj para mover el conjunto del delantal hacia el cabezal (izquierda).

7. Palanca de cruce

La rotación en el sentido de las agujas del reloj desplaza el carro transversal hacia la parte trasera de la máquina.

8. Palanca de acoplamiento con media

tuerca. Mueva la palanca hacia abajo para acoplar. Mueva la palanca hacia arriba para desacoplar.

9. Palanca de desplazamiento con descanso compuesto

Gire en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario para mover o posicionar.

10. Palanca de sujeción del portaherramientas:

Gire en sentido contrario a las agujas del reloj para aflojar y en el sentido de las agujas del reloj para apretar. Gire el portaherramientas. cuando la palanca está desbloqueada.

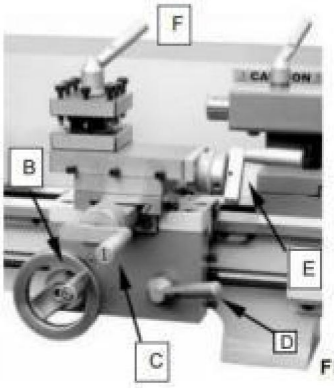


Fig.11

11. Tornillo de sujeción del contrapunto

Gire la tuerca hexagonal en el sentido de las agujas del reloj para bloquear y

Gire en sentido contrario a las agujas del reloj para desbloquear.

12. Palanca de sujeción del husillo del contrapunto

Gire la palanca en el sentido de las agujas del reloj para bloquearla.

huso y en sentido contrario a las agujas del reloj

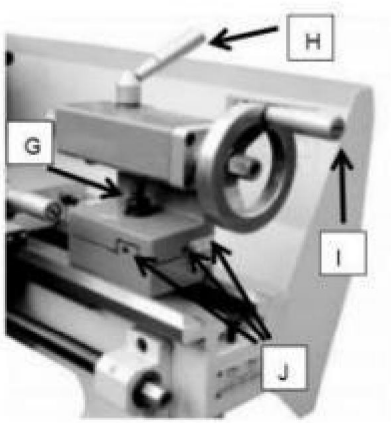
para desbloquear.

13. Contrapunto, husillo, desplazamiento, volante

Gire en el sentido de las agujas del reloj para hacer avanzar la pluma.

Gire en sentido contrario a las agujas del reloj para retraer el

pluma.



14. Ajuste del desplazamiento del contrapunto

Tres tornillos de ajuste ubicados en la base del contrapunto se utilizan para compensar el desplazamiento del mismo.

para cortar conos. Afloje el tornillo de bloqueo en el extremo del contrapunto. Afloje un tornillo de ajuste lateral mientras aprieta el otro hasta que la cantidad

de desplazamiento se indique en la escala. Apriete

tornillo de bloqueo.

Sustitución del mandril El
soporte del husillo del cabezal es cilíndrico. Afloje los tres tornillos de fijación y las tuercas (A, Fig. 13, solo se muestran dos) en la brida del mandril para retirarlo. Coloque el nuevo mandril y fíjelo con los mismos tornillos de fijación y tuercas.

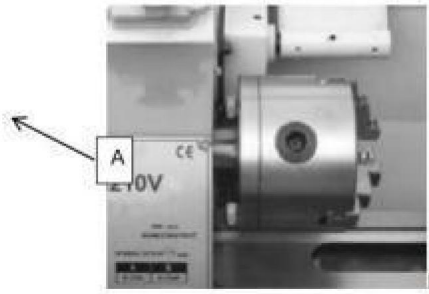


Fig. 13

PREPARACIÓN DE LA

HERRAMIENTA Sujete la herramienta de torneado en el portaherramientas.

La herramienta debe sujetarse firmemente. Al girar, la herramienta tiende a doblarse bajo la fuerza de corte generada durante la formación de la viruta.

Para obtener los mejores resultados, el voladizo de la herramienta debe mantenerse a un mínimo de 3/8" o menos.

El ángulo de corte es correcto cuando el filo de corte está alineado con el eje central de la pieza. La altura correcta de la herramienta se logra comparando la punta de la herramienta con el punto de apoyo del contrapunto. Si es necesario, utilice calces espaciadores de acero debajo de la herramienta para obtener la altura requerida. (Fig. 14)


Fig. 14

- Giro longitudinal con

Alimentación automática:

Utilice la tabla (A, Fig. 18) del torno para seleccionar la velocidad de avance o el paso de rosca. Ajuste el engranaje de cambio si no se puede obtener el avance o el paso de rosca requeridos con el engranaje instalado.

colocar.

- Sujeción y perforación de la pieza:

  Utilice el mandril para sujetar firmemente la pieza. Utilice el contrapunto para presionar la broca contra la pieza giratoria.

- Corte frontal: Utilice el mandril para sujetar firmemente la pieza de trabajo. Utilice el portaherramientas para

  Presione una cuchilla contra la superficie de la pieza de trabajo. El borde de El cortador debe ser el mismo

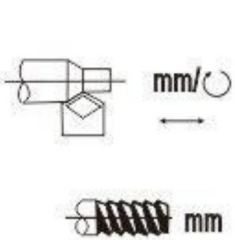
  altura como centro.

- Mecanizado interno: Utilice el mandril para sujetar firmemente la

  pieza de trabajo. Gire el portaherramientas de manera que la fresa quede centrada en la cara frontal de la

  pieza.

(Thread Cutting table)



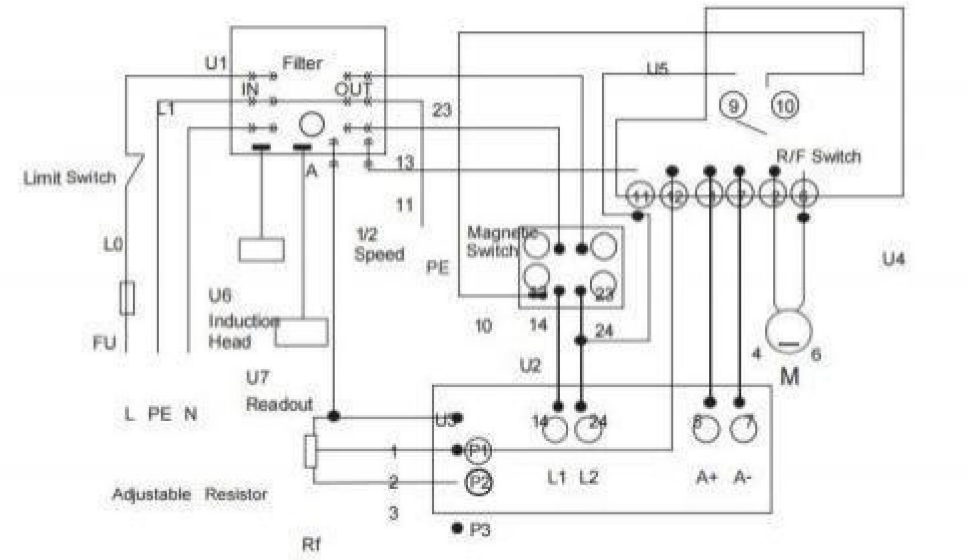
		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

n/1"
TPI

	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

- Corte en bisel: Utilice el mandril para sujetar firmemente la pieza de trabajo. Ajuste el ángulo del portaherramientas para realizar cortes biselados en la pieza de trabajo.
- Roscado: Para roscar, sujete firmemente la pieza con el mandril y apriete la tuerca. Utilice el portaherramientas para presionar la fresa contra la superficie de la pieza.

DIAGRAMA DE CABLEADO



Llave

A	Amperímetro	EN	Línea de tierra
METRO	Motor	EN	Circuito integrado
L	Cable de carga	PAG	Conector
norte	Cable neutro	FUE	Fusible

¡ADVERTENCIA!

Conexión del torno y demás componentes eléctricos.

El trabajo solo podrá ser realizado por un trabajador autorizado.
¡electricista!

El incumplimiento puede causar lesiones graves y
¡Daños a la maquinaria y a la propiedad!

El torno MX-S716G tiene una potencia nominal de 800 W. Confirme que la potencia disponible en la ubicación del torno sea la misma que la del torno. Utilice el diagrama de cableado para conectar el torno a la red eléctrica. Asegúrese de que el torno esté correctamente conectado a tierra.

MANTENIMIENTO

Realice el mantenimiento de la máquina herramienta durante su funcionamiento para garantizar su precisión y vida útil.

1. Para mantener la precisión y funcionalidad de la máquina, es fundamental tratarla con cuidado, mantenerla limpia y lubricarla regularmente. Solo con un buen mantenimiento se puede garantizar que la calidad de funcionamiento de la máquina se mantenga constante.

NOTA: ¡Desconecte el enchufe de la máquina de la red eléctrica siempre que realice trabajos de limpieza, mantenimiento o reparación!

El aceite, la grasa y los productos de limpieza son contaminantes y no deben desecharse por el desagüe ni con la basura común. Deséchelos de acuerdo con la normativa medioambiental vigente. Los trapos de limpieza impregnados de aceite, grasa y productos de limpieza son fácilmente inflamables. Recoja los trapos o la lana de limpieza en un recipiente cerrado adecuado y deséchelos de forma respetuosa con el medio ambiente; ¡no los tire con la basura común!

2. Lubrique ligeramente todas las guías antes de cada uso. Los engranajes de cambio y el husillo también deben lubricarse ligeramente con grasa.
3. Durante el funcionamiento, las virutas que caen sobre la superficie deslizante deben limpiarse a tiempo. Asimismo, se debe realizar una inspección frecuente para evitar que las virutas caigan en el espacio entre el carro de la máquina herramienta y la guía del torno. El fieltro asfáltico debe limpiarse periódicamente.

NOTAS: No retire las virutas con las manos desnudas. Existe riesgo de cortes debido a los bordes afilados de las virutas. Nunca utilice disolventes inflamables ni productos de limpieza.

agentes o agentes que generan humos nocivos!
Proteja los componentes eléctricos, como motores, interruptores, cajas de distribución, etc., de la humedad durante la limpieza.

4. Después de cada operación, elimine todas las virutas, limpie las diferentes partes de la máquina herramienta y aplique aceite para máquinas herramienta para evitar la oxidación.
5. Para mantener la precisión del mecanizado, cuide el centro, la superficie de la máquina herramienta para el mandril y la guía, y evite daños mecánicos y el desgaste debido a una guía inadecuada.
6. Si se detecta algún daño, se debe realizar el mantenimiento de inmediato.

NOTAS: Los trabajos de reparación solo pueden ser realizados por personal cualificado con los conocimientos mecánicos y eléctricos correspondientes.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas potenciales	Soluciones comunes
La superficie de la pieza es demasiado rugosa.	Vuelva a afilar la herramienta de corte.
	Reduzca la velocidad de alimentación.
	Sujete la herramienta de corte con el menor voladizo posible.
	Aumenta el radio de la punta de la herramienta.
La herramienta de corte tiene una vida útil corta.	Reduzca la velocidad de corte.
	Reduzca la distancia de avance transversal.
	Añada más lubricante a la pieza de trabajo.
El filo se rompe.	Aumenta el ángulo de la cuña.
	Lubrique la pieza de trabajo de manera uniforme.
	Apriete el cojinete del husillo.
El hilo de corte es incorrecto.	Ajuste el ángulo de afilado de la herramienta de corte.
	Ajuste el ángulo de la herramienta de corte.
	Ajuste el diámetro de la pieza de trabajo.

La pieza de trabajo se convierte en estafado.	Ajuste el contrapunto al centro del pieza de trabajo.
	Alinea correctamente la diapositiva superior.·
El torno está vibrando.	Reduzca la velocidad de alimentación.
	Apriete el cojinete principal.
El desgaste de los flancos es excesivo.	Aumenta el ángulo de inclinación.
	Centre correctamente la herramienta de corte sobre la pieza de trabajo.
El centro se calienta.	Afloje el contrapunto.
	Desbloquea el interruptor de parada de emergencia.

Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones. El producto cumple con las normas y regulaciones pertinentes. La instalación de este dispositivo debe cumplir con todas las regulaciones aplicables y solo debe operarse en áreas bien ventiladas. Lea el manual del usuario antes de instalar y usar este equipo. Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que hayan sido supervisados o instruidos sobre el uso del aparato por una persona responsable de su seguridad. Los niños no deben jugar con el aparato. Este aparato no debe ser utilizado por niños. Mantenga el aparato y su cable fuera del alcance de los niños. Por favor, guarde el producto correctamente. Verifique si el producto es anormal antes de usarlo. Si es anormal, por favor, deje de usarlo. Por favor, utilice el producto de acuerdo con el uso previsto, advierta sobre el riesgo de lesiones por mal uso.

Apague el aparato y desconéctelo de la corriente eléctrica antes de cambiar los accesorios o acercarse a las piezas que se mueven durante el uso.

Desconecte siempre el aparato de la corriente eléctrica si lo deja desatendido y antes de montarlo, desmontarlo o limpiarlo.

ADVERTENCIA: Utilice únicamente la fuente de alimentación suministrada con este aparato.

Advertencia: Utilice únicamente fuentes de alimentación externas con las especificaciones correctas.

Lea y comprenda este manual completamente antes de operar el sistema. El personal no capacitado tiene prohibido operarlo.

Esta máquina es exclusivamente para cortar metal. No la utilice para ningún otro fin.

Utilice siempre gafas de seguridad. No utilice guantes, ropa suelta, bufandas ni joyas. Recójase el cabello largo con una gorra.

La máquina debe estar correctamente conectada a tierra. No la utilice en ambientes húmedos, mojados, inflamables o explosivos. áreas.

Antes de comenzar, compruebe que el mandril, el centro, el portaherramientas, las protecciones y los dispositivos de seguridad estén intactos y correctamente instalados. No retire los dispositivos de seguridad.

La pieza de trabajo debe estar bien sujeta y equilibrada. No sujete piezas inestables o excesivamente largas.

No mida, limpie las virutas ni toque las piezas giratorias hasta que el husillo se haya detenido por completo.

No retire las virutas a mano. Utilice siempre un gancho para virutas, un cepillo o una herramienta adecuada.

Mantenga el cuerpo, la ropa y el cabello alejados del mandril, el husillo y la pieza de trabajo giratoria para evitar enredos.

Los cambios de avance y velocidad deben realizarse a baja velocidad o con la máquina detenida. No cambie de marcha mientras el husillo esté girando.

No exceda los parámetros nominales. No corte con sobrecarga ni con fuerza excesiva.

Si se produce alguna vibración, ruido, olor o humo anormal, detenga el aparato y desconecte la alimentación eléctrica inmediatamente.

Apague la alimentación y espere a que se detenga por completo antes de cambiar de herramienta, ajustar, limpiar o realizar cualquier mantenimiento.

Mantenga alejados a los niños y a los transeúntes. Mantenga el área de trabajo despejada y bien iluminada.

Utilice el refrigerante y el lubricante correctamente para evitar resbalones, fugas y riesgo de incendio.

No opere si está cansado, bajo los efectos del alcohol o las drogas.

Las reparaciones deben ser realizadas por un electricista o mecánico cualificado. No desmonte la pieza personal no cualificado.



VEVOR

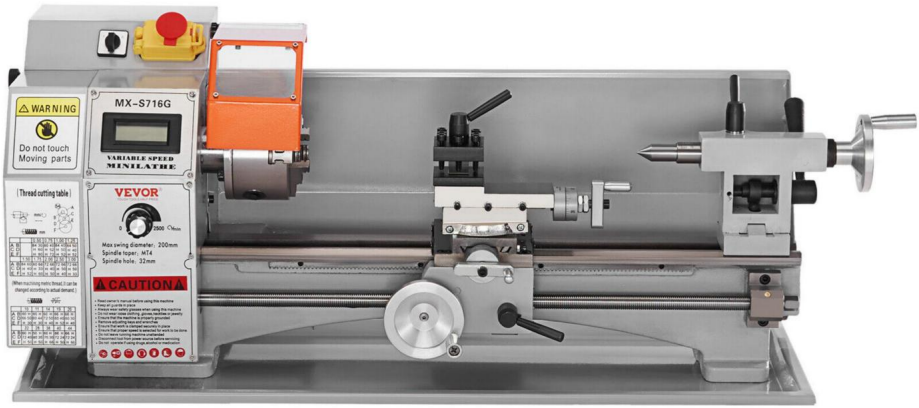
Upgrade · The Home Creator Way

Tokarka do metalu

Model: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODEL:MX-S716G



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

Sprawy wymagające uwagi:

Informacje zawarte w niniejszym podręczniku stanowią jedynie wskazówki dotyczące obsługi tych maszyn i nie stanowią części żadnej umowy. Zawarte w nim dane zostały uzyskane od producenta maszyny oraz z innych źródeł. Dołożono wszelkich starań, aby zapewnić dokładność tych transkrypcji, jednak weryfikacja każdego elementu byłaby niepraktyczna. Ponadto, ze względu na rozwój maszyny, dostarczony sprzęt może różnić się szczegółowo od opisów zawartych w niniejszym dokumencie. W związku z tym odpowiedzialność za upewnienie się, że opisany sprzęt lub proces jest odpowiedni do zamierzonego celu, spoczywa na użytkowniku.

Zapewnienie jakości:

Dołożymy wszelkich starań, aby zapewnić jakość naszych produktów i obiecujemy konsumentom, że udzielamy rocznej gwarancji na nasze produkty, z wyjątkiem uszkodzeń urządzenia spowodowanych niewłaściwą obsługą klienta i wypadkami z niej wynikającymi lub nienormalnym zużyciem i uszkodzeniami spowodowanymi brakiem konserwacji.

Aby wywiązać się z zobowiązania gwarancyjnego, prosimy o odesłanie produktu lub części z wadami jakościowymi do nas w celu weryfikacji, z opłaconą przesyłką. Do odsyłanego towaru należy dołączyć notatkę z datą zakupu oraz pisemne wyjaśnienie jakości produktu. Po dokonaniu przez nas oględzin i potwierdzeniu zgłoszenia, naprawimy lub wymienimy produkt albo zwrócimy płatność. Jeśli naprawa lub wymiana nie zostaną wykonane w terminie, pokryjemy koszty naprawy lub wymiany produktu. Jeśli uszkodzenie nie wynika z jakości produktu, lecz z niewłaściwej obsługi przez użytkownika lub z innych przyczyn, koszty ponosi klient.

Nasza firma zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszej specyfikacji i specyfikacji produktu. Będziemy stale dokładać starań, aby poprawiać jakość naszych produktów.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub reprodukcja bez zezwolenia jest niedozwolona.

PRZEWODNIK PO SYMBOLIACH

Symbol	Opis symbolu
	Ostrzeżenie - Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik powinien dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.
	Ten symbol, umieszczony przed uwagą dotyczącą bezpieczeństwa, wskazuje na rodzaj środka ostrożności, ostrzeżenia lub zagrożenia. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami pokazano poniżej.
	Niebezpieczeństwo! Ryzyko obrażeń ciała lub szkód środowiskowych! Ryzyko porażenia prądem! Ryzyko obrażeń ciała w wyniku porażenia prądem!
	Prąd przemienny
	Uważaj na zaciskanie
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić ochronniki słuchu.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.

	Nie wkładaj rąk do osłony zabezpieczającej podczas pracy maszyny.
	Oznacza, że w celu konserwacji sprzętu elektrycznego, w przypadku awarii lub pozostawienia urządzenia bez nadzoru należy odłączyć wtyczkę sieciową od gniazdka elektrycznego.
	Aby oznaczyć, że należy nosić obuwie ochronne
	Oznacza konieczność noszenia rękawic ochronnych
	Oznacza konieczność noszenia ochrony głowy
	To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) To urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń oraz (2) To urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą spowodować niepożądane działanie.
	Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach przez oznacza, że produkt wymaga oddzielnego składowania odpadów zbiórka w Unii Europejskiej. Dotyczy produktu oraz wszystkie akcesoria oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w związku z tym nie wolno wyrzucać go wraz z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy go oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i urządzenia elektroniczne



Ostrzeżenie! Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacji dostarczonych wraz z tym urządzeniem. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji wymienione poniżej mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje, aby móc z nich skorzystać w przyszłości.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagracone lub ciemne pomieszczenia zachęcają Wypadki.
- NIE pozwalaj na używanie tego produktu osobom niezaznajomionym z nim. Zachowaj dzieci i osoby postronne powinny trzymać się z dala od produktu podczas jego stosowania.
- Upewnij się, że maszyna jest zakotwiczona na stabilnym, równym i solidnym podłożu. powierzchnię przed rozpoczęciem eksploatacji.
- NIE UŻYWAJ tego urządzenia w obecności materiałów wybuchowych, łatwopalne lub żrące ciecze, gazy i pyły.

Bezpieczeństwo elektryczne

- Używaj tego urządzenia WYŁĄCZNIE ze stabilnymi, kompatybilnymi źródłami zasilania.
- Zawsze upewnij się, że wyłącznik zasilania jest wyłączony przed podłączeniem tego urządzenia. urządzenie.
- Nie używaj tego urządzenia, jeżeli włącznik zasilania nie włącza go równomiernie lub wyłączony. Przed ponownym użyciem napraw lub wymień uszkodzony element.
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenek i lodówek podczas korzystania z tego urządzenia.
- Nie wystawiaj elementów elektrycznych na działanie wody, w tym deszczu lub nadmierna wilgotność.
- To urządzenie MUSI być uziemione elektrycznie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. NIE nie należy usuwać bolca uziemiającego, w żaden sposób modyfikować wtyczki ani używać wtyczki adapterowe.
- Trzymaj przewód zasilający z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów. strony.

Bezpieczeństwo osobiste

- NIE używaj tego urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyki, alkohol lub leki.
- Zawsze należy nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej, taki jak: maska przeciwpyłowa, kask, okulary ochronne, antypoślizgowe obuwie robocze i zatyczki do uszu podczas korzystania z tego urządzenia.
- NIE wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj równowagę i stabilność.
- NIE noś biżuterii ani luźnych ubrań i nie związuj długich włosów podczas operacji. Trzymaj ubranie, włosy i rękawice z dala od ruchomych elementów. strony.
- Przed włączeniem urządzenia należy wyjąć wszystkie klucze nastawcze i nasadowe.
- Osoby z rozrusznikami serca powinny skonsultować się z lekarzem przed użyciem to urządzenie. Pola elektromagnetyczne w bliskim sąsiedztwie rozrusznika serca może powodować zakłócenia, a nawet awarie.

Użytkowanie i konserwacja tokarki

- NIE zmieniaj biegów podczas pracy maszyny.
- NIE używaj tego urządzenia na siłę. Wyczyść i nasmaruj w razie potrzeby części. zacznij poruszać się powoli.
- Przed przystąpieniem do prac należy odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego od źródła zasilania. jakichkolwiek regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywania urządzenia.
- Używaj wyłącznie akcesoriów zalecanych przez producenta. Twój model.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy jest podłączone do gniazdka. gniazdko elektryczne.
- Zachowaj wszystkie etykiety i tabliczki znamionowe na urządzeniu. Jeśli któraś z nich się poluzuje lub stanie się nieczytelna, wymień ją przed ponownym użyciem.

Bezpieczeństwo konserwacji

- Zawsze odłączaj mini tokarkę od gniazdka elektrycznego przed rozpoczęciem pracy. wszelkie procedury inspekcji, konserwacji lub czyszczenia.
- Konserwuj ten produkt. Sprawdź, czy części nie są źle ustawione lub nie są zakleszczone. uszkodzenia części lub jakiegokolwiek innego stanu, który może mieć wpływ na działanie urządzenia W przypadku wykrycia uszkodzenia należy naprawić lub wymienić część.

przed dalszym użyciem.

- Dbaj o narzędzia. Dbaj o to, aby narzędzia tnące były ostre i czyste.
- Serwis tego urządzenia może być wykonywany wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
  personel.
- Przechowuj urządzenie i jego elementy poza zasięgiem dzieci i innych osób.
  osoby nieprzeszkolone.

SPECYFIKACJE

Parametry techniczne :

Model		MX-S716G
Typ napędu		Silnik z napędem bezpośrednim, bez napędu pasowego, przekładnia metalowa
Moc wejściowa	UE	220V-240V~/50Hz
	Z	220V-240V~/50Hz
	NAS	110 V~/60 Hz
Moc znamionowa		800 W
Zgodność materiałów		Drewno, tworzywa sztuczne, metale miękkie (mosiądz, miedź, Aluminium itp.)
Huśtawka nad łóżkiem		200 mm
Swing over Cross Slide		110 mm
Szerokość łóżka		80 mm
Typ narzędzia		4-drożny
Maksymalny zakres ruchu suwaka złożonego		80 mm
Maksymalny przesuw poprzeczny		75 mm
Przesuw wrzeciona konika		60 mm
Stożek konika		MT2
Stożek wrzeciona		MT4
Zakres gwintów metrycznych		0,5–3 mm
Zakres gwintów imperialnych		10–44 TPI
Zakres podawania wzdłużnego		0,1–0,2 mm
Odległość między środkami		400 mm

Średnica uchwytu	100
Średnica otworu wrzeciona	32 mm
Maksymalna prędkość wrzeciona	150-2500 obr./min ± 10% obr./min
Wymiary produktu	940*490*520 mm
Waga	NW:40 kg G.W.:56Kg

LISTA PAKIETÓW

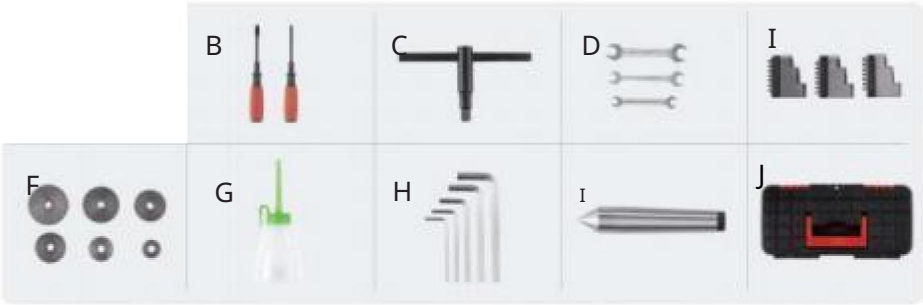
Rozpakowywanie

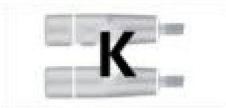
Ostrożnie rozpakuj mini tokarkę i sprawdź wszystkie elementy. Nie wyrzucaj żadnego z nich.

materiały opakowaniowe, dopóki maszyna nie zostanie w pełni zmontowana i uruchomiona. Jeśli

Jeśli jakiejś części brakuje lub jest ona uszkodzona, prosimy o kontakt.







NIE.	Nazwa	Ilość
A	Mała tokarka	1
B	Śrubokręty	2
C	Klucz wiertniczy	1
D	Klucze	3
I	Szczęki Chucka	3
F	Metalowe koła zębate	6
G	Puszka oleju	1
H	Klucze imbusowe	5
I	Martwy środek	1
J	Skrzynka narzędziowa	1
*	Instrukcja obsługi	1
K	Dźwignie przesuwne	2

ROZPAKOWYWANIE I CZYSZCZENIE

1. Zakończ zdejmowanie drewnianej skrzyni wokół tokarki. 2. Sprawdź wszystkie akcesoria obrabiarki zgodnie z opakowaniem.
lista.

3. Odkręć tokarkę od spodu skrzyni transportowej.
4. Wybierz miejsce ustawienia tokarki, które jest suche, ma dobre oświetlenie i wystarczająco dużo miejsca, aby móc serwisować tokarkę ze wszystkich czterech stron.
5. Za pomocą odpowiedniego sprzętu podnoszącego powoli podnieś tokarkę z dna skrzyni transportowej. Nie podnoś jej za wrzeciono. Upewnij się, że tokarka jest wyważona przed przeniesieniem na stabilny stół lub stojak.
6. Aby uniknąć skręcenia łoża, tokarka musi być idealnie płaska i wypoziomowana. Przykręć tokarkę do podstawy (jeśli jest używana). 1f za pomocą stołu warsztatowego, śrubą przelotową dla uzyskania najlepszej wydajności.
7. Wyczyść wszystkie zabezpieczone przed rdzą powierzchnie łagodnym rozpuszczalnikiem komercyjnym, Nafta ani olej napędowy. Nie używaj rozcieńczalnika do farb, benzyny ani lakieru. Mogą one uszkodzić malowane powierzchnie. Pokryj wszystkie czyszczone powierzchnie cienką warstwą oleju maszynowego 20W.
8. Zdejmij pokrywę przekładni końcowej. Wyczyść wszystkie elementy zespołu przekładni końcowej i posmaruj wszystkie koła zębate gęstym, niesmarującym smarem.

REGULACJA TOKARKI

UPEWNIJ SIĘ, ŻE PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA JEST W POZYCJI WYŁĄCZONY

A PRĘDKOŚĆ ZMNIEJSZA SIĘ DO ZERA PRZED WYKONANIEM JAKIEGOKOLWIEK

DOSTOSOWANIE DO TEGO URZĄDZENIA.

- Wymiana uchwytu: Wyłącz tokarkę i odłącz ją od zasilania. Umieść konik jak najdalej od uchwytu i umieść kawałek drewna lub szmatkę pod uchwytem, aby go zabezpieczyć. Wyjmij trzy śruby mocujące uchwyt,

Zdejmij nakrętki, a następnie zdejmij uchwyt. Może być konieczne stuknięcie uchwytu miękkim młotkiem. Aby założyć nowy uchwyt na wrzeciono, wykonaj powyższe kroki w odwrotnej kolejności.

- Wymiana szczęk: Umieść klucz uchwytu w otworze uchwytu i obracaj w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż szczęki osiągną maksymalny rozstaw. Teraz można ręcznie wyciągnąć szczęki. Aby umieścić nowe szczęki w uchwycie, wybierz szczękę nr 1 i umieść ją w odpowiednim gnieździe uchwytu. Upewnij się, że górny rowek tego gniazda nie jest widoczny podczas wkładania szczęki. Po osadzeniu szczęki w gnieździe, obróć uchwyt zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dociągnąć i zablokować szczękę. Powtórz tę czynność ze szczękami nr 2 i 3.

- Regulacja konika: Aby wyregulować położenie podpórki konika, poluzuj nakrętkę na jej podstawie, zmień jej położenie i ponownie dokręć nakrętkę.
  Przesuń konika, aby móc ciąć skosy lub stożki.
- Blokada konika: Aby zablokować konika na miejscu, obróć dźwignię zaciskową zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a aby odblokować – w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Regulacja imadła narzędziowego: Aby wyregulować imadło narzędziowe, wystarczy poluzować obie śruby mocujące je, ustawić je w żądanej pozycji i dokręcić śruby. Aby wymienić frezy robocze, należy poluzować śruby w górnej części imadła narzędziowego.
- Regulacja wózka: Obróć pokrętło wózka zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć wózek w kierunku konika. Obróć pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć wózek w kierunku uchwytu.
- Blokada wózka: Obróć uchwyt sterujący wrzeciona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dokręcić, i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować. Uchwyt ten należy poluzować przed stosowane są podajniki automatyczne.
- Regulacja suportu poprzecznego: Obrót pokrętła suportu poprzecznego spowoduje przesunięcie narzędzia prostopadle do prowadnic. Obrót pokrętła zgodnie z ruchem wskazówek zegara powoduje cofnięcie, a przeciwnie do ruchu wskazówek zegara – przesunięcie do przodu.
- Sterowanie posuwem karetki: Przesuń dźwignię półnakrętki w dół, aby zazębić półnakrętkę i przesunąć karetkę z wykorzystaniem napędu. Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji upewnij się, że półnakrętka jest odłączona, aby uniknąć nieoczekiwanego ruchu karetki.

- Sterowanie mieszanką: Obróć pokrętło sterowania mieszanką przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć mieszankę na zewnątrz, lub zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć ją do wewnątrz, zmieniając kąt cięcia.

- Blokada wrzeciona: Aby zablokować wrzeciono, obróć dźwignię zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby je odblokować.
- Regulacja posuwu ogona: Obróć pokrętło posuwu ogona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć konik w kierunku uchwytu. Obróć pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby odsunąć konik od uchwytu.

DZIAŁANIE

1. Przycisk awaryjny: Przełącznik 0N/0FF 2. Urządzenie włącza się i wyłącza przyciskiem WŁ./WYŁ. Naciśnięcie powoduje zatrzymanie wszystkich funkcji urządzenia. Aby ponownie uruchomić, należy podnieść pokrywę i nacisnąć przycisk WŁ.

3. Przełącznik Po włączeniu maszyny należy przełączyć przełącznik na " F" Pozycja dla obrotu wrzeciona przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (do przodu). Przekręć przełącznik pozycja dla na „R” zgodnie z ruchem wskazówek zegara (do tyłu). Pozycja „O” oznacza WYŁĄCZONY, a wrzeciono pozostaje bezczynny.

4. Przełącznik regulacji prędkości obrotowej
Obróć przełącznik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć prędkość wrzeciona. Obróć przełącznik przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć prędkość wrzeciona. Możliwy zakres prędkości zależy od położenia paska napędowego.

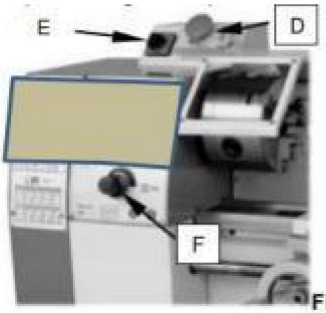


Fig.9

5. Blokada wózka Obrócić śrubę z łbem sześciokątnym zgodnie z ruchem wskazówek zegara i dokręcić, aby zablokować. Obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i poluzuj, aby odblokować.

Uwaga: przed włączeniem automatycznego posuwu należy odkręcić śrubę blokującą wózek, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia tokarki.

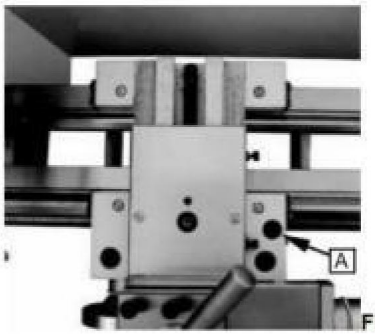


Fig.10

6. Koło ręczne do przesuwania wzdłużnego

Obróć pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć zespół fartucha w kierunku konika (w prawo). Obróć pokrętło przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć zespół fartucha w kierunku głowicy (w lewo).

7. Dźwignia poprzecznego przesuwu

Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara powoduje przesunięcie suwaka poprzecznego w kierunku tyłu maszyny.

8. Dźwignia załączania nakrętki

półokrągłej. Aby załączyć, przesuń dźwignię w dół. Aby rozłączyć, przesuń dźwignię w górę.

9. Dźwignia poprzeczna podpórki złożonej

Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć lub ustawić pozycję.

10. Dźwignia zaciskowa uchwytu narzędziowego.

Obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować, i zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dokręcić. Obróć uchwyt narzędziowy. gdy dźwignia jest odblokowana.

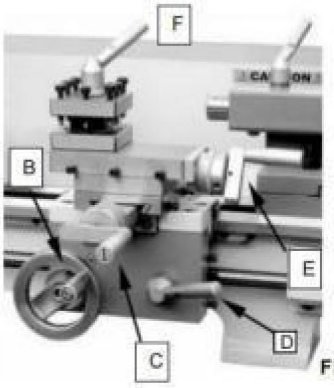


Fig.11

11. Śruba mocująca konika

Obróć nakrętkę sześciokątną zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować i

przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odblokować.

12. Dźwignia zaciskowa tulei konika

Aby zablokować, obróć dźwignię zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

wrzeciona i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

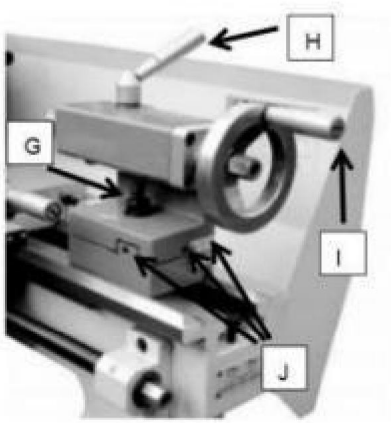
aby odblokować.

13. Konik Przesuwnik tulei Koło ręczne

Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć pióro.

Obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby schować

lotka.



14. Regulacja przesunięcia konika

Trzy śruby ustalające znajdujące się na podstawie kłonicy służą do przesunięcia kłonicy

Do cięcia stożków. Poluzuj śrubę blokującą na końcu konika. Poluzuj jedną śrubę ustalającą, jednocześnie dokręcając drugą, aż

wartość odchylenia będzie wskazana na skali. Dokręć

śruba blokująca.

Wymiana uchwytu. Uchwyt
wrzeciona głowicy jest cylindryczny. Poluzuj trzy śruby ustalające i nakrętki (A, rys. 13 – pokazano tylko dwie) na kołnierzu uchwytu, aby zdemontować uchwyt. Załóż nowy uchwyt i zamocuj go za pomocą tych samych śrub ustalających i nakrętek.

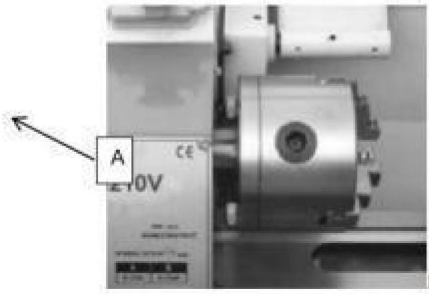


Fig. 13

USTAWIENIE
NARZĘDZIA Zacisnąć narzędzie tokarskie w uchwycie narzędziowym.
Narzędzie musi być mocno zamocowane. Podczas toczenia narzędzie ma tendencję do uginania się pod wpływem siły skrawania generowanej podczas formowania wióra.
Aby uzyskać najlepsze wyniki, wysięg narzędzia powinien wynosić co najmniej 3/8" lub mniej.
Kąt skrawania jest prawidłowy, gdy krawędź tnąca jest ustawiona w jednej linii z osią środkową przedmiotu obrabianego. Prawidłową wysokość narzędzia można uzyskać, porównując punkt ostrza narzędzia z punktem środka zamocowanego w koniku. W razie potrzeby należy zastosować stalowe podkładki dystansowe pod narzędziem, aby uzyskać wymaganą wysokość. (Rys. 14)


Fig. 14

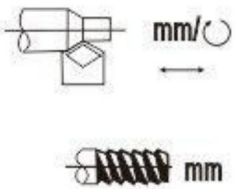
- Toczenie wzdłużne z

Automatyczne podawanie:

Użyj tabeli (A, rys. 18) na tokarce, aby wybrać prędkość posuwu lub skok gwintu. Wyreguluj koło zębate, jeśli wymaganego posuwu lub skoku gwintu nie można uzyskać przy użyciu zainstalowanego koła zębatego.

ustawić.

(Thread Cutting table)



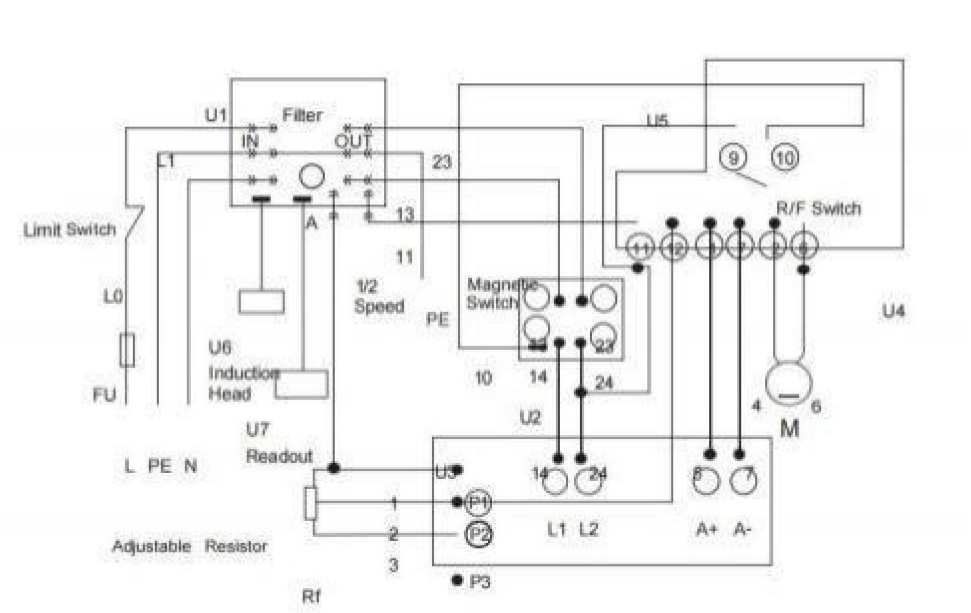
		0.50	0.75	1.00	1.25
A B C D E F		84 30 H 60 H 80	80 40 H 52 H 72	84 40 H 50 H 52	84 50 H 40 H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B C D E F	84 60 H 40 H 52	80 66 H 33 H 60	72 66 H 40 H 50	72 66 H 50 H 40	72 66 H 50 H 33

n/1"
TPI

	10	11	14	19	20
A B C D E F	60 H 66 50 H 30	60 H 60 40 H 30	60 H 72 50 H 40	66 H 60 40 H 52	66 H 60 30 H 40
	22	28	38	40	44
A B C D E F	60 H 72 40 H 50	50 H 80 35 H 50	60 H 72 30 H 66	66 H 72 24 H 50	66 H 72 24 H 60

- Mocowanie przedmiotu obrabianego i wiercenie: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać przedmiot obrabiany. Użyj konika, aby wcisnąć wiertło w obracający się przedmiot obrabiany.
- Cięcie czołowe: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać obrabiany przedmiot. Użyj imaka narzędziowego, aby wcisnąć frez w powierzchnię obrabianego przedmiotu. Krawędź nóż musi być taki sam wysokość jako środek.
- Obróbka wewnętrzna: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać przedmiot obrabiany. Obróć imadło tak, aby frez znalazł się pośrodku przedniej powierzchni przedmiotu obrabianego.
- Cięcie skośne: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać obrabiany element w miejscu. Dostosuj kąt nachylenia narzędzia, aby wycinać skosy w obrabianym przedmiocie.
- Nacinanie gwintów: Aby naciąć gwint, użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać obrabiany przedmiot i załóż półnakrętkę. Użyj imaka narzędziowego, aby docisnąć frez do powierzchni obrabianego przedmiotu.

SCHEMAT OKABLOWANIA



Klawisz

A	Amperomierz	NA	Linia naziemna
M	Silnik	W	Układ scalony
L	Przewód obciążeniowy	P	Złącze
N	Przewód neutralny	TO BYŁO	Bezpiecznik

OSTRZEŻENIE!

Podłączenie tokarki i wszystkich innych urządzeń elektrycznych prace mogą być wykonywane wyłącznie przez osobę upoważnioną elektryk!

Nieprzestrzeganie tych zasad może spowodować poważne obrażenia i uszkodzenia maszyn i mienia!

Tokarka MX-S716G ma moc znamionową 800 W. Upewnij się, że moc dostępna w miejscu ustawienia tokarki jest taka sama jak moc samej tokarki. Podłącz tokarkę do sieci elektrycznej, korzystając ze schematu okablowania. Upewnij się, że tokarka jest prawidłowo uziemiona.

KONSERWACJA

Przeprowadzaj konserwację obrabiarki w trakcie jej pracy, aby zagwarantować jej dokładność i żywotność.

1. Aby zachować precyzję i funkcjonalność maszyny, należy dbać o nią z należytą starannością. Utrzymuj ją w czystości, regularnie smaruj i konserwuj. Tylko dzięki odpowiedniej pielęgnacji możesz mieć pewność, że jakość pracy maszyny pozostanie niezmienna.

UWAGI: Zawsze, gdy wykonujesz czyszczenie, konserwację lub naprawę, odłączaj wtyczkę urządzenia od zasilania!

Olej, smar i środki czyszczące są zanieczyszczeniami i nie wolno ich wyrzucać do kanalizacji ani do zwykłych odpadów. Należy je utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska. Szmatki czyszczące nasączone olejem, smarem i środkami czyszczącymi są łatwopalne. Zbieraj szmatki czyszczące lub wełnę czyszczącą w odpowiednim, zamkniętym pojemniku i utylizuj je w sposób przyjazny dla środowiska – nie wyrzucaj ich do zwykłych odpadów!

2. Przed każdym użyciem należy lekko nasmarować wszystkie prowadnice. Koła zębate i śrubę pociągową należy również lekko nasmarować smarem.

3. Podczas pracy wióry spadające na powierzchnię ślizgową należy regularnie czyścić. Należy również regularnie przeprowadzać kontrole, aby zapobiec ich opadaniu między suportem obrabiarki a prowadnicą łoża tokarki. Filc asfaltowy należy regularnie czyścić.

UWAGI: Nie usuwaj wiórów gołymi rękami. Istnieje ryzyko skaleczenia ostrymi wiórami. Nigdy nie używaj łatwopalnych rozpuszczalników ani środków czyszczących.

środki lub środki wytwarzające szkodliwe opary!
Podczas czyszczenia należy chronić przed wilgocią elementy elektryczne, takie jak silniki, przełączniki, skrzynki rozdzielcze itp.

4. Po zakończeniu pracy należy codziennie usuwać wszelkie wióry, czyścić różne części obrabiarki i smarować je olejem do obrabiarek, aby zapobiec rdzewieniu.
5. Aby zachować dokładność obróbki, należy dbać o środek, powierzchnię narzędzia obrabianego, uchwyt i prowadnicę, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych i zużycia spowodowanych przez niewłaściwą prowadnicę.
6. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy niezwłocznie przeprowadzić konserwację.

UWAGI: Prace naprawcze mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel posiadający:

odpowiednia wiedza mechaniczna i elektryczna.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Potencjalne problemy	Typowe rozwiązania
Powierzchnia obrabianego przedmiotu jest zbyt chropowata.	Ponownie naostrz narzędzie tnące.
	Zmniejsz prędkość posuwu.
	Zamocuj narzędzie tnące tak, aby jego wysięg był jak najmniejszy.
	Zwiększ promień końcówki narzędzia.
Narzędzie tnące ma krótką żywotność.	Zmniejsz prędkość cięcia.
	Zmniejsz odległość podawania poprzecznego.
	Nanieść więcej środka smarującego na obrabiany przedmiot.
Ostrze tnące ulega złamaniu.	Zwiększ kąt klina.
	Równomiernie nasmaruj obrabiany przedmiot.
	Dokręć łożysko wrzeciona.
Nić tnąca jest nieprawidłowa.	Dostosuj kąt ostrzenia narzędzia tnącego.
	Wyreguluj skok narzędzia tnącego.
	Dostosuj średnicę przedmiotu obrabianego.

Przedmiot obrabiany staje się oszukany.	Wyreguluj konik do środka przedmiot obrabiany.
	Prawidłowo wyrównaj górny suwak ·
Tokarka klekocze.	Zmniejsz prędkość posuwu .
	Dokręć łożysko główne.
Zbyt duże zużycie powierzchni bocznej.	Zwiększ kąt przyłożenia.
	Prawidłowo wyśrodkuj narzędzie tnące na przedmiot obrabiany.
W środku robi się gorąco.	Odkręć konik.
	Odblokuj wyłącznik awaryjny.

Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Produkt jest zgodny z odpowiednimi normami i przepisami. Instalacja tego urządzenia musi być zgodna ze wszystkimi obowiązującymi przepisami i powinno być używane wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przed instalacją i użyciem tego urządzenia należy przeczytać instrukcję obsługi. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej, a także osoby nieposiadające doświadczenia i wiedzy, chyba że będą one nadzorowane lub poinstruowane w zakresie korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Dzieci nie powinny bawić się urządzeniem. Urządzenie nie powinno być używane przez dzieci. Przechowuj urządzenie i jego przewód zasilający poza zasięgiem dzieci. Produkt należy przechowywać w odpowiednim miejscu. Przed użyciem sprawdź, czy produkt nie wykazuje oznak nieprawidłowości. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości należy zaprzestać jego użytkowania. Używaj produktu zgodnie z przeznaczeniem, ostrzegając przed potencjalnymi obrażeniami w wyniku niewłaściwego użytkowania.

Przed wymianą akcesoriów lub zbliżaniem się do części ruchomych wyłącz urządzenie i odłącz je od zasilania.

Zawsze odłączaj urządzenie od zasilania, jeśli pozostawiasz je bez nadzoru, a także przed montażem, demontażem lub czyszczeniem.

OSTRZEŻENIE: Używaj wyłącznie zasilacza dołączonego do tego urządzenia.

Ostrzeżenie: Należy używać wyłącznie zewnętrznych zasilaczy o odpowiednich parametrach.

Przed rozpoczęciem użytkowania należy dokładnie przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję. Obsługa urządzenia przez osoby nieprzeszkolone jest zabroniona.

Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do cięcia metalu. Nie używać jej do żadnych innych celów.

Zawsze noś okulary ochronne. NIE noś rękawiczek, luźnej odzieży, szalików ani biżuterii. Długie włosy związ pod czepkiem.

Maszyna musi być prawidłowo uziemiona. Nie używać w wilgotnych, mokrych, łatwopalnych lub wybuchowych miejscach.
obszary.

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy uchwyt, środek, imadło narzędziowe, osłony i zabezpieczenia są nienaruszone i prawidłowo zamontowane. Nie demontować zabezpieczeń.

Przedmiot obrabiany musi być pewnie zamocowany i wyważony. Nie mocuj niestabilnych ani zbyt długich przedmiotów obrabianych.

Nie mierz, nie czyść wiórów i nie dotykaj obracających się części, dopóki wrzeciono nie zatrzyma się całkowicie.

Nie usuwaj wiórów ręcznie. Zawsze używaj haka do wiórów, szczotki lub odpowiedniego narzędzia.

Trzymaj ciało, ubranie i włosy z dala od uchwytu, wrzeciona i obracającego się przedmiotu obrabianego, aby uniknąć zaplątania.

Zmiany posuwu i prędkości należy wykonywać przy niskiej prędkości lub przy zatrzymanym silniku. Nie należy zmieniać biegów, gdy wrzeciono się obraca.

Nie przekraczać parametrów znamionowych. Nie ciąć z przeciążeniem ani nadmierną siłą.

W przypadku wystąpienia nietypowych wibracji, hałasu, zapachu lub dymu należy natychmiast zatrzymać pracę i odłączyć zasilanie.

Przed wymianą narzędzi, regulacją, czyszczeniem lub konserwacją wyłącz zasilanie i odczekaj, aż urządzenie się całkowicie zatrzyma.

Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala. Utrzymuj czyste i dobrze oświetlone miejsce pracy.

Używaj chłodziwa i środka smarnego prawidłowo, aby zapobiec poślizgowi, wyciekom i zagrożeniu pożarem.

Nie należy wykonywać pracy będąc zmęczonym, pod wpływem alkoholu lub narkotyków.

Naprawy muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka lub mechanika. Nie demontować przez osoby nieuprawnione.



VEVOR

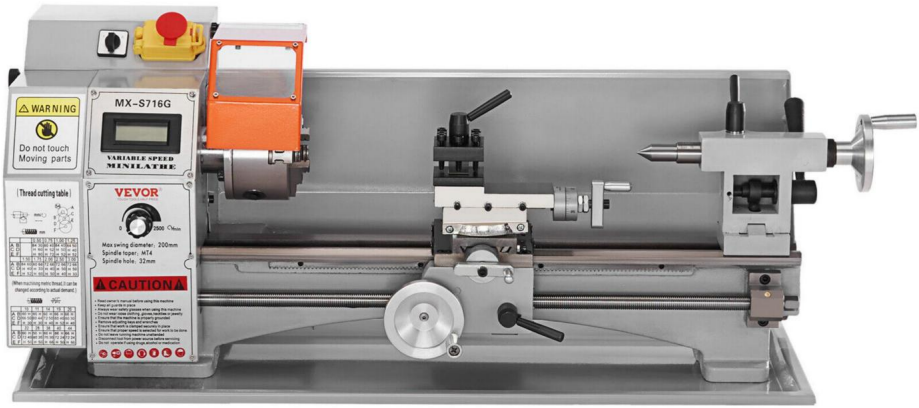
Upgrade · The Home Creator Way

Metaaldraai

Model: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODEL: MX-S716G



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

Aandachtspunten:

De informatie in deze handleiding is bedoeld als leidraad voor de bediening van deze machines en maakt geen deel uit van een overeenkomst. De gegevens zijn afkomstig van de machinefabrikant en andere bronnen. Hoewel alles in het werk is gesteld om de nauwkeurigheid van deze transcripties te waarborgen, is het onpraktisch om elk item afzonderlijk te controleren. Bovendien kan de ontwikkeling van de machine ertoe leiden dat de geleverde apparatuur in detail afwijkt van de beschrijvingen in deze handleiding. Het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker om zich ervan te verzekeren dat de beschreven apparatuur of het beschreven proces geschikt is voor het beoogde doel.

Kwaliteitsborging:

Wij zullen alles in het werk stellen om de kwaliteit van onze producten te waarborgen en beloven onze klanten een garantie van één jaar, met uitzondering van machineschade veroorzaakt door onjuist gebruik door de klant en daaruit voortvloeiende ongelukken, of abnormale slijtage en schade veroorzaakt door gebrek aan onderhoud.

Om aanspraak te kunnen maken op de garantie, dient u het product of onderdeel met kwaliteitsproblemen naar ons terug te sturen voor controle. De verzendkosten dienen vooruitbetaald te zijn. Bij de retourzending dient u een aankoopbewijs en een schriftelijke verklaring van de gebreken van het product te voegen. Na onze inspectie en bevestiging zullen wij het product repareren of vervangen, of de aankoopprijs terugbetalen. Indien wij niet tijdig tot reparatie of vervanging komen, zijn de kosten voor reparatie of vervanging voor onze rekening. Indien de schade niet te wijten is aan een kwaliteitsgebrek van het product, maar aan onjuist gebruik door de gebruiker of andere oorzaken, zijn de kosten voor rekening van de klant.

Ons bedrijf behoudt zich het recht voor om wijzigingen aan te brengen in deze specificatie en productspecificaties. We zullen ons voortdurend inspannen om de kwaliteit van onze producten te verbeteren.

Alle rechten voorbehouden. Reproductie is zonder toestemming niet toegestaan.

SYMBOLENGIDS

Symbool	Symboolbeschrijving
	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.
	Dit symbool, dat vóór een veiligheidsopmerking wordt geplaatst, duidt op een bepaalde voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk. Om het risico op letsel, brand of Elektrocutie, volg altijd de aanbeveling op. hieronder weergegeven.
	**Gevaar!** Risico op persoonlijk letsel of milieuschade! Risico op elektrische schok! Risico op persoonlijk letsel door elektrische schok!
	Wisselstroom
	Pas op voor klemmen
	Waarschuwing: Draag gehoorbescherming bij gebruik van dit product.
	Waarschuwing: Draag een veiligheidsbril bij gebruik van dit product.

	Steek uw handen niet in de beschermkap wanneer de machine in werking is.
	Om aan te geven dat de stekker uit het stopcontact moet worden gehaald voor onderhoud aan elektrische apparatuur, in geval van een storing of wanneer de apparatuur onbeheerd wordt achtergelaten.
	Om aan te geven dat veiligheidsschoenen gedragen moeten worden
	Om aan te geven dat beschermende handschoenen gedragen moeten worden
	Om aan te geven dat hoofdbescherming gedragen moet worden
	Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die mogelijk veroorzaakt een ongewenste werking.
	Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool toont een doorgestreepte afvalcontainer. Dit geeft aan dat het product apart moet worden afgevoerd. collectie in de Europese Unie. Dit geldt voor het product. en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten gemarkeerd Als zodanig mogen elektrische apparaten niet bij het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten ze naar een inzamelpunt voor recycling worden gebracht. elektronische apparaten

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Waarschuwing! Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, afbeeldingen en

Specificaties die bij deze machine worden geleverd. Het niet opvolgen van alle instructies.

De onderstaande risico's kunnen leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

Veiligheid op de werkplek

- Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige of donkere plekken nodigen uit tot rommel.
  ongelukken.
- Laat personen die niet bekend zijn met dit product het NIET gebruiken. Houd
  Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik van dit product.
- Zorg ervoor dat deze machine stevig verankerd is op een stabiele, vlakke en zware ondergrond.
  oppervlak vóór aanvang van de werkzaamheden.
- Gebruik dit apparaat NIET in de aanwezigheid van explosieven.
  ontvlambare of bijtende vloeistoffen, gassen of stof.

Elektrische veiligheid

- Gebruik dit apparaat UITSLUITEND met een stabiele, compatibele stroombron.
- Zorg er ALTIJD voor dat de aan/uit-schakelaar uit staat voordat u dit apparaat aansluit.
  apparaat.
- Gebruik dit apparaat niet als de aan/uit-schakelaar het apparaat niet stabiel inschakelt of
  Uitschakelen. Repareer of vervang het beschadigde onderdeel voordat u het apparaat verder gebruikt.
- Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren,
  Fornuizen en koelkasten tijdens het gebruik van dit apparaat.
- Stel de elektrische componenten niet bloot aan water, inclusief regen of
  te hoge luchtvochtigheid.
- Dit apparaat MOET elektrisch geaard zijn voor veilig gebruik. NIET
  Verwijder de aardingspin, wijzig de stekker op welke manier dan ook, of gebruik geen
  adapterstekkers.
- Houd het netsnoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende onderdelen.
  onderdelen.

Persoonlijke veiligheid

- Gebruik dit apparaat NIET wanneer u moe bent of onder invloed bent van drugs of alcohol.
  drugs, alcohol of medicijnen.
- Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een
  Stofmasker, veiligheidshelm, veiligheidsbril, antislip veiligheidsschoenen en oordoppen.
  bij gebruik van deze machine.
- Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede stand en evenwicht.
- Draag geen sieraden of losse kleding en bind lang haar vast tijdens
  operatie. Houd uw kleding, haar en handschoenen uit de buurt van bewegende onderdelen.
  onderdelen.
- Verwijder alle stelschroeven of moersleutels voordat u het apparaat inschakelt.
- Mensen met een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens dit product te gebruiken.
  dit apparaat. Elektromagnetische velden in de directe nabijheid van een pacemaker.
  Dit kan storingen en zelfs uitval veroorzaken.

Gebruik en onderhoud van de draaibank

- Schakel NIET van versnelling terwijl de machine in werking is.
- Forceer dit apparaat niet. Reinig en smeer de onderdelen indien nodig.
  Begin langzaam te bewegen.
- Haal de stekker van het netsnoer uit het stopcontact voordat u begint.
  eventuele aanpassingen, het wisselen van accessoires of het opbergen van het apparaat.
- Gebruik uitsluitend accessoires die door de fabrikant worden aanbevolen.
  jouw model.
- Laat het apparaat nooit onbeheerd achter wanneer het is aangesloten op een stopcontact.
  stopcontact.
- Zorg ervoor dat alle labels en naamplaatjes op het apparaat intact blijven. Als er labels of naamplaatjes
  losraken of onleesbaar worden, vervang ze dan vóór verder gebruik.

Onderhoudsveiligheid

- Haal altijd de stekker van de minidraaibank uit het stopcontact voordat u begint met werken.
  alle inspectie-, onderhouds- of schoonmaakprocedures.
- Onderhoud dit product. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van onderdelen.
  breuk van onderdelen, of enige andere omstandigheid die de werking van het apparaat kan beïnvloeden
  werking. Als er schade wordt geconstateerd, laat het onderdeel dan repareren of vervangen.

voor verder gebruik.

- Ga zorgvuldig om met gereedschap. Zorg ervoor dat snijgereedschap scherp en schoon blijft.
- Onderhoud aan dit apparaat mag uitsluitend worden uitgevoerd door gekwalificeerde reparateurs. personeel.
- Bewaar dit apparaat en de onderdelen ervan buiten het bereik van kinderen en andere personen. ongetrainde personen.

SPECIFICATIES

Technische parameter

Model		MX-S716G
Aandrijftype		Directe aandrijving, geen riemaandrijving, metalen tandwielen
Ingangsvermogen	EU	220V-240V~/50Hz
	UIT	220V-240V~/50Hz
	ONS	110V~/60Hz
Nominaal vermogen		800W
Materiaalcompatibiliteit		Hout, kunststoffen, zachte metalen (messing, koper, Aluminium, enz.)
Schommel over het bed		200 mm
Schommel over de kruisglijbaan		110 mm
Bedbreedte		80 mm
Gereedschapshoudertype		4-weg
Maximale samengestelde schuifverplaatsing		80 mm
Maximale dwarsverplaatsing		75 mm
Verplaatsing van de losse kopspindel		60 mm
Achterkop conisch		MT2
Spindelconus		MT4
Assortiment metrische schroefdraad		0,5–3 mm
Assortiment imperiale schroefdraad		10–44 TPI
Bereik van longitudinale voeding		0,1–0,2 mm
Hartafstand		400 mm

Spankopdiameter	100
Spindelboringsdiameter	32 mm
Maximale spindelsnelheid	150-2500 tpm ± 10% tpm
Productafmetingen	940*490*520 mm
Gewicht	Nettogewicht: 40 kg Brutogewicht: 56 kg

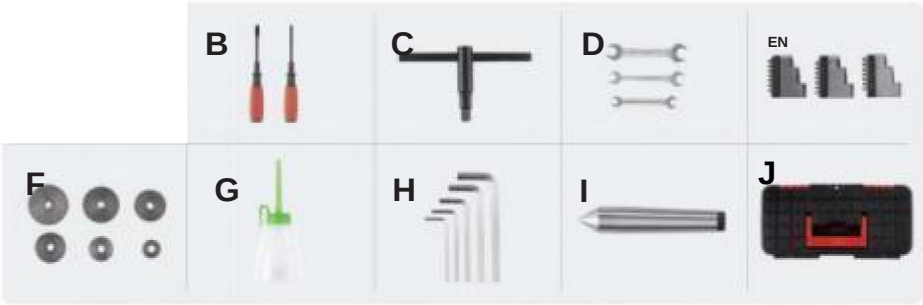
PAKKETLIJST

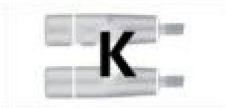
Uitpakken

Pak de minidraai-machine voorzichtig uit en controleer alle onderdelen. Gooi niets weg. verpakkingsmateriaal totdat de machine volledig is gemonteerd en operationeel is.

Mochten er onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, neem dan contact met ons op.







Nee.	Naam	Aantal.
A	Mini draaibank	1
B	Schroevendraaiers	2
C	Chuck Key	1
D	Moersleutels	3
EN	Chuck Jaws	3
F	Metalen tandwielen	6
G	Olieblik	1
H	Inbussleutels	5
I	Dood middelpunt	1
J	Gereedschapskist	1
*	Gebruiksaanwijzing	1
K	Schuifhendels	2

UITPAKKEN EN REINIGEN

1. Verwijder de houten krat rondom de draaibank. 2. Controleer alle accessoires van de machine aan de hand van de verpakking.
lijst.

3. Draai de bouten van de draaibank los van de bodem van de transportkist.
4. Kies een locatie voor de draaibank die droog is, goed verlicht is en voldoende ruimte biedt om de draaibank aan alle vier zijden te kunnen onderhouden.
5. Til de draaibank met behulp van geschikt hijsmateriaal langzaam van de bodem van de transportkist. Til de draaibank niet aan de spindel op. Zorg ervoor dat de draaibank in balans staat voordat u deze op een stevige werkbank of standaard plaatst.
6. Om te voorkomen dat het bed verdraait, moet de draaibank absoluut vlak en waterpas staan. Bevestig de draaibank met bouten aan de standaard (indien van toepassing). Bij gebruik van een werkbank, gebruik een doorlopende bout voor de beste prestaties.
7. Reinig alle roestwerende oppervlakken met een mild, commercieel oplosmiddel. Gebruik kerosine of diesel. Gebruik geen verfverdunner, benzine of lakverdunner. Deze stoffen beschadigen de lak. Bedek alle gereinigde oppervlakken met een dun laagje 20W machineolie.

8. Verwijder de afdekking van het eindtandwiel. Reinig alle onderdelen van de eindtandwielconstructie en smeer alle tandwielen in met een dik, niet-spattend vet.

DRAAIBANKAFSTELLINGEN

ÿ

ZORG ERVOOR DAT DE AAN/UIT-SCHAKELAAR IN DE UIT-STAND STAAT.

EN DE SNELHEID WORDT TOT NUL GEBROKEN VOORDAT ER IETS WORDT GEDAAN AANPASSING VAN DIT APPARAAT.

- Vervanging van de klauwplaat: Schakel de draaibank uit en haal de stekker uit het stopcontact. Plaats de losse kop zo ver mogelijk van de klauwplaat en leg een stuk hout of een doek onder de klauwplaat om de machine te beschermen. Verwijder de drie bouten waarmee de klauwplaat is bevestigd.

Verwijder de moeren en vervolgens de spankop. Het kan nodig zijn om de spankop met een zachte hamer lichtjes aan te tikken. Om een nieuwe spankop op de spindel te plaatsen, volgt u de bovenstaande stappen in omgekeerde volgorde.

- Bekken vervangen: Plaats de spankopsleutel in het boorkopgat en draai tegen de klok in totdat de bekken maximaal geopend zijn. De bekken kunnen nu handmatig worden uitgetrokken. Om nieuwe bekken in de spankop te plaatsen, kiest u bek nr. 1 en plaatst u deze in de gewenste sleuf. Zorg ervoor dat de bovenste groef van die sleuf niet zichtbaar is bij het plaatsen van de bek. Zodra de bek in de sleuf zit, draait u de spankop met de klok mee om de bek naar beneden te trekken en vast te zetten. Herhaal dit met bekken nr. 2 en nr. 3.

- Afstelling van de losse kop: Om de positie van de losse kop aan te passen, draai je de moer aan de onderkant los, verander je de positie en draai je de moer weer vast.
  Verplaats de losse kop om afschuiningen of taps toelopende vormen te kunnen zagen.
- Vergrendeling van de losse kop: Draai de klemhendel met de klok mee om de losse kop te vergrendelen, of tegen de klok in om hem te ontgrendelen.
- Afstelling van de gereedschapshouder: Om de gereedschapshouder af te stellen, maakt u eenvoudigweg beide bouten los waarmee deze is bevestigd, verplaatst u de houder naar de gewenste positie en draait u de bouten weer vast.
  Draai de bouten bovenop de gereedschapshouder los om de snijgereedschappen te vervangen.
- Sledeverstelling: Draai het handwiel van de slede met de klok mee om de slede naar de losse kop te bewegen.
  Draai het handwiel tegen de klok in om de slede naar de klauwplaat te bewegen.

- Vergrendeling van de slede: Draai de bedieningshendel van de gereedschapshouder met de klok mee om vast te zetten en tegen de klok in om los te maken. Deze hendel moet losgedraaid zijn voordat u verdergaat.

  Er wordt gebruik gemaakt van automatische aanvoersystemen.

- Afstelling van de dwarsslede: Door aan het handwiel van de dwarsslede te draaien, schuift u de gereedschapshouder loodrecht op de geleidingen. Draai het handwiel met de klok mee om de gereedschapshouder naar achteren te bewegen en tegen de klok in om deze naar voren te bewegen.
- Bediening van de wagenbeweging: Beweeg de hendel van de halve moer naar beneden om de halve moer vast te zetten en de wagen elektrisch te bewegen. Zorg ervoor dat u de halve moer losdraait voordat u aanpassingen maakt om onverwachte bewegingen van de wagen te voorkomen.

- Mengverhoudingregeling: Draai aan het mengverhoudingregelwiel tegen de klok in om de mengverhouding naar buiten te bewegen en met de klok mee om deze naar binnen te bewegen, waarmee de snijhoek verandert.

- Spindelvergrendeling: Draai de hendel met de klok mee om de spindel te vergrendelen en tegen de klok in om deze te ontgrendelen.
- Aanpassing van de losse kop: Draai het handwiel voor de losse kop met de klok mee om de losse kop naar de klauwplaat te bewegen. Draai het handwiel tegen de klok in om de losse kop van de klauwplaat af te bewegen.

OPERATIE

1. Noodknop: AAN/UIT-schakelaar. 2. De machine wordt in- en uitgeschakeld met de AAN/UIT-knop. Druk op de knop om alle functies van de machine te stoppen. Om de machine opnieuw te starten, til de klep op en druk op de AAN-knop.

3. Omschakelaar Nadat de machine is ingeschakeld, zet u de schakelaar op " F" Positie voor spindelrotatie tegen de klok in (vooruit). Draai de schakelaar naar "R" voor spindelrotatie positie voor met de klok mee (achteruit). De "O"-positie is UIT en de spindel blijft inactief.

4. Schakelaar voor variabele snelheidsregeling

Draai de schakelaar met de klok mee om de spindelsnelheid te verhogen. Draai de schakelaar Tegen de klok in draaien om de spindelsnelheid te verlagen. Het mogelijke snelheidsbereik is afhankelijk van de positie van de aandrijfriem.

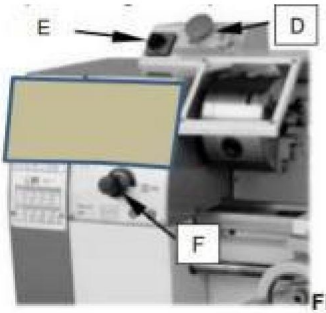


Fig.9

5. Vergrendeling van de wagen: Draai de inbusbout met de klok mee vast om te vergrendelen. Draai tegen de klok in. en losmaken om te ontgrendelen.

Let op: de borgschroef van de slede moet ontgrendeld zijn voordat de automatische voeding wordt ingeschakeld, anders kan de draaibank beschadigd raken.

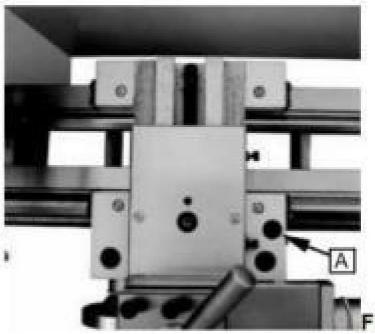


Fig.10

6. Langsverplaatsing met handwiel

Draai het handwiel met de klok mee om de schortconstructie naar de losse kop (rechts) te bewegen. Draai het handwiel tegen de klok in om de schortconstructie naar de vaste kop (links) te bewegen.

7. Kruisverplaatsingshefboom

Door met de klok mee te draaien, beweegt de dwarsslede naar de achterkant van de machine.

8. Hendel voor het vastzetten van de halve

moer: Beweeg de hendel naar beneden om vast te zetten. Beweeg de hendel naar boven om los te maken.

9. Samengestelde steun, dwarshefboom

Draai met de klok mee of tegen de klok in om te verplaatsen of te positioneren.

10. Klemhendel van de gereedschapshouder.

Draai tegen de klok in om los te maken en met de klok mee om vast te draaien. Draai de gereedschapshouder. wanneer de hendel ontgrendeld is.

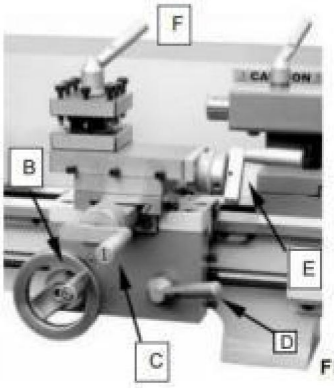


Fig.11

11. Klemschroef voor de achterkop

Draai de zeskantmoer met de klok mee om hem vast te zetten.

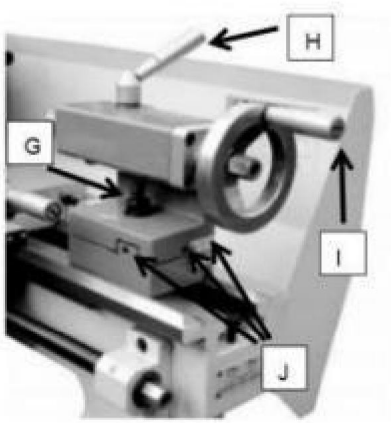
Tegen de klok in draaien om te ontgrendelen.

12. Klemhendel voor de spindel van de achterkop

Draai de hendel met de klok mee om hem te vergrendelen.

spindel en tegen de klok in

om te ontgrendelen.



13. Achterkop Spindel Traverse Handwiel

Draai met de klok mee om de pen naar voren te schuiven.

Draai tegen de klok in om de ... in te trekken.

schacht.

14. Afstelling van de offset van de losse kop

Drie stelschroeven aan de basis van de staartkolf worden gebruikt om de staartkolf te verstellen.

Voor het zagen van conische vormen. Draai de borgschroef aan het uiteinde van de losse kop los. Draai de ene stelschroef los

terwijl u de andere vastdraait totdat de offset op de schaalverdeling is aangegeven. Draai vast.

borgschroef.

Vervanging van de spankop. De
bevestiging van de kopspindel is cilindrisch. Draai de drie stelschroeven en moeren (A, figuur 13, slechts twee weergegeven) op de flens van de spankop los om de spankop te verwijderen. Plaats de nieuwe spankop en bevestig deze met dezelfde stelschroeven en moeren.

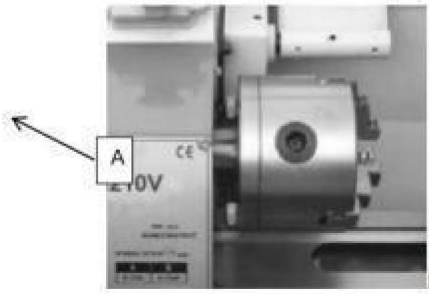


Fig. 13

GEREEDSCHAP

INSTELLEN Klem het draaigereedschap vast in de gereedschapshouder.
Het gereedschap moet stevig vastgeklemd worden. Tijdens het draaien heeft het gereedschap de neiging om te buigen onder de snijkracht die tijdens de spaanvorming ontstaat.
Voor het beste resultaat moet de gereedschapsoverhang minimaal 3/8 inch (ca. 9,5 mm) of minder zijn.
De snijhoek is correct wanneer de snijkant in lijn ligt met de middenas van het werkstuk. De juiste hoogte van het gereedschap kan worden bereikt door de gereedschapspunt te vergelijken met het punt van de center in de losse kop. Gebruik indien nodig stalen afstandhouders onder het gereedschap om de gewenste hoogte te verkrijgen. (Afb. 14)

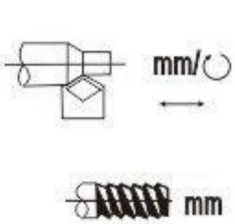

Fig. 14

- **Longitudinale draaiing met**

Automatische invoer:

Gebruik de tabel (A, figuur 18) op de draaibank om de voedingssnelheid of de schroefdraadspoed te selecteren. Stel het wisselwiel bij als de gewenste voeding of schroefdraadspoed niet kan worden bereikt met het geïnstalleerde tandwiel. set.

(Thread Cutting table)



		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33



	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

- **Werkstuk vasthouden en boren:**

  Gebruik de spankop om een werkstuk stevig vast te houden. Gebruik de losse kop om een boor in het roterende werkstuk te drukken.

- **Vlakfrezen:** Gebruik de spankop om een werkstuk stevig op zijn plaats te houden. Gebruik de gereedschapshouder om

  Druk een frees in het oppervlak van het werkstuk. De rand van de snijder moet hetzelfde zijn

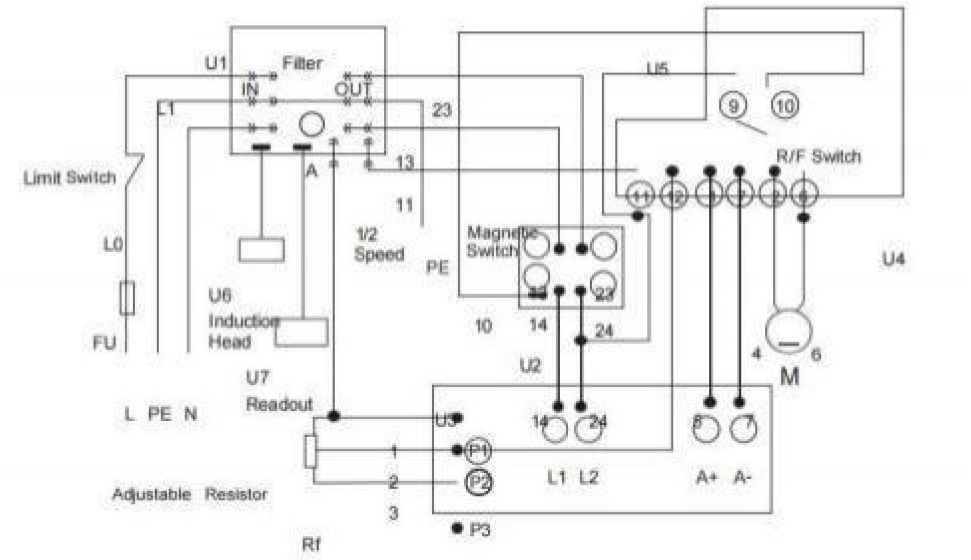
  hoogte als middelpunt.

- **Inwendig snijden:** Gebruik de spankop om het werkstuk stevig vast te houden. Draai de gereedschapshouder zo dat de frees zich in het midden van het voorvlak van het werkstuk bevindt.

- **Schuine snede:** Gebruik de spankop om een werkstuk stevig op zijn plaats te houden. Stel de hoek van de gereedschapshouder zo in dat u schuine kanten in het werkstuk kunt frezen.

- **Draadsnijden:** Om draad te snijden, klemt u het werkstuk stevig vast in de spankop en draait u de halve moer vast. Gebruik de gereedschapshouder om een snijgereedschap in het oppervlak van het werkstuk te drukken.

BEDRADINGSSCHEMA



Sleutel

A	Ampèremeter	**OP**	Grondlijn
M	Motor	**IN**	Geïntegreerde schakeling
L	Belastingsdraad	**P**	Connector
N	Neutrale draad	HET WAS	Samensmelten

WAARSCHUWING!

Aansluiting van de draaibank en alle andere elektrische apparaten

Werkzaamheden mogen uitsluitend worden uitgevoerd door een bevoegd persoon. elektricien!

Het niet naleven van deze regels kan ernstig letsel tot gevolg hebben.

Schade aan machines en eigendommen!

De MX-S716G draaibank heeft een vermogen van 800W. Controleer of het beschikbare vermogen op de locatie van de draaibank overeenkomt met het vermogen van de draaibank. Gebruik het bedradingsschema om de draaibank op het lichtnet aan te sluiten. Zorg ervoor dat de draaibank correct geaard is.

ONDERHOUD

Voer tijdens het gebruik regelmatig onderhoud aan de werktuigmachine uit om de nauwkeurigheid en levensduur ervan te garanderen.

1. Om de precisie en functionaliteit van de machine te behouden, is het essentieel om er zorgvuldig mee om te gaan. Houd de machine schoon en smeer hem regelmatig. Alleen door goed onderhoud kunt u er zeker van zijn dat de werkkwaliteit van de machine constant blijft.

LET OP: Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact wanneer u schoonmaak-, onderhouds- of reparatiewerkzaamheden uitvoert!

Olie, vet en schoonmaakmiddelen zijn vervuilend en mogen niet via de riolering of bij het gewone huisvuil worden gedumpt. Voer deze stoffen af volgens de geldende milieuvoorschriften. Schoonmaakdoeken die doordrenkt zijn met olie, vet en schoonmaakmiddelen zijn licht ontvlambaar. Verzamel schoonmaakdoeken of -wol in een geschikte, afgesloten container en gooi ze op een milieuvriendelijke manier weg – gooi ze niet bij het gewone huisvuil!

2. Smeer alle geleiders lichtjes in vóór elk gebruik. De wisselwielen en de spindel moeten ook lichtjes met vet worden gesmeerd.

3. Tijdens de bewerking moeten de spanen die op het glijoppervlak terechtkomen tijdig worden verwijderd. Er moet regelmatig worden gecontroleerd of er geen spanen tussen de slede van de machine en de geleiding van het draaibankbed terechtkomen. Het asfaltvilt moet met een bepaalde frequentie worden gereinigd.

LET OP: Verwijder de spanen niet met blote handen. Er bestaat risico op snijwonden door scherpe randen. Gebruik nooit ontvlambare oplosmiddelen of reinigingsmiddelen.

stoffen of middelen die schadelijke dampen produceren!
Bescherm elektrische componenten zoals motoren, schakelaars, schakelkasten, enz. tegen vocht tijdens het schoonmaken.

4. Verwijder na elke bewerking alle spanen, reinig de verschillende onderdelen van de machine en breng machineolie aan om roestvorming te voorkomen.
5. Om de bewerkingsnauwkeurigheid te behouden, moet u letten op het centreerpunt, het oppervlak van de werktuigmachine voor de spankop en de geleiding, en mechanische schade en slijtage door onjuiste geleiding voorkomen.
6. Indien de schade wordt geconstateerd, dient het onderhoud onmiddellijk te worden uitgevoerd.

OPMERKINGEN: Reparatiewerkzaamheden mogen uitsluitend worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel met de bijbehorende mechanische en elektrische kennis.

PROBLEEMOPLOSSING

Mogelijke problemen	Gemeenschappelijke oplossingen
Het oppervlak van het werkstuk is te ruw.	Slijp het snijgereedschap opnieuw.
	Verlaag de toevoersnelheid.
	Klem het snijgereedschap vast met zo min mogelijk uitsteeksel.
	Vergroot de straal van de gereedschapspunt.
Het snijgereedschap heeft een korte levensduur.	Verlaag de snijsnelheid.
	Verlaag de afstand van de dwarsaanvoer.
	Breng extra smeermiddel aan op het werkstuk.
De snijkant breekt af.	Vergroot de wighoek.
	Smeer het werkstuk gelijkmatig in.
	Draai het spindellager vast.
De snijdraad is verkeerd.	Stel de slijphoek van het snijgereedschap in.
	Stel de spoed van het snijgereedschap in.
	Pas de diameter van het werkstuk aan.

Het werkstuk wordt Opgelicht.	Stel de losse kop in op het midden van de werkstuk.
	Lijn de bovenste schuif correct uit. ·
De draaibank maakt een ratelend geluid.	Verlaag de toevoersnelheid .
	Draai het hoofdlager vast.
De slijtage aan de flanken is te hoog.	Vergroot de vrijloophoek.
	Centreer het snijgereedschap correct op de werkstuk.
Het middenstuk wordt heet.	Maak de losse kop los.
	Ontgrendel de noodstopknop.

Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen. Het product voldoet aan de relevante normen en voorschriften. De installatie van dit apparaat moet voldoen aan alle geldende voorschriften en het mag alleen worden gebruikt in goed geventileerde ruimtes. Lees de gebruiksaanwijzing voordat u dit apparaat installeert en gebruikt. Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met beperkte fysieke, zintuiglijke of mentale vermogens, of gebrek aan ervaring en kennis, tenzij zij onder toezicht staan of instructies hebben gekregen over het gebruik van het apparaat van een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Dit apparaat mag niet door kinderen worden gebruikt. Houd het apparaat en het snoer buiten het bereik van kinderen. Bewaar het product op de juiste manier. Controleer vóór gebruik of het product niet functioneert. Stop het gebruik als het niet functioneert. Gebruik het product volgens het beoogde gebruik; er bestaat een waarschuwing voor mogelijk letsel door verkeerd gebruik.

Schakel het apparaat uit en haal de stekker uit het stopcontact voordat u accessoires verwisselt of onderdelen benadert die tijdens gebruik bewegen.

Koppel het apparaat altijd los van de stroomvoorziening als het onbeheerd wordt achtergelaten en voordat u het monteert, demonteert of schoonmaakt.

WAARSCHUWING: Gebruik uitsluitend de voedingsadapter die bij dit apparaat is meegeleverd.

Waarschuwing: Gebruik uitsluitend externe voedingen met de juiste specificaties.

"Lees en begrijp deze handleiding volledig voordat u het apparaat in gebruik neemt. Ongetraind personeel mag het apparaat niet gebruiken."

Deze machine is uitsluitend bedoeld voor het snijden van metaal. Gebruik hem niet voor andere doeleinden.

Draag altijd een veiligheidsbril. Draag GEEN handschoenen, losse kleding, sjaals of sieraden. Bind lang haar vast in een muts.

De machine moet correct geaard zijn. Niet gebruiken in vochtige, natte, ontvlambare of explosieve omgevingen.
gebieden.

Controleer vóór aanvang of de spankop, center, gereedschapshouder, beschermkappen en veiligheidsvoorzieningen intact en correct gemonteerd zijn. Verwijder de veiligheidsvoorzieningen niet.

Het werkstuk moet stevig vastgeklemd en in balans zijn. Klem geen instabiele of extreem lange werkstukken vast.

Meet, verwijder geen spanen en raak geen draaiende onderdelen aan voordat de spindel volledig tot stilstand is gekomen.

Verwijder spanen niet met de hand. Gebruik altijd een spanenhaak, borstel of een geschikt gereedschap.

Houd uw lichaam, kleding en haar uit de buurt van de spankop, de spindel en het draaiende werkstuk om verstrikking te voorkomen.

Aanvoer- en snelheidsveranderingen moeten bij lage snelheid of in stilstand worden uitgevoerd. Schakel niet van versnelling terwijl de spindel draait.

Overschrijd de nominale parameters niet. Niet zagen met overbelasting of overmatige kracht.

Als er abnormale trillingen, lawaai, geur of rook optreden, stop dan onmiddellijk en schakel de stroom uit.

Schakel de stroom uit en wacht tot de stroom volledig is uitgeschakeld voordat u gereedschap verwisselt, aanpassingen doet, schoonmaakt of onderhoud uitvoert.

Houd kinderen en omstanders uit de buurt. Zorg voor een vrije en goed verlichte werkruimte.

Gebruik koelvloeistof en smeermiddel op de juiste manier om slippen, lekkage en brandgevaar te voorkomen.

Bedien de apparatuur niet wanneer u moe bent of onder invloed van alcohol of drugs.

Reparaties moeten worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien of monteur. Laat het apparaat niet demonteren door onbevoegde personen.



VEVOR

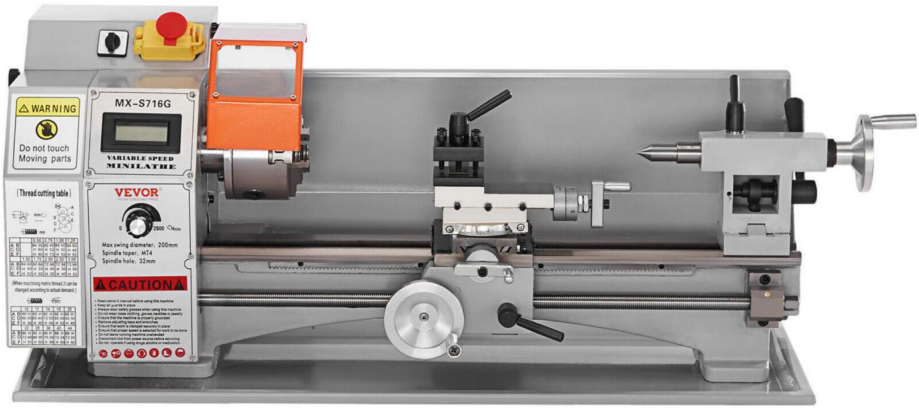
Upgrade · The Home Creator Way

Metall svarv

Modell: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODELL: MX-S716G



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

Saker som behöver uppmärksamhet:

Informationen i denna handbok är avsedd som en vägledning för användningen av dessa maskiner och utgör inte en del av något avtal. Uppgifterna i den har erhållits från maskintillverkaren och från andra källor. Även om alla ansträngningar har gjorts för att säkerställa riktigheten i dessa transkriptioner skulle det vara ogenomförbart att verifiera varje enskild punkt. Dessutom kan maskinens utveckling innebära att den levererade utrustningen kan skilja sig i detalj från beskrivningarna häri. Ansvaret ligger därför hos användaren att försäkra sig om att den utrustning eller process som beskrivs är lämplig för det avsedda ändamålet.

Kvalitetssäkring:

Vi kommer att göra allt för att säkerställa kvaliteten på våra produkter, och vi lovar konsumenterna att vi kommer att garantera våra produkter i ett år, med undantag för maskinskador orsakade av felaktig användning av kunder och olyckor till följd därav, eller onormalt slitage och skador orsakade av bristande underhåll.

För att uppfylla garantiåtagandet, vänligen returnera produkten eller delen med kvalitetsproblem till oss för verifiering, portofritt. Varor som skickas tillbaka ska åtföljas av en anteckning om inköpsdatum och en skriftlig förklaring av produktens kvalitet. Efter vår inspektion och bekräftelse kommer vi att reparera eller byta ut produkterna, eller återbetala betalningen. Om vi inte tillhandahåller reparation eller utbyte i tid, ska vi bära kostnaderna för reparation eller utbyte av produkterna. Om skadan inte beror på produktens kvalitet, utan på grund av användarens felaktiga användning eller andra orsaker, ska kostnaden bäras av kunden.

Vårt företag förbehåller sig rätten att göra ändringar i denna specifikation och produktspecifikationer. Vi kommer att ständigt arbeta för att förbättra kvaliteten på våra produkter.

Alla rättigheter förbehållna. Reproduktion eller reproduktion är inte tillåten utan tillstånd.

SYMBOLGUIDE

Symbol	Symbolbeskrivning
	Varning - För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar en typ av försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skador, brand eller elektrisk stöt, följ alltid rekommendationen visas nedan.
	**Fara!** Risk för personskada eller miljöskador! Risk för elstöt! Risk för personskada genom elstöt!
	Växelström
	Se upp för klämning
	Varning – Var noga med att bära hörselskydd när du använder den här produkten.
	Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.

	Stoppa inte händerna i säkerhetsskyddet när maskinen är i drift
	För att indikera att nätkontakten måste dras ur eluttaget vid underhåll av elektrisk utrustning, vid funktionsfel eller när den lämnas utan uppsikt.
	För att markera att skyddsskor måste bäras
	För att indikera att skyddshandskar måste bäras
	För att markera att huvudskydd måste bäras
	Denna enhet uppfyller del 15 i FCC-reglerna. Användning är underkastad följande två villkor: (1) Denna enhet får inte orsaka skadliga störningar, och (2) denna enhet måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad drift.
	Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EG. Symbolen som visar en korsad soptunna genom indikerar att produkten behöver sopsorteras separat insamling i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta får därför inte slängas med vanligt hushållsavfall utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska produkter. elektroniska apparater

SÄKERHETSINFORMATION



Varning! Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner, illustrationer och specifikationerna som medföljer den här maskinen. Underlåtenhet att följa alla instruktioner nedanstående kan orsaka elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga skador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida bruk.

Arbetsplatssäkerhet

- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden inbjuder olyckor.
- LÅT INTE personer som inte är bekanta med denna produkt använda den. Förvara Håll barn och åskådare borta när du använder produkten.
- Se till att maskinen är förankrad på ett stabilt, jämnt och stabilt underlag. ytan innan driften påbörjas.
- ANVÄND INTE denna enhet i närvaro av explosiva ämnen, brandfarliga eller frätande vätskor, gaser eller damm.

Elsäkerhet

- Använd ENDAST denna maskin med stabila, kompatibla strömkällor.
- Se ALLTID till att strömbrytaren är avstängd innan du ansluter den här anordning.
- Använd inte den här enheten om strömbrytaren inte slår på den stadigt eller Reparera eller byt ut den skadade komponenten innan vidare användning.
- Undvik kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, element, spisar och kylskåp när du använder den här enheten.
- Utsätt inte de elektriska komponenterna för vatten, inklusive regn eller överdriven luftfuktighet.
- Denna enhet MÅSTE vara elektriskt jordad för säker användning. FÅR INTE ta bort jordstiftet, modifiera kontakten på något sätt eller använd någon annan adapterkontakter.
- Håll nätsladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. delar.

Personlig säkerhet

- ANVÄND INTE den här apparaten när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller medicinering.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning, såsom en dammmask, skyddshjälm, skyddsglasögon, halkfria skyddsskor och öronproppar när du använder den här maskinen.
- RÄCK DIG INTE för långt. Håll alltid ordentligt fotfäste och balans.
- Bär INTE smycken eller löst sittande kläder och sätt INTE upp långt hår under Håll kläder, hår och handskar borta från rörliga delar.

  delar.
- Ta bort alla justeringsnycklar eller skiftnycklar innan du slår på enheten.
- Personer med pacemaker bör rådfråga sin läkare innan de använder den här enheten. Elektromagnetiska fält i närheten av en pacemaker kan orsaka störningar och till och med fel.

Användning och skötsel av svarv

- Växla INTE medan maskinen är i drift.
- Tvinga INTE denna enhet. Rengör och smörj vid behov om delar börja röra sig långsamt.
- Koppla ur nätsladdens kontakt från strömkällan innan du gör några justeringar, byte av tillbehör eller förvaring av enheten.
- Använd endast tillbehör som rekommenderas av tillverkaren för din modell.
- Lämna aldrig enheten utan uppsikt när den är ansluten till ett eluttag. eluttag.
- Behåll alla etiketter och namnskyltar på enheten. Om några lossnar eller blir oläsliga, byt ut dem innan vidare användning.

Underhållssäkerhet

- Dra alltid ur minisvarvens eluttag innan du utför alla inspektions-, underhålls- eller rengöringsprocedurer.
- Underhåll denna produkt. Kontrollera om delar är feljusterade eller har fastnat, skadade delar eller andra omständigheter som kan påverka enhetens

  Om skador upptäcks, låt delen repareras eller bytas ut

före vidare användning.

- Underhåll verktygen varsamt. Håll skärverktygen vassa och rena.
- Service på denna enhet får endast utföras av kvalificerad reparationspersonal personal.
- Förvara denna enhet och dess komponenter utom räckhåll för barn och andra outbildade personer.

SPECIFIKATIONER

Teknisk parameter

Modell		MX-S716G
Drivtyp		Direktdriven motor, ingen remdrift, metallväxel
Ingångseffekt	EU	220V–240V~/50Hz
	UT UR	220V–240V~/50Hz
	USA	110V~/60Hz
Nominell effekt		800W
Materialkompatibilitet		Trä, plast, mjuka metaller (mässing, koppar, Aluminium, etc.)
Gunga över sängen		200 mm
Sväng över tvärrutschkana		110 mm
Sängbredd		80 mm
Verktygsstolpetyp		4-vägs
Max. sammansatt glidrörelse		80mm
Max tvärgående slidväg		75 mm
Spindelrörelse för dubbdocka		60 mm
Dubbdockskona		MT2
Spindelkona		MT4
Utbud av metriska gängor		0,5–3 mm
Utbud av tumgängor		10–44 TPI
Område för längsgående matning		0,1–0,2 mm
Centrumavstånd		400 mm

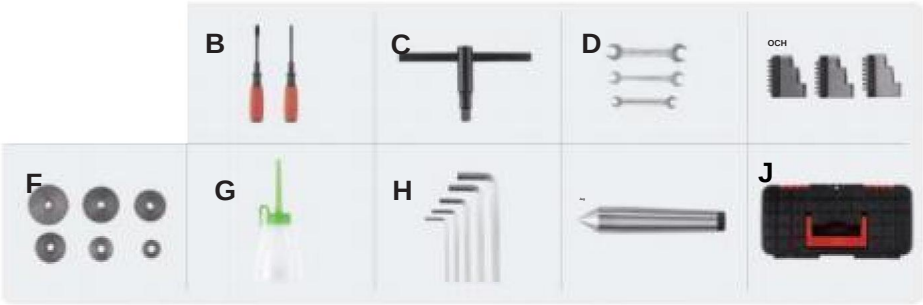
Chuckdiameter	100
Spindelborrningsdiameter	32 mm
Max spindelhastighet	150–2500 varv/min ± 10 % av varv/min
Produktmått	940*490*520 mm
Vikt	NV: 40 kg Vikt: 56 kg

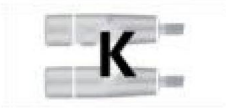
PAKETLISTA

Uppackning

Packa försiktigt upp minisvarven och kontrollera alla föremål. Släng inte några. förpackningsmaterialet tills maskinen är helt monterad och funktionsduglig. Om Om några delar saknas eller är trasiga, vänligen kontakta oss.







Inga.	Namn	Antal
En	Mini svarv	1
B	Skruvmejslar	2
C	Chucknyckel	1
D	Skiftnycklar	3
OCH	Chuck Jaws	3
F	Metallkugghjul	6
G	Oljekanna	1
H	Insexnycklar	5
-	Dödpunkt	1
J	Verktygslåda	1
*	Bruksanvisning	1
K	Skjutbara spakar	2

UPPACKNING OCH RENGÖRING

1. Avsluta borttagningen av trälådan runt svarven. 2. Kontrollera alla tillbehör till maskinverktyget enligt förpackningen.
lista.

3. Bulta loss svarven från botten av transportlådan.
4. Välj en plats för svarven som är torr, har bra belysning och har tillräckligt med utrymme för att kunna serva svarven på alla fyra sidor.
5. Lyft långsamt svarven från botten av transportlådan med lämplig lyftutrustning. Lyft inte med spindeln. Se till att svarven är balanserad innan den flyttas till en stadig bänk eller ett stativ.
6. För att undvika att bädden vrids måste svarvens placering vara helt plan och i våg. Bulta fast svarven i stativet (om sådant används). 1. Använd en bänk och fäst den med en genomgående bult för bästa prestanda.
7. Rengör alla rostskyddade ytor med ett milt, kommersiellt lösningsmedel, Fotogen eller diesel. Använd inte färgförtunning, bensin eller lackförtunning. Dessa kommer att skada målade ytor. Täck alla rengjorda ytor med ett tunt lager 20W maskinolja.

8. Ta bort ändväxelns kåpa. Rengör alla komponenter i ändväxeln och smörj alla kugghjul med ett tungt, icke-slungande fett.

JUSTERINGAR AV SVARV

ÿ

SE TILL ATT STRÖMBRYTAREN ÄR I AVSTÄNGT LÄGE

OCH HASTIGHETEN SÄNKS NED TILL NOLL INNAN NÅGOT GÖRS

JUSTERING AV DENNA ENHET.

- Chuckbyte: Stäng av svarven och dra ur sladden från strömkällan. Placera dubbdockan så långt bort från chucken som möjligt och placera en träbit eller en trasa under chucken för att skydda maskinen. Ta bort de tre bultarna som håller chucken på plats genom att

ta bort deras muttrar och därefter ta bort chucken. Det kan vara nödvändigt att knacka på chucken med en mjuk klubba. För att placera en ny chuck på spindeln, följ stegen ovan i omvänd ordning.

- Byte av käft: Placera chucknyckeln i chuckhålet och vrid moturs tills käftarna är i maximalt öppet läge. Käftarna kan nu dras ut manuellt. För att placera nya käftar i chucken, välj käft nr 1 och placera den i önskat chuckspår. Se till att det övre spåret i det spåret inte syns när du sätter i käften. När käften sitter i spåret, vrid chucken medurs för att dra ner och säkra käften. Upprepa detta med käftar nr 2 och nr 3.

- Justering av dubbdockan: För att justera placeringen av dubbdockans vila, lossa muttern på dess bas, ändra dess position och dra åt muttern igen. Förskjut dubbdockan för att skära fasningar eller konor.
- Låsning av dubbdockan: Vrid klämspaken medurs för att låsa dubbdockan på plats, eller moturs för att låsa upp.
- Justering av verktygsstolpe: För att justera verktygsstolpen, lossa helt enkelt båda bultarna som håller den på plats, flytta den till önskad position och dra åt bultarna igen. Lossa bultarna ovanpå verktygsstolpen för att byta ut arbetsskären.
- Vagnjustering: Vrid vagnens handhjul medurs för att flytta vagnen mot dubbdockan. Vrid handhjulet moturs för att flytta vagnen mot chucken.

- Vagnlåsning: Vrid verktygsstolpens kontrollhandtag medurs för att dra åt och moturs för att lossa. Detta handtag måste lossas innan automatiska matningar används.
- Justering av tvärslid: Genom att vrida på tvärslidens handhjul flyttas verktygsstolpen vinkelrätt mot spåren. Vrid handhjulet medurs för att flytta det bakåt och moturs för att flytta det framåt.
- Vagnmatningskontroll: Flytta spaken för halvmuttern nedåt för att aktivera halvmuttern och flytta vagnen med kraft. Se till att lossa halvmuttern innan du gör några justeringar för att undvika oväntad rörelse i vagnen.

- Spackelreglage: Vrid spackelreglageratten moturs för att flytta spackeln utåt och medurs för att flytta den inåt, vilket ändrar skärvinkeln.

- Låsning av pinolinsats: Vrid spaken medurs för att låsa spindeln och moturs för att låsa upp.
- Justering av bakmatning: Vrid bakmatningens handhjul medurs för att mata dubbdockan mot chucken. Vrid handhjulet moturs för att flytta dubbdockan bort från chucken.

DRIFT

1. Nödknapp: 0N/0FF-brytare 2. Maskinen slås på och av med PÅ/AV-knappen. Tryck ner för att stoppa alla maskinfunktioner. För att starta om, lyft locket och tryck på PÅ-knappen.

3. Omkopplare När maskinen har slagits på, vrid omkopplaren till "F" läge för moturs spindelrotation (framåt). Vrid brytaren till "R" för medurs spindelrotation (bakåt). "O"- position för läget är AV och spindeln förblir inaktiv.

4. Strömbrytare för variabel hastighet Vrid strömbrytaren medurs för att öka spindelhastigheten. Vrid strömbrytaren moturs för att minska spindelhastigheten. Det möjliga hastighetsområdet beror på drivremmens position.

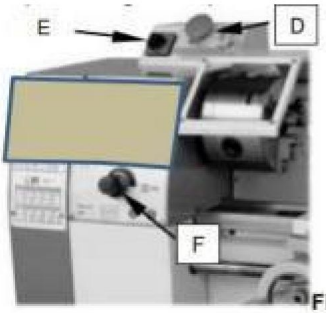


Fig.9

5. Vagnlås Vrid insexskruven medurs och dra åt för att låsa. Vrid moturs och lossa för att låsa upp.

Varning: Vagnens låsskruv måste vara UTAN låst innan automatisk matning aktiveras, annars kan svarven skadas.

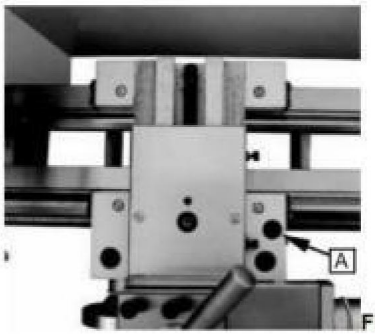


Fig.10

6. Handhjul för längsgående förflyttning

Vrid handhjulet medurs för att flytta skärmplattan mot dubbdockan (höger). Vrid handhjulet moturs för att flytta skärmplattan mot huvuddockan (vänster).

7. Tvärgående spak

Medurs rotation flyttar tvärsläden mot maskinens baksida.

8. Halvmutterinkopplingsspak För

spaken nedåt för att inkoppla. För spaken uppåt för att lossa.

9. Sammansatt vilo-traversspak

Rotera medurs eller moturs för att flytta eller positionera.

10. Klämspak för verktygsstolpen Vrid

moturs för att lossa och medurs för att dra åt. Rotera verktygsstolpen när spaken är upplåst.

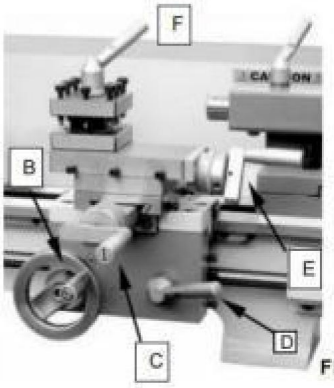


Fig.11

11. Klämskruv för bakdocka

Vrid sexkantsmuttern medurs för att låsa och

moturs för att låsa upp.

12. Spännspak för dubbdocka

Vrid spaken medurs för att låsa

spindel och moturs

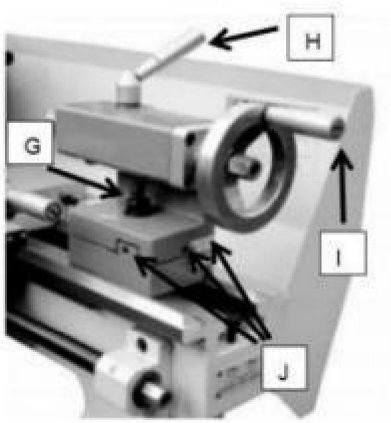
att låsa upp.

13. Dubbdocka Pinolinsats Travers Handhjul

Rotera medurs för att föra fram pinnhålet.

Vrid moturs för att dra tillbaka

gåspenna.



14. Justering av bakdocksförskjutning

Tre ställskruvar som sitter på dubbstockens bas används för att förskjuta dubbstocken.

för skärning av koner. Lossa låsskruven på dubbdockans ände. Lossa ena ställskruven medan du drar åt den andra

tills förskjutningen visas på skalan. Dra åt

låsskruven.

Byte av chuck Huvudets spindelfäste är cylindriskt. Lossa tre ställskruvar och muttrar (A, fig. 13, endast två visas) på chuckflänsen för att ta bort chucken. Placera den nya chucken och fixera den med samma ställskruvar och muttrar.

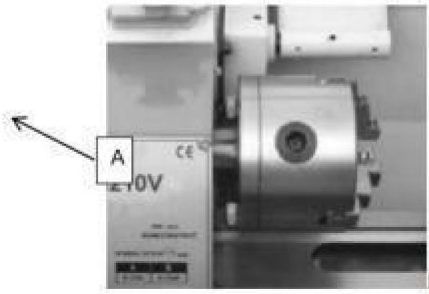


Fig. 13

VERKTYGSINSTALLATION Spänn fast svarvverktyget i verktygshållaren. Verktyget måste vara ordentligt fastspänt. Vid svarvning har verktyget en tendens att böjas av den skärkraft som genereras under spånbildningen. Enligt resultaten bör verktygsöverhänget hållas till minst 3/8" eller mindre. Skärvinkeln är korrekt när skäreggen är i linje med arbetsstyckets centrumaxel. Verktygets korrekta höjd kan uppnås genom att jämföra verktygsspetsen med centrummonteringen i dubbdockan. Använd vid behov ståldistansbrickor under verktyget för att få önskad höjd. (Fig. 14)


Fig. 14

- **Längsgående svarvning med**

Automatisk matning:

Använd tabellen (A, Bild 18) på svarven för att välja matningshastighet eller gängstigning. Justera växellådan om önskad matning eller gängstigning inte kan erhållas med den installerade växeln.

uppsättning.

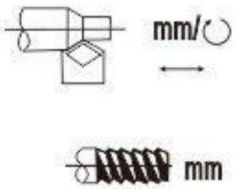
- **Hållning och borrning av**

arbetsstycke: Använd chucken för att hålla ett arbetsstycke ordentligt på plats. Använd dubbdockan för att pressa in en borr i det roterande arbetsstycket.

- **Planfräsning:** Använd chucken för att hålla arbetsstycket ordentligt på plats. Använd verktygshållaren för att tryck en fräs in i arbetsstyckets yta. Kanten på skäraren måste vara densamma höjden som centrum.

- **Invändig skärning:** Använd chucken för att hålla arbetsstycket ordentligt på plats. Rotera verktygsstolpen så att skäret placeras mitt på arbetsstyckets framsida.

(Thread Cutting table)



		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

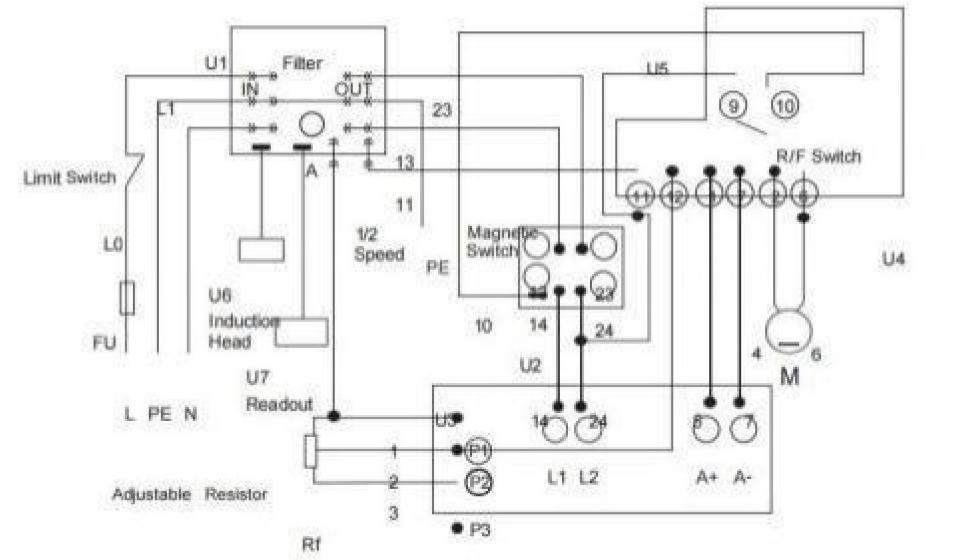


	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

- **Fassågning:** Använd chucken för att hålla arbetsstycket ordentligt på plats. Justera vinkeln på verktygsstolpen för att skära fasningar i arbetsstycket.

- **Gängskärning:** För att skära gängor, använd chucken för att hålla arbetsstycket ordentligt på plats och lås halvmuttern. Använd verktygshållaren för att pressa in en skärare i arbetsstyckets yta.

Kopplingsschema



Nyckel

En	Amperemeter	**PÅ**	Markledning
M	Motor	**I**	Integrerad krets
L	Lasttråd	**P**	Kontakt
N	Neutraltråd	DET VAR	Säkring

VARNING!

Anslutning av svarven och alla andra elektriska komponenter arbete får endast utföras av en auktoriserad elektriker!

Underlåtenhet att följa anvisningarna kan orsaka allvarliga skador och skador på maskiner och egendom!

MX-S716G-svarven är klassad för 800 W. Kontrollera att den tillgängliga effekten på svarvens plats har samma märkeffekt som svarvens. Använd kopplingsschemat för att ansluta svarven till elnätet. Se till att svarven är korrekt jordad.

UNDERHÅLL

Underhåll maskinen under hela driften för att garantera dess noggrannhet och livslängd.

1. För att bibehålla maskinens precision och funktionalitet är det viktigt att behandla den varsamt. Håll den ren och smörj den regelbundet. Endast genom god skötsel kan du vara säker på att maskinens arbetskvalitet förblir konstant.

OBS! Dra ur maskinens kontakt från eluttaget varje gång du utför rengöring, underhåll eller reparationer!

Olja, fett och rengöringsmedel är förorenande ämnen och får inte kastas i avloppet eller bland vanligt soporna. Kassera dessa medel i enlighet med gällande miljölagar.
Rengöringstrasor som är indränkta med olja, fett och rengöringsmedel är lättantändliga. Samla upp rengöringstrasor eller rengöringsullar i en lämplig sluten behållare och kassera dem på ett miljövänligt sätt – släng dem inte bland vanligt soporna!

2. Smörj alla glidbanor lätt före varje användning. Växelväxlarna och ledskruven måste också smörjas lätt med fett.
3. Under arbetets gång bör spånor som faller ner på glidytan rengöras i tid och inspektion bör göras ofta för att förhindra att spånor faller in i positionen mellan maskinsadeln och svarvbäddens styrskena. Asfaltfilt bör rengöras vid en viss tidpunkt.

OBS! Ta inte bort flisorna med bara händerna. Det finns risk för skärskador på grund av skarpa flisor. Använd aldrig brandfarliga lösningsmedel eller rengöringsmedel.

medel eller medel som genererar skadliga ångor!
Skydda elektriska komponenter som motorer, strömbrytare, kopplingsdosor etc. mot fukt vid rengöring.

4. Ta bort alla flisor varje dag efter operationen, rengör olika delar av maskinverktyget och applicera maskinolja för att förhindra rost.
5. För att bibehålla bearbetningsnoggrannheten, var noga med att räcka till maskinens centrumyta för chucken och styrningen och undvik mekaniska skador och slitage på grund av felaktig styrning.
6. Om skadan upptäcks bör underhåll utföras omedelbart.

OBS! Reparationsarbete får endast utföras av kvalificerad personal med motsvarande mekaniska och elektriska kunskaper.

FELSÖKNING

Potentiella problem	Vanliga lösningar
Arbetsstyckets yta är för grov.	Slipa skärverktyget igen.
	Minska matningshastigheten.
	Spänn fast skärverktyget med mindre överhäng.
	Öka verktygsspetsens radie.
Skärverktyget har en kort livslängd.	Minska skärhastigheten.
	Minska tvärmatningsavståndet.
	Tillsätt mer smörjmedel på arbetsstycket.
Skäreggen bryts av.	Öka kilvinkeln.
	Smörj arbetsstycket jämnt.
	Dra åt spindellagret.
Skärtråden är fel.	Justera skärverktygets slipvinkel.
	Justera skärverktygets stigning.
	Justera arbetsstyckets diameter.

Arbetsstycket blir lurad.	Justera dubbdockan till mitten av arbetsstycket.
	Justera den övre sliden ordentligt·
Svarven vibrerar.	Minska matningshastigheten.
	Dra åt huvudlagret.
Flankslitaget är för högt.	Öka frigångsvinkeln.
	Centrera skärverktyget ordentligt på arbetsstycket.
Centrumet går varmt.	Lossa dubbdockan.
	Lås upp nödstoppsbrytaren.

Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant. Produkten uppfyller relevanta standarder och föreskrifter. Installationen av denna enhet måste uppfylla alla tillämpliga föreskrifter och den bör endast användas i välventilerade utrymmen. Läs bruksanvisningen innan du installerar och använder denna utrustning. Denna apparat är inte avsedd att användas av personer (inklusive barn) med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga, eller bristande erfarenhet och kunskap, såvida de inte har övervakats eller fått instruktioner om användningen av apparaten av en person som ansvarar för deras säkerhet. Barn får inte leka med apparaten. Denna apparat får inte användas av barn. Förvara apparaten och dess sladd utom räckhåll för barn. Förvara produkten ordentligt. Kontrollera om produkten är avvikande före användning. Om den är avvikande, sluta använda den. Använd produkten enligt avsedd användning, varna för potentiella skador från felaktig användning.

Stäng av apparaten och dra ur sladden innan du byter tillbehör eller närmar dig delar som rör sig under användning.

Koppla alltid bort apparaten från strömförsörjningen om den lämnas utan uppsikt och före montering, demontering eller rengöring.

VARNING: Använd endast den försörjningsenhet som medföljer denna apparat.

Varning: Använd endast externa nätaggregat med korrekta specifikationer.

Läs och förstå denna manual noggrant före användning. Outbildad personal får inte använda den.

Denna maskin är endast avsedd för metallskärning. Använd den inte för något annat ändamål.

Använd alltid skyddsglasögon. Använd INTE handskar, löst sittande kläder, halsdukar eller smycken. Knip upp långt hår i en mössa.

Maskinen måste vara korrekt jordad. Använd inte i fuktiga, våta, brandfarliga eller explosiva miljöer.
områden.

Kontrollera innan du börjar att chuck, mittaxel, verktygsstolpe, skydd och säkerhetsanordningar är intakta och korrekt installerade. Ta inte bort säkerhetsanordningar.

Arbetsstycket måste vara ordentligt fastspänt och balanserat. Spänn inte fast instabila eller alltför långa arbetsstycken.

Mät inte, rengör inte spånor eller rör vid roterande delar förrän spindeln har stannat helt.

Ta inte bort flisor för hand. Använd alltid en fliskrok, borste eller lämpligt verktyg.

Håll kropp, kläder och hår borta från chucken, spindeln och det roterande arbetsstycket för att undvika att de trasslar in sig.

Matnings- och hastighetsändringar måste göras vid låg hastighet eller stoppas. Växla inte medan spindeln roterar.

Överskrid inte de nominella parametrarna. Skär inte med överbelastning eller för stor kraft.

Om onormala vibrationer, ljud, lukt eller rök uppstår, stoppa och koppla omedelbart från strömmen.

Stäng av strömmen och vänta tills maskinen har stannat helt innan du byter verktyg, justerar, rengör eller utför underhåll.

Håll barn och åskådare borta. Se till att arbetsområdet är fritt och väl upplyst.

Använd kylvätska och smörjmedel på rätt sätt för att förhindra halkrisk, läckage och brandrisk.

Kör inte när du är trött, påverkad av alkohol eller droger.

Reparationer måste utföras av kvalificerad elektriker eller mekaniker. Demontering får inte utföras av okvalificerade personer.



VEVOR

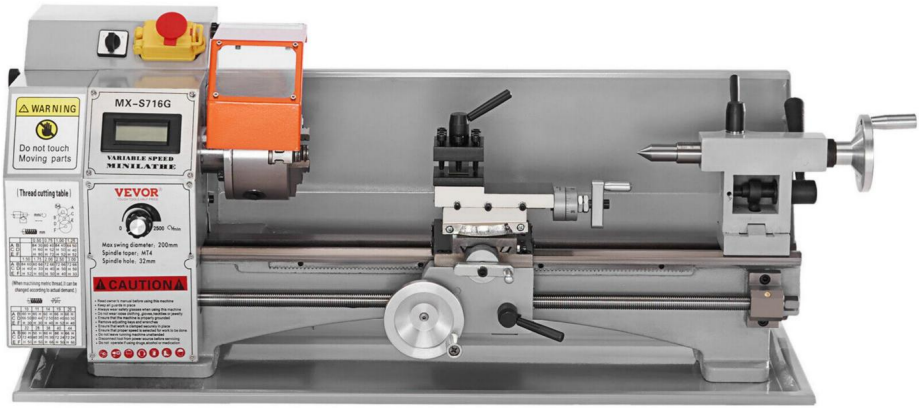
Upgrade · The Home Creator Way

Kovový soustruh

Model: MX-S716G

VEVOR | Upgrade
The Home Creator Way

MODEL:MX-S716G



Toto je původní návod k použití, před použitím si prosím pečlivě přečtěte všechny pokyny v manuálu. Společnost VEVOR si vyhrazuje právo na jednoznačný výklad uživatelské příručky. Vzhled produktu se bude lišit v závislosti na produktu, který jste obdrželi. Prosíme, odpusťte nám, že vás nebudeme informovat o případných technologických nebo softwarových aktualizacích našeho produktu.

Záležitosti vyžadující pozornost:

Informace obsažené v této příručce slouží jako návod k obsluze těchto strojů a netvoří součást žádné smlouvy. Údaje v ní obsažené byly získány od výrobce stroje a z jiných zdrojů. Přestože bylo vynaloženo veškeré úsilí k zajištění přesnosti těchto přepisů, bylo by nepraktické ověřit každou jednotlivou položku. Navíc se v důsledku vývoje stroje může dodané zařízení v detailech lišit od zde uvedených popisů. Uživatel je proto odpovědný za to, aby se sám ujistil, že popsané zařízení nebo proces je vhodný pro zamýšlený účel.

Zajištění kvality:

Vynaložíme veškeré úsilí k zajištění kvality našich výrobků a spotřebitelům slibujeme, že na naše výrobky poskytujeme záruku jeden rok, s výjimkou poškození strojů způsobeného nesprávným provozem ze strany zákazníků a nehod z toho vyplývajících, nebo abnormálního opotřebení a poškození způsobeného nedostatečnou údržbou.

Abychom splnili záruční závazek, vraťte nám prosím výrobek nebo jeho část s problémy s kvalitou k ověření s předplaceným poštovným. Ke zboží zasílanému zpět by měl být přiložen dopis s datem nákupu a písemné vysvětlení kvality výrobku. Po naší kontrole a potvrzení výrobek opravíme nebo vyměníme, případně vrátíme platbu. Pokud opravu nebo výměnu neprovedeme včas, poneseme náklady vzniklé opravou nebo výměnou výrobku. Pokud poškození není způsobeno kvalitou výrobku, ale nesprávným použitím uživatelem nebo z jiných důvodů, náklady hradí zákazník.

Naše společnost si vyhrazuje právo na změny v této specifikaci a specifikacích produktů. Budeme neustále usilovat o zlepšování kvality našich produktů.

Všechna práva vyhrazena. Reprodukce nebo kopírování není povoleno bez souhlasu.

PRŮVODCE SYMBOLY

Symbol	Popis symbolu
	Varování - Aby se snížilo riziko zranění, musí si uživatel pečlivě přečíst návod k obsluze.
	Tento symbol, umístěný před bezpečnostním komentářem, označuje určitý druh bezpečnostního opatření, varování nebo nebezpečí. Ignorování tohoto varování může vést k nehodě. Aby se snížilo riziko zranění, požáru nebo úrazu elektrickým proudem, vždy dodržujte doporučení níže uvedené.
	Nebezpečí! Nebezpečí úrazu osob nebo poškození životního prostředí! Nebezpečí úrazu elektrickým proudem! Nebezpečí úrazu elektrickým proudem!
	Střídavý proud
	Pozor na upnutí
	Varování – Při používání tohoto produktu nezapomeňte nosit chrániče sluchu.
	Varování – Při používání tohoto produktu nezapomeňte nosit ochranné brýle.

	Nevkládejte ruce do ochranného krytu, když je stroj v provozu.
	Znamená to, že síťová zástrčka musí být odpojena od elektrické zásuvky za účelem údržby elektrického zařízení, v případě poruchy nebo pokud je ponechána bez dozoru.
	Znamená to, že je nutné nosit bezpečnostní obuv
	Znamená to, že je nutné nosit ochranné rukavice
	Znamená to, že je nutné nosit ochranu hlavy
	Toto zařízení splňuje část 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám: (1) Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a (2) toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijímané rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.
	Tento výrobek podléhá ustanovením evropské směrnice 2012/19/ES. Symbol znázorňující přeškrtnutou popelnici na kolečkách označuje, že výrobek vyžaduje tříděný odpad sběr v Evropské unii. Toto se týká produktu a veškeré příslušenství označené tímto symbolem. Výrobky označené jako takové se nesmí likvidovat s běžným domovním odpadem, ale musí být odvezeno do sběrného dvora pro recyklaci elektrických a elektronická zařízení



Varování! Přečtěte si všechna bezpečnostní varování, pokyny, ilustrace a specifikace dodané s tímto strojem. Nedodržení všech pokynů níže uvedené může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru a/nebo vážnému zranění.

Uschovejte si všechna varování a pokyny pro budoucí použití.

Bezpečnost na pracovišti

- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený. Nepořádek nebo tmavé oblasti lákají nehody.
- NEDOVOLEJTE osobám, které s tímto výrobkem nejsou obeznámeny, aby jej používaly. Uchovávejte Během používání tohoto výrobku držte děti a přihlížející v dostatečné vzdálenosti.
- Ujistěte se, že je tento stroj ukotven na stabilním, rovném a robustním povrchu. povrch před zahájením provozu.
- NEPOUŽÍVEJTE toto zařízení v přítomnosti výbušnin, hořlavých nebo žíravých kapalin, plynů nebo prachu.

Elektrická bezpečnost

- Používejte tento stroj POUZE se stabilními kompatibilními zdroji napájení.
- Před zapojením se VŽDY ujistěte, že je vypínač vypnutý. zařízení.
- Nepoužívejte toto zařízení, pokud jej vypínač stabilně nezapíná nebo vypnuto. Před dalším použitím poškozenou součástku opravte nebo vyměňte.
- Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako jsou potrubí, radiátory, sporáky a ledničky během používání tohoto zařízení.
- Nevystavujte elektrické součásti vodě, včetně deště nebo nadměrná vlhkost.
- Toto zařízení MUSÍ být pro bezpečné používání elektricky uzemněno. NEPOUŽÍVEJTE neodstraňujte uzemňovací kolík, jakkoli neupravujte zástrčku ani nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.
- Chraňte napájecí kabel před teplem, olejem, ostrými hranami nebo pohyblivými předměty. díly.

Osobní bezpečnost

- NEPOUŽÍVEJTE toto zařízení, pokud jste unavení nebo pod vlivem drogy, alkohol nebo léky.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky, jako např. protiprachovou masku, ochrannou přilbu, ochranné brýle, protiskluzovou bezpečnostní obuv a špunty do uší při používání tohoto stroje.
- NEPŘEHÝBEJTE SE. Vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu.
- NENOSTE šperky ani volné oblečení a během provozu. Udržujte své oblečení, vlasy a rukavice mimo pohyblivé části díly.
- Před zapnutím zařízení odstraňte všechny seřizovací klíče nebo klíče.
- Lidé s kardiostimulátory by se měli před použitím poradit se svým lékařem toto zařízení. Elektromagnetická pole v těsné blízkosti kardiostimulátoru může způsobit rušení a dokonce i selhání.

Použití a péče o soustruh

- NEŘAĎTE rychlostní stupně, když je stroj v provozu.
- NEPŘÍSILOVAT toto zařízení silou. V případě potřeby očistěte a promažte díly. začněte se pomalu pohybovat.
- Před zahájením prací odpojte napájecí kabel od zdroje napájení. jakékoli úpravy, výměnu příslušenství nebo skladování zařízení.
- Používejte pouze příslušenství doporučené výrobcem pro váš model.
- Nikdy nenechávejte zařízení bez dozoru, pokud je zapojeno do zásuvky elektrickou zásuvku.
- Uschovejte si všechny štítky a typové štítky na zařízení. Pokud se některé uvolní nebo stanou nečitelnými, před dalším použitím je vyměňte.

Bezpečnost údržby

- Před zahájením prací vždy odpojte minisoustruh od elektrické zásuvky. jakékoli kontrolní, údržbářské nebo čisticí postupy.
- Udržujte tento výrobek v dobrém stavu. Zkontrolujte, zda nejsou jeho části nesprávně zarovnané nebo zda nedošlo k jejich zablokování. rozbití součástí nebo jakýkoli jiný stav, který by mohl ovlivnit funkci zařízení provozu. Pokud zjistíte poškození, nechte součástku opravit nebo vyměnit.

před dalším použitím.

- O nářadí pečlivě pečujte. Udržujte řezné nástroje ostré a čisté.
- Servis tohoto zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný opravář. personál.
- Uchovávejte toto zařízení a jeho součásti mimo dosah dětí a jiných osob neškolené osoby.

SPECIFIKACE

Technický parametr :

Model		MX-S716G
Typ pohonu		Motor s přímým pohonem, bez řemenového pohonu, kovový převod
Vstupní výkon	EU	220 V–240 V ~/50 Hz
	MIMO	220 V–240 V ~/50 Hz
	NÁS	110 V~/60 Hz
Jmenovitý výkon		800 W
Kompatibilita materiálů		Dřevo, plasty, měkké kovy (mosaz, měď, Hliník atd.)
Houpačka nad postelí		200 mm
Houpačka přes křížový skluz		110 mm
Šířka postele		80 mm
Typ sloupku		4cestný
nástroje Max. zdvih kombinovaného suportu		80mm
Max. příčný posuv suportu		75 mm
Pohyb vřetena koníku		60 mm
Kužel koníku		MT2
Kužel vřetena		MT4
Rozsah metrických závitů		0,5–3 mm
Rozsah imperiálních závitů		10–44 zubů na palec
Rozsah podélného posuvu		0,1–0,2 mm
Vzdálenost od středu		400 mm

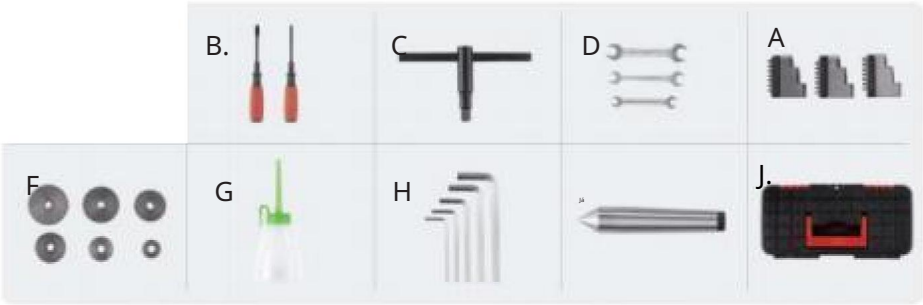
Průměr sklíčidla	100
Průměr otvoru vřetena	32 mm
Max. otáčky vřetena	150–2500 ot./min ± 10 % ot./min
Rozměry produktu	940*490*520 mm
Hmotnost	NW: 40 kg Hmotnost: 56 kg

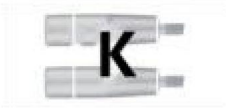
SEZNAM BALÍČKŮ

Vybalování

Opatrně vybalte mini soustruh a zkontrolujte všechny položky. Žádné nevyhazujte balicí materiál, dokud nebude stroj plně smontován a uveden do provozu. Pokud Pokud nějaké díly chybí nebo jsou poškozené, kontaktujte nás.







Žádný.	Jméno	Množství
A	Mini soustruh	1
B.	Šroubováky	2
C	Chuck Key	1
D	Klíče	3
A	Čelisti sklíčidla	3
F	Kovová ozubená kola	6
G	Olejová plechovka	1
H	Imbusové klíče	5
.	Mrtvý střed	1
J.	Krabice s nářadím	1
*	Návod k obsluze	1
K.	Páky s posuvným vedením	2

VYBALENÍ A ČIŠTĚNÍ

1. Dokončete odstranění dřevěné bedny z okolí soustruhu. 2. Zkontrolujte veškeré příslušenství obráběcího stroje dle pokynů v balení.

seznam.

3. Odšroubujte soustruh ze spodní části přepravní bedny.
4. Vyberte pro soustruh suché, dobře osvětlené místo s dostatečným prostorem pro obsluhu soustruhu ze všech čtyř stran.
5. Pomocí vhodného zvedacího zařízení pomalu zvedněte soustruh ze dna přepravní bedny. Nezvedejte jej za vřeteno. Před přesunutím na pevný stůl nebo stojan se ujistěte, že je soustruh vyvážený.
6. Aby se zabránilo kroucení lože, musí být soustruh umístěn absolutně plochý a vodorovný. Soustruh přišroubujte ke stojanu (pokud je použit). 1f pomocí stolu, pro nejlepší výkon připevněte šrouby.
7. Všechny povrchy chráněné proti rzi očistěte jemným komerčním rozpouštědlem. petrolej ani motorová nafta. Nepoužívejte ředidlo barev, benzín ani ředidlo laků. Poškozují lakované povrchy. Všechny vyčištěné povrchy pokryjte tenkou vrstvou strojního oleje 20W.
8. Sejměte kryt koncového převodu. Vyčistěte všechny součásti sestavy koncového převodu a potřete všechna ozubená kola silným mazivem, které nelepí.

SEŘÍZENÍ SOUSTRUHU

UJISTĚTE SE, ŽE JE VYPÍNAČ V POLOZE VYPNUTÝ

A RYCHLOST SE SNÍŽÍ NA NULU PŘED JAKÝMKOLIV

PŘIZPŮSOBOVÁNÍ TOHOTO ZAŘÍZENÍ.

- Výměna sklíčidla: Vypněte soustruh a odpojte jej od zdroje napájení. Umístěte koník co nejdále od sklíčidla a pod sklíčidlo vložte kus dřeva nebo látky, abyste stroj ochránili. Odstraňte tři šrouby, které drží sklíčidlo na místě,

odstraněním matic a následným vyjmutím sklíčidla. Může být nutné poklepat na sklíčidlo měkkým kladivem. Chcete-li nasadit nové sklíčidlo na vřeteno, postupujte podle výše uvedených kroků v opačném pořadí.

- Výměna čelisti: Vložte klíč sklíčidla do otvoru sklíčidla a otáčejte jím proti směru hodinových ručiček, dokud čelisti nedosáhnou maximálního otevření. Čelisti lze nyní ručně vytáhnout. Chcete-li do sklíčidla vložit nové čelisti, vyberte čelist č. 1 a vložte ji do požadovaného slotu sklíčidla. Při vkládání čelisti se ujistěte, že horní drážka daného slotu není viditelná. Jakmile je čelist usazena do slotu, otočte sklíčidlem ve směru hodinových ručiček, abyste čelist stáhli dolů a zajistili. Tento postup opakujte s čelistmi č. 2 a 3.

- Nastavení koníku: Chcete-li upravit polohu opěrky koníku, povolte matici na její základně, změňte její polohu a matici znovu utáhněte.
  Pro řezání zkosených hran nebo kuželů odsaďte koník.
- Zajištění koníku: Otočením upínací páky ve směru hodinových ručiček koník zajistíte, otočením proti směru hodinových ručiček jej odemknete.
- Nastavení nosníku nástroje: Chcete-li nastavit nosník nástroje, jednoduše povolte oba šrouby, které jej drží na místě, přesuňte jej do požadované polohy a znovu utáhněte šrouby. Povolte šrouby na horní straně nosníku nástroje, abyste mohli vyměnit frézy.
- Nastavení vozíku: Otáčením ručního kola vozíku ve směru hodinových ručiček jej přiblížíte ke koníku. Otáčením ručního kola proti směru hodinových ručiček jej přiblížíte ke sklíčidlu.
- Zajištění vozíku: Otáčením ovládací páky sloupku nástroje ve směru hodinových ručiček ji utáhněte a otáčením proti směru hodinových ručiček ji povolte. Tuto páku je nutné před Používají se automatické podávání.
- Nastavení příčného suportu: Otáčením ručního kola pro příčný suport se nástrojový stojan posouvá kolmo k vodicím lištám. Otáčením ručního kola ve směru hodinových ručiček jej posunete dozadu a proti směru hodinových ručiček jej posunete dopředu.
- Ovládání posuvu vozíku: Posuňte páku poloviční matice dolů, abyste ji zajistili a mohli vozík pohybovat pod tlakem. Před provedením jakýchkoli úprav se ujistěte, že je poloviční matice uvolněna, abyste předešli neočekávanému pohybu vozíku.

- Ovládání řezu: Otáčením kolečka pro ovládání řezu proti směru hodinových ručiček posouváte řez směrem ven a po směru hodinových ručiček dovnitř, čímž měníte úhel řezu.

- Zajištění pinoly: Otočením páky ve směru hodinových ručiček vřeteno zablokujete a otočením proti směru hodinových ručiček jej odblokujete.
- Nastavení zadního posuvu: Otáčením ručního kola zadního posuvu ve směru hodinových ručiček se koník posune směrem ke sklíčidlu. Otáčením ručního kola proti směru hodinových ručiček se koník od sklíčidla oddálí.

OPERACE

1. Nouzové tlačítko: Přepínač 0N/0FF 2. Stroj se zapíná a vypíná tlačítkem ON/OFF. Stisknutím zastavíte všechny funkce stroje. Pro restartování zvedněte kryt a stiskněte tlačítko ON.

3. Přepínač Po zapnutí stroje otočte přepínač do polohy F. Poloha „R“ pro otáčení vřetena proti směru hodinových ručiček (vpřed). Otočte přepínač do pozice pro polohy „R“ pro otáčení vřetena ve směru hodinových ručiček (vzad). Poloha „O“ je VYPNUTO a vřeteno zůstává nečinný.

4. Spínač regulace otáček Otočením spínače ve směru hodinových ručiček zvýšíte otáčky vřetena. Otočte spínač proti směru hodinových ručiček pro snížení otáček vřetena. Možný rozsah otáček závisí na poloze hnacího řemene.

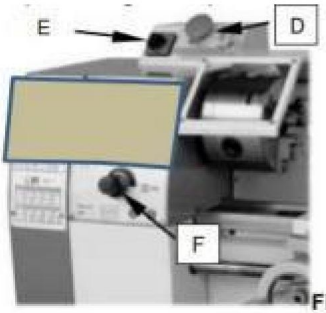


Fig.9

5. Zajištění vozíku
Otočte imbusový šroub ve směru hodinových ručiček a utáhněte jej pro zajištění. Otočte proti směru hodinových ručiček a povolte pro odemčení.

Pozor: Před aktivací automatických posuvů musí být zajišťovací šroub vozíku v poloze ODjištěný/zajištěný, jinak může dojít k poškození soustruhu.

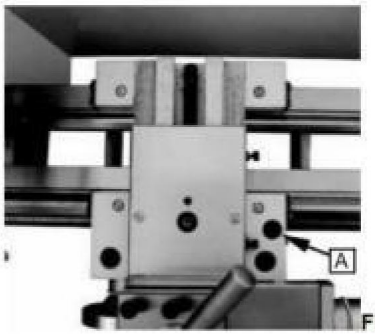


Fig.10

6. Ruční kolo pro podélný posuv

Otáčením ručního kola ve směru hodinových ručiček posuňte sestavu krytu směrem ke koníku (vpravo). Otáčením ručního kola proti směru hodinových ručiček posuňte sestavu krytu směrem k hlavě (vlevo).

7. Páka pro křížový posuv

Otáčení ve směru hodinových ručiček posouvá příčný suport směrem k zadní části stroje.

8. Páka zajišťovací matice s poloviční

maticí Posuňte páku dolů pro zajištění. Posuňte páku nahoru pro odjištění.

9. Páka pro posuv složené opěrky

Otáčením ve směru nebo proti směru hodinových ručiček můžete pohybovat nebo upravovat polohu.

10. Upínací páka nástrojového stojanu

Otáčením proti směru hodinových ručiček povolíte a otáčením po směru hodinových ručiček utáhnete. Otáčením nástrojového stojanu když je páka odemčená.

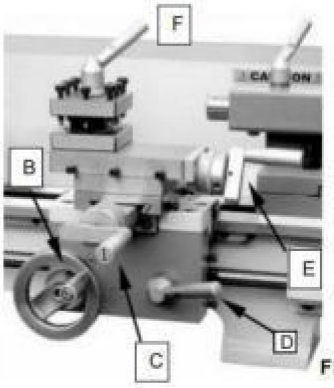


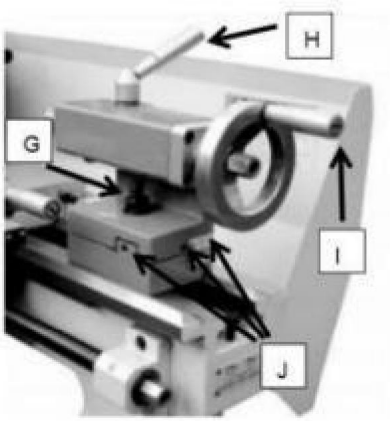
Fig.11

11. Upínací šroub koníku

Otočte šestihrannou maticí ve směru hodinových ručiček pro zajištění a proti směru hodinových ručiček pro odemčení.

12. Upínací páka pinoly koníku

Otočte páku ve směru hodinových ručiček pro zablokování vřeteno a proti směru hodinových ručiček odemknout.



13. Koník Pohyb pinoly Ruční kolo

Otáčejte ve směru hodinových ručiček pro posunutí pinoly. Otočte proti směru hodinových ručiček pro zasunutí brk.

14. Seřízení odsazení koníku

Tři stavěcí šrouby umístěné na základně koníku se používají k jeho vyrovnání. pro řezání kuželů. Povolte pojistný šroub na konci koníku. Povolte jeden stavěcí šroub a zároveň utahujte druhý, dokud se na stupnici neukáže požadovaná hodnota odsazení. Utáhněte pojistný šroub.

Výměna sklíčidla Držák vřetena
hlavy je válcový. Povolte tři stavěcí šrouby a matice (A, obr. 13, zobrazeny jsou pouze dva) na přírubě sklíčidla, abyste sklíčidlo vyjmuli. Umístěte nové sklíčidlo a upevněte ho stejnými stavěcími šrouby a maticemi.

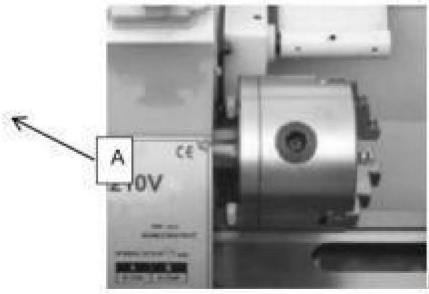


Fig. 13

PŘÍPRAVA NÁSTROJE

Upněte soustružnický nástroj do držáku nástroje.

Nástroj musí být pevně upnut. Při soustružení má nástroj tendenci se ohýbat vlivem řezné síly vznikající během utváření třísky.

Při výsledcích Forbes by měl být přesah nástroje minimálně 3/8" nebo méně.

Úhel řezu je správný, když je břit v jedné linii se středovou osou obrobku. Správné výšky nástroje lze dosáhnout porovnáním hrotu nástroje se středovým bodem koníku. V případě potřeby použijte pod nástroj ocelové distanční podložky pro dosažení požadované výšky. (Obr. 14)

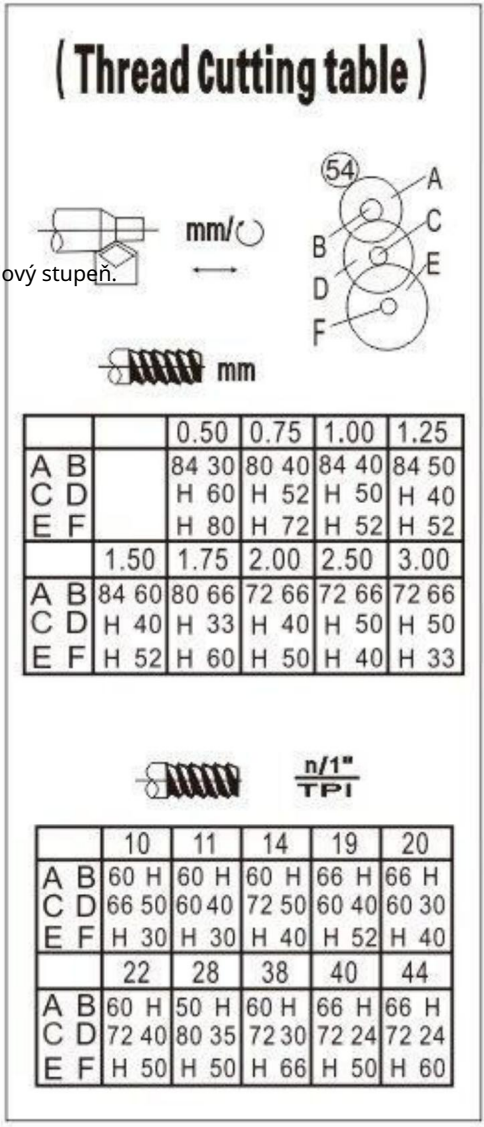

Fig. 14

- Podélné soustružení s

Automatické podávání:

Pro volbu rychlosti posuvu nebo stoupání závitu použijte tabulku (A, obr. 18) na soustruhu. Pokud s nainstalovaným ozubeným kolem nelze dosáhnout požadovaného posuvu nebo stoupání závitu, upravte převodový stupeň.

soubor.



		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

n/1"
TPI

	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 40	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	72 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

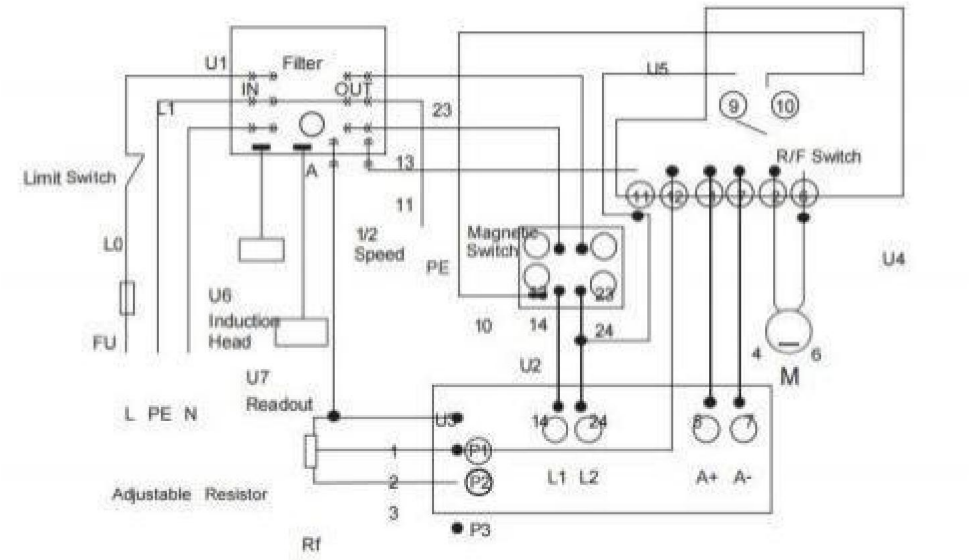
- Uchycení obrobku a vrtání:

  Pomocí sklíčidla pevně udržte obrobek na místě. Pomocí koníku zatlačte vrták do rotujícího obrobku.

- Čelní řezání: Použijte sklíčidlo k pevnému uchycení obrobku na místě. Použijte nástrojový čep k zatlačte frézu do čelní plochy obrobku. Okraj řezačka musí být stejná výška jako střed.

- Vnitřní řezání: Použijte sklíčidlo k pevnému uchycení obrobku na místě. Otočte nástrojový stojan tak, aby se fréza nacházela uprostřed přední plochy obrobku.

- Úkosové řezání: Pomocí sklíčidla pevně udržte obrobek na místě. Upravte úhel nástrojového stojanu pro zkosení obrobku.
- Řezání závitů: Pro řezání závitů použijte sklíčidlo k pevnému uchycení obrobku a zacvaknutí poloviční matice. Pomocí nástrojového čepu zatlačte frézu do čelní plochy obrobku.



Klíč

A	Ampérmetr	NA	Pozemní vedení
M	Motor	V	Integrovaný obvod
L	Zatěžovací drát	P	Konektor
N	Nulový vodič	BYLO TO	Pojistka

VAROVÁNÍ!

Připojení soustruhu a všech ostatních elektrických zařízení

práce smí provádět pouze autorizovaný elektrikář!

Nedodržení může způsobit vážné zranění a poškození strojů a majetku!

Soustruh MX-S716G má jmenovitý výkon 800 W. Ověřte, zda je výkon dostupný v místě instalace soustruhu stejný jako výkon soustruhu. Pro připojení soustruhu k elektrické síti použijte schéma zapojení. Ujistěte se, že je soustruh správně uzemněn.

ÚDRŽBA

Provádějte údržbu obráběcího stroje během jeho provozu, abyste zaručili jeho přesnost a životnost.

1. Aby byla zachována přesnost a funkčnost stroje, je nezbytné s ním zacházet opatrně. Udržujte jej v čistotě a pravidelně jej promazávejte a mažte. Pouze dobrou péčí si můžete být jisti, že kvalita práce stroje zůstane konstantní.

POZNÁMKY: Před čištěním, údržbou nebo opravami odpojte zástrčku stroje od elektrické sítě!

Olej, tuk a čisticí prostředky jsou znečišťující látky a nesmí být likvidovány kanalizací ani běžným odpadem. Tyto prostředky zlikvidujte v souladu s platnými zákonnými požadavky na životní prostředí. Hadry na čištění napuštěné olejem, tukem a čisticími prostředky jsou snadno hořlavé. Hadry na čištění nebo čisticí vlnu shromážděte do vhodné uzavřené nádoby a zlikvidujte je ekologicky šetrným způsobem – nevhazujte je do běžného odpadu!

2. Před každým použitím lehce promažte všechny kluzné dráhy. Převodovky a vodicí šroub musí být také lehce promazány mazivem.

3. Během provozu by měly být třísky, které dopadají na kluznou plochu, včas odstraňovány a kontroly by měly být prováděny často, aby se zabránilo pádu třísek do prostoru mezi sedlem obráběcího stroje a vodicí lištou soustruhu. Asfaltová plsť by měla být čištěna v určitých časech.

POZNÁMKY: Neodstraňujte třísky holýma rukama. Hrozí riziko pořezání ostrými hranami třísek. Nikdy nepoužívejte hořlavá rozpouštědla ani čisticí prostředky.

látky nebo látky, které vytvářejí škodlivé výpary!
Při čištění chraňte elektrické součásti, jako jsou motory, spínače, rozvaděče atd., před vlhkostí.

4. Každý den po operaci odstraňte všechny třísky, očistěte různé části obráběcího stroje a naneste olej do obráběcího stroje, abyste zabránili korozi.
5. Aby byla zachována přesnost obrábění, dbejte na středový povrch obráběcího stroje pro sklíčidlo a vodicí dráhu a vyvarujte se mechanického poškození a opotřebení v důsledku nesprávného vedení.
6. Pokud se zjistí poškození, je třeba okamžitě provést údržbu.

POZNÁMKY: Opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál s

odpovídající znalosti mechaniky a elektrotechniky.

ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Potenciální problémy	Běžná řešení
Povrch obrobku je příliš drsný.	Znovu naostřete řezný nástroj.
	Snižte rychlost posuvu.
	Upněte řezný nástroj s menším přesahem.
	Zvětšete poloměr hrotu nástroje.
Řezný nástroj má krátkou životnost.	Snižte řeznou rychlost.
	Snižte vzdálenost příčného podávání.
	Na obrobek přidejte více maziva.
Ostří se odlomí.	Zvětšete úhel klínu.
	Obrobek rovnoměrně namažte.
	Utáhněte ložisko vřetena.
Řezná nit je špatná.	Upravte úhel broušení řezného nástroje.
	Upravte úhel řezného nástroje.
	Upravte průměr obrobku.

Obrobek se stává podveden.	Nastavte koník do středu obrobku.
	Správně zarovnejte horní snímek·
Soustruh cvaká.	Snižte rychlost posuvu .
	Utáhněte hlavní ložisko.
Opotřebení boků je příliš vysoké.	Zvětšete úhel hřbetu.
	Správně vycentrujte řezný nástroj na obrobku.
V centru je horko.	Povolte koník.
	Odemkněte nouzový vypínač.

Varování – Aby se snížilo riziko zranění, musí si uživatel pečlivě přečíst návod k obsluze. Výrobek splňuje příslušné normy a předpisy. Instalace tohoto zařízení musí být v souladu se všemi platnými předpisy a mělo by být provozováno pouze v dobře větraných prostorách. Před instalací a používáním tohoto zařízení si prosím přečtěte návod k obsluze. Tento spotřebič není určen k používání osobami (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo duševními schopnostmi nebo s nedostatkem zkušeností a znalostí, pokud nejsou pod dohledem nebo nedostaly pokyny k používání spotřebiče od osoby odpovědné za jejich bezpečnost. Děti si se spotřebičem nesmějí hrát. Tento spotřebič by neměly používat děti. Uchovávejte spotřebič a jeho kabel mimo dosah dětí. Výrobek prosím řádně uchovávejte. Před použitím zkontrolujte, zda výrobek není abnormální. Pokud je abnormální, přestaňte jej používat. Používejte výrobek v souladu s určeným účelem a varujte před možným zraněním v důsledku nesprávného použití.

Před výměnou příslušenství nebo přibližováním se k částem, které se během používání pohybují, vypněte spotřebič a odpojte jej od napájení.

Vždy odpojte spotřebič od napájení, pokud je ponechán bez dozoru, a před montáží, demontáží nebo čištěním.

VAROVÁNÍ: Používejte pouze napájecí jednotku dodanou s tímto spotřebičem.

Varování: Používejte pouze externí napájecí zdroje se správnými specifikacemi.

Před použitím si důkladně přečtěte a pochopte tento návod. Neškolený personál nesmí zařízení obsluhovat.

Tento stroj je určen pouze k řezání kovů. Nepoužívejte jej k žádnému jinému účelu.

Vždy používejte ochranné brýle. NEPOUŽÍVEJTE rukavice, volné oblečení, šály ani šperky. Dlouhé vlasy si svažte do čepice.

Stroj musí být řádně uzemněn. Nepoužívejte jej ve vlhkém, mokrém, hořlavém nebo výbušném prostředí. oblastí.

Před spuštěním zkontrolujte, zda jsou sklíčidlo, hrot, nástrojový stojan, ochranné kryty a bezpečnostní zařízení neporušené a správně nainstalované. Bezpečnostní zařízení neodstraňujte.

Obrobek musí být bezpečně upnut a vyvážen. Neupínejte nestabilní nebo příliš dlouhé obrobky.

Neměřte, nečistěte třísky ani se nedotýkejte rotujících součástí, dokud se vřeteno úplně nezastaví.

Neodstraňujte třísky ručně. Vždy používejte háček na třísky, kartáč nebo vhodný nástroj.

Udržujte tělo, oděv a vlasy v dostatečné vzdálenosti od sklíčidla, vřetena a rotujícího obrobku, abyste zabránili jejich zachycení.

Změny posuvu a rychlosti musí být prováděny při nízkých otáčkách nebo v klidovém stavu. Neměňte převodové stupně, když se vřeteno otáčí.

Nepřekračujte jmenovité parametry. Neřežte s přetížením nebo nadměrnou silou.

Pokud se objeví abnormální vibrace, hluk, zápach nebo kouř, okamžitě zastavte a odpojte napájení.

Před výměnou nástrojů, seřizováním, čištěním nebo údržbou vypněte napájení a počkejte na úplné zastavení.

Udržujte děti a přihlížející v dostatečné vzdálenosti. Udržujte volný a dobře osvětlený pracovní prostor.

Používejte chladicí kapalinu a mazivo správně, abyste zabránili prokluzování, úniku a nebezpečí požáru.

Nepracujte, pokud jste unavení, pod vlivem alkoholu nebo drog.

Opravy musí provádět kvalifikovaný elektrikář nebo mechanik. Neprovádějte demontáž nekvalifikovanými osobami.

