VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Pcp Air Pump

Model:DQT-XB05

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pcp Air Pump

Model:DQT-XB05



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

WARNING

1. This manual contains repair methods, please keep it safe for future review.

2. Do not use this product when it is harmful.

3. It is forbidden to add lubricating oil to new equipment.

4. First loosen the pressure relief valve when the inflation is completed, and do not pull out the gas pipe connector under pressure.

5. Do not use pressure exceeding 31mpa/310bar/4500psi.

6. Ensure that the pressurized container is used within the safe pressure range and within the inspection period, the pressurized container must be equipped with safety explosion-proof devices.

7. Do not allow children to operate the device and store it in the place where children cannot touch it.

8. Do not use this product or this manual by people who are not familiar with it.

9. Do not operate this product on uneven, sloping or slippery ground.

9. Do not operate this product on uneven, sloping or slippery ground.

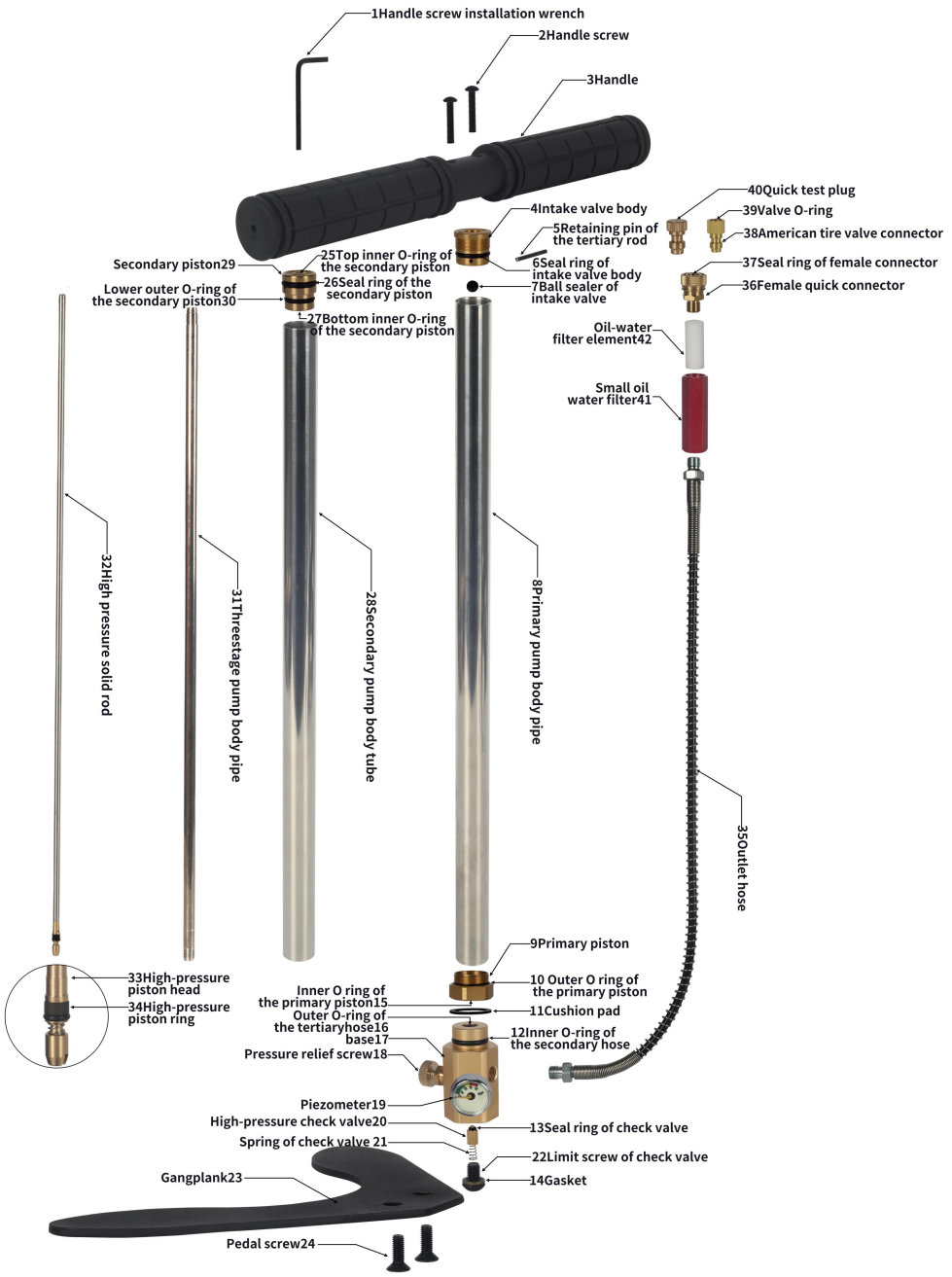
10.This product is a manual tool. High-pressure inflation requires effort and a long inflation time is a normal phenomenon.

11.It is a normal physical phenomenon that the pump body becomes hot during the inflation process of this product.

SAVE THIS MANUAL

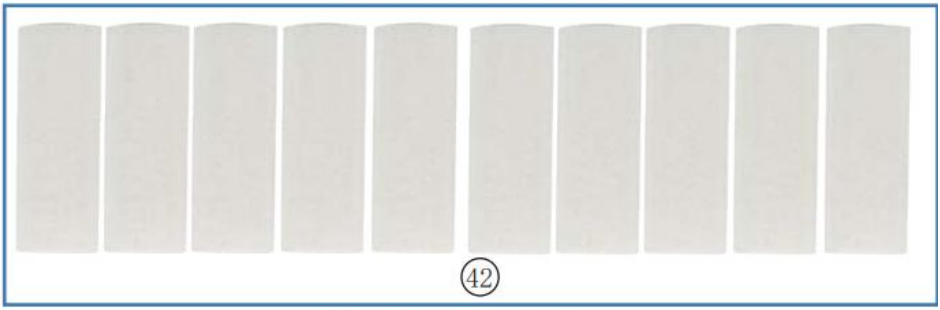
Model	Compression principle	MWP	RWP	Base	Oil and water filtration
DQT-XB05	Level 3 compression	4000 PSI	0-3600PSI	Non-foldable base	Oil and water filter

PART NAME

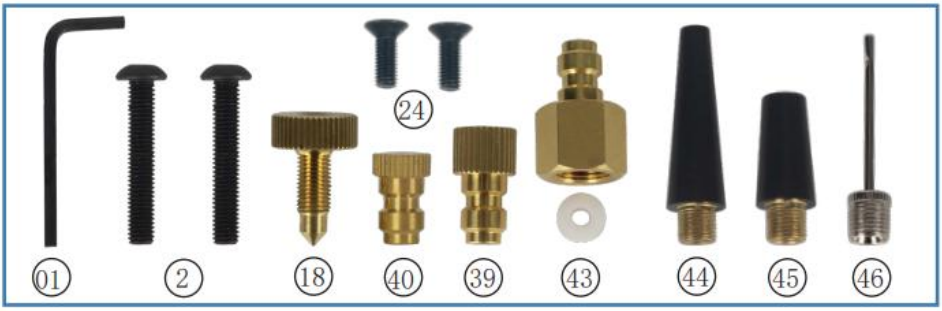

1Handle screw installation wrench
2Handle screw
3Handle
4Intake valve body
5Retaining pin of the tertiary rod
6Seal ring of intake valve body
7Ball sealer of intake valve
25Top inner O-ring of the secondary piston
Secondary piston29
26Seal ring of the secondary piston
Lower outer O-ring of the secondary piston30
27Bottom inner O-ring of the secondary piston
40Quick test plug
39Valve O-ring
38American tire valve connector
37Seal ring of female connector
36Female quick connector
Oil-water filter element42
Small oil water filter41
32High pressure solid rod
31Threestage pump body pipe
28Secondary pump body tube
8Primary pump body pipe
35Outlet hose
9Primary piston
10 Outer O ring of the primary piston
Inner O ring of the primary piston15
11Cushion pad
Outer O-ring of the tertiaryhose16
base17
12Inner O-ring of the secondary hose
Pressure relief screw18
33High-pressure piston head
34High-pressure piston ring
Piezometer19
High-pressure check valve20
13Seal ring of check valve
Spring of check valve 21
22Limit screw of check valve
14Gasket
Gangplank23
Pedal screw24

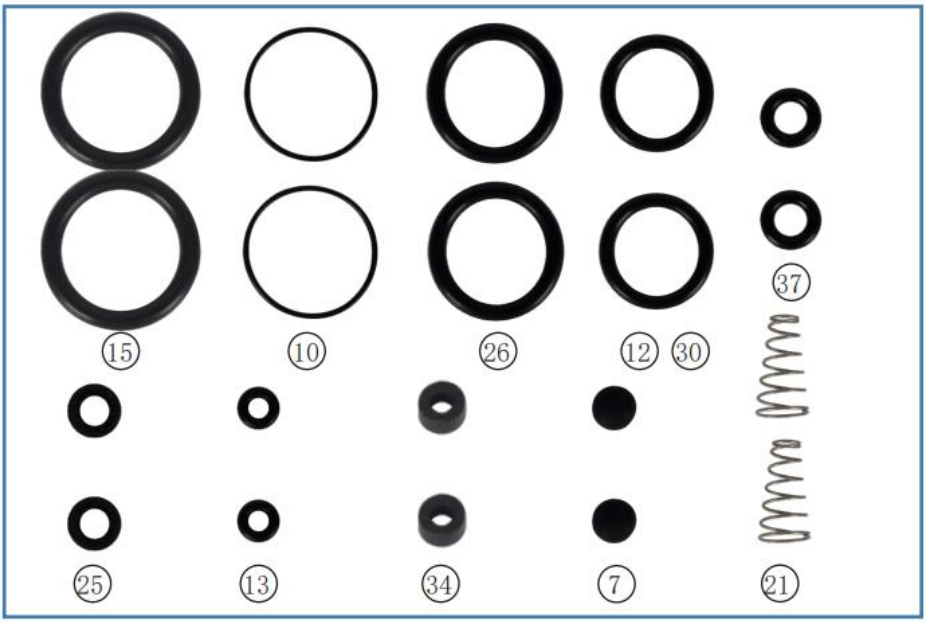
NO.	Name of parts		NO.	Name of parts
1	Handle screw installaion wrench		22	Four stage pump body pipe
2	Handle wrench		23	Gangplank
3	Handle		24	Pedal screw
4	Intake value body		25	Top inner O-ring of the secondary piston
5	Retaining pin of the tertiary rod		26	Seal ring of the secondary piston
6	Seal ring of intake valve body		27	Bottom inner O-ring of the secondary piston
7	Ball sealer of intake valve		28	Secondary pump body tube
8	Primary pump body pipe		29	Secondary piston
9	Primary piston		30	Lower outer O-ring of the secondary piston
10	Outer O ring of the Primary piston		31	Threestage pump body pipe
11	Cushion pad		32	High pressure solid rod
12	Inner O-ring of the secondary hose		33	High-pressure piston head
13	Seal ring of check valve		34	High-pressure piston ring
14	Gasket		35	Outlet hose
15	Inner O ring of the Primary piston		36	Female quick connector
16	Outer O ring of the tertiaryhose		37	Seal ring of female connector
17	base		38	Amercan tire valve connector
18	Pressure relief screw		39	Valve O ring
19	Piezometer		40	Quickly test plug
20	High-pressure check valve		41	Small oil water filter
21	Spring of check valve		42	Oil-water filter element
22	Limit screw of check valve			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package





PACKING LIST



No.	Name
1	Pump body
2	Handle
3	Air outlet pipe
4	Readle
5	Installation tool kit
6	Maintenance spare parts pack
7	Spare filter element pack

INSTALLATION INSTRUCTIONS



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Install the pressure gauge and tighten it using a multi-function wrench.



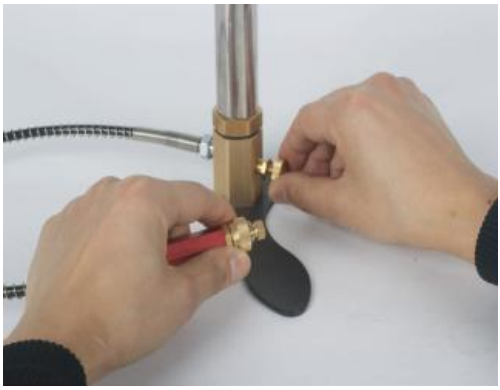
2. Install the air exhaust pipe and tighten it using a multifunctional wrench.



3. Install the handle and tighten the screws with an Allen wrench.



4. Pull the pump up and down for 100 rounds.

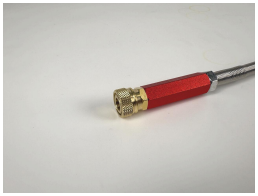


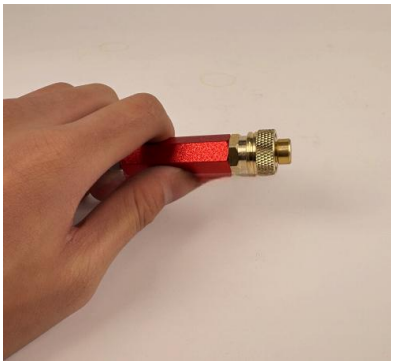
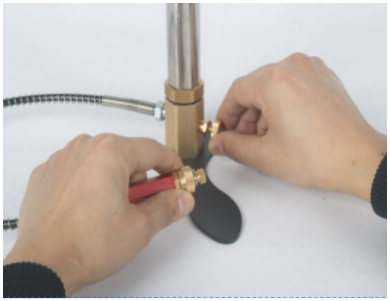
5. Install the pressure test plug and tighten the pressure relief screws.



6.Pull the air pump up and down to test whether the product works normally. (After the test, you must first loosen the pressure relief valve before removing the test connector)

Connector Introduction

	8mm quick connector
	Can be connected to 1/8BSPP external thread with an adapter.
	Can be connected to American tire valves with an adapter.
	Can inflate balls with an adapter
Use of Quick Connector）	

	Slide the connector slider.
	Push the connector into the hole
	Reset the slider to lock the connector.II: Exhaust and Pressure Relief After Inflation
	After inflation, First loosen the exhaust and pressure relief valve to easily remove the inflation connector.

Usage Tips for High-Pressure Air Pipe

Do not over-bend the air pipe to ensure its service life





Equipped with a high-pressure gauge with a minimum precision unit of 150psi. If used In low-pressure scenarios such as inflating balls and tires, the pressure gauge will not display.

V:Adding Lubricating Oil

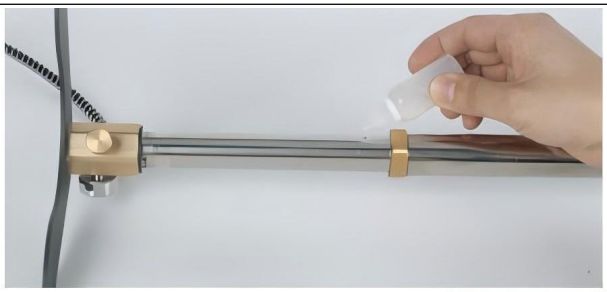
New air pumps do not need to add Lubricating oil. Add oil once every 1500 working cycles. After adding oil, please idle the pump 50 times. If not used for a long time,Please run it idle for 30 cycles to remove oil and water impurities in the pump body.



1.Turn the handle counter clock wise to separate the handle from the pump body.



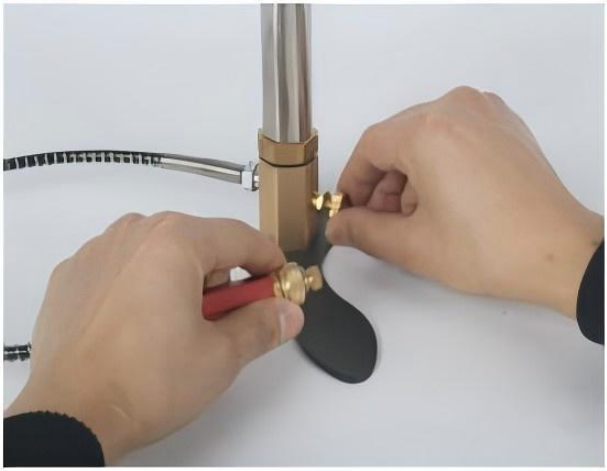
2.Drop 5 drops of lubricating oil.



3.Place the product flat, pull the air pump apart, and apply 5 drops of lubricating oil to the secondary pipe wall.

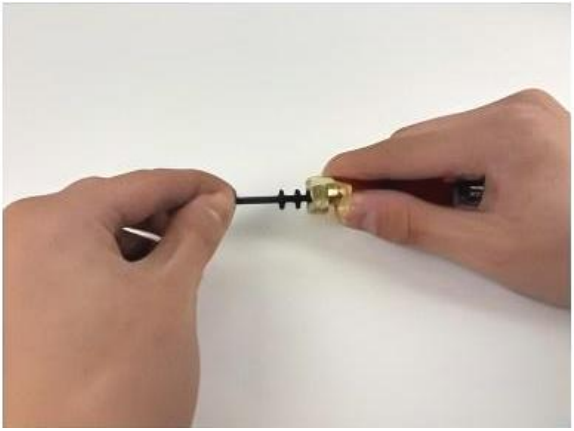
Common Troubleshooting

I: Quick Method to Test Whether the Product Works Normally



Install the solid test connector and tighten the pressure relief valve.

II: Fault Description: Pressure Cannot Be Increased During Continuous Work. Solution Check for Air Leakage.



1.Check the quick connector; there must be 2 sealing rings in the hole to achieve connection and sealing.





2.Check if the connection between No. 8 and No. 9 is loose. Separate the primary pipe from the primary piston and check if the O-ring numbered 10is damaged. If damaged, replace it with the spare part in the spare parts pack.

III: Fault Description: The maximum pressure of the product can only reach about 1000psi. Pulling up and down is very laborious like being sucked by a vacuum, and the pressure gauge pointer swings up and down when pulling hard. Fault Cause: Poor Sealing of the One-Way Valve.



1.Remove the pedal



2.Unscrew the stop screw



3.Take out the one-way valve,clean the area where the one-way valve is located, and check the sealing ring. If damaged,replace it with a spare part.

IV: Fault Description: The maximum pressure of the product can only reach about 1000psi. Pulling up and down is very laborious like being sucked by a vacuum, and the pressure gauge pointer does not swing when pulling hard. Fault Cause: Poor Sealing of the High-Pressure Piston.

Solution: Refer to the product disassembly steps to replace No. 34and the nearby O rings.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10. Install the primary hose.



11. Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13. Install the check valve.



14. Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Pompe à air PCP

Modèle : DQT-XB05

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Pompe à air PCP

Modèle : DQT-XB05



Voici les instructions originales. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous vous informons des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.



Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire

Veuillez lire attentivement le manuel d'instructions.

AVERTISSEMENT

1. Ce manuel contient des méthodes de réparation, veuillez le conserver précieusement pour consultation ultérieure.

2. N'utilisez pas ce produit lorsqu'il est nocif.

3. Il est interdit d'ajouter de l'huile lubrifiante aux équipements neufs.

4. Une fois le gonflage terminé, desserrez d'abord la soupape de décharge de pression, puis procédez comme suit :

Ne pas retirer le raccord du tuyau de gaz sous pression.

5. Ne pas utiliser une pression supérieure à 31 MPa/310 bar/4500 psi.

6. S'assurer que le récipient sous pression est utilisé dans la plage de pression admissible

et pendant la période d'inspection, le conteneur sous pression doit être équipé

avec des dispositifs de sécurité antidéflagrants.

7. Ne laissez pas les enfants utiliser l'appareil et rangez-le dans un endroit où

Les enfants ne doivent pas le toucher.

8. Ne laissez pas des personnes qui ne connaissent pas ce produit ou ce manuel utiliser ce produit.

9. N'utilisez pas ce produit sur un sol inégal, en pente ou glissant.

9. N'utilisez pas ce produit sur un sol inégal, en pente ou glissant.

10. Ce produit est un outil manuel. Le gonflage à haute pression nécessite un effort.

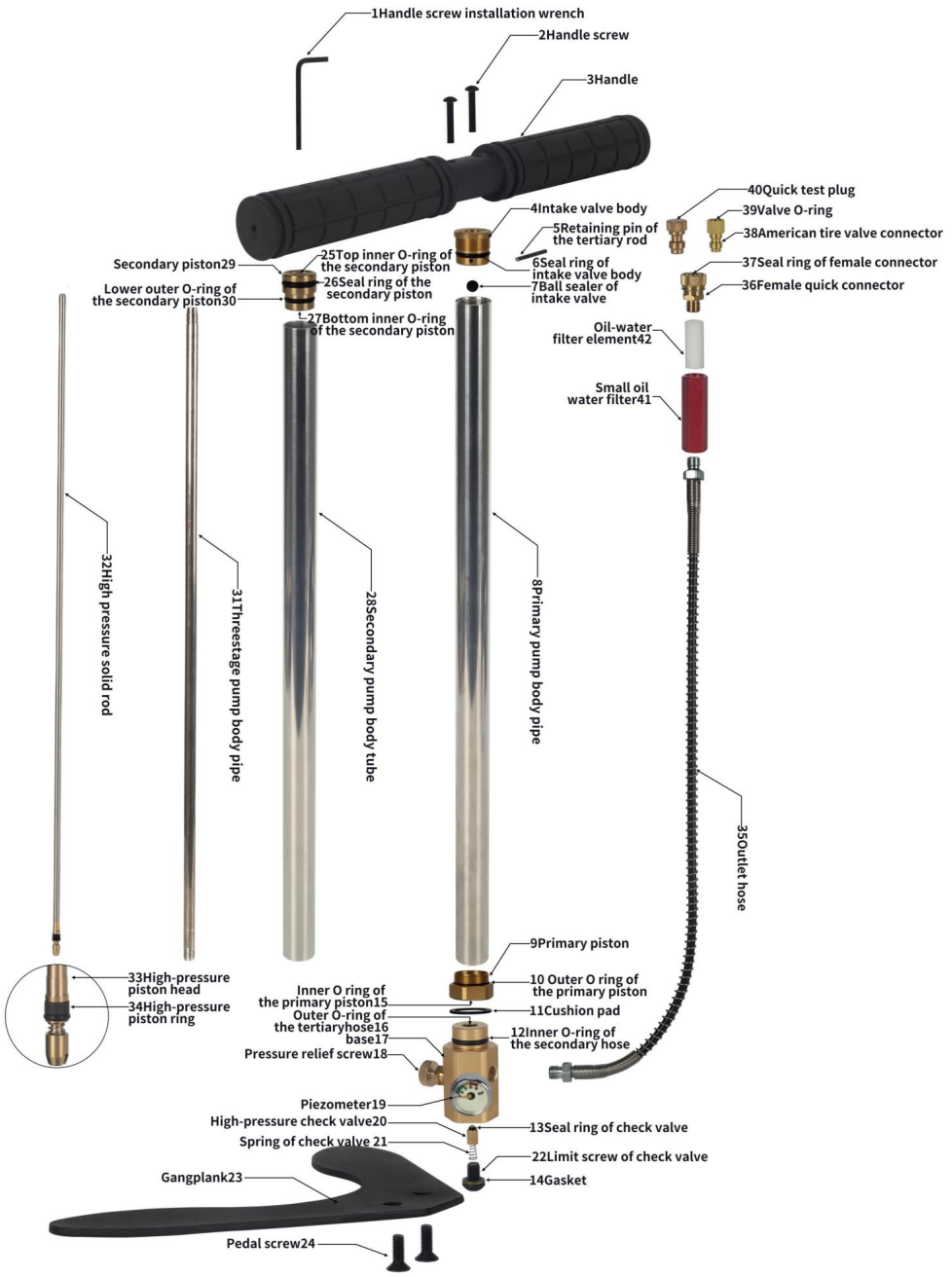
et une longue période d'inflation est un phénomène normal.

11. Il est normal que le corps de la pompe chauffe, ce qui est un phénomène physique normal.

durant le processus de gonflage de ce produit.

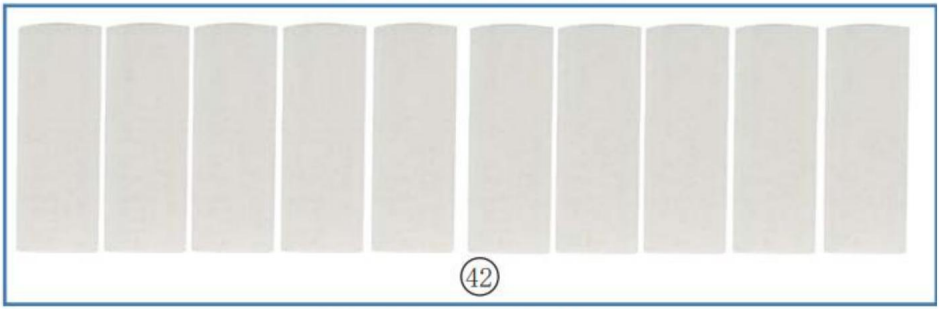
CONSERVEZ CE MANUEL

Modèle	Compression principe	MWP	RWP	Base	Huile et eau filtration
DQT-XB05	Niveau 3 compression	4000 PSI	0-3600 PSI	Non pliable base	Huile et eau filtre


1Handle screw installation wrench
2Handle screw
3Handle
4Intake valve body
5Retaining pin of the tertiary rod
6Seal ring of intake valve body
7Ball sealer of intake valve
25Top inner O-ring of the secondary piston
Secondary piston29
26Seal ring of the secondary piston
Lower outer O-ring of the secondary piston30
27Bottom inner O-ring of the secondary piston
40Quick test plug
39Valve O-ring
38American tire valve connector
37Seal ring of female connector
36Female quick connector
Oil-water filter element42
Small oil water filter41
32High pressure solid rod
31Threestage pump body pipe
28Secondary pump body tube
8Primary pump body pipe
350utlet hose
9Primary piston
10 Outer O ring of the primary piston
11Cushion pad
12Inner O-ring of the secondary hose
33High-pressure piston head
34High-pressure piston ring
Inner O ring of the primary piston15
Outer O-ring of the tertiaryhose16
base17
Pressure relief screw18
Piezometer19
High-pressure check valve20
Spring of check valve 21
13Seal ring of check valve
22Limit screw of check valve
14Gasket
Gangplank23
Pedal screw24

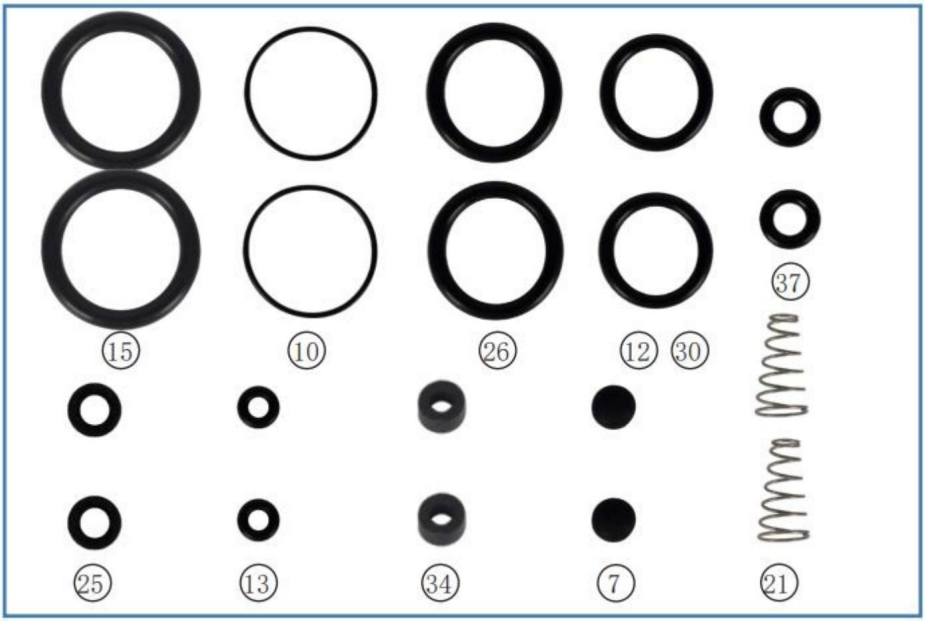
NON.	Nom des pièces		NON.	Nom des pièces
1	Installation de la vis de la poignée clé		22	Corps de pompe à quatre étages
2	clé à poignée		23	Passerelle de débarquement
3	Poignée		24	vis de pédale
4	Corps de valeur d'admission		25	Joint torique intérieur supérieur du piston secondaire
5	Goupille de retenue du tertiaire tige		26	Joint d'étanchéité du secondaire piston
6	Joint torique de soupape d'admission corps		27	Joint torique inférieur intérieur de piston secondaire
7	Joint à bille de soupape d'admission		28	Tube du corps de pompe secondaire
8	Corps de pompe primaire		29	Piston secondaire
9	Piston principal		30	Joint torique extérieur inférieur du piston secondaire
10	Joint torique extérieur du primaire piston		31	Corps de pompe à trois étages
11	Coussin		32	tige solide haute pression
12	Joint torique intérieur du tuyau secondaire		33	Tête de piston haute pression
13	Joint d'étanchéité du clapet anti-retour		34	Segment de piston haute pression
14	Joint d'étanchéité		35	Tuyau de sortie
15	Joint torique intérieur du primaire piston		36	connecteur rapide femelle
16	Joint torique extérieur du collant tertiaire		37	Joint d'étanchéité du connecteur femelle
17	base		38	Connecteur de valve de pneu américain
18	vis de décharge de pression		39	joint torique de la valve
19	piézomètre		40	Test rapide de la prise
20	Clapet anti-retour haute pression		41	Petit filtre à huile et à eau
21	Ressort du clapet anti-retour		42	élément filtrant huile-eau
22	Vis de butée du clapet anti-retour			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package







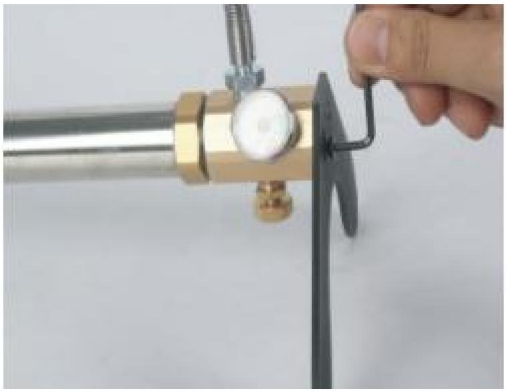
Non.	Nom
1	Corps de pompe
2	Poignée
3	Tuyau de sortie d'air
4	Lire
5	kit d'outils d'installation
6	Kit de pièces de rechange pour l'entretien
7	Kit de rechange pour éléments filtrants



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Installez le manomètre et serrez-le à l'aide d'une clé multifonction.



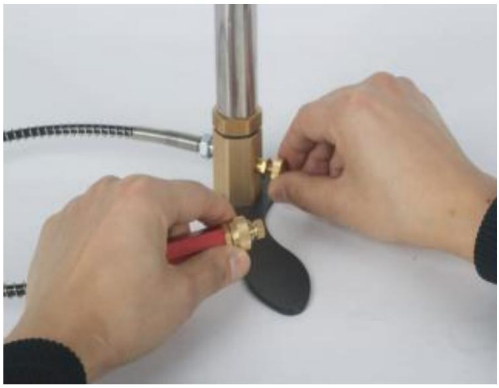
2. Installez le tuyau d'échappement d'air et serrez-le à l'aide d'une clé multifonction.



3. Installez la poignée et
serrez les vis avec une clé Allen.



4. Actionnez la pompe de haut
en bas pendant 100 tours.



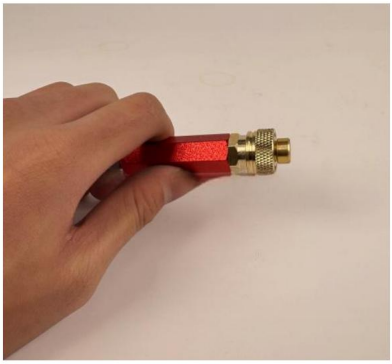
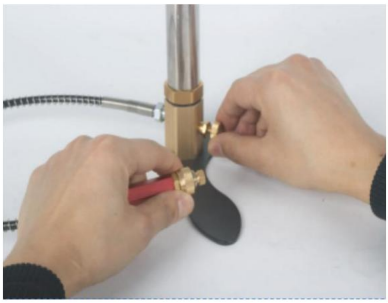
5. Installez le bouchon de test de
pression et serrez les vis
de décharge de pression.



6. Actionnez la pompe à air de haut en bas pour vérifier si le produit fonctionne normalement. (Après le test, vous devez d'abord desserrer la soupape de décharge de pression avant de retirer le connecteur de test)

Introduction au connecteur

	connecteur rapide 8 mm
	Peut être connecté à un 1/8BSPP Filetage externe avec adaptateur.
	Peut être connecté à American Tire vannes avec adaptateur.
	Peut gonfler des ballons avec un adaptateur
Utilisation du connecteur rapide)	

	Faites glisser le curseur du connecteur.
	Enfoncez le connecteur dans le trou
	Réinitialisez le curseur pour verrouiller le connecteur II : Échappement et Soulagement de la pression après le gonflage
	Après le gonflage, desserrez d'abord la soupape d'échappement et la soupape de décharge de pression pour retirer facilement le connecteur de gonflage.

Conseils d'utilisation pour les tuyaux d'air haute pression

Ne pliez pas excessivement le tuyau d'air afin de préserver sa durée de vie.





Équipé d'un manomètre haute pression d'une précision minimale de 150 psi. En cas d'utilisation à basse pression, comme pour le gonflage de ballons ou de pneus, le manomètre n'affichera aucune pression.

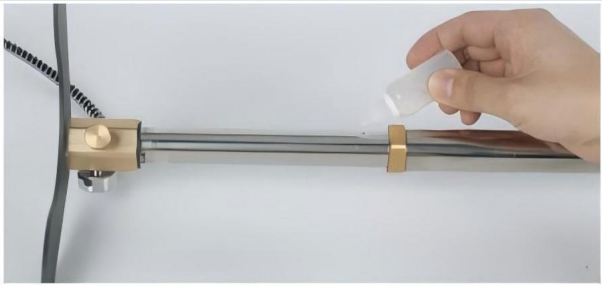
V : Ajout d'huile de lubrification. Les pompes à air neuves ne nécessitent pas d'ajout d'huile de lubrification. Ajoutez de l'huile tous les 1 500 cycles de fonctionnement. Après l'ajout d'huile, faites tourner la pompe au ralenti 50 fois. Si elle n'est pas utilisée pendant une période prolongée, faites-la tourner au ralenti pendant 30 cycles afin d'éliminer les impuretés d'huile et d'eau présentes dans le corps de la pompe.



1. Tournez la poignée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour séparer la poignée du corps de la pompe.



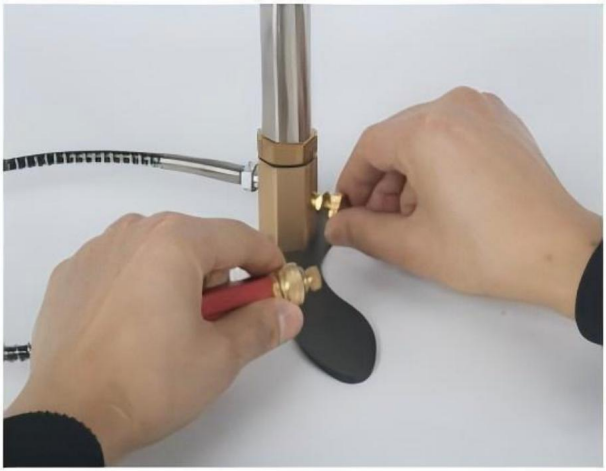
2. Déposez 5 gouttes d'huile lubrifiante.



3. Placez le produit à plat, séparez la pompe à air et appliquez 5 gouttes d'huile lubrifiante sur la paroi du tuyau secondaire.

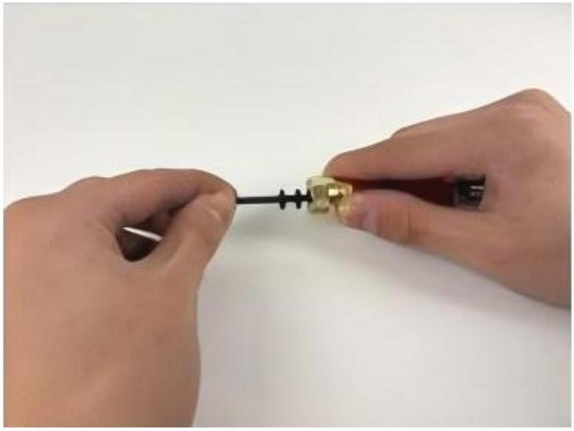
Dépannage courant

I : Méthode rapide pour vérifier si le produit fonctionne normalement



Installez le connecteur de test rigide et serrez la soupape de décharge de pression.

II : Description du défaut : La pression ne peut pas être augmentée en fonctionnement continu. Solution : Vérifier l'étanchéité à l'air.



1. Vérifiez le connecteur rapide ; il doit y avoir 2 joints toriques dans l'orifice pour assurer la connexion et l'étanchéité.





2. Vérifiez si la connexion entre le n° 8 et le n° 9 est lâche.

Séparez le tube principal du piston principal et vérifiez si le joint torique n° 10 est endommagé. Si c'est le cas, remplacez-le par la pièce de rechange fournie.

III : Description du défaut : La pression maximale du produit n'atteint qu'environ 1 000 psi. La manœuvre est très laborieuse, comparable à une aspiration, et l'aiguille du manomètre oscille fortement. Cause du défaut : Mauvaise étanchéité du clapet anti-retour.



1. Retirez la pédale



2. Dévissez la vis d'arrêt



3. Retirez le clapet anti-retour, nettoyez la zone où il se trouve et vérifiez le joint d'étanchéité. S'il est endommagé, remplacez-le par une pièce de rechange.

IV : Description du défaut : La pression maximale du produit n’atteint qu’environ 1 000 psi. La manœuvre de montée et de descente est très laborieuse, comparable à une aspiration, et l’aiguille du manomètre ne bouge pas malgré une forte traction. Cause du défaut : Mauvaise étanchéité du piston haute pression.

Solution : Reportez-vous aux étapes de démontage du produit pour remplacer le n° 34 et les joints toriques à proximité.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

PCP-Luftpumpe

Modell: DQT-XB05

PCP-Luftpumpe

Modell: DQT-XB05



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden.



Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die folgenden Anweisungen lesen:

Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

WARNUNG

1. Dieses Handbuch enthält Reparaturmethoden. Bitte bewahren Sie es zum späteren Nachschlagen sicher auf.

2. Verwenden Sie dieses Produkt nicht, wenn es schädlich ist.

3. Es ist verboten, Schmieröl in neue Geräte einzufüllen.

4. Lösen Sie nach Abschluss des Aufpumpens zuerst das Druckbegrenzungsventil und führen Sie folgende Schritte aus:

Den Gasleitungsanschluss unter Druck nicht herausziehen.

5. Verwenden Sie keinen Druck über 31 MPa/310 bar/4500 psi.

6. Stellen Sie sicher, dass der Druckbehälter innerhalb des sicheren Druckbereichs verwendet wird.

und innerhalb des Inspektionszeitraums muss der Druckbehälter entsprechend ausgestattet sein.

mit explosionsgeschützten Sicherheitsvorrichtungen.

7. Erlauben Sie Kindern nicht, das Gerät zu bedienen, und bewahren Sie es an einem Ort auf, an dem es Kindern nicht möglich ist, das Gerät zu bedienen.

Kinder dürfen es nicht berühren.

8. Dieses Produkt und diese Bedienungsanleitung dürfen nicht von Personen verwendet werden, die damit nicht vertraut sind.

9. Betreiben Sie dieses Produkt nicht auf unebenem, abschüssigem oder rutschigem Untergrund.

9. Betreiben Sie dieses Produkt nicht auf unebenem, abschüssigem oder rutschigem Untergrund.

10. Dieses Produkt ist ein manuelles Werkzeug. Das Aufpumpen unter hohem Druck erfordert Kraftaufwand.

Eine lange Inflationszeit ist ein normales Phänomen.

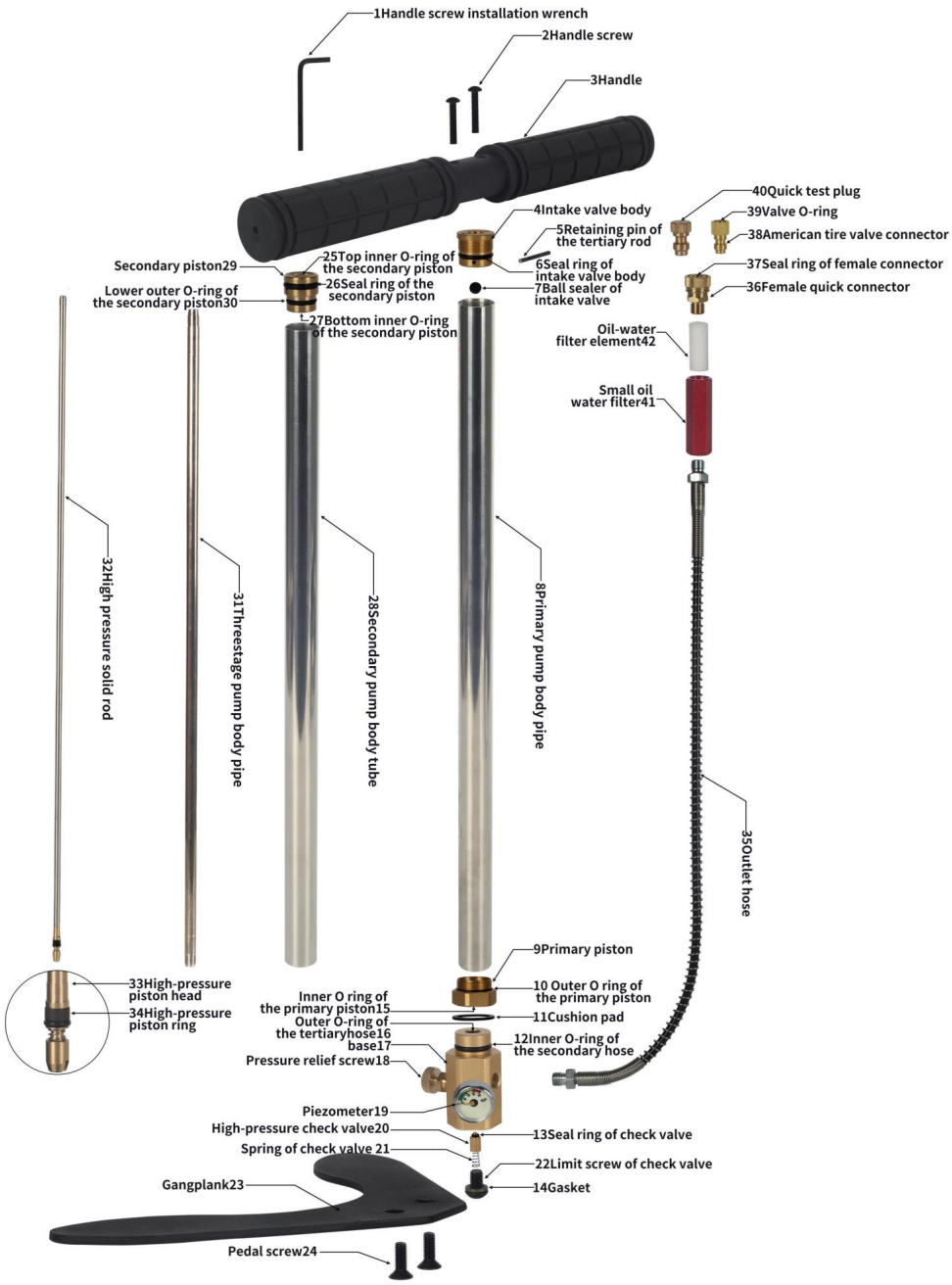
11. Es ist ein normales physikalisches Phänomen, dass sich das Pumpengehäuse erhitzt.

während des Inflationsprozesses dieses Produkts.

BEWAHREN SIE DIESES HANDBUCH AUF

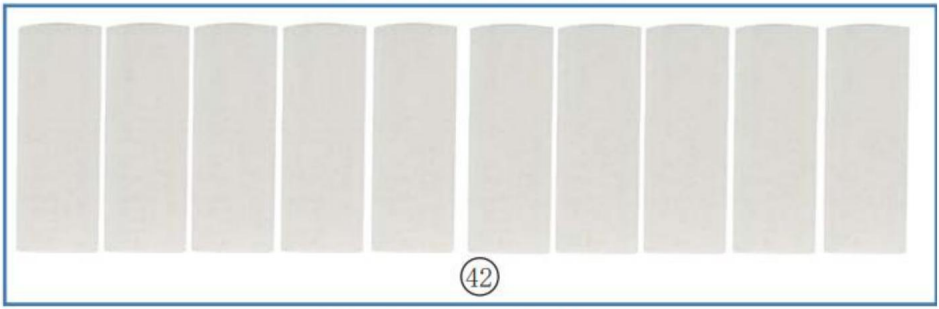
Modell	Kompression Prinzip	MWP	RWP	Base	Öl und Wasser Filtration
DQT-XB05	Stufe 3 Kompression	4000 PSI	0-3600 PSI	Nicht faltbar Base	Öl und Wasser Filter

TEILNAME


1Handle screw installation wrench
2Handle screw
3Handle
4Intake valve body
5Retaining pin of the tertiary rod
6Seal ring of intake valve body
7Ball sealer of intake valve
25Top inner O-ring of the secondary piston
Secondary piston29
26Seal ring of the secondary piston
Lower outer O-ring of the secondary piston30
27Bottom inner O-ring of the secondary piston
40Quick test plug
39Valve O-ring
38American tire valve connector
37Seal ring of female connector
36Female quick connector
Oil-water filter element42
Small oil water filter41
32High pressure solid rod
31Threestage pump body pipe
28Secondary pump body tube
8Primary pump body pipe
350utlet hose
9Primary piston
10 Outer O ring of the primary piston
11Cushion pad
12Inner O-ring of the secondary hose
33High-pressure piston head
34High-pressure piston ring
Inner O ring of the primary piston15
Outer O-ring of the tertiaryhose16
base17
Pressure relief screw18
Piezometer19
High-pressure check valve20
Spring of check valve 21
13Seal ring of check valve
22Limit screw of check valve
14Gasket
Gangplank23
Pedal screw24

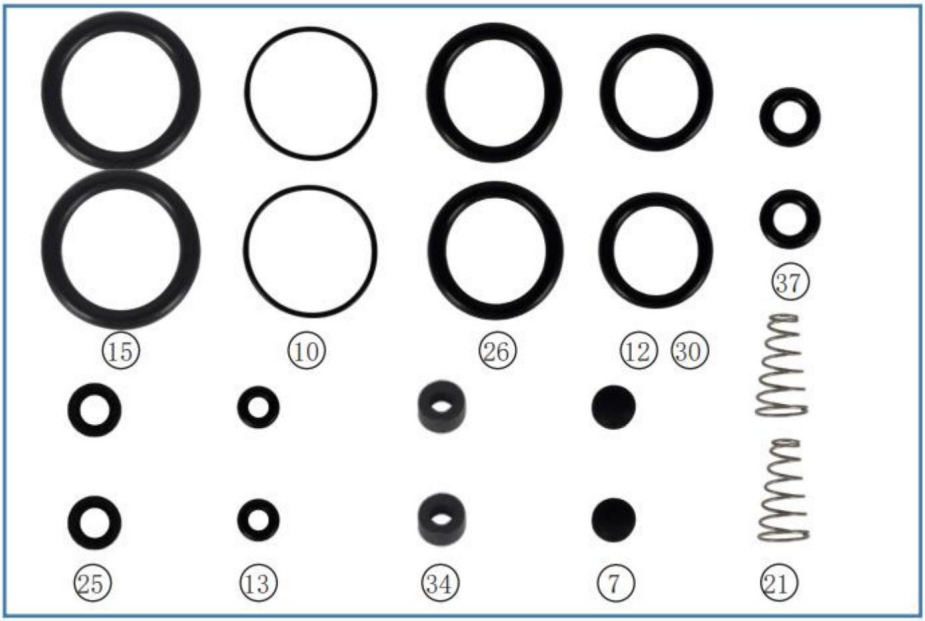
NEIN.	Teilebezeichnungen		NEIN.	Teilebezeichnungen
1	Montage der Griffschrauben Schlüssel		22	Vierstufiges Pumpengehäuserohr
2	Griffschlüssel		23	Laufplanke
3	Handhaben		24	Pedalschraube
4	Aufnahmewert Körper		25	Oberer innerer O-Ring des Sekundärkolben
5	Haltebolzen des Tertiärs Stange		26	Dichtungsring der Sekundärstufe Kolben
6	Dichtring des Einlassventils Körper		27	Unterer innerer O-Ring des Sekundärkolben
7	Kugeldichtung des Einlassventils		28	Sekundärpumpenkörperrohr
8	Primärpumpenkörperrohr		29	Sekundärkolben
9	Primärkolben		30	Unterer äußerer O-Ring des Sekundärkolben
10	Äußerer O-Ring des Primärteils Kolben		31	Dreistufiges Pumpengehäuserohr
11	Kissen		32	Hochdruck-Vollstab
12	Innerer O-Ring des Sekundärschlauch		33	Hochdruck-Kolbenkopf
13	Dichtring des Rückschlagventils		34	Hochdruck-Kolbenring
14	Dichtung		35	Auslassschlauch
15	Innerer O-Ring des Primärteils Kolben		36	weiblicher Schnellanschluss
16	Äußerer O-Ring des Tertiärhose		37	Dichtring des weiblichen Steckers
17	Base		38	Amerikanischer Reifenventilanschluss
18	Druckentlastungsschraube		39	Ventil-O-Ring
19	Piezometer		40	Stecker kurz testen
20	Hochdruck-Rückschlagventil		41	Kleiner Öl-Wasserfilter
21	Feder des Rückschlagventils		42	Öl-Wasser-Filterelement
22	Begrenzungsschraube des Rückschlagventils			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package





PACKLISTE



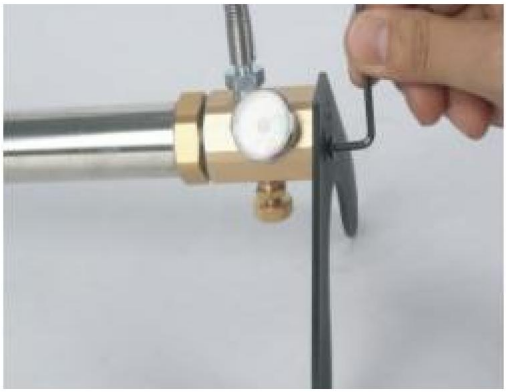
NEIN.	Name
1	Pumpenkörper
2	Handhaben
3	Luftauslassrohr
4	Readle
5	Installationswerkzeugsatz
6	Wartungsersatzteilpaket
7	Ersatzfilterelement-Packung



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Montieren Sie das Manometer und ziehen Sie es mit einem Multifunktionsschlüssel fest.



2. Montieren Sie das Abgasrohr und ziehen Sie es mit einem Multifunktionsschlüssel fest.

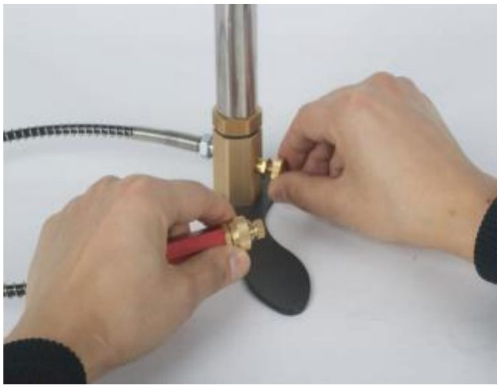


3. Montieren Sie den Griff und

ziehen Sie die Schrauben mit einem Inbusschlüssel fest.



4. Betätigen Sie die Pumpe 100 Mal auf und ab.



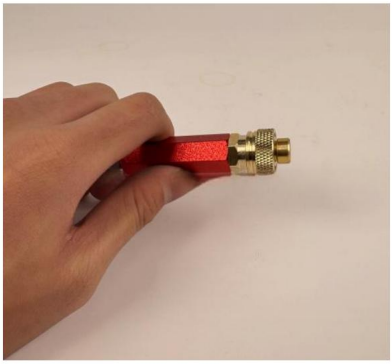
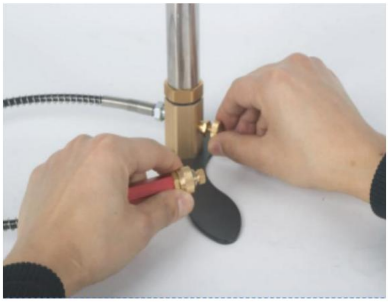
5. Den Druckprüfstopfen einsetzen und die Druckentlastungsschrauben festziehen.



6. Bewegen Sie die Luftpumpe auf und ab, um zu prüfen, ob das Produkt normal funktioniert. (Nach dem Test muss zuerst das Druckbegrenzungsventil gelöst werden, bevor der Testanschluss entfernt wird.)

Einführung in den Konnektor

	8-mm-Schnellverbinder
	Kann an 1/8BSPP angeschlossen werden Außengewinde mit Adapter.
	Kann mit amerikanischen Reifen verbunden werden Ventile mit Adapter.
	Bälle können mit einem Adapter aufgepumpt werden.
Verwendung des Schnellverbinders)	

	Schieben Sie den Verbindungsschieber.
	Schieben Sie den Stecker in die Öffnung
	Stellen Sie den Schieberegler wieder ein, um ihn zu sperren. Anschluss II: Abgasanlage und Druckentlastung nach dem Aufblasen
	Nach dem Aufpumpen zuerst das Entlüftungs- und Druckbegrenzungsventil lösen, um den Aufpumpanschluss leichter entfernen zu können.

Anwendungshinweise für Hochdruckluftleitungen

Um die Lebensdauer des Luftrohrs zu gewährleisten, sollte dieses nicht übermäßig gebogen werden.





Ausgestattet mit einem Hochdruckmanometer mit einer minimalen Genauigkeit von 150 psi. Bei Verwendung in Niederdruckszenarien, wie z. B. beim Aufpumpen von Bällen und Reifen, zeigt das Manometer keinen Druck an.

V: Schmieröl nachfüllen Neue

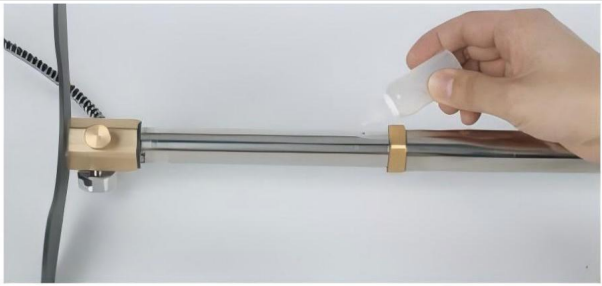
Luftpumpen benötigen kein Schmieröl. Öl sollte alle 1500 Arbeitszyklen nachgefüllt werden. Nach dem Nachfüllen die Pumpe bitte 50 Mal im Leerlauf laufen lassen. Bei längerer Nichtbenutzung bitte 30 Mal im Leerlauf laufen lassen, um Öl- und Wasserverunreinigungen im Pumpengehäuse zu entfernen.



1. Drehen Sie den Griff gegen den Uhrzeigersinn, um den Griff vom Pumpenkörper zu trennen.



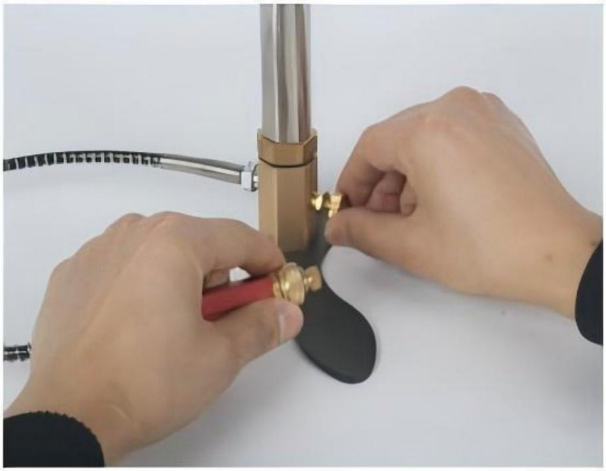
2.5 Tropfen Schmieröl auftragen.



3. Legen Sie das Produkt flach hin, ziehen Sie die Luftpumpe auseinander und geben Sie 5 Tropfen Schmieröl auf die Wand des Sekundärrohrs.

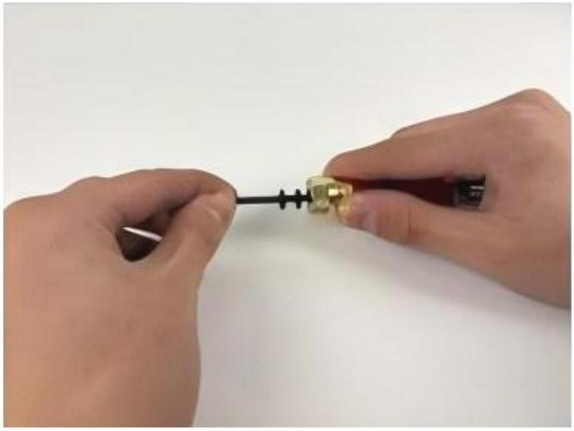
Häufige Fehlerbehebung

I: Schnelle Methode zum Testen der ordnungsgemäßen Funktion des Produkts



Montieren Sie den festen Prüfanschluss und ziehen Sie das Druckbegrenzungsventil fest.

II: Fehlerbeschreibung: Der Druck kann im Dauerbetrieb nicht erhöht werden. Lösung: Auf Luftlecks prüfen.



1. Überprüfen Sie den Schnellverbinder; es müssen 2 Dichtungsringe im Loch vorhanden sein, um eine Verbindung und Abdichtung zu gewährleisten.





2. Prüfen Sie, ob die Verbindung zwischen Nr. 8 und Nr. 9 locker ist.

Trennen Sie das Primärrohr vom Primärkolben und prüfen Sie, ob der O-Ring mit der Nummer 10 beschädigt ist. Ersetzen Sie ihn gegebenenfalls durch das Ersatzteil aus der Ersatzteilpackung.

III: Fehlerbeschreibung: Der maximale Druck des Produkts erreicht nur etwa 1000 psi. Das Ziehen und Senken ist sehr mühsam, vergleichbar mit einem Vakuum, und der Zeiger des Manometers schlägt bei starkem Ziehen auf und ab. Fehlerursache: Unzureichende Abdichtung des Rückschlagventils.



1. Das Pedal entfernen.



2. Die Anschlagschraube herausschrauben.



3. Nehmen Sie das Rückschlagventil heraus, reinigen Sie den Bereich, in dem sich das Rückschlagventil befindet, und prüfen Sie den Dichtring. Ersetzen Sie ihn gegebenenfalls durch ein Ersatzteil.

IV: Fehlerbeschreibung: Der maximale Druck des Produkts erreicht nur etwa 1000 psi. Das Hoch- und Runterziehen ist sehr mühsam, vergleichbar mit einem Vakuum, und der Zeiger des Manometers schlägt auch bei starkem Ziehen nicht aus. Fehlerursache: Unzureichende Abdichtung des Hochdruckkolbens.

Lösung: Beachten Sie die Schritte zur Demontage des Produkts, um die Dichtung Nr. 34 und die umliegenden O-Ringe zu ersetzen.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Pompa ad aria PCP

Modello: DQT-XB05

Pompa ad aria PCP

Modello: DQT-XB05



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva il diritto di interpretare a proprio piacimento il presente manuale d'uso. L'aspetto del prodotto potrebbe differire leggermente da quello del prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo tempestivamente di eventuali aggiornamenti tecnologici o software del nostro prodotto.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere

Leggere attentamente il manuale di istruzioni.

AVVERTIMENTO

1. Questo manuale contiene metodi di riparazione; si prega di conservarlo con cura per future consultazioni.

2. Non utilizzare questo prodotto quando è dannoso.

3. È vietato aggiungere olio lubrificante alle nuove apparecchiature.

4. Per prima cosa allentare la valvola di sicurezza al termine del gonfiaggio e fare
Non estrarre il raccordo del tubo del gas sotto pressione.

5. Non utilizzare una pressione superiore a 31 MPa/310 bar/4500 psi.

6. Assicurarsi che il contenitore pressurizzato venga utilizzato entro l'intervallo di pressione sicuro.
e durante il periodo di ispezione, il contenitore pressurizzato deve essere dotato
con dispositivi di sicurezza antideflagranti.

7. Non permettere ai bambini di utilizzare il dispositivo e conservarlo nel luogo in cui
I bambini non possono toccarlo.

8. Non utilizzare questo prodotto o questo manuale da parte di persone che non hanno familiarità con esso.

9. Non utilizzare questo prodotto su terreni irregolari, in pendenza o scivolosi.

9. Non utilizzare questo prodotto su terreni irregolari, in pendenza o scivolosi.

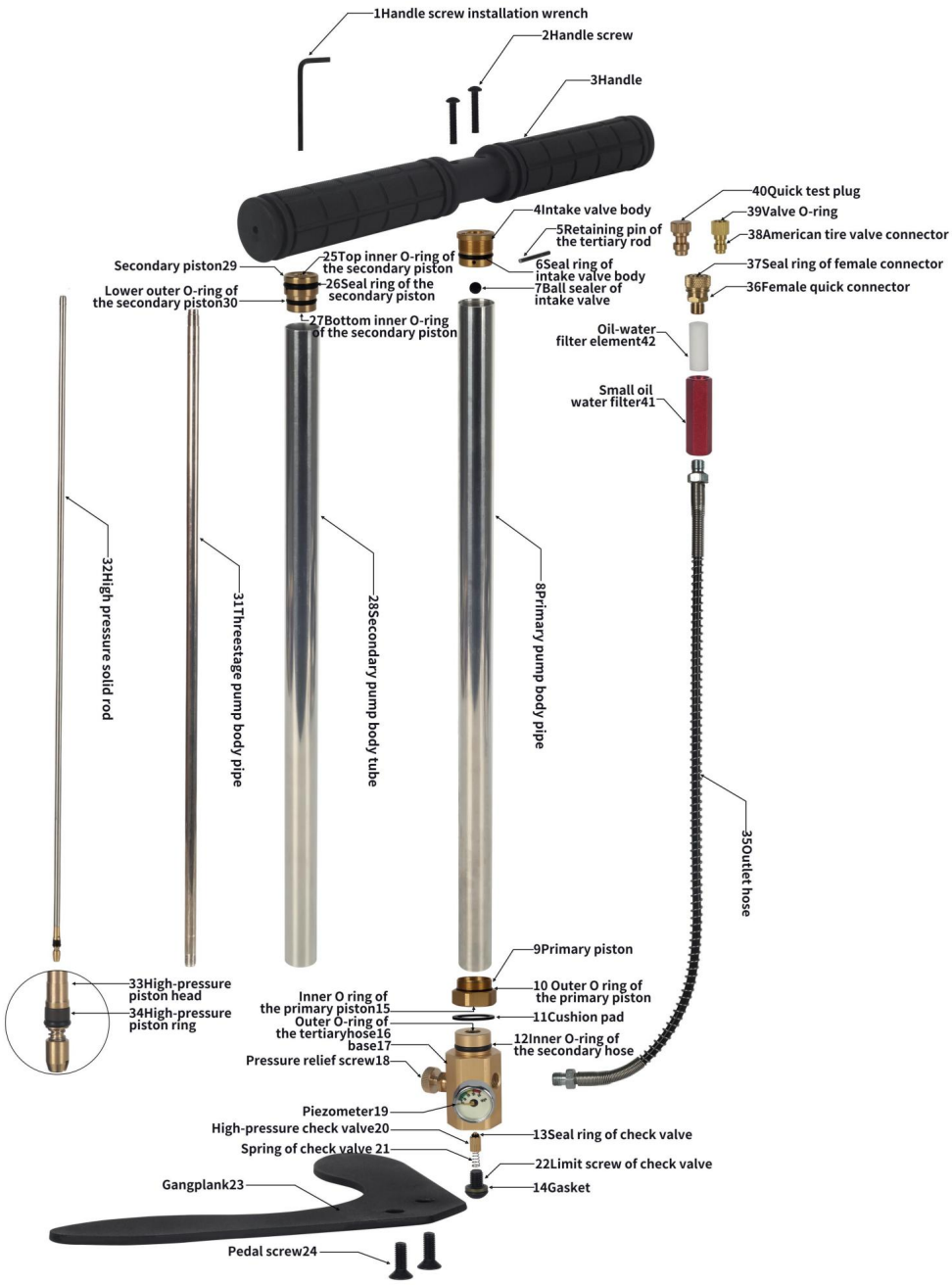
10. Questo prodotto è uno strumento manuale. Il gonfiaggio ad alta pressione richiede sforzo
e un lungo tempo di gonfiaggio è un fenomeno normale.

11. È un normale fenomeno fisico che il corpo della pompa si riscaldi.
durante il processo di gonfiaggio di questo prodotto.

CONSERVARE QUESTO MANUALE

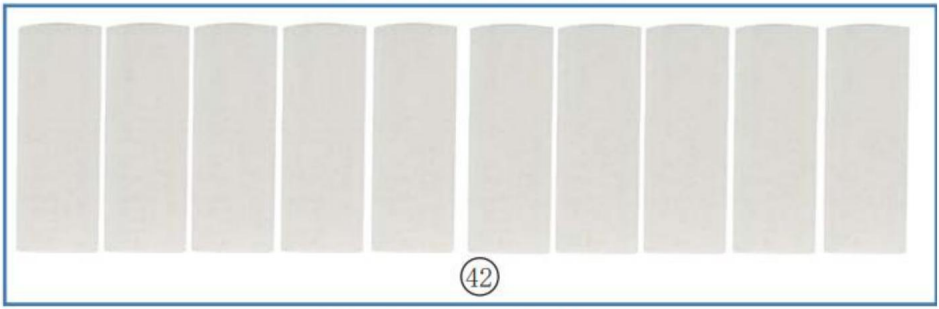
Modello	Compressione principio	MWP	RWP	Base	Olio e acqua filtrazione
DQT-XB05	Livello 3 compressione	4000 PSI	0-3600 PSI	Non pieghevole base	Olio e acqua filtro

NOME DELLA PARTE



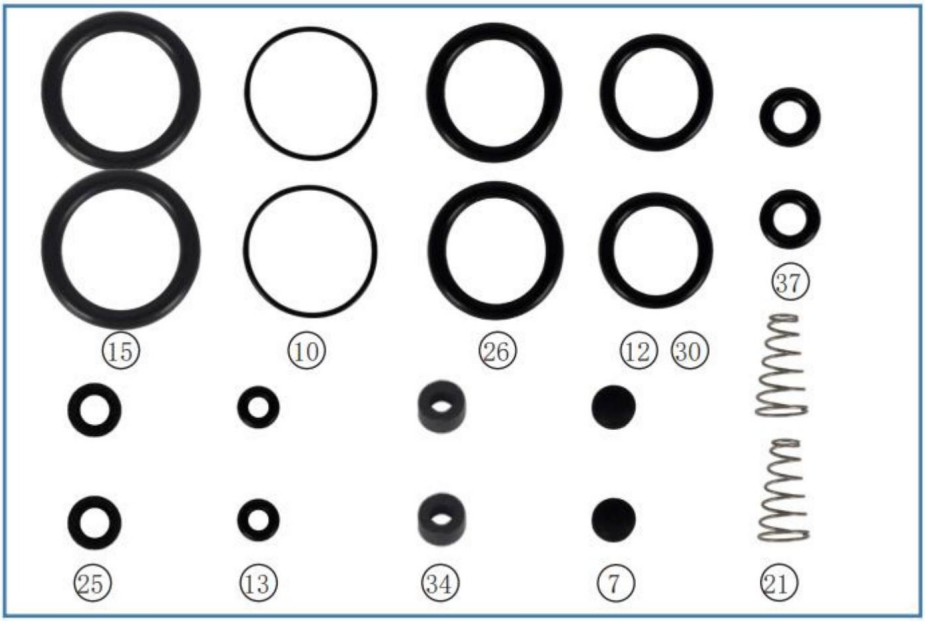
NO.	Nome delle parti	NO.	Nome delle parti
1	Installazione della vite della maniglia chiave	22	Tubo del corpo pompa a quattro stadi
2	Chiave a bussola	23	Passerella
3	Maniglia	24	vite pedale
4	Valore di assunzione corpo	25	O-ring interno superiore del pistone secondario
5	Perno di ritegno del terziario asta	26	Anello di tenuta del secondario pistone
6	Anello di tenuta della valvola di aspirazione corpo	27	O-ring interno inferiore del pistone secondario
7	Guarnizione a sfera della valvola di aspirazione	28	Tubo del corpo della pompa secondaria
8	Tubo principale del corpo pompa	29	Pistone secondario
9	Pistone primario	30	O-ring esterno inferiore dell' pistone secondario
10	O-ring esterno del primario pistone	31	Tubo del corpo pompa a tre stadi
11	Imbottitura per cuscino	32	Asta solida ad alta pressione
12	O-ring interno dell' tubo secondario	33	Testa del pistone ad alta pressione
13	Anello di tenuta della valvola di ritegno	34	Fascia elastica del pistone ad alta pressione
14	Guarnizione	35	tubo di uscita
15	O-ring interno del primario pistone	36	Connettore rapido femmina
16	O-ring esterno dell' tubo terziario	37	Anello di tenuta del connettore femmina
17	base	38	Connettore per valvola di pneumatico americano
18	vite di sfiato	39	O-ring della valvola
19	Piezometro	40	Prova rapidamente la spina
20	valvola di ritegno ad alta pressione	41	Piccolo filtro per acqua e olio
21	Molla della valvola di ritegno	42	Elemento filtrante olio-acqua
22	Vite di limitazione della valvola di ritegno		

Spare Filter Pack



Tool Setup Package





LISTA IMBALLAGGIO



NO.	Nome
1	Corpo della pompa
2	Maniglia
3	tubo di uscita dell'aria
4	Readle
5	Kit di attrezzi per l'installazione
6	Kit di ricambi per la manutenzione
7	Confezione di elementi filtranti di ricambio

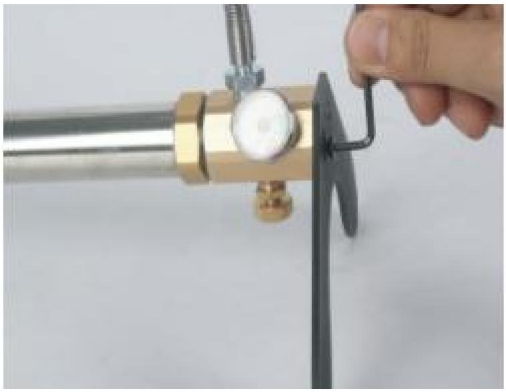
ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Installare il manometro e serrarlo utilizzando una chiave multifunzione.



2. Installare il tubo di scarico dell'aria e serrarlo utilizzando una chiave multifunzione.

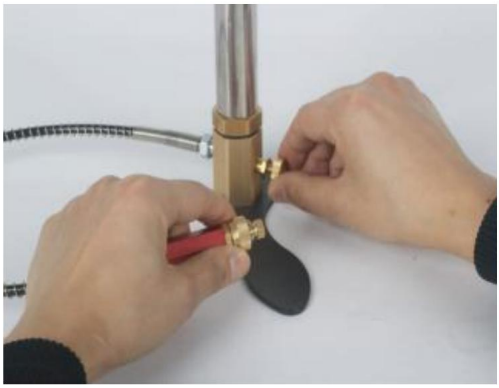


3. Installare la maniglia e

serrare le viti con una chiave a brugola.



4. Azionare la pompa su e giù per 100 volte.



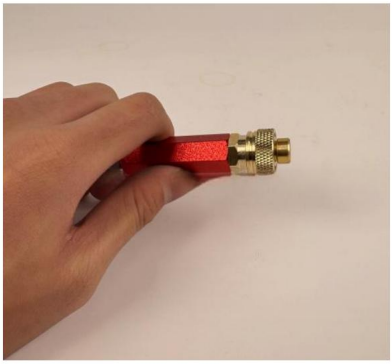
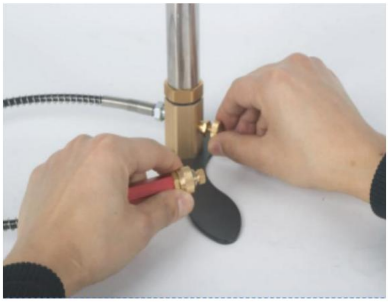
5. Installare il tappo di prova della pressione e serrare le viti di sfogo della pressione.



6. Tirare la pompa dell'aria verso l'alto e verso il basso per verificare che il prodotto funzioni correttamente. (Dopo il test, è necessario allentare la valvola di sicurezza prima di rimuovere il connettore di prova)

Introduzione al connettore

	Connettore rapido da 8 mm
	Può essere collegato a 1/8BSPP Filettatura esterna con adattatore.
	Può essere collegato a pneumatici americani valvole con adattatore.
	È possibile gonfiare i palloni con un adattatore
Utilizzo del connettore rapido	

	Fai scorrere il cursore del connettore.
	Spingere il connettore nel foro
	Reimposta il cursore per bloccare il connettore.II: scarico e Riduzione della pressione dopo il gonfiaggio
	Dopo il gonfiaggio, allentare innanzitutto la valvola di scarico e di sfogo della pressione per rimuovere facilmente il connettore di gonfiaggio.

Consigli per l'uso del tubo dell'aria ad alta pressione

Non piegare eccessivamente il tubo dell'aria per garantirne la durata.





Dotato di un manometro ad alta pressione con una precisione minima di 150 psi. Se utilizzato in situazioni di bassa pressione, come il gonfiaggio di palloni e pneumatici, il manometro non visualizzerà la pressione.

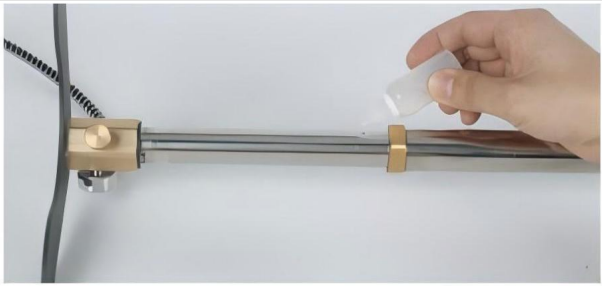
V: Aggiunta di olio lubrificante Le pompe ad aria nuove non necessitano di aggiunta di olio lubrificante. Aggiungere olio una volta ogni 1500 cicli di funzionamento. Dopo aver aggiunto l'olio, far funzionare la pompa a vuoto per 50 cicli. Se non viene utilizzata per un lungo periodo, farla funzionare a vuoto per 30 cicli per rimuovere le impurità di olio e acqua presenti nel corpo della pompa.



1. Ruotare la maniglia in senso antiorario per separarla dal corpo della pompa.



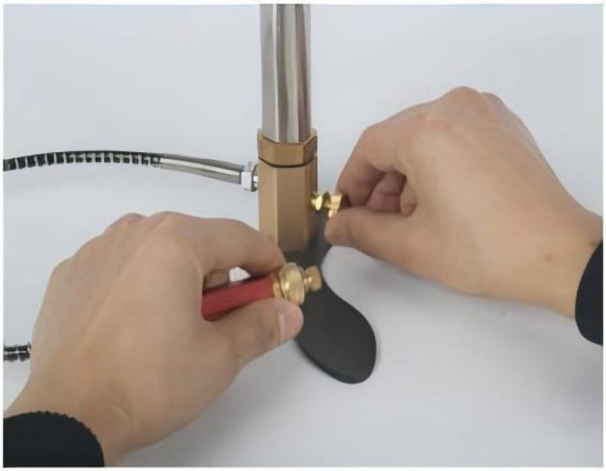
2. Aggiungere 5 gocce di olio lubrificante.



3. Posizionare il prodotto in piano, smontare la pompa dell'aria e applicare 5 gocce di olio lubrificante sulla parete del tubo secondario.

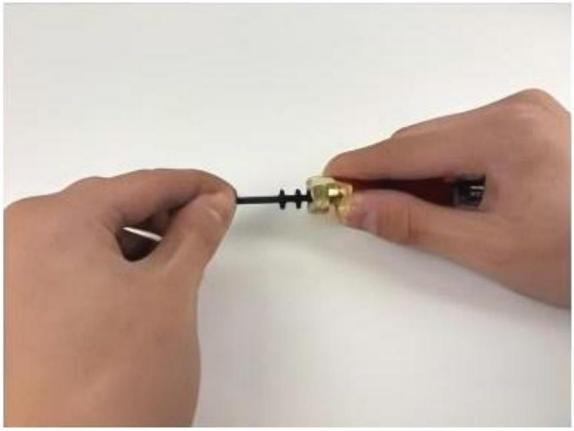
Risoluzione dei problemi più comuni

I: Metodo rapido per verificare se il prodotto funziona correttamente



Installare il connettore di prova rigido e serrare la valvola di sicurezza.

II: Descrizione del guasto: La pressione non può essere aumentata durante il funzionamento continuo. Soluzione: Verificare la presenza di perdite d'aria.



1. Controllare il connettore rapido; devono essere presenti 2 anelli di tenuta nel foro per garantire la connessione e la tenuta.





2. Verificare se il collegamento tra il numero 8 e il numero 9 è allentato.

Scollegare il tubo primario dal pistone primario e verificare se l'O-ring numero 10 è danneggiato. In caso affermativo, sostituirlo con il ricambio presente nella confezione dei ricambi.

III: Descrizione del guasto: La pressione massima del prodotto può raggiungere solo circa 1000 psi. Tirare su e giù è molto faticoso, come essere risucchiati da un aspirapolvere, e l'ago del manometro oscilla su e giù quando si tira con forza. Causa del guasto: Tenuta insufficiente della valvola unidirezionale.



1. Rimuovere il pedale



2. Svitare la vite di arresto



3. Estrarre la valvola di non ritorno, pulire l'area in cui è alloggiata e controllare l'anello di tenuta. Se danneggiato, sostituirlo con un pezzo di ricambio.

IV: Descrizione del guasto: La pressione massima del prodotto può raggiungere solo circa 1000 psi. Tirare su e giù è molto faticoso, come essere risucchiati da un aspirapolvere, e l'ago del manometro non si muove tirando con forza. Causa del guasto: Tenuta insufficiente del pistone ad alta pressione.

Soluzione: Fare riferimento alla procedura di smontaggio del prodotto per sostituire l'O-ring n. 34 e gli O-ring adiacenti.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Bomba de aire PCP

Modelo: DQT-XB05

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Bomba de aire PCP

Modelo: DQT-XB05



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todo el manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar el manual de usuario. El aspecto del producto puede variar con respecto al que reciba. Le pedimos disculpas si no le informamos nuevamente sobre actualizaciones de tecnología o software.



Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer

Lea atentamente el manual de instrucciones.

ADVERTENCIA

1. Este manual contiene métodos de reparación; por favor, guárdelo en un lugar seguro para futuras consultas.

2. No utilice este producto cuando sea perjudicial.

3. Está prohibido añadir aceite lubricante a los equipos nuevos.

4. Primero afloje la válvula de alivio de presión cuando se haya completado el inflado y haga lo siguiente:
No tire del conector de la tubería de gas bajo presión.

5. No utilice presiones superiores a 31 mpa/310 bar/4500 psi.

6. Asegúrese de que el recipiente presurizado se utilice dentro del rango de presión seguro.
y dentro del período de inspección, el contenedor presurizado debe estar equipado
con dispositivos de seguridad a prueba de explosiones.

7. No permita que los niños operen el dispositivo y guárdelo en el lugar donde
Los niños no pueden tocarlo.

8. No utilice este producto ni este manual personas que no estén familiarizadas con él.

9. No utilice este producto en terrenos irregulares, inclinados o resbaladizos.

9. No utilice este producto en terrenos irregulares, inclinados o resbaladizos.

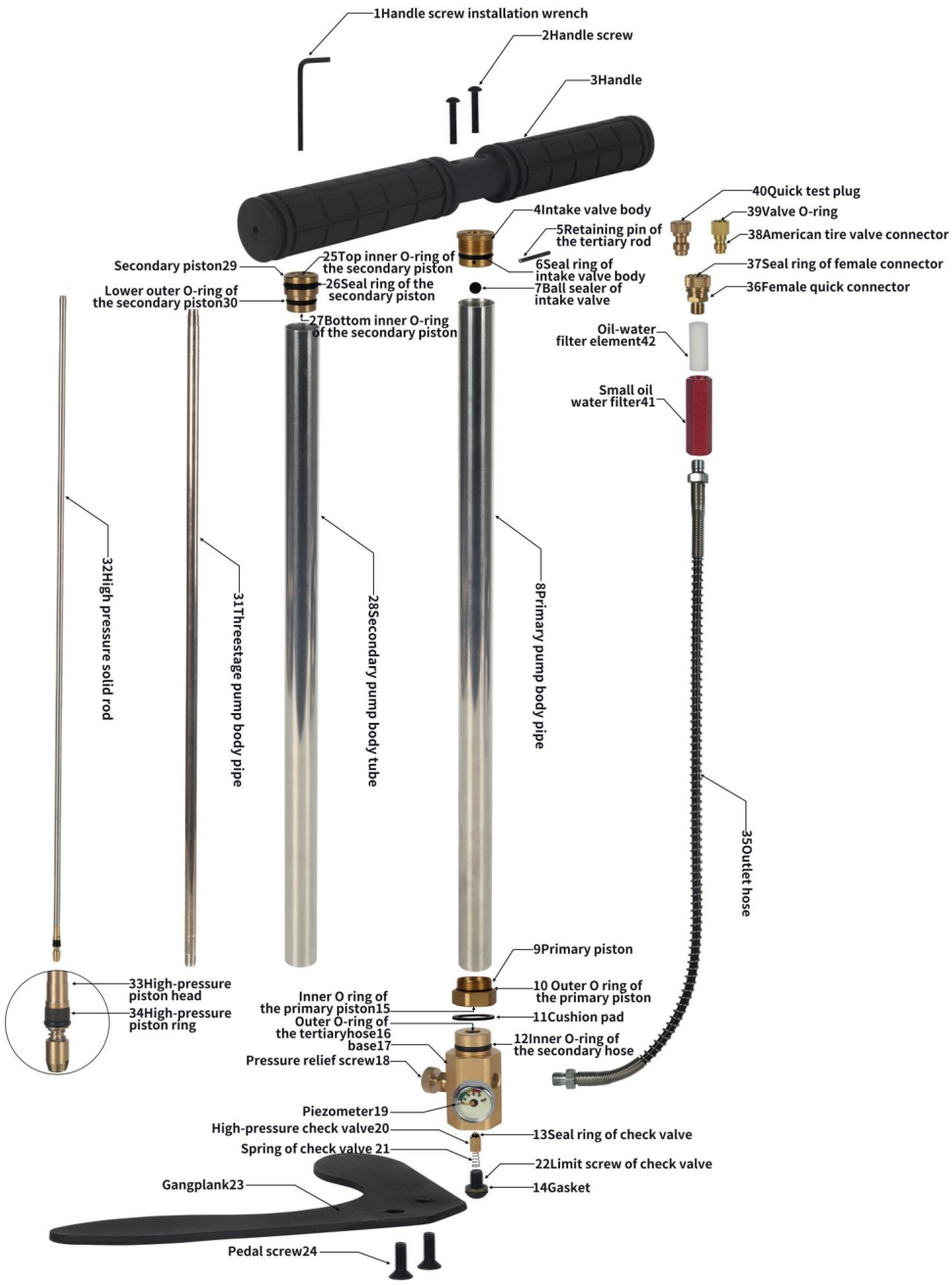
10. Este producto es una herramienta manual. El inflado a alta presión requiere esfuerzo.
y un largo período de inflado es un fenómeno normal.

11. Es un fenómeno físico normal que el cuerpo de la bomba se caliente.
durante el proceso de inflado de este producto.

GUARDE ESTE MANUAL

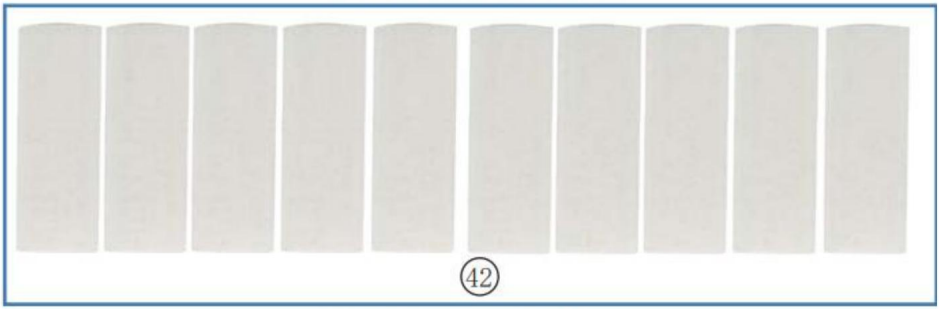
Modelo	Compresión principio	MWP	RWP	Base	Aceite y agua filtración
DQT-XB05	Nivel 3 compresión	4000 PSI	0-3600 PSI	No plegable base	Aceite y agua filtrar

NOMBRE DE LA PIEZA



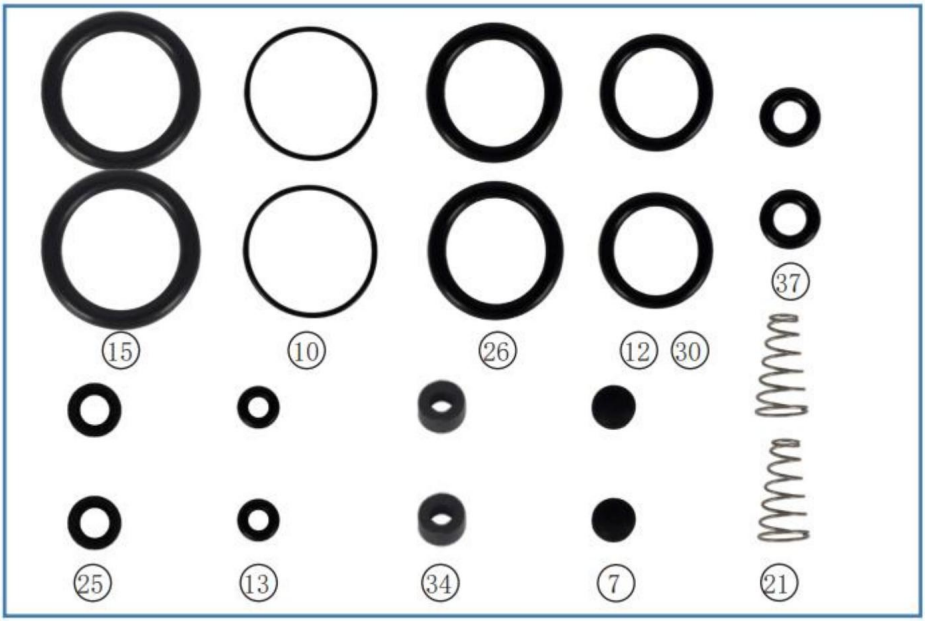
NO.	Nombre de las partes		NO.	Nombre de las partes
1	Instalación de tornillos del mango llave inglesa		22	Tubo del cuerpo de la bomba de cuatro etapas
2	Llave de mango		23	Pasarela
3	Manejar		24	Tornillo del pedal
4	Cuerpo del valor de ingesta		25	Junta tórica interior superior de la pistón secundario
5	Pasador de retención del terciario vara		26	Anillo de sellado del secundario pistón
6	Anillo de sellado de la válvula de admisión cuerpo		27	Junta tórica interior inferior de la pistón secundario
7	Sello de bola de la válvula de admisión		28	Tubo del cuerpo de la bomba secundaria
8	Tubo del cuerpo de la bomba primaria		29	Pistón secundario
9	Pistón primario		30	Junta tórica exterior inferior de la pistón secundario
10	Junta tórica exterior del primario pistón		31	Tubo del cuerpo de la bomba de tres etapas
11	Cojín		32	Varilla sólida de alta presión
12	Junta tórica interior de la manguera secundaria		33	Cabeza de pistón de alta presión
13	Anillo de sellado de la válvula de retención		34	Anillo de pistón de alta presión
14	Empaquetadora		35	Manguera de salida
15	Anillo tórico interior del primario pistón		36	Conector rápido hembra
16	Junta tórica exterior de la manguera terciaria		37	Anillo de sellado del conector hembra
17	base		38	Conector de válvula de neumático americano
18	Tornillo de alivio de presión		39	Junta tórica de la válvula
19	Piezómetro		40	Pruebe rápidamente el enchufe
20	Válvula de retención de alta presión		41	Filtro de agua de aceite pequeño
21	Muelle de la válvula de retención		42	elemento filtrante de aceite y agua
22	Tornillo de límite de la válvula de retención			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package







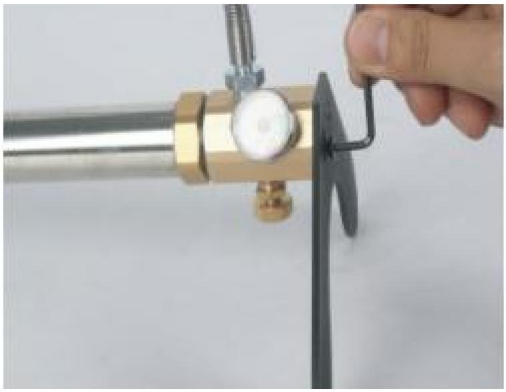
No.	Nombre
1	Cuerpo de la bomba
2	Manejar
3	Tubo de salida de aire
4	Readle
5	Kit de herramientas de instalación
6	Paquete de repuestos para mantenimiento
7	Paquete de elementos filtrantes de repuesto



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Instale el manómetro y apriételo con una llave multifunción.



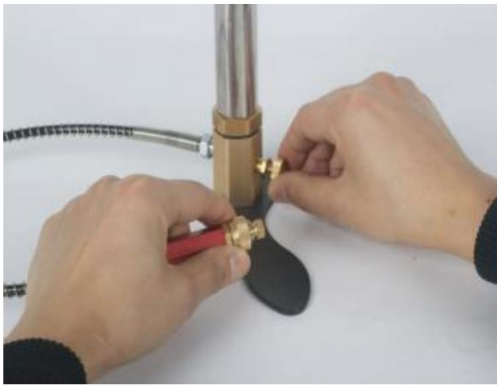
2. Instale el tubo de escape de aire y apriételo con una llave multifuncional.



3. Instale el mango y apriete los tornillos con una llave Allen.



4. Suba y baje la bomba 100 veces.

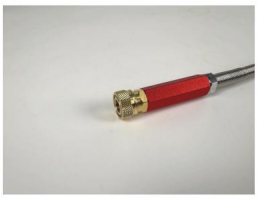


5. Instale el tapón de prueba de presión y apriete los tornillos de alivio de presión.

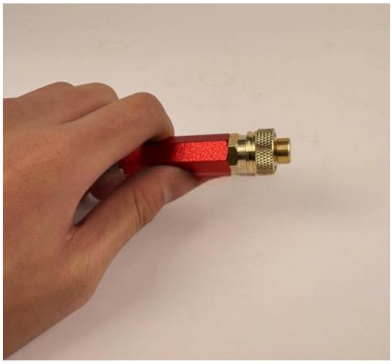
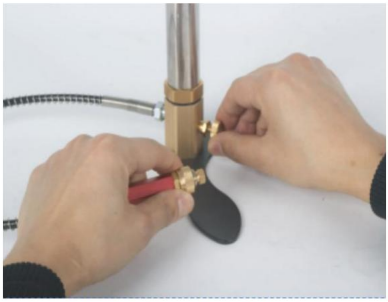


6. Mueva la bomba de aire hacia arriba y hacia abajo para comprobar si el producto funciona correctamente. (Después de la prueba, primero debe aflojar la válvula de alivio de presión antes de retirar el conector de prueba).

Introducción al conector

	Conector rápido de 8 mm
	Se puede conectar a 1/8BSPP Rosca externa con adaptador.
	Se puede conectar a American Tire válvulas con adaptador.
	Se pueden inflar balones con un adaptador.

Uso de conector rápido)

	Deslice el conector deslizante.
	Introduzca el conector en el orificio.
	Restablezca el control deslizante para bloquear el conector.II: Escape y Alivio de la presión después del inflado
	Tras el inflado, primero afloje la válvula de escape y la válvula de alivio de presión para poder retirar fácilmente el conector de inflado.

Consejos de uso para tuberías de aire a alta presión

No doble demasiado el tubo de aire para garantizar su vida útil.





Equipado con un manómetro de alta presión con una precisión mínima de 150 psi. Si se utiliza en situaciones de baja presión, como al inflar balones y neumáticos, el manómetro no mostrará la presión.

V: Adición de aceite lubricante.

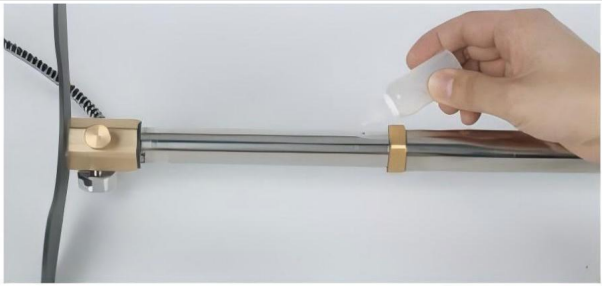
Las bombas de aire nuevas no necesitan aceite lubricante. Añada aceite cada 1500 ciclos de funcionamiento. Tras añadir el aceite, deje la bomba en ralentí 50 veces. Si no se utiliza durante un periodo prolongado, déjela en ralentí 30 veces para eliminar las impurezas de aceite y agua del cuerpo de la bomba.



1. Gire la manivela en sentido contrario a las agujas del reloj para separarla del cuerpo de la bomba.



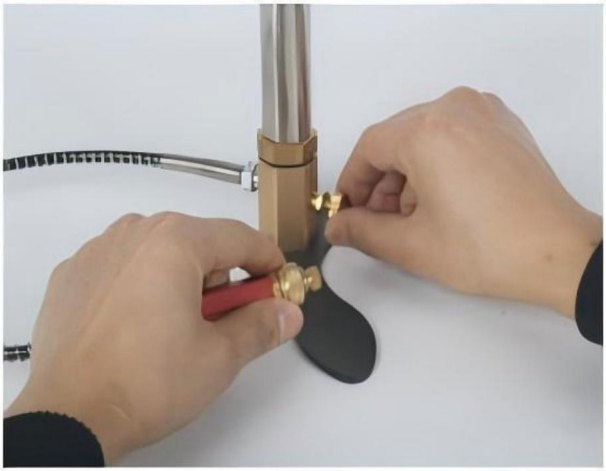
2. Añada 5 gotas de aceite lubricante.



3. Coloque el producto en posición horizontal, separe la bomba de aire y aplique 5 gotas de aceite lubricante a la pared del tubo secundario.

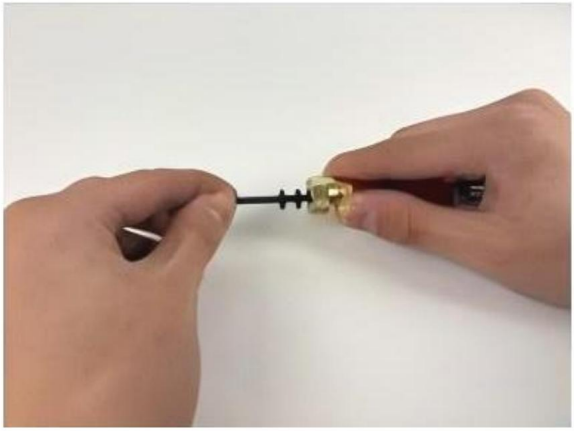
Solución de problemas comunes

I: Método rápido para comprobar si el producto funciona correctamente



Instale el conector de prueba sólido y apriete la válvula de alivio de presión.

II: Descripción de la falla: No se puede aumentar la presión durante el funcionamiento continuo. Solución: Comprobar si hay fugas de aire.



1. Compruebe el conector rápido; debe haber 2 anillos de sellado en el orificio para lograr la conexión y el sellado.





2. Compruebe si la conexión entre el número 8 y el número 9 está suelta.

Separe el tubo principal del pistón principal y compruebe si la junta tórica número 10 está dañada. Si lo está, sustitúyala por la pieza de repuesto incluida en el paquete de repuestos.

III: Descripción de la falla: La presión máxima del producto solo alcanza aproximadamente 1000 psi. Al subir y bajar, la fuerza es muy pesada, como si se tratara de una aspiradora, y la aguja del manómetro oscila al tirar con fuerza. Causa de la falla: Sellado deficiente de la válvula unidireccional.



1. Retire el pedal



2. Desenrosque el tornillo de tope.



3. Retire la válvula unidireccional, limpie la zona donde se encuentra y compruebe la junta de estanqueidad. Si está dañada, sustitúyala por una pieza de repuesto.

IV: Descripción de la falla: La presión máxima del producto solo alcanza aproximadamente 1000 psi. Subir y bajar el pistón resulta muy laborioso, como si se tratara de una aspiradora, y la aguja del manómetro no oscila al tirar con fuerza. Causa de la falla: Sellado deficiente del pistón de alta presión.

Solución: Consulte los pasos de desmontaje del producto para reemplazar la pieza n.° 34 y las juntas tóricas cercanas.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Pompa powietrza PCP

Model:DQT-XB05

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pompa powietrza PCP

Model:DQT-XB05



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać uważnie przeczytaj instrukcję obsługi.

OSTRZEŻENIE

1. Niniejsza instrukcja zawiera opis metod naprawy, prosimy zachować ją do wglądu w przyszłości.

2. Nie należy używać tego produktu, jeśli jest szkodliwy.

3. Zabrania się dodawania oleju smarowego do nowego sprzętu.

4. Po zakończeniu pompowania najpierw poluzuj zawór bezpieczeństwa i nie należy wyciągać złącza rury gazowej znajdującego się pod ciśnieniem.

5. Nie należy stosować ciśnienia przekraczającego 31 mpa/310 bar/4500 psi.

6. Upewnij się, że pojemnik pod ciśnieniem jest używany w bezpiecznym zakresie ciśnienia. a w okresie kontroli pojemnik ciśnieniowy musi być wyposażony z urządzeniami bezpieczeństwa przeciwwybuchowymi.

7. Nie pozwalaj dzieciom obsługiwać urządzenia i przechowuj je w miejscu, w którym: dzieci nie mogą go dotykać.

8. Nie wolno używać tego produktu ani tej instrukcji osobom, które nie są z nimi zaznajomione.

9. Nie należy używać tego produktu na nierównym, pochyłym lub śliskim podłożu.

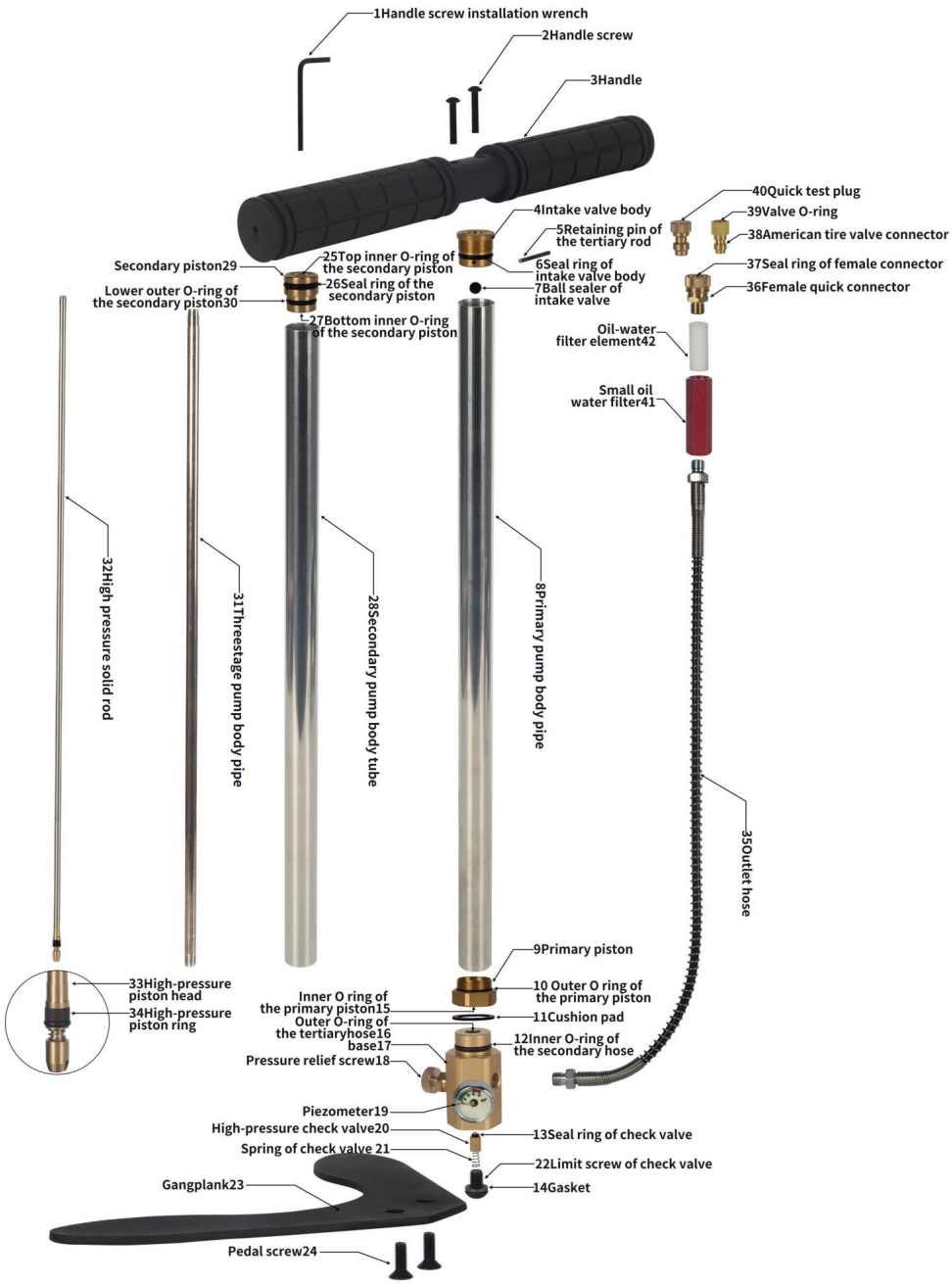
9. Nie należy używać tego produktu na nierównym, pochyłym lub śliskim podłożu.

10. Ten produkt jest narzędziem ręcznym. Nadmuchiwanie pod wysokim ciśnieniem wymaga wysiłku. a długi czas inflacji jest zjawiskiem normalnym.

11.Zjawiskiem fizycznym jest, że korpus pompy nagrzewa się. podczas procesu inflacji tego produktu.

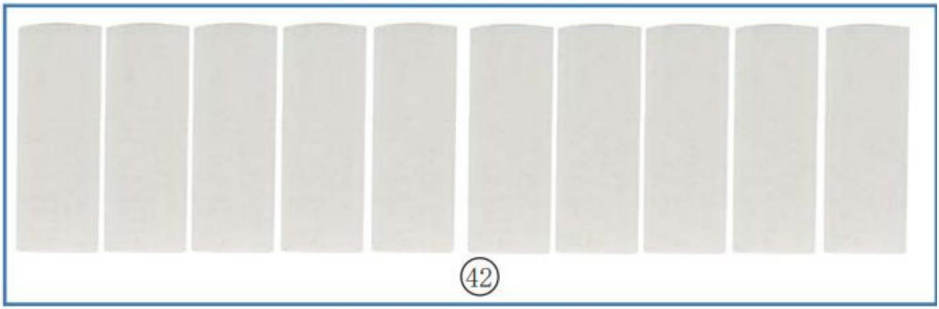
ZAPISZ TĘ INSTRUKCJĘ

Model	Kompresja zasada	MWP	RWP	Opierać	Olej i woda filtrowanie
DQT-XB05	Poziom 3 kompresja	4000 PSI	0-3600PSI	Nierozkładany opierać	Olej i woda filtr


1Handle screw installation wrench
2Handle screw
3Handle
4Intake valve body
5Retaining pin of the tertiary rod
6Seal ring of intake valve body
7Ball sealer of intake valve
40Quick test plug
39Valve O-ring
38American tire valve connector
37Seal ring of female connector
36Female quick connector
Secondary piston29
25Top inner O-ring of the secondary piston
26Seal ring of the secondary piston
Lower outer O-ring of the secondary piston30
27Bottom inner O-ring of the secondary piston
Oil-water filter element42
Small oil water filter41
32High pressure solid rod
31Threestage pump body pipe
28Secondary pump body tube
8Primary pump body pipe
35Outlet hose
9Primary piston
10 Outer O ring of the primary piston
11Cushion pad
12Inner O-ring of the secondary hose
33High-pressure piston head
34High-pressure piston ring
Inner O ring of the primary piston15
Outer O-ring of the tertiaryhose16
base17
Pressure relief screw18
Piezometer19
High-pressure check valve20
Spring of check valve 21
13Seal ring of check valve
22Limit screw of check valve
14Gasket
Gangplank23
Pedal screw24

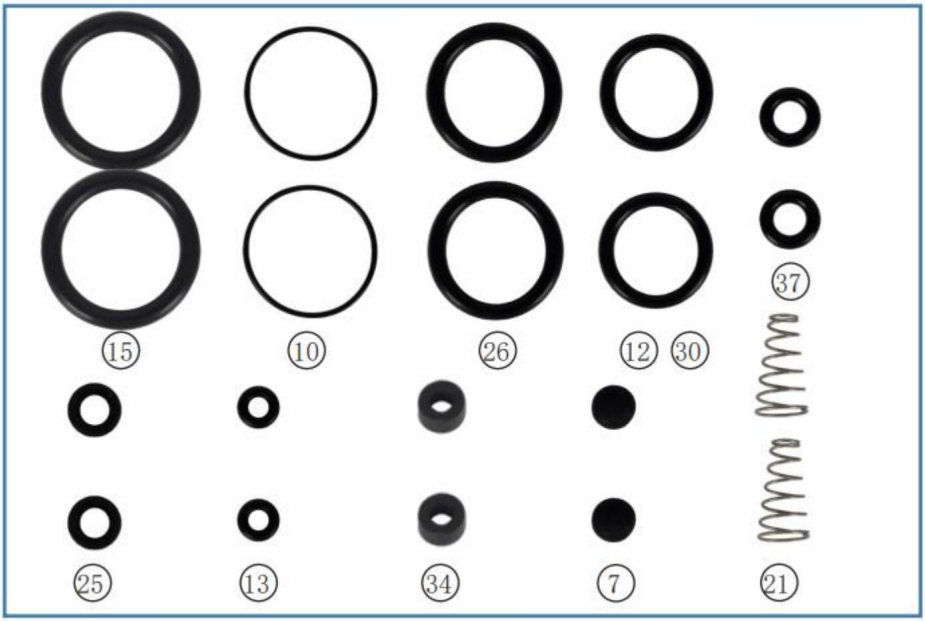
NIE.	Nazwa części		NIE.	Nazwa części
1	Montaż śruby uchwytowej klucz		22	Rura korpusu pompy czterostopniowej
2	Klucz rękojeści		23	Trap
3	Uchwyt		24	Śruba pedału
4	Wartość spożycia		25	Górny wewnętrzny pierścień uszczelniający tłok wtórny
5	Kołek ustalający trzeciorzędny pręt		26	Pierścień uszczelniający wtórny tłok
6	Pierścień uszczelniający zaworu wlotowego ciało		27	Dolny wewnętrzny pierścień uszczelniający tłok wtórny
7	Uszczelniacz kulowy zaworu dolotowego		28	Rurka korpusu pompy wtórnej
8	Rura korpusu pompy głównej		29	Tłok wtórny
9	Tłok pierwotny		30	Dolny zewnętrzny pierścień uszczelniający tłok wtórny
10	Zewnętrzny pierścień uszczelniający Pierścienia głównego tłok		31	Rura korpusu pompy trzystopniowej
11	Poduszka		32	Pręt lity wysokociśnieniowy
12	Wewnętrzny pierścień uszczelniający wąż wtórny		33	Głowica tłoka wysokociśnieniowego
13	Pierścień uszczelniający zaworu zwrotnego		34	Pierścień tłokowy wysokociśnieniowy
14	Uszczelka		35	Wąż wylotowy
15	Wewnętrzny pierścień uszczelniający Pierścienia głównego tłok		36	Szybkozłącze żeńskie
16	Zewnętrzny pierścień uszczelniający typu O rajstopy trzeciorzędne		37	Pierścień uszczelniający złącza żeńskiego
17	opierać		38	Amerykański łącznik do zaworów opon
18	Śruba odciążająca ciśnienie		39	Pierścień uszczelniający zaworu
19	Piezometr		40	Szybki test wtyczki
20	Zawór zwrotny wysokiego ciśnienia		41	Mały filtr wody i oleju
21	Sprężyna zaworu zwrotnego		42	Wkład filtra olejowo-wodnego
22	Śruba ograniczająca zaworu zwrotnego			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package







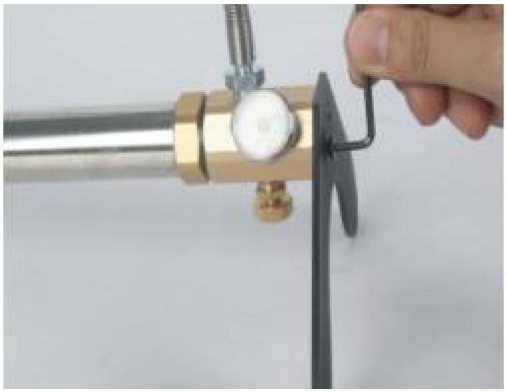
NIE.	Nazwa
1	Korpus pompy
2	Uchwyt
3	Rura wylotowa powietrza
4	Readle
5	Zestaw narzędzi instalacyjnych
6	Pakiet części zamiennych do konserwacji
7	Zapasowy zestaw elementów filtrujących



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Zamontuj manometr i dokręć go za pomocą klucza wielofunkcyjnego.



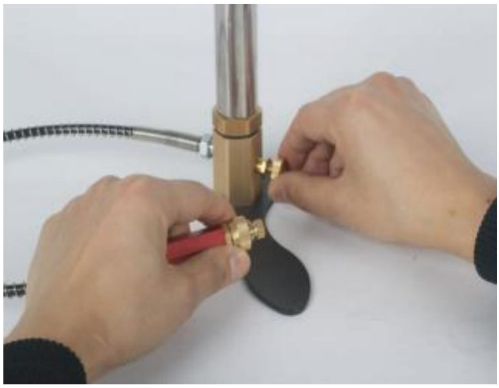
2. Zamontuj rurę wydechową i dokręć ją za pomocą klucza wielofunkcyjnego.



3. Zamontuj uchwyt i dokręć śruby kluczem imbusowym.



4. Pociągnij pompę w górę i w dół, wykonując 100 strzałów.



5. Zamontuj korek pomiaru ciśnienia i dokręć śruby nadmiarowe ciśnienia.

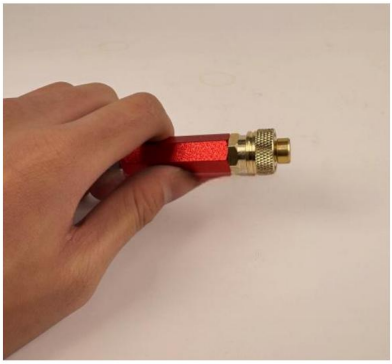
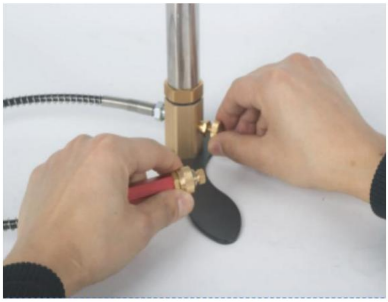


6. Pociągnij pompkę powietrza w górę i w dół, aby sprawdzić, czy produkt działa prawidłowo.
(Po przeprowadzeniu testu należy najpierw poluzować zawór bezpieczeństwa przed odłączeniem złącza testowego)

Wprowadzenie do złącza

	Szybkozłącze 8 mm
	Można podłączyć do 1/8BSPP gwint zewnętrzny z adapterem.
	Można podłączyć do amerykańskiej opony zawory z adapterem.
	Możliwość napompowania piłek za pomocą adaptera

Zastosowanie szybkozłącza

	Przesuń suwak złącza.
	Wciśnij złącze do otworu
	Zresetuj suwak, aby zablokować złącze II: Wydech i Ulgę w ciśnieniu po napompowaniu
	Po napompowaniu najpierw poluzuj zawór wydechowy i zawór bezpieczeństwa, aby móc łatwo usunąć złącze do pompowania.

Wskazówki dotyczące użytkowania rur pneumatycznych wysokociśnieniowych

Nie należy nadmiernie wyginać przewodu powietrza, aby zapewnić jego długą żywotność





Wyposażony w manometr wysokiego ciśnienia o minimalnej precyzji 150 psi. W przypadku użycia w warunkach niskiego ciśnienia, takich jak pompowanie piłek i opon, manometr nie będzie wskazywał ciśnienia.

V: Dodawanie oleju smarowego.

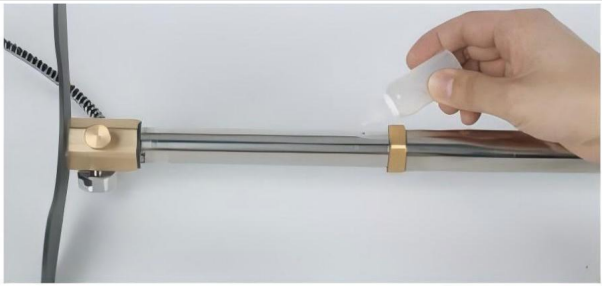
Nowe pompy powietrza nie wymagają dodawania oleju smarowego. Należy dolewać olej co 1500 cykli roboczych. Po dodaniu oleju, należy 50 razy uruchomić pompę na biegu jałowym. Jeśli pompa nie jest używana przez dłuższy czas, należy ją uruchomić na biegu jałowym na 30 cykli, aby usunąć zanieczyszczenia olejem i wodą z korpusu pompy.



1. Obróć uchwyt w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby oddzielić go od korpusu pompy.



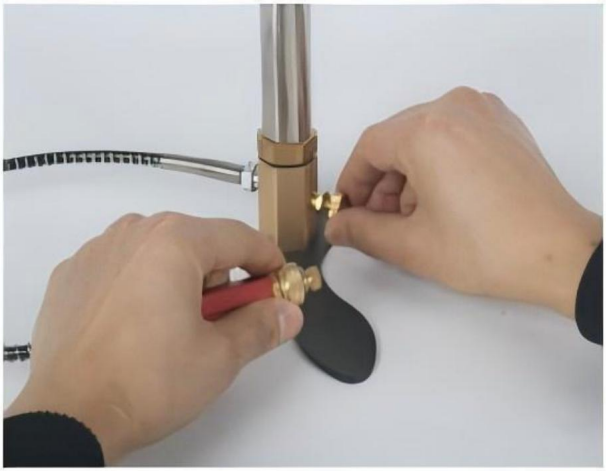
2. Wkrop 5 kropli oleju smarującego.



3. Połóż produkt płasko, rozsuń pompę powietrza i nanieś 5 kropli oleju smarującego na ściankę rury wtórnej.

Typowe rozwiązywanie problemów

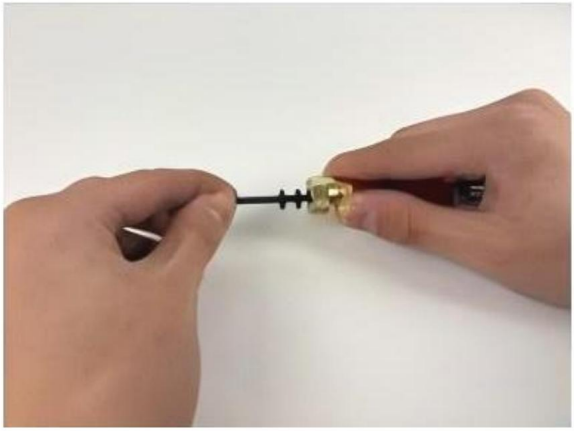
I: Szybka metoda sprawdzenia, czy produkt działa prawidłowo



Zamontuj stałe złącze testowe i dokręć zawór bezpieczeństwa.

II: Opis usterki: Nie można zwiększyć ciśnienia podczas ciągłej pracy.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy nie ma wycieku powietrza.



1. Sprawdź szybkozłącze; w otworze muszą znajdować się 2 pierścienie uszczelniające, aby zapewnić połączenie i uszczelnienie.





2. Sprawdź, czy połączenie między nr 8 i nr 9 nie jest luźne.

Odłącz rurę główną od tłoka głównego i sprawdź, czy pierścień uszczelniający o numerze 10 jest uszkodzony. Jeśli jest uszkodzony, wymień go na część zamienną z zestawu części zamiennych.

III: Opis usterki: Maksymalne ciśnienie produktu może osiągnąć jedynie około 1000 psi. Podnoszenie i opuszczanie jest bardzo pracochłonne, jak zasysanie przez próżnię, a wskazówka manometru porusza się w górę i w dół przy mocnym pociąganiu. Przyczyna usterki: Słabe uszczelnienie zaworu jednokierunkowego.



1. Zdejmij pedał



2. Odkręć śrubę ograniczającą



3. Wyjmij zawór jednokierunkowy, wyczyść miejsce, w którym się znajduje, i sprawdź pierścień uszczelniający. W przypadku uszkodzenia wymień go na część zamienną.

IV: Opis usterki: Maksymalne ciśnienie produktu może osiągnąć jedynie około 1000 psi. Podciąganie i opuszczanie jest bardzo pracochłonne, jak zasysanie przez próżnię, a wskazówka manometru nie porusza się przy mocnym pociąganiu. Przyczyna usterki: Słabe uszczelnienie tłoka wysokociśnieniowego.

Rozwiązanie: Zapoznaj się z instrukcjami demontażu produktu, aby wymienić pierścień nr 34 i pobliskie pierścienie uszczelniające.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10. Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

PCP-luchtpomp

Model: DQT-XB05

PCP-luchtpomp

Model: DQT-XB05



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker dit lezen.

Lees de gebruiksaanwijzing aandachtig door.

WAARSCHUWING

1. Deze handleiding bevat reparatiemethoden; bewaar deze goed voor toekomstig gebruik.

2. Gebruik dit product niet als het schadelijk is.

3. Het is verboden smeerolie toe te voegen aan nieuwe apparatuur.

4. Draai eerst het overdrukventiel los nadat het oppompen is voltooid, en doe
Trek de gasleidingaansluiting niet onder druk los.

5. Gebruik geen druk hoger dan 31 MPa / 310 bar / 4500 psi.

6. Zorg ervoor dat de drukvat binnen het veilige drukbereik wordt gebruikt.
en binnen de inspectieperiode moet de drukvat uitgerust zijn
met explosieveilige veiligheidsvoorzieningen.

7. Laat kinderen het apparaat niet bedienen en bewaar het op een plaats waar...
Kinderen mogen het niet aanraken.

8. Laat dit product of deze handleiding niet gebruiken door personen die er niet mee bekend zijn.

9. Gebruik dit product niet op een oneffen, hellende of gladde ondergrond.

9. Gebruik dit product niet op een oneffen, hellende of gladde ondergrond.

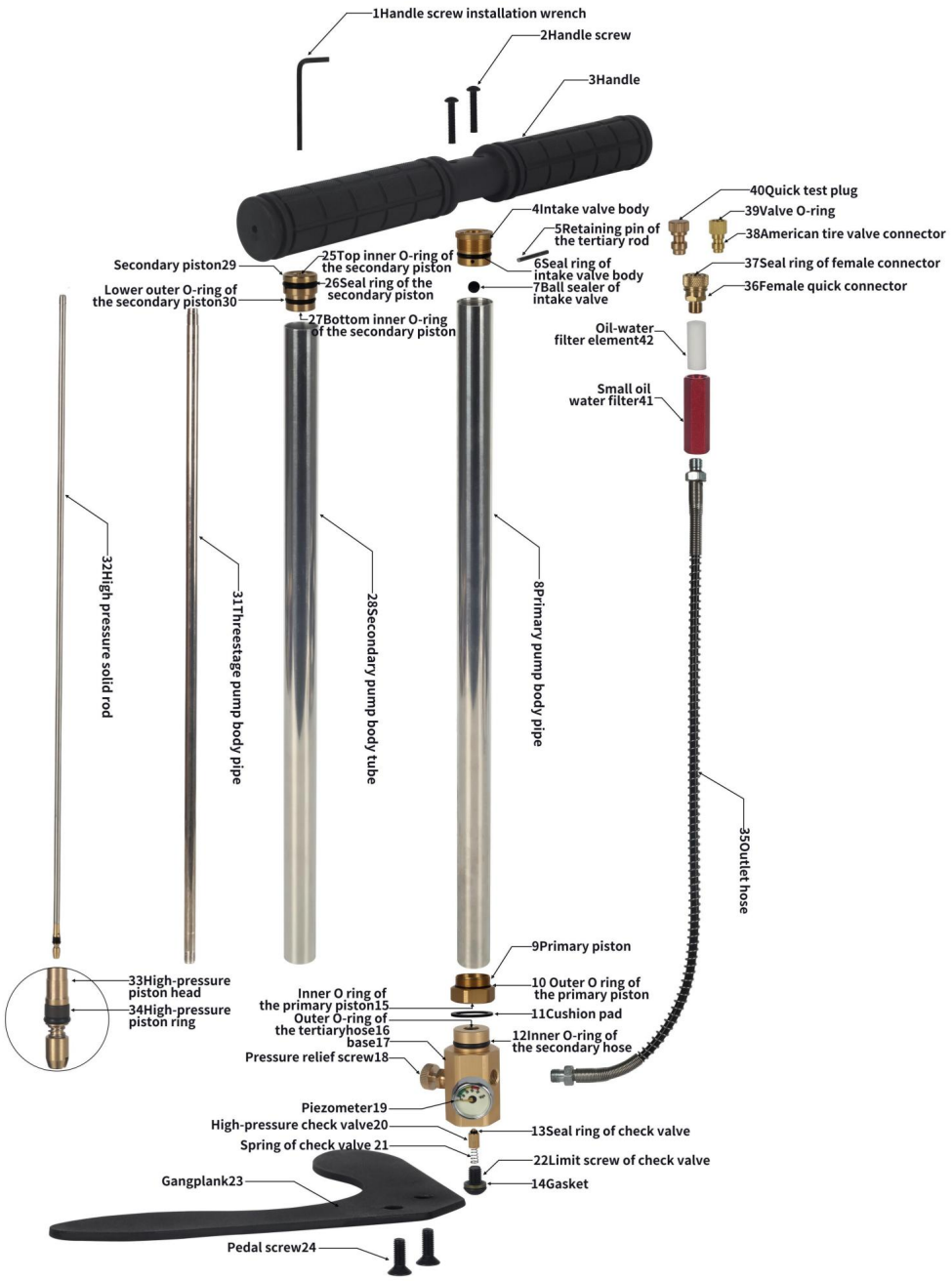
10. Dit product is een handgereedschap. Oppompen onder hoge druk vereist inspanning.
Een lange inflatieperiode is een normaal verschijnsel.

11. Het is een normaal fysisch verschijnsel dat de pompbehuizing warm wordt.
tijdens het opblazen van dit product.

BEWAAR DEZE HANDLEIDING

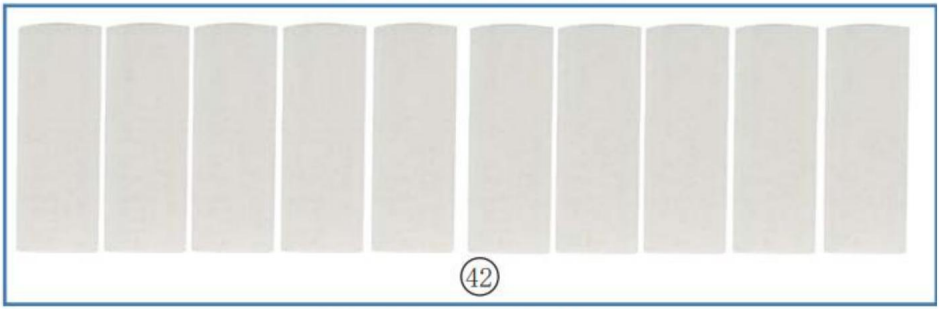
Model	Compressie beginsel	MWP	RWP	Baseren	Olie en water filtratie
DQT-XB05	Niveau 3 compressie	4000 PSI	0-3600 PSI	Niet opvouwbaar baseren	Olie en water filter

ONDERDEELNAAM



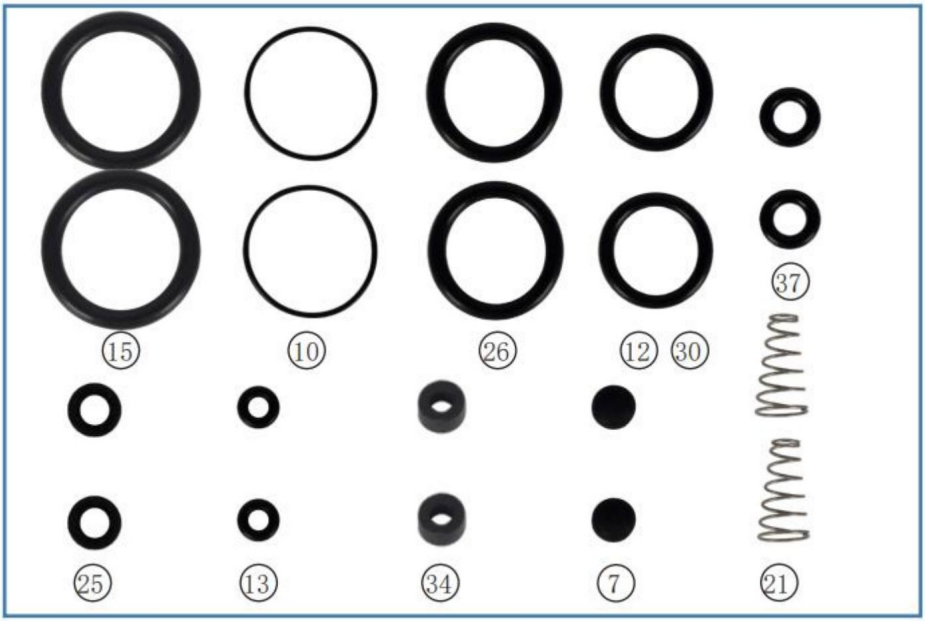
NEE.	Namen van onderdelen		NEE.	Namen van onderdelen
1	Installatie van handgreepschroeven moersleutel		22	Pomphuis met vier trappen
2	Handgreepsleutel		23	Loopplank
3	Hendel		24	Pedaalschroef
4	Inlaatkleplichaam		25	Bovenste binnenste O-ring van de secundaire zuiger
5	Borgpen van de tertiaire hengel		26	Afdichtring van de secundaire zuiger
6	Afdichtring van de inlaatklep lichaam		27	Onderste binnenste O-ring van de secundaire zuiger
7	Kogelafdichting van de inlaatklep		28	Secundaire pomphuisbuis
8	Primaire pomphuisleiding		29	Secundaire zuiger
9	Primaire zuiger		30	Onderste buitenste O-ring van de secundaire zuiger
10	Buitenste O-ring van de primaire zuiger		31	Drietraps pomphuisleiding
11	Kussenhoes		32	Massieve hogedrukstaaf
12	Binnenste O-ring van de secundaire slang		33	Hogedrukzuigerkop
13	Afdichtring van terugslagklep		34	Hogedrukzuigerveer
14	Pakking		35	Afvoerslang
15	Binnenste O-ring van de primaire zuiger		36	Vrouwelijke snelkoppeling
16	Buitenste O-ring van de tertiaire slang		37	Afdichtring van de vrouwelijke connector
17	baseren		38	Amerikaanse bandventielconnector
18	Drukontlastschroef		39	O-ring voor ventiel
19	Piezometer		40	Test de stekker snel
20	Hogedruk terugslagklep		41	Klein olie-waterfilter
21	Veer van terugslagklep		42	Olie-waterfilterelement
22	Begrenzerschroef van terugslagklep			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package





PAKLIJST



Nee.	Naam
1	Pomphuis
2	Hendel
3	Luchtuitlaatpijp
4	Readle
5	Installatiegereedschapset
6	Onderhoudsonderdelenpakket
7	Reserve filterelementpakket

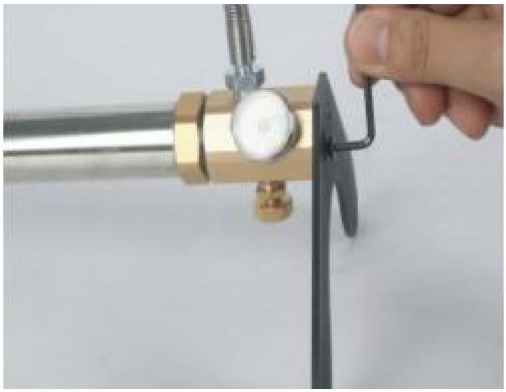
INSTALLATIE-INSTRUCTIES



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Installeer de drukmeter en draai deze vast met een multifunctionele sleutel.



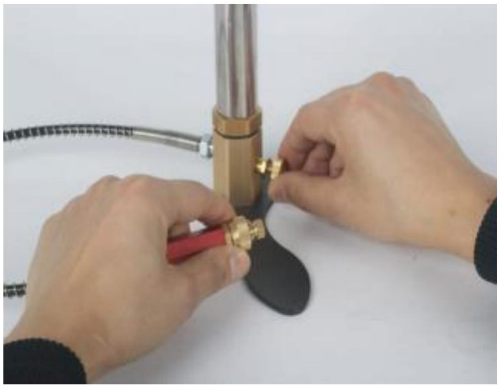
2. Monteer de luchtuitlaatpijp en draai deze vast met een multifunctionele sleutel.



3. Monteer de handgreep en draai de schroeven vast met een inbussleutel.



4. Beweeg de pomp 100 keer op en neer.



5. Plaats de druktestplug en draai de drukontlastingsschroeven vast.

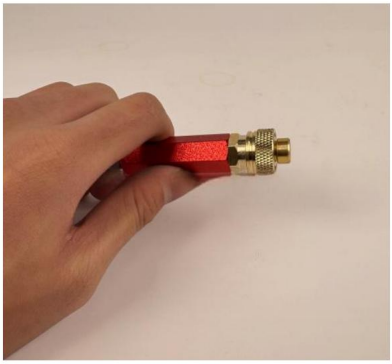
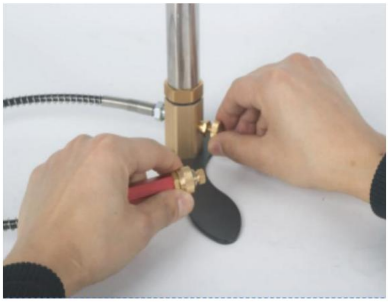


6. Beweeg de luchtpomp op en neer om te testen of het product normaal werkt.
(Na de test moet u eerst de overdrukventiel losdraaien voordat u de testconnector verwijdert.)

Introductie van de connector

	8 mm snelkoppeling
	Kan worden aangesloten op 1/8BSPP Externe schroefdraad met een adapter.
	Kan worden aangesloten op een Amerikaanse band. ventielen met een adapter.
	Je kunt ballen oppompen met een adapter.

Gebruik van snelkoppeling)

	Schuif de connector-schuifregelaar.
	Duw de connector in het gat.
	Zet de schuifregelaar terug naar de vergrendelde stand. connector.II: Uitlaat en Drukontlasting na het oppompen
	Na het oppompen, draai eerst de ontluchtings- en overdrukventielen los om de oppompconnector gemakkelijk te kunnen verwijderen.

Gebruikstips voor hogedrukluchtleidingen

Buig de luchtleiding niet te veel om de levensduur te verlengen.





Voorzien van een hogedrukmeter met een minimale nauwkeurigheid van 150 psi. Bij gebruik in situaties met lage druk, zoals het oppompen van ballen en banden, zal de drukmeter geen waarde weergeven.

V: Smeermiddel toevoegen

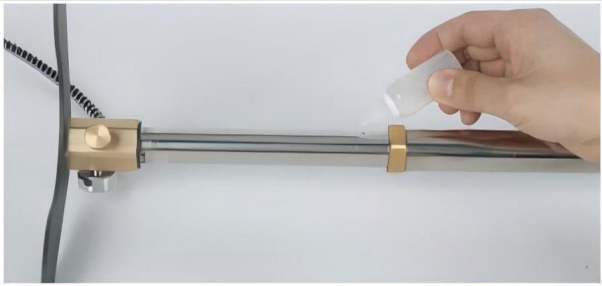
Nieuwe luchtpompen hoeven niet te worden voorzien van smeermiddel. Voeg olie toe na elke 1500 werkcycli. Laat de pomp na het toevoegen van olie 50 keer stationair draaien. Als de pomp lange tijd niet wordt gebruikt, laat hem dan 30 keer stationair draaien om olie- en waterverontreinigingen in de pompbehuizing te verwijderen.



1. Draai de hendel tegen de klok in om de hendel van het pomphuis te scheiden.



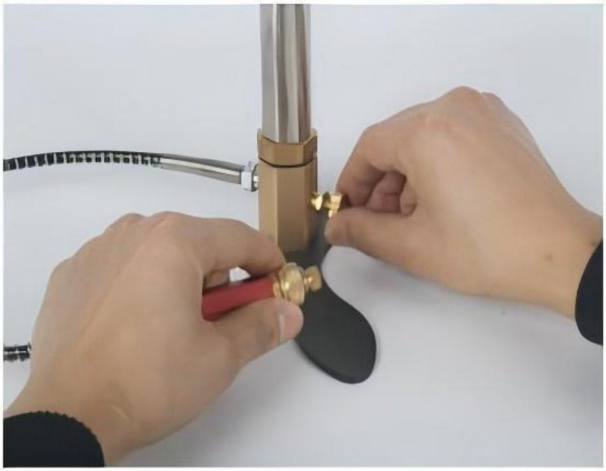
2. Voeg 5 druppels smeerolie toe.



3. Leg het product plat neer, demonteer de luchtpomp en breng 5 druppels smeerolie aan op de wand van de secundaire buis.

Veelvoorkomende probleemoplossing

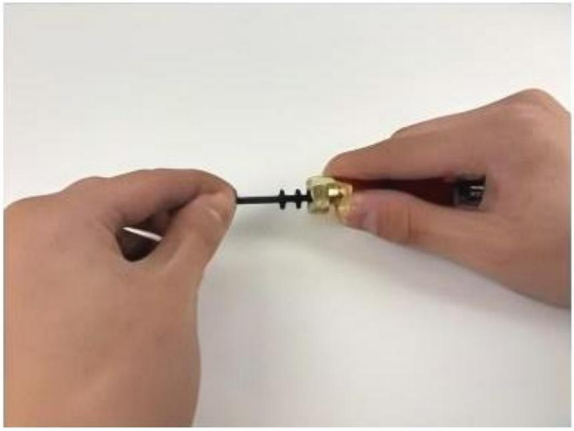
I: Snelle methode om te testen of het product normaal werkt



Installeer de vaste testconnector en draai de overdrukventiel vast.

II: Storingsomschrijving: De druk kan tijdens continu gebruik niet worden verhoogd.

Oplossing: Controleer op luchtlekkage.



1. Controleer de snelkoppeling; er moeten 2 afdichtingsringen in het gat zitten voor een goede verbinding en afdichting.





2. Controleer of de verbinding tussen nummer 8 en nummer 9 los zit.

Ontkoppel de primaire pijp van de primaire zuiger en controleer of de O-ring met nummer 10 beschadigd is. Vervang deze indien beschadigd door het reserveonderdeel uit het reserveonderdelenpakket.

III: Storingsomschrijving: De maximale druk van het product kan slechts ongeveer 1000 psi bereiken. Het op- en aftrekken gaat erg moeizaam, alsof je door een vacuüm wordt aangezogen, en de wijzer van de manometer zwaait op en neer bij hard trekken.

Oorzaak van de storing: Slechte afdichting van de terugslagklep.



1. Verwijder het pedaal



2. Draai de aanslagschroef los.



3. Verwijder de terugslagklep, reinig het gebied waar de terugslagklep zich bevindt en controleer de afdichtring. Vervang deze door een reserveonderdeel indien deze beschadigd is.

IV: Storingsomschrijving: De maximale druk van het product kan slechts ongeveer 1000 psi bereiken. Het op en neer bewegen van de zuiger gaat zeer moeizaam, alsof je door een vacuüm wordt aangezogen, en de wijzer van de drukmeter beweegt niet uit bij krachtig trekken. Oorzaak van de storing: Slechte afdichting van de hogedrukzuiger.

Oplossing: Raadpleeg de demontage-instructies voor het vervangen van onderdeel nr. 34 en de nabijgelegen O-ringen.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

PCP-luftpump

Modell: DQT-XB05

PCP-luftpump

Modell: DQT-XB05



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.

VARNING

1. Denna manual innehåller reparationsmetoder, vänligen förvara den på ett säkert ställe för framtida granskning.

2. Använd inte denna produkt om den är skadlig.

3. Det är förbjudet att tillsätta smörjolja till ny utrustning.

4. Lossa först övertrycksventilen när uppblåsningen är klar och gör sedan
Dra inte ut gasrörsanslutningen under tryck.

5. Använd inte ett tryck som överstiger 31 mpa/310 bar/4500 psi.

6. Säkerställ att tryckbehållaren används inom det säkra tryckområdet.
och inom inspektionsperioden måste tryckbehållaren vara utrustad
med explosionssäkra säkerhetsanordningar.

7. Låt inte barn använda apparaten och förvara den på en plats där
barn får inte röra den.

8. Använd inte denna produkt eller denna manual av personer som inte är bekanta med den.

9. Använd inte denna produkt på ojämn, sluttande eller hal mark.

9. Använd inte denna produkt på ojämn, sluttande eller hal mark.

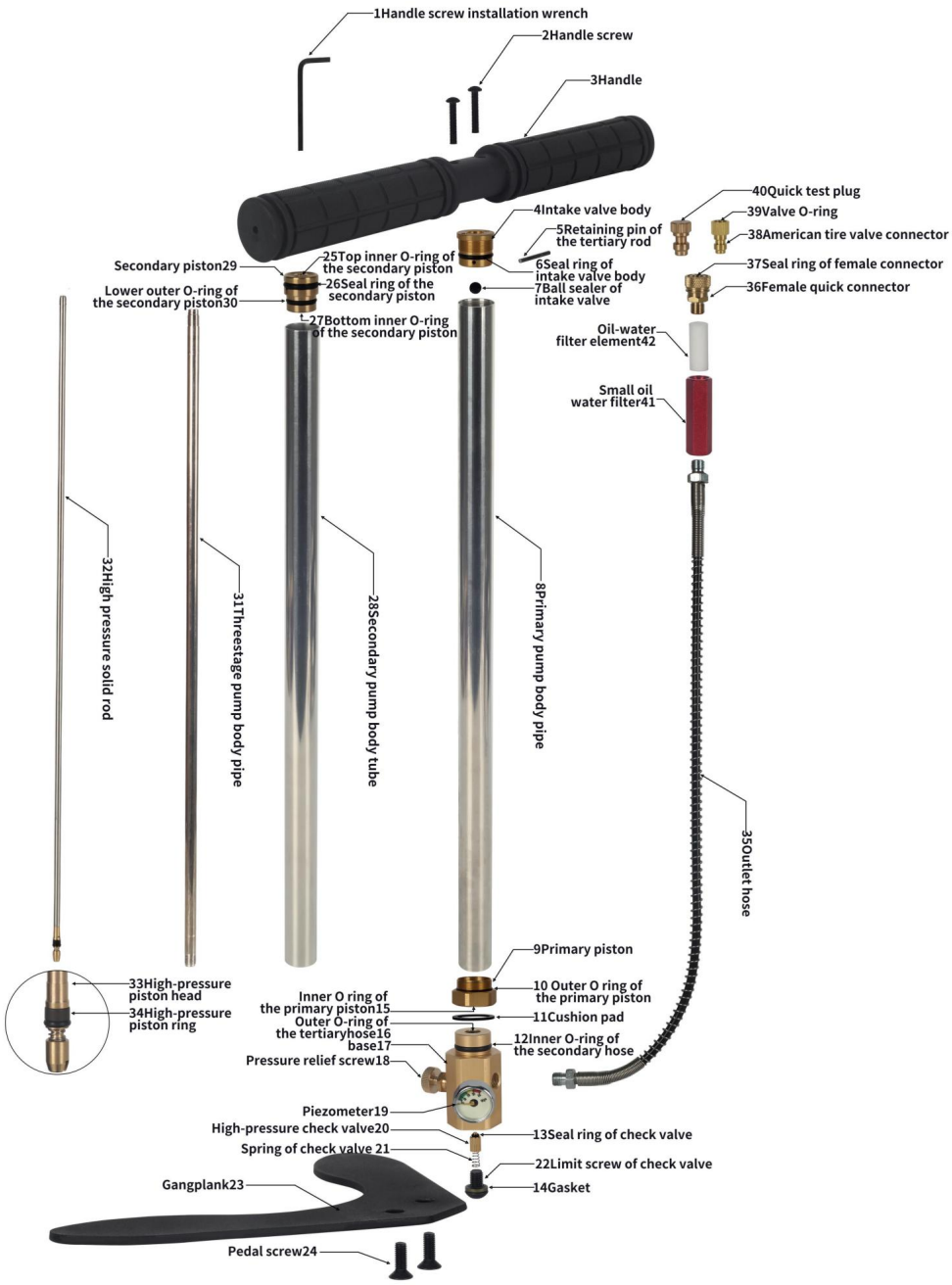
10. Denna produkt är ett manuellt verktyg. Högtrycksuppblåsning kräver ansträngning.
och en lång uppblåsningstid är ett normalt fenomen.

11. Det är ett normalt fysiskt fenomen att pumphuset blir varmt
under uppblåsningsprocessen för denna produkt.

SPARA DENNA HANDBOK

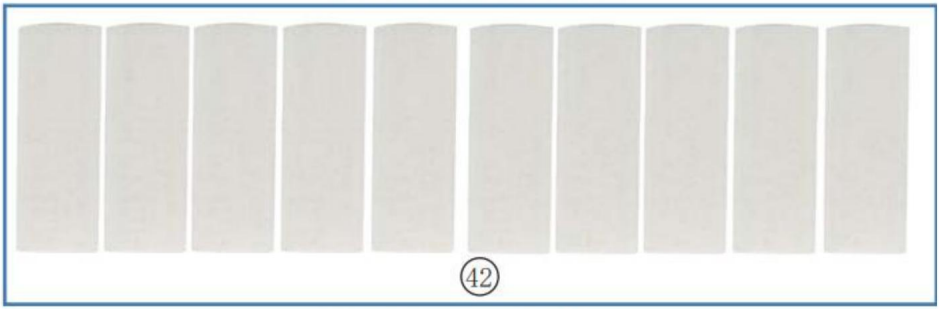
Modell	Kompression princip	MWP	RWP	Bas	Olja och vatten filtrering
DQT-XB05	Nivå 3 kompression	4000 PSI	0–3600 PSI	Ej vikbar bas	Olja och vatten filtrera

DELNAMN


1Handle screw installation wrench
2Handle screw
3Handle
4Intake valve body
5Retaining pin of the tertiary rod
6Seal ring of intake valve body
7Ball sealer of intake valve
25Top inner O-ring of the secondary piston
Secondary piston29
26Seal ring of the secondary piston
Lower outer O-ring of the secondary piston30
27Bottom inner O-ring of the secondary piston
40Quick test plug
39Valve O-ring
38American tire valve connector
37Seal ring of female connector
36Female quick connector
Oil-water filter element42
Small oil water filter41
32High pressure solid rod
31Threestage pump body pipe
28Secondary pump body tube
8Primary pump body pipe
350utlet hose
9Primary piston
10 Outer O ring of the primary piston
11Cushion pad
12Inner O-ring of the secondary hose
33High-pressure piston head
34High-pressure piston ring
Inner O ring of the primary piston15
Outer O-ring of the tertiaryhose16
base17
Pressure relief screw18
Piezometer19
High-pressure check valve20
Spring of check valve 21
13Seal ring of check valve
22Limit screw of check valve
14Gasket
Gangplank23
Pedal screw24

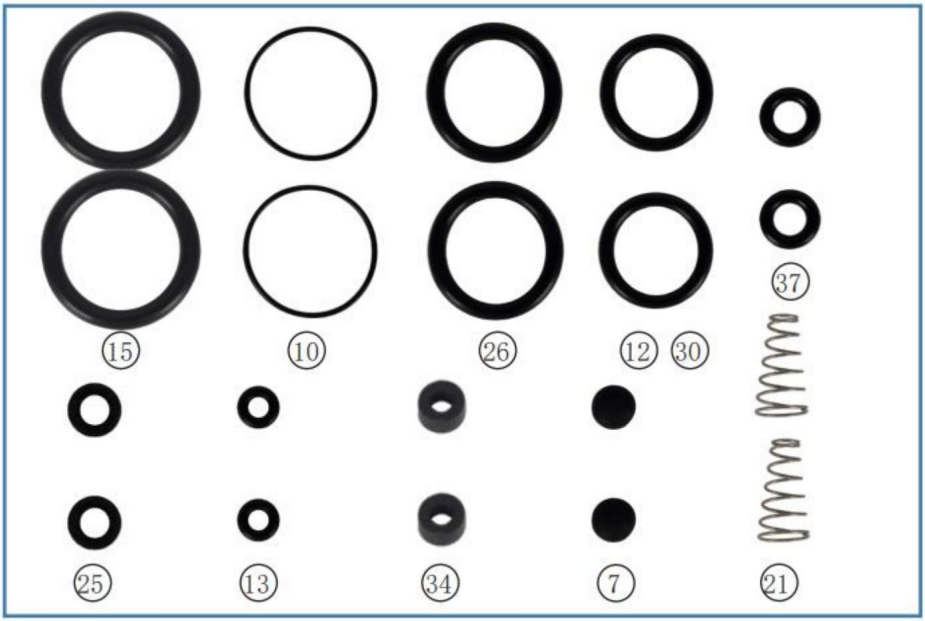
INGA.	Namn på delar		INGA.	Namn på delar
1	Montering av handtagsskruv rycka		22	Fyra stegs pumphusrör
2	Handtagsnyckel		23	Landgång
3	Hantera		24	Pedalskruv
4	Intagsvärde kropp		25	Övre inre O-ringen på sekundärkolv
5	Fäststift för tertiären stång		26	Sekundärens tätningsring kolv
6	Tätningsring på insugningsventilen kropp		27	Nedre inre O-ring på sekundärkolv
7	Kultätning för insugningsventil		28	Sekundärt pumphusrör
8	Primärt pumphusrör		29	Sekundärkolv
9	Primärkolv		30	Nedre yttre O-ringen på sekundärkolv
10	Yttre O-ringen på primärdelen kolv		31	Trestegs pumphusrör
11	Kuddeunderlägg		32	Högtrycksstång med fast material
12	Inre O-ring på sekundär slang		33	Högtryckskolvhuvud
13	Tätningsring på backventil		34	Högtryckskolvring
14	Packning		35	Utloppsslang
15	Inre O-ring på primärdelen kolv		36	Hona snabbkoppling
16	Yttre O-ringen på tertiärslang		37	Tätningsring på honkontakt
17	bas		38 Amerikansk däckventilkoppling	
18	Tryckavlastningsskruv		39	Ventilens O-ring
19	Piezometer		40	Testa kontakten snabbt
20	Högtrycksbackventil		41	Litet oljevattenfilter
21	Fjädern på backventilen		42	Olje-vattenfilterelement
22	Begränsningsskruv på backventil			

Spare Filter Pack



Tool Setup Package





PACKLISTA



Inga.	Namn
1	Pumphus
2	Hantera
3	Luftutloppsrör
4	Readle
5	Installationsverktygssats
6	Reservdelspaket för underhåll
7	Reservfilterelementpaket

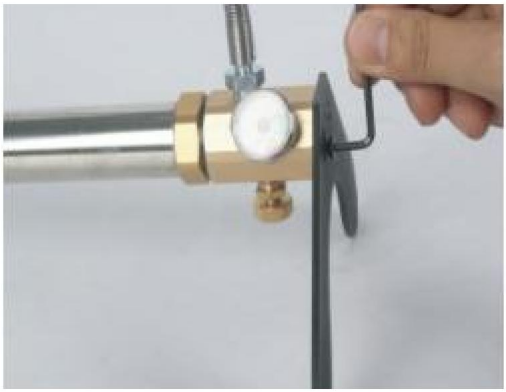
INSTALLATIONSANVISNINGAR



Note: Only required for new product installation Use the parts and tools shown on the left.



1. Montera tryckmätaren och dra åt den med en multifunktionsnyckel.



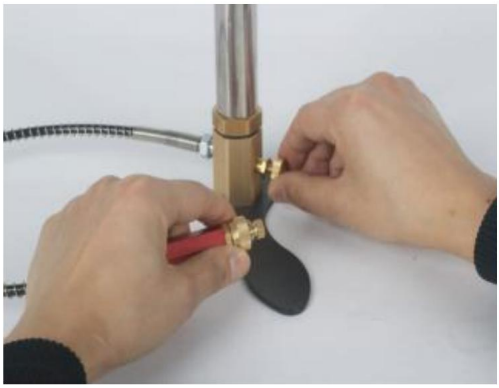
2. Montera luftavgasröret och dra åt det med en multifunktionsnyckel.



3. Montera handtaget och dra åt skruvarna med en insexnyckel.



4. Dra pumpen upp och ner i 100 skott.



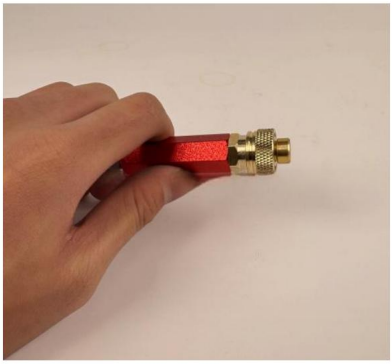
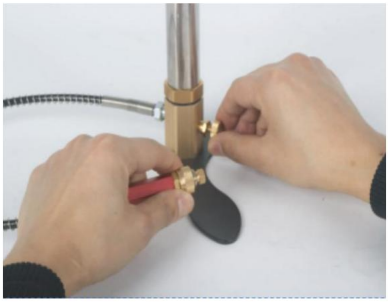
5. Montera trycktestpluggen och dra åt tryckavlastningsskruvarna.



6. Dra luftpumpen upp och ner för att testa om produkten fungerar normalt.
(Efter testet måste du först lossa övertrycksventilen innan du tar bort testkopplingen)

Introduktion till kontaktdon

	8 mm snabbkoppling
	Kan anslutas till 1/8BSPP utvändig gänga med en adapter.
	Kan anslutas till amerikanska däck ventiler med en adapter.
	Kan blåsa upp bollar med en adapter
Användning av snabbkopplingÿ	

	Skjut reglaget för kontakten.
	Tryck in kontakten i hålet
	Återställ reglaget för att låsa anslutning II: Avgas och Tryckavlastning efter uppblåsning
	Efter uppblåsning, lossa först avgas- och tryckavlastningsventilen för att enkelt kunna ta bort uppblåsningsanslutningen.

Användningstips för högtrycksluftrör

Böj inte luftröret för mycket för att säkerställa dess livslängd.





Utrustad med en högtrycksmätare med en minsta noggrannhetsenhet på 150 psi. Om den används i lågtrycksscenarier, såsom att pumpa upp bollar och däck, kommer tryckmätaren inte att visas.

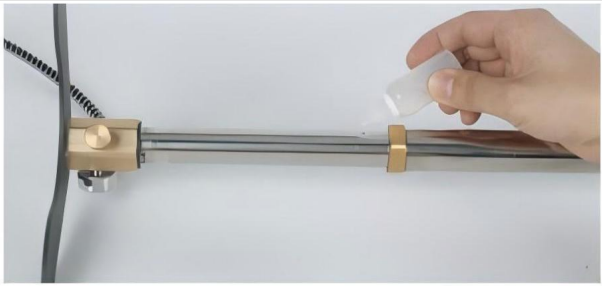
V: Tillsats av smörjolja Nya luftpumpar behöver inte tillsätta smörjolja. Tillsätt olja var 1500:e arbetscykel. Efter att ha tillsatt olja, låt pumpen gå på tomgång 50 gånger. Om den inte används under en längre tid, låt den gå på tomgång i 30 cykler för att avlägsna olje- och vattenföroreningar från pumphuset.



1. Vrid handtaget moturs för att separera handtaget från pumphuset.



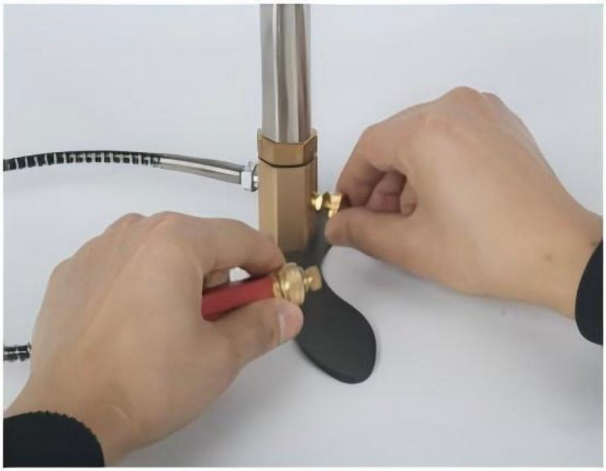
2. Droppa 5 droppar smörjolja.



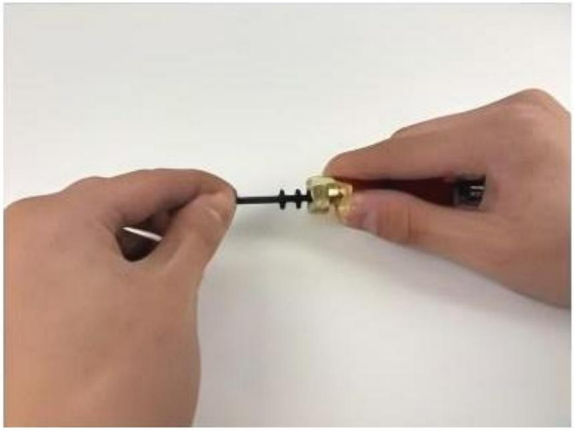
3. Placera produkten platt, dra isär luftpumpen och applicera 5 droppar smörjolja på sekundärrörets vägg.

Vanlig felsökning

I: Snabb metod för att testa om produkten fungerar normalt



Montera den solida testkontakten och dra åt tryckavlastningsventilen.
II: Felbeskrivning: Trycket kan inte ökas under kontinuerligt arbete.
Lösning Kontrollera om det finns luftläckage.



1. Kontrollera snabbkopplingen; det måste finnas 2 tätningsringar i hålet för att uppnå anslutning och tätning.





2. Kontrollera om anslutningen mellan nr 8 och nr 9 är lös.

Separera primärröret från primärkolven och kontrollera om O-ringen numrerad 10 är skadad. Om den är skadad, byt ut den mot reservdelen i reservdelspaketet.

III: Felbeskrivning: Produktens maximala tryck kan endast nå cirka 1000 psi. Att dra upp och ner är mycket mödosamt, som att sugas in av ett vakuum, och tryckmätarens visare svänger upp och ner när man drar hårt. Felorsak: Dålig tätning av backventilen.



1. Ta bort pedalen



2. Skruva loss stoppskruven



3. Ta ut backventilen, rengör området där backventilen sitter och kontrollera tätningsringen. Om den är skadad, byt ut den mot en reservdel.

IV: Felbeskrivning: Produktens maximala tryck kan endast nå cirka 1000 psi. Att dra upp och ner är mycket mödosamt, som att sugas av ett vakuum, och tryckmätarens visare svänger inte när man drar hårt. Felorsak: Dålig tätning av högtryckskolven.

Lösning: Se stegen för demontering av produkten för att byta ut nr 34 och de närliggande O-ringarna.

Disassembly steps diagram



1.Loose the hose and remove it with the wrench.



2.Remove the handle retaining pin.



3.Loosen the primary piston and remove the primary hose.



4.Hold the secondary piston with a special wrench.



5.Fix the check valve body with the handle and remove the secondary piston.



6.Remove the secondary hose.



7.Pull the third solid rod out of the third hose.



8.Loosen and remove the limit screw of the check valve with the screwdriver.



9.Remove the check valve.



10.Disassembly completed.

TIP: After disassembly, clean all components, and check and replace damaged sea rings.

Installation steps diagram



1.Add 3-4 drops of lubricant into the third hose.



2.Gently put the high-pressure piston head into the third hose.



3.Tap the third solid rod by hand at the top.



4.Insert the solid rod into the third hose.



5.Install the secondary hose.



6.Install the secondary piston.



7.Tighten the secondary piston with the wrench.



8.Add 3-4 drops of lubricant.



9.Add 3-4 drops of lubricant to the secondary hose wall.



10.Install the primary hose.



11.Install the handle after inserting the fixded pin.



12. Install the check valve with the screwdriver.



13.Install the check valve.



14.Install the Gangplank.

